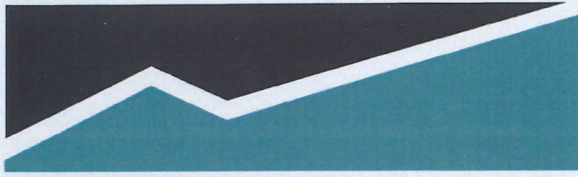


INTOREX



**woodworking
machinery**

The best way to produce solid wood elements



PATENTED

TMC-1500
TMC-3000



TMC-1500 TMC-3000

CNC MACHINING CENTRE

INTOREX (www.intorex.com) is specialized in the production and technological development of machines and solutions for the solid wood sector.

TMC-1500/3000 is the new and extremely innovative machining centre CNC for the mechanization in one single clamping and in automatic cycle of all type of columns, staircase pillars, table and sofa legs, etc.

The versatility and programming easiness of this machining centre makes it to be a very flexible machine and suitable for the production of small batches, although they are complex and with multiple operations.

APPLICATIONS

The machining centre TMC-1500/3000, has 5 interpolated axes and a total of up to 8 axes controlled for CNC that allow turning, milling, shaping, sanding and drilling any type of leg or column, with the possibility to mechanize a different profile in each face of the piece.

INTOREX can offer the most appropriate solutions at any moment, in the following sectors:

- Columns for structures and wooden houses
- Pillars and staircase balusters
- Table, chair and sofa legs
- Small pieces with multiple operations

FEEDING

According to the type of pieces to mechanize, the machine can be supplied in different versions of feeding and clamping.

- The feeding of square or rectangular pieces (until square 140x140), is in fully automatic cycle, with multiple loading and unloading through conveyor belt.

- For columns, it has 2 centering units with hydraulic advance that are moved automatically until locating the piece in the position of mechanization. It can be equipped with 2 drilling units (tailstock and headstock side) to drill the ends of the piece.

Optionally for flat or irregular pieces, it can be equipped with 1 or 2 work tables, and subjection with pneumatic pressing or vacuum.

In these cases, the feeding of the pieces is manual.

ECCENTRIC PIECES - patented -

A fixation between points system has been designed for eccentric pieces, that allows to mechanize all the faces of the piece in automatic cycle with automatic feeding and unloading.

CENTRO DE MECANIZADO CNC

INTOREX (www.intorex.com) está especializada en la fabricación y desarrollo tecnológico de máquinas y soluciones para el sector de la madera maciza.

TMC-1500/3000 es el nuevo y extremadamente innovador centro de mecanizado CNC para la mecanización en una sola fijación y en ciclo automático de todo tipo de columnas, pilares de escalera, patas de mesa y sofá, etc.

La versatilidad y facilidad de programación de este centro de mecanizado, hace que sea una máquina muy flexible y apropiada para la producción en pequeñas series de piezas, aunque sean complejas y con múltiples operaciones.

APLICACIONES

El centro de mecanizado TMC-1500/3000, dispone de 5 ejes interpolados y un total de hasta 8 ejes controlados por CNC que permiten torneado, fresado, perfilado, lijado y taladrado cualquier tipo de pata o columna, pudiendo si se desea, mecanizar un perfil diferente en cada una de las caras de la pieza.

INTOREX puede ofrecer la solución más adecuada y en todo momento, en los siguientes sectores:

- Columnas para estructuras y casas de madera
- Pilares y balaustres de escalera
- Patas de mesas, sillas y sofás
- Pequeñas piezas con múltiples operaciones

ALIMENTACION

Dependiendo del tipo de piezas a mecanizar, la máquina puede suministrarse en diferentes versiones de alimentación y fijación:

- La alimentación de piezas cuadradas o rectangulares (hasta cuadrado 140x140), es en ciclo totalmente automático, con carga múltiple y descarga a través de banda transportadora.

- Para columnas, dispone de 2 centradores con avance hidráulico, que se desplazan automáticamente hasta situar la pieza en la posición de mecanizado. También puede ir equipada con 2 grupos de taladrar (lado arrastre y contrapunto) para taladrar los extremos de la pieza.

Opcionalmente para piezas planas o irregulares, puede ir equipada con 1 ó 2 mesas de trabajo, y sujeción con prensos neumáticos o vacuum.

Es estos casos, la alimentación de las piezas es manual.

PIEZAS EXCÉNTRICAS -patentado-

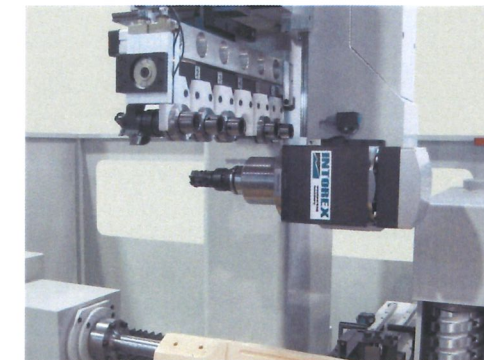
Se ha diseñado un sistema de fijación entre puntos de piezas excéntricas que permite mecanizar todas las caras de la pieza en ciclo automático con carga y descarga automática.



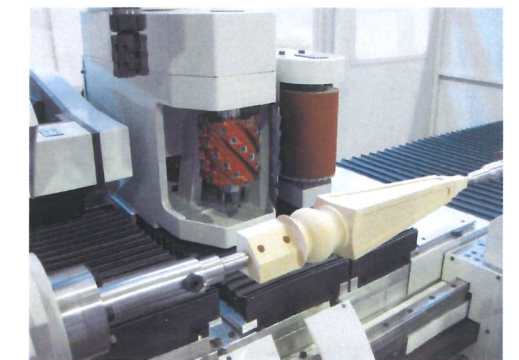
Mechanization of newel posts in automatic cycle up to sq. 140x140
Mecanización de pilares de escalera en ciclo automático hasta cuadrado 140x140



Several type of pieces mechanized in the TMC-1500
Varios tipos de piezas mecanizadas en el TMC-1500



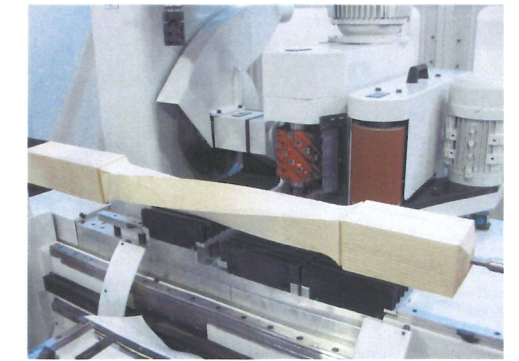
Lineal tool magazine with 6 positions
Cabezal porta-herramientas superior con cambio automático de 6 posiciones



Mechanization of table leg (turned, milled and sanded)
Mecanización de pata de mesa (torneado, fresado y lijado)



Mechanization of columns with the special saw blade to turn in CNC
Mecanización de columnas con el disco de sierra especial para torneado en CNC



Mechanization of baluster (milled and sanded)
Mecanización de balaustre (fresado y lijado)

INNOVATIVE TECHNOLOGY FOR EFFICIENT AND HIGH PRODUCTION
TECNOLOGIA INNOVADORA PARA UNA EFICIENTE Y ELEVADA PRODUCCION

Technical specifications

TMC-1500 / 3000

Características técnicas

Max. length to be mechanized 1500/3000 mm
Max. diameter to be mechanized diam. 200 mm
sq. 140 mm

Axes stroke

Lineal	axis X	1500 / 3000 mm
	axis Y	500 mm
	axis Z	500 mm
	axis Y2	400 mm
	axis Y3	400 mm
	axis Y4	400 mm
Rotational	axis A	360°
	axis B	+ - 90°

Horizontal headstock (rotation of the piece)

Power 22,2 KW
Rotation speed 0 - 1500 rpm

Electro spindle (with tool changer)

Power 12 KW
Rotation speed 0 - 24000 rpm

Tools change

Type HSK F 63
Lineal 6 positions

Weight of the machine

TMC-1500 4000 Kg
TMC-3000 5100 Kg

Dimensions

TMC-1500 5000x3200x2800(h)
TMC-3000 6500x3200x2800(h)

Longitud máxima a mecanizar 1500/3000 mm
Diámetro máximo a mecanizar diám. 200 mm
cuadrado 140 mm

Recorrido de los ejes

Lineal	eje X	1500 / 3000 mm
	eje Y	500 mm
	eje Z	500 mm
	eje Y2	400 mm
	eje Y3	400 mm
	eje Y4	400 mm
Rotativo	eje A	360°
	eje B	+ - 90°

Cabezal de arrastre horizontal

Potencia 22,2 KW
Velocidad de rotación 0 - 1500 rpm

Cabezal rotativo (con cambio de herramienta)

Potencia 12 KW
Velocidad de rotación 0 - 24000 rpm

Almacén de cambio de herramientas

Tipo HSK F 63
Lineal 6 posiciones

Peso de la máquina

TMC-1500 4000 Kg
TMC-3000 5100 Kg

Dimensiones

TMC-1500 5000x3200x2800(h)
TMC-3000 6500x3200x2800(h)



INTOREX



woodworking
machinery

Av. Camí de la Font Santa, s/n
08572 Sant Pere de Torelló (Barcelona) Spain
Tel. +34 93 858.44.53 - Fax +34 93 858.44.86

E-mail: itx@intorex.com

www.intorex.com