

Pressa ad aria con e senza membrana per pannelli sagomati

Lock Form Shuttle System Air



Air press with and without membrane for 3D panels

Presse a air avec et sans membrane pour panneaux galbés

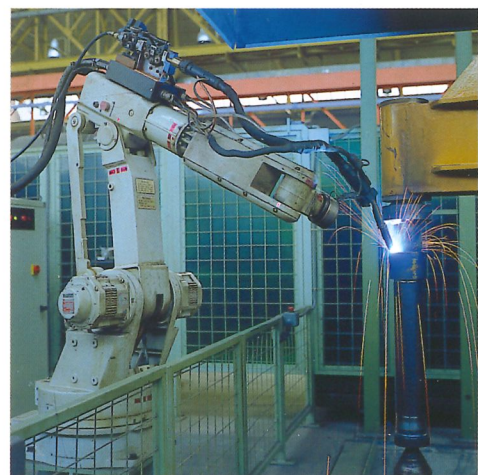
Presse mit oder ohne Membrane zur Beschichtung von 3-D Formteilen



I Giusti Uomini ed i giusti mezzi, competitività vincente **ITALPRESSE**

ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A., nata nel 1954 dalle capacità imprenditoriali dei fratelli Carlo e Fausto Sala, ha saputo affermare ed imporre il proprio marchio fino a raggiungere oggi l'attuale posizione di leadership. **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** opera da tempo con una rete commerciale e di assistenza presente in più di 50 paesi. Sorge su un'area di 75.000 m² dei quali 35.000 coperti da capannoni industriali e 7.000 da uffici. Esperienza e notevoli capacità imprenditoriali si traducono oggi in una continua volontà di ricerca che affiancata da importanti e moderni mezzi produttivi, consentono di garantire, con ragione, soluzioni e risultati di sicuro interesse anche per la Vostra Azienda.

Grazie all'esteso impiego di robots di saldatura, macchine utensili di grandi dimensioni, ed a controllo numerico, **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** è in grado di realizzare economicamente e con la massima precisione soluzioni tecnicamente innovative con una perfetta intercambiabilità di tutti i componenti. La nostra capillare ed estesa rete commerciale e di assistenza consente di garantire con ricambi e personale specializzato di pronta disponibilità, una immediata rispondenza ad ogni Vostra urgente richiesta sia di carattere operativo che di manutenzione. Il nostro Servizio Tecnico Commerciale è a Vostra disposizione per proporre le soluzioni più adeguate ad ogni specifica esigenza tecnologica e produttiva. L'intera gamma di macchine, progettate con sistemi CAD, e con notevole grado di standardizzazione, presenta una notevole versatilità ed adattabilità per ogni singola tematica produttiva



ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A., née en 1954 grâce aux capacités d'entreprise des frères Carlo et Fausto Sala, a su s'imposer et diffuser sa propre marque, jusqu'à atteindre la position de leader qu'elle occupe actuellement sur le marché, avec sa gamme de machines et d'installations complètes avec pression spécifique de 1 Kg/cm² jusqu'à dépasser 250 Kg/cm². *ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.* travaille depuis longtemps avec un service commercial et d'assistance présent sur plus de 54 pays. La Société s'installe sur un terrain de 75.000 m², dont 35.000 m² sont couverts par ses ateliers, séparés en 7 usines, et 7.500 m² par ses bureaux. Son expérience et ses importantes capacités industrielles se traduisent dans une recherche continue qui, accompagnée à des moyens modernes de production, assurent des résultats et des solutions vraiment intéressants.

Grâce à l'emploi considérable de robots de soudage, machines de dimensions importantes et au CNC, **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** réalise avec économie et avec le maximum de précision des solutions techniquement innovatrices, dont les composants sont parfaitement interchangeables. Nos réseaux commerciaux et d'assistance assurent une réponse immédiate à vos demandes urgentes, au niveau opérationnel, par l'expédition de pièces de rechange ou l'envoi de techniciens experts. Notre Service Commercial est à votre disposition pour vous proposer les meilleures solutions pour vos exigences. Notre gamme de machines, étudiée avec systèmes CAD et avec un important niveau de standardisation, s'adapte à toute exigence de production.



The right men and the right machines, the winning **ITALPRESSE** competitiveness

ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A. was established in 1969 by the managing owners Carlo and Fausto Sala who started their activities in 1954 under the name of "F.LLI SALA", in the press and woodworking machinery business. Over the years the company has been able to introduce and establish its own trademark, reaching its present position as a world leader in press plant manufacturing. **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** has 7 plants located on a total area of 75.000 sqm. of which 35.000 is covered by production plants and 7.000 sq. as technical area and administrative offices. Careful attention to continuous technological development allows **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** to extend its range of press production which is well known all over the world.

Thanks to the introduction of welding robots, production machines with large dimensions and CNC systems, **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** is in the position to operate with low costs and with maximum reliability, innovating technical solutions with perfect component interchangeability. Our extensive commercial and service organization with spare parts and technicians promptly available, allows an immediate answer to every urgent customer operation and maintenance need. Our technical and commercial service is at your disposal to suggest to you the most suitable solutions for every specific requirements. The complete range of machines, designed with CAD systems and with a considerable level of standardization, is quite versatile and adaptable to every different production problem.

Das Unternehmen **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** wurde im Jahre 1954 von den Gebrüdern Carlo und Fausto Sala gegründet. Ihren Fähigkeiten und Ihrem unternehmerischen Geschick ist es zu verdanken, wenn **ITALPRESSE** heute ein hervorragendes Markenzeichen auf dem Weltmarkt geworden ist. Auf einer Produktionsfläche von ca. 90.000 m², Konstruktion und Büros inklusive, baut **ITALPRESSE** ein komplettes Programm an Pressen und Spezialanlagen, mit Drücken von 1 bis über 250 Kp/cm². **ITALPRESSE** hat seither über 12.000 Maschinen und Anlagen hergestellt und in aller Welt in Betrieb genommen. Durch ein umfassendes Verkaufs- und Kundendienstnetz betreut **ITALPRESSE** heute Kunden in mehr als 54 Ländern der Welt.

Der Einsatz von Schweißrobotern und großen CNC-Bearbeitungsmaschinen, sowie ein Baukastensystem von Maschinenkomponenten ermöglichen es **ITALPRESSE**, Maschinen höchster Präzision zu wirtschaftlich günstigen Preisen anzubieten. Ein engmaschiges Kundendienstnetz, kompetente Techniker und ein umfangreiches Ersatzteillager garantieren einen zuverlässigen Service.

Lock Form Shuttle System Air

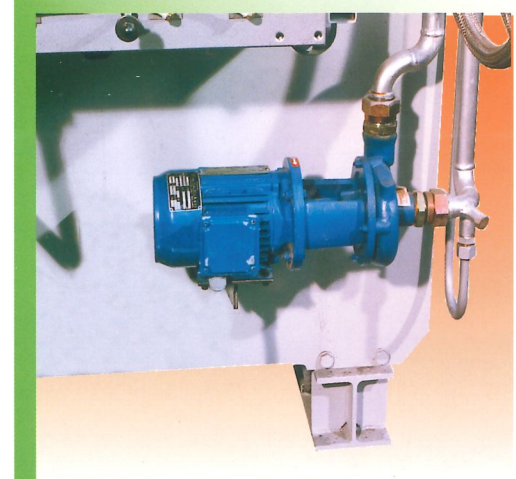
Pressa ad aria con e senza membrana per pannelli sagomati



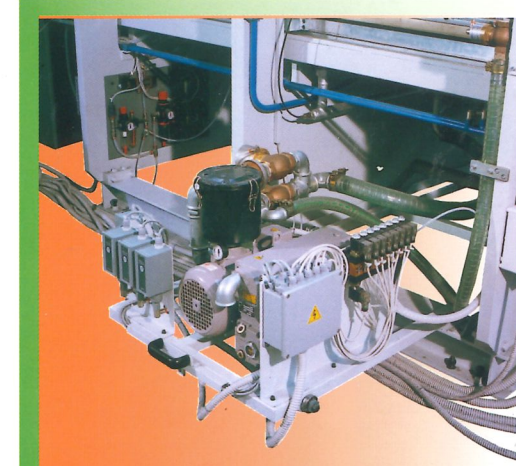
- Sbobinatrice con taglio automatico del foglio
- PVC dispenser complete with automatic cutter
- Porte-bobines avec coupe automatique de la feuille
- Folien Abwickelvorrichtung mit automatischer Schneidevorrichtung



- Telaio ossitagliato con lamiere di forte spessore
- Cut flame frame with high thickness plates
- Châssis oxycoupé avec tôles de forte épaisseur
- Pressengestell aus massivem geschlossenem Stahlrahmen



- Elettropompa di ricircolo per garantire uniformità di temperatura
- Circulating hot oil pump to grant uniform temperature
- Electropompe de recirculation pour garantir une température uniforme
- Umlaufpumpe, um die Gleichverteilung der Temperatur zu gewährleisten.



- Gruppo pompa vuoto e relativi controlli su carrello estraibile
- Vacuum pump and related control valves on mobile tray
- Groupe pompe à vide et son contrôle sur chariot extrahible
- Vakuum-Pumpe und entsprechende Kontrolleinrichtungen auf einem ausziehbaren Wagen



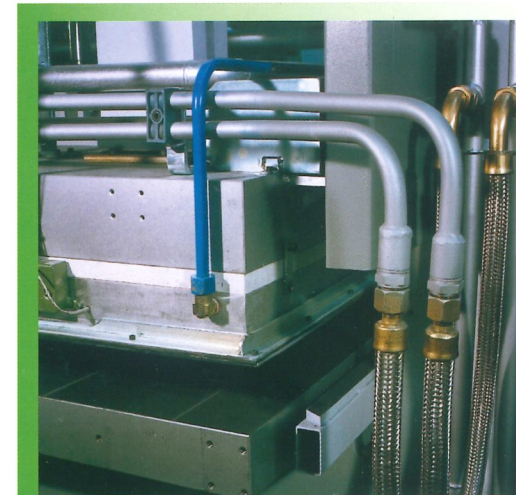
- Ciclo di funzionamento con o senza membrana
- Cycle with or without membrane
- Cycle de fonctionnement avec ou sans membrane
- Betriebszyklus mit oder ohne Membrane



- Quadro comandi con interfaccia "Touch-screen" e teleassistenza. (Optional)
- Control board with touch-screen interface and modem connection for tele assistance. (Optional)
- Tableau de commande équipé d'un puissant PLC
- Elektroschaltschrank ausgerüstet mit SPS-Steuerung



- Gruppo idraulico compatto e di facile accesso
- Compact and easy maintenance hydraulic group
- Groupe hydraulique compact et facilement accessible
- Kompakte hydraulische Einheit leicht zugänglich



- Piani portanti inf./sup. realizzati in acciaio massiccio
- Solid steel drilled upper/lower support platens
- Plateaux porteurs inférieur/supérieur réalisés en acier massif
- Obere und untere Pressstische aus massivem Stahl

Lock Form Shuttle System Air

Caratteristiche tecniche

Technical features

Il modello "LOCK-FORM" è disponibile nelle versioni con:

- 1 o 2 vani oppure circolazione di vassoi.
- Per nobilitazione con foglio PVC o materiali ecologicamente inerti; PE-PPE-ABS-TRANSFER FOIL oppure impiallacciatura.
- Vassoio speciale per l'utilizzo senza l'impiego di controsgome (PSS-PIN Support System).
- Sbobbatrice a più stazioni (max 10) e con applicazione del foglio di laminato in automatico e taglio relativo.

The model "LOCK-FORM" is available in several versions with:

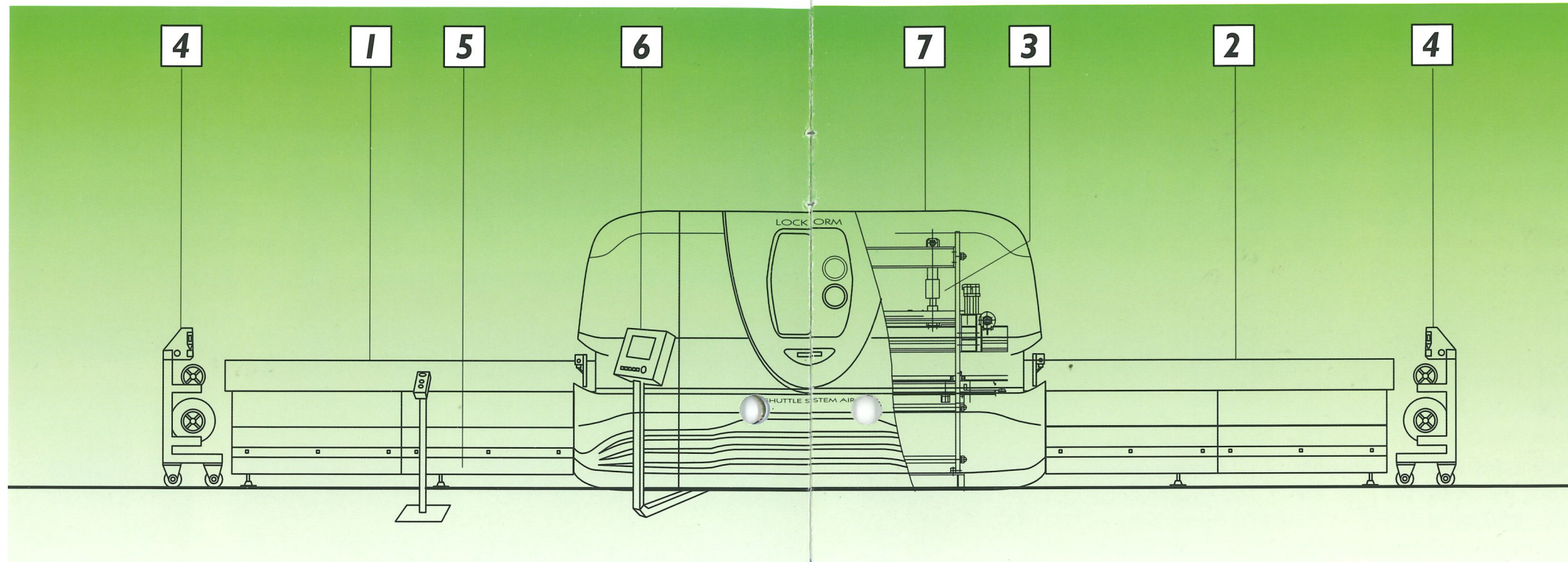
- 1 or 2 trays or reciprocating trays.
- For lamination with PVC foil or ecological materials such as PE-PPE-ABS, TRANSFER FOIL or veneer.
- Special tray to use without pedestal panels (PSS-PIN Support System).
- Multistation (max 10) PVC dispenser complete with automatic cutter

Le modèle "LOCK-FORM" est disponible dans les versions avec:

- 1 ou 2 plateaux, ou avec carroussel de plateaux
- Valorisation par habillage avec feuille PVC ou par matériaux écologiques PE-PPF-ABS, TRANSFER FOIL, ou par placage
- Plateau spécial avec picots sans utilisation de gabarit (PSS-PIN Support System).
- Porte-bobines à plusieurs postes (maxi 10), avec application et coupe automatiques de la feuille de revêtement

Das Modell LOCK-FORM ist in folgenden Versionen verfügbar.

- 1 / 2 Belegetische im Shuttle-System arbeitend oder mit Umlauf der Belegetische
- Beschichtung der Werkstücke mit PVC-Folie oder mit weiteren thermoplastischen ökologischen Folien wie PE-PPE-ABS-TRANSFER FOIL oder mit Furniere.
- ausgerüstet mit spezial-Belegetisch, um Unterlagen zu vermeiden (PSS-PIN Support System).
- Folien Abwickelvorrichtung mit mehreren Rollenaufnahmen-Aufziehen der Folie und Schneiden der selben im automatischen Ablauf.



- (1) Primo vassoio
- (2) Secondo vassoio
- (3) Pressa
- (4) Sbobbatore manuale rotolo PVC
- (5) Serbatoio per vuoto
- (6) Quadro comandi
- (7) Cabina

Dati tecnici

Dimensioni piani pressa mm.	1450 x 2800
Carico sul lato	mm. 1450
Max. temperatura d'esercizio	°C 150
Pressione specifica	Kg./cm ² 7
Min. temperatura sul pannello	°C 85
Max. spessore utile	mm. 55
Apertura automatica	
Termoregolatori temperatura	
Impianto di depressione	
Quadro elettrico	
Cabina insonorizzata in ABS termoformato	

- (1) First tray
- (2) Second tray
- (3) Press
- (4) PVC rolls dispenser
- (5) Vacuum tank
- (6) Control board
- (7) Cabin

Technical data

Press platens dimensions mm.	1450 x 2800 (57" x 110")
Loading side	mm. 1450 (57")
Max working temperature	°C 150 (302° F)
Specific pressure	Kg./cm ² 7 (100 PSI)
Minimum temperature on the panel	°C 85 (185° F)
Max useful panel thickness	mm. 55 (2" 11/64)
Automatic opening	
Thermoregulators	
Vacuum system	
Control board	
Thermo formed ABS safety cabin	

Caractéristiques techniques

Technische daten

- (1) Premier plateau
- (2) Second plateau
- (3) Presse
- (4) Porte-bobines de PVC, coupe manuelle
- (5) Réservoir pour vide
- (6) Tableau de commande
- (7) Cabine

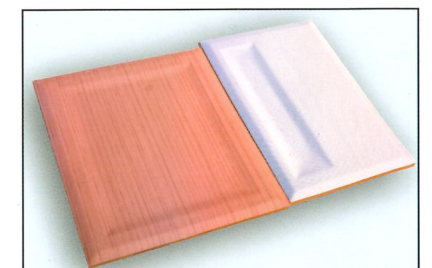
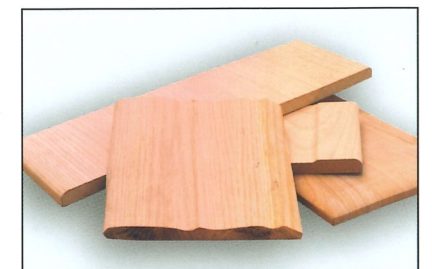
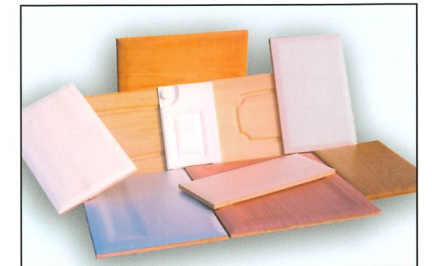
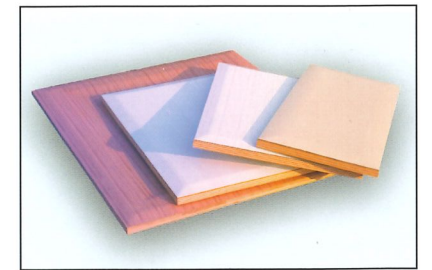
Données techniques

Dimensions plateaux presse mm.	1450 x 2800
Côté de chargement	mm. 1450
Température maxi d'utilisation	°C 150
Pression spécifique	Kg./cm ² 7
Température mini sur le panneau	°C 85
Épaisseur maxi utile	mm. 55
Ouverture automatique	
Thermorégulateurs	
Installation de dépression	
Tableau électrique	
Cabine insonorisée en ABS thermoformé	

- (1) Belegetisch 1
- (2) Belegetisch 2
- (3) Presse
- (4) manuelle Folien-Abwickelvorrichtung
- (5) Vakuum-Tank
- (6) Bedienungspult
- (7) Kabine

Teschnische Daten

Heizplattengröße	1450 x 2800 mm
Beschickungsseite	1450 mm
Max. Betriebstemperatur	150 °C
Spezifischer Druck	7 Kg/cm ²
Min Temperatur auf dem Werkstück	85°C
Max. Nutzstärke	55 mm
Automatische Öffnung	
Temperatur regelbar	
Vakuum-Vorrichtung	
Schaltschrank	
Schutzkabine in ABS thermoformat	



Lock Form Air / 3V

Pressa ad aria con circolazione di vassoi a carosello

Questa versione della pressa ad aria mod. LOCK-FORM é indirizzata a produzioni di grandi volumi di pannelli sagomati.

La configurazione della macchina di tipo "passante" consente di disaccoppiare le fasi di carico e scarico pannelli, con conseguente riduzione dei tempi di ciclo e razionalizzazione del flusso di materiali. I pannelli vengono preparati per la pressatura su un lato della macchina; dopo la pressata il vassoio che esce sul lato opposto, dove l'operatore procederà alla rifilatura e scarico. Un sistema di tavole elevatrici e guide motorizzate riporterà il vassoio vuoto in posizione di carico, passando sotto alla pressa.

Lock-Form Air/3C. Positive air pressure 3-D laminating press with carousel tray system. The carousel version of the "LOCK-FORM AIR" has been designed for high production 3-D lamination of profiled panels. The carousel configuration separates the loading and unloading operations thus optimizing material flow and reducing the overall cycle time. The workpieces are prepared and loaded unto the trays at the front of the press. When ready for pressing, the tray moves automatically into the press. After the pressing cycle, the tray exits on the opposite side of press where the laminated workpieces are removed. When unloading is complete, the tray is lowered down by hydraulic lift and automatically returned under the press to the loading station at the front of the line.

Cette version de la presse à air mod. Lock-Form est adressée à la production de grands volumes de panneaux galbés. La configuration de la machine du type "passante" permet de découpler les phases de chargement et déchargement des panneaux, avec conséquente réduction des temps de cycle et rationalisation du flux des matériaux. Les panneaux sont préparés pour le pressage sur un côté de la machine; après la compression, le plateau sort sur le côté opposé, où l'opérateur procédera avec l'ébarbage et le déchargement. Un système de tables élévatrices et guides motorisés reportera le plateau à la position de chargement, en passant au dessous de la presse.

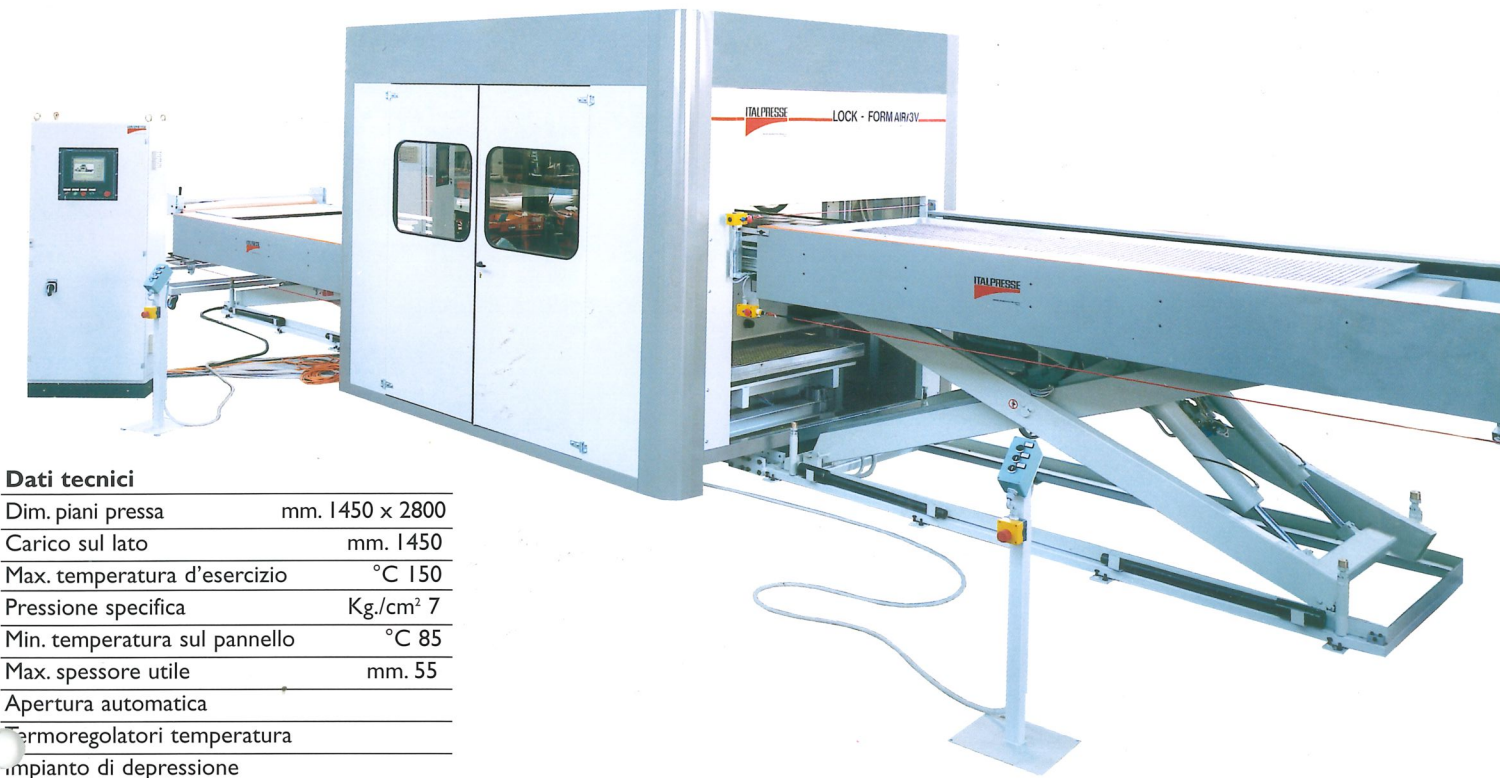
Thermoformpresse mit "Tischlaufsystem". Diese Version der Modellreihe "LOCK-FORM" ist für die Herstellung großer Mengen an Formteilen vorgesehen. Ein „System aus umlaufenden Tischen“ ermöglicht ein voneinander unabhängiges Beschicken, Pressen und Entleeren. Dadurch werden Leerzeiten reduziert, die Zyklen verkürzt und der Materialfluß rationalisiert. Nach dem Einfahren eines Belegtesches in die Presse kann ein zweiter Tisch wieder frisch belegt werden, beziehungsweise kann ein auf dem Auslauf befindlicher Tisch mit fertig „verpreßten“ Teilen entleert, abgesenkt, unter der Presse hindurchtransportiert und der Belegestation wieder zugeführt werden.

- (1) Primo vassoio
- (2) Secondo vassoio
- (3) Pressa
- (4) Sbobinatore manuale rotolo PVC
- (5) Quadro comandi
- (6) Cabina

- (1) First tray
- (2) Second tray
- (3) Press
- (4) PVC rolls dispenser
- (5) Control board
- (6) Cabin

- (1) Premier plateau
- (2) Second plateau
- (3) Presse
- (4) Porte-bobines de PVC, coupe manuelle
- (5) Tableau de commande
- (6) Cabine

- (1) Belegestation mit 1. Tisch
- (2) Entleerstation mit 2. Tisch
- (3) Presse
- (4) PVC-Rollen Abwickelvorrichtung mit manueller Schneidevorrichtung
- (5) Bedienungspult
- (6) Kabine



Dati tecnici

Dim. piani pressa	mm. 1450 x 2800
Carico sul lato	mm. 1450
Max. temperatura d'esercizio	°C 150
Pressione specifica	Kg./cm ² 7
Min. temperatura sul pannello	°C 85
Max. spessore utile	mm. 55
Apertura automatica	
Termoregolatori temperatura	
Impianto di depressione	
Quadro elettrico	
Cabina insonorizzata	
Vassoi	Nr. 3
Tavole elevatrici	Nr. 2

Technical data

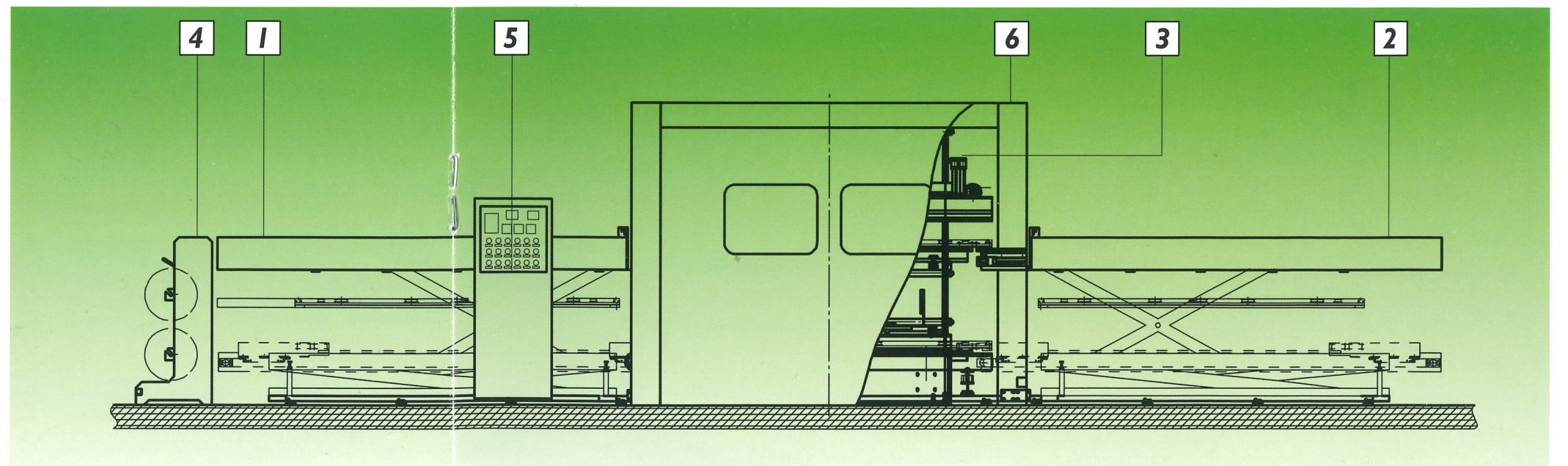
Press platens dimensions	mm. 1450 x 2800 (57" x 110")
Loading side	mm. 1450 (57")
Max working temperature	°C 150 (302° F)
Specific pressure	Kg./cm ² 7 (100 PSI)
Minimum temperature on the panel	°C 85 (185° F)
Max useful panel thickness	mm. 55 (2" 11/64)
Automatic opening	
Thermoregulators	
Vacuum system	
Control board	
Safety cabin	
Trays	Nr. 3
Hydraulic lifts	Nr. 2

Données techniques

Dimensions plateaux presse	mm. 1450 x 2800
Côté de chargement	mm. 1450
Température maxi d'utilisation	°C 150
Pression spécifique	Kg./cm ² 7
Température mini sur le panneau	°C 85
Epaisseur maxi utile	mm. 55
Ouverture automatique	
Thermorégulateurs	
Installation de dépression	
Tableau électrique	
Cabine insonorisée	
Plateaux	Nr. 3
Tables élévatrices	Nr. 2

Teschnische Daten

Heizplattengröße	1450 x 2800 mm
Beschickungsseite	1450 mm
Max. Betriebstemperatur	150 °C
Spezifischer Druck	7 Kg/cm ²
Min Temperatur auf dem Werkstück	85 °C
Max. Nutzstärke	55 mm
Automatische Öffnung	
Temperatur regelbar	
Schaltschrank	
Vakuum-Vorrichtung	
Schutzkabine	
Belegetisch	Nr. 3
Hebebuehne	Nr. 2



Trans - Former

Pressa idraulica multifunzione di nuovissima concezione

PATENT PENDING IN ITALY

Pressa idraulica modello "TRANS-FORMER" laminazione piana e kit per formatura 3D con fogli PVC

Caratteristiche per laminazione piana con laminati e impiallacciatura:

• Dimensione piani	mm.	2500 x 1300
• Apertura vano	mm.	400
• Lato di carico	mm.	2500
• Piani riscaldati da resistenze elettriche incorporate		
• Spinta totale	metric tons.	105
• Nr. 6 cilindri di pressatura	diam. mm.	85
• Temperatura massima di lavoro	°C	130

Caratteristiche per termoformatura 3D con fogli PVC:

• Vassoio mobile per carico/scarico		
• Lato di carico	mm.	1300
• Telaio superiore con sgancio rapido per rimozione veloce quando si vuole laminare su superficie piana		
• Movimento manuale del vassoio su rulli folli		
• Il sistema di carico/scarico può essere ribaltato in posizione verticale quando non è in uso		
• Pompa per vuoto con serbatoio		
• Pressostati e vacuostati per regolazione in fase lavoro		
• Regolazione automatica della pressione di spinta secondo la pressione idraulica impostata sul manometro		
• Software PLC per controllo totale del ciclo di lavoro		
• Area di laminazione	mm.	2380 x 1180
• Spessore massimo	mm.	55
• Potenza pompa vuoto	Kw.	0,75
• Pressione specifica	Kg./cm ²	4+1

Pannello di controllo

Completo di tutti gli equipaggiamenti elettrici ed elettronici a logica programmabile per il controllo totale di tutta la linea. EC609 interfaccia operatore per regolazione parametri lavoro.

Norme di sicurezza CE

Applicazioni a richiesta:

Membrana in gomma naturale con telaio per laminazione 3-D di impiallacciatura su pannelli pre-formati

Sistema speciale di laminazione 3D con materiali ecologici termo-formabili su pannelli pre-formati.

The advantage of an extremely flexible at a moderate price.
Hydraulic press mod. "TRANS-FORMER" standard press and kit to fix on to laminate 3D panels
Specs for standard lamination with foils and veneer

- Platens dimensions	mm.	2500 x 1300	(98" x 51")
- Daylight	mm.	400	(16")
- Loading on side	mm.	2500	(98")
- Platens with incorporated electric resistances			
- Total thrust	metric tons.	105	
- No. 6 cylinders	diam. mm.	85	(3,3")
- Max. platens temperature	°C	130	(265° F)

Specs to apply PVC on 3D panels:

- Mobile tray for loading/unloading			
- Loading side	mm.	1300	
- Upper frame with fast release hooks for a quick removal ready for flat laminating			
- Manual movement of the tray on free rollers			
- Loading/unloading frame lifted up when not used			
- Vacuum pump and tank			
- Pressure and vacuum switches for a proper press functioning			
- Automatic adjustment of the pressure according to the pressure settled on the manometer			
- PLC software to control the whole working cycle			
- Membrane table dimensions	mm.	2380 x 1180	(94" x 46")
- Max thickness	mm.	55	(2" 11/64")
- Vacuum pump power	Kw.	0,75	
- Specific pressure	Kg./cm ²	4+1	(70 PSI)

Control board:

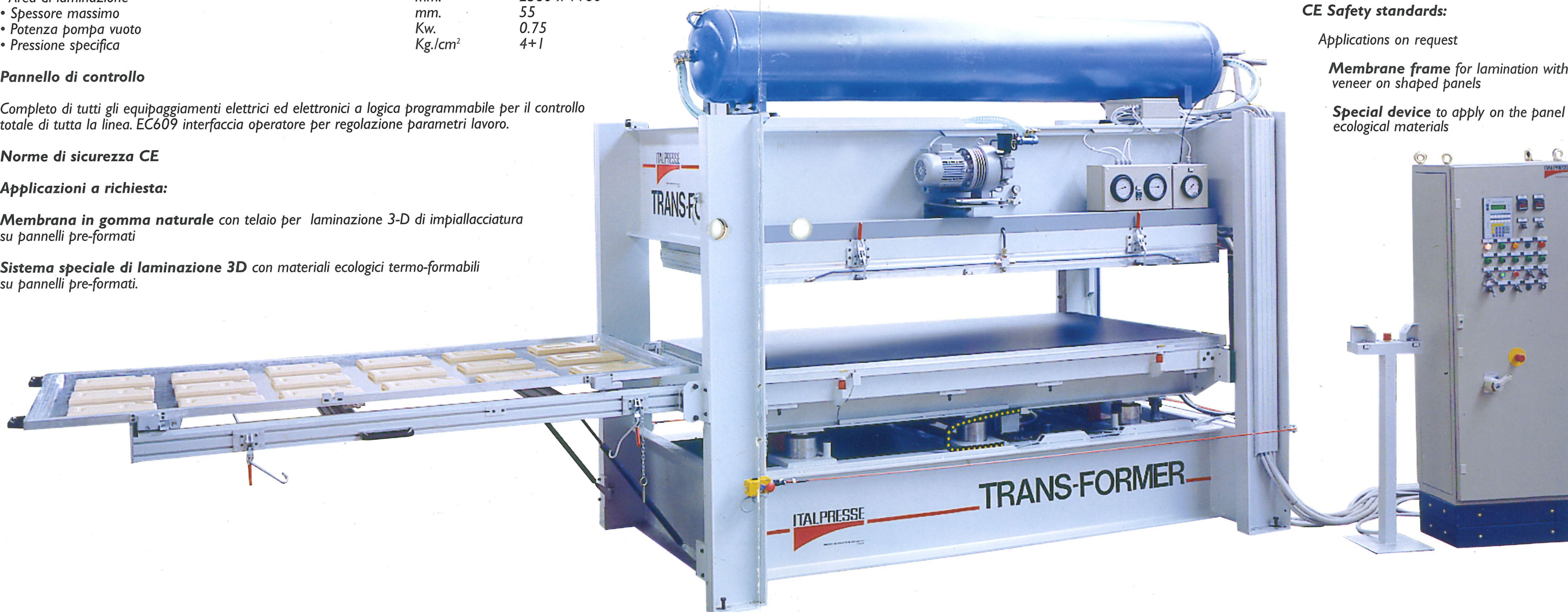
Complete with all the electrics and PLC equipments to test and control the whole line.
An EC609 display allows the setting of the main working functions.

CE Safety standards:

Applications on request

Membrane frame for lamination with veneer on shaped panels

Special device to apply on the panel ecological materials



Trans - Former

Il vantaggio di una estrema flessibilità a prezzi contenuti

PATENT PENDING IN ITALY

L'avantage d'une extrême flexibilité à coûts réduits.

Presse hydraulique modèle "TRANS-FORMER", pour placage à plat et équipement pour le formage 3D avec feuilles PVC.

Caractéristiques pour le placage à plat:

• Dimensions plateaux	mm.	2500 x 1300
• Ouverture étage	mm.	400
• Côté de chargement	mm.	2500
• Plateaux chauffés par résistances électriques incorporées		
• Poussée totale	Ton.	105
• 6 vérins de pressage, diam.	mm.	85
• Température maxi d'utilisation	°C	130

Caractéristiques pour thermoformage 3D avec feuilles PVC:

• Plateau déplaçable pour chargement/déchargement		
• Côté de chargement	mm.	1300
• Châssis supérieur avec décrochage rapide pour déplacement rapide lorsqu'on veut plaquer sur surface plane		
• Déplacement manuel du plateau sur roulettes folles		
• Le système de chargement/déchargement peut être basculé en position verticale quand il n'est pas utilisé		
• Pompe à vide avec réservoir		
• Pressostats et vacuostats pour réglage dans la phase de travail		
• Réglage automatique de la pression de poussée par rapport à la pression hydraulique déterminée sur le manomètre		
• Software PLC pour le contrôle total du cycle de travail		
• Surface de placage	mm.	2380 x 1180
• Epaisseur maxi	mm.	55
• Puissance pompe à vide	Kw.	0.75
• Pression spécifique	Kg./cm ²	4 + 1

Tableau de commande:

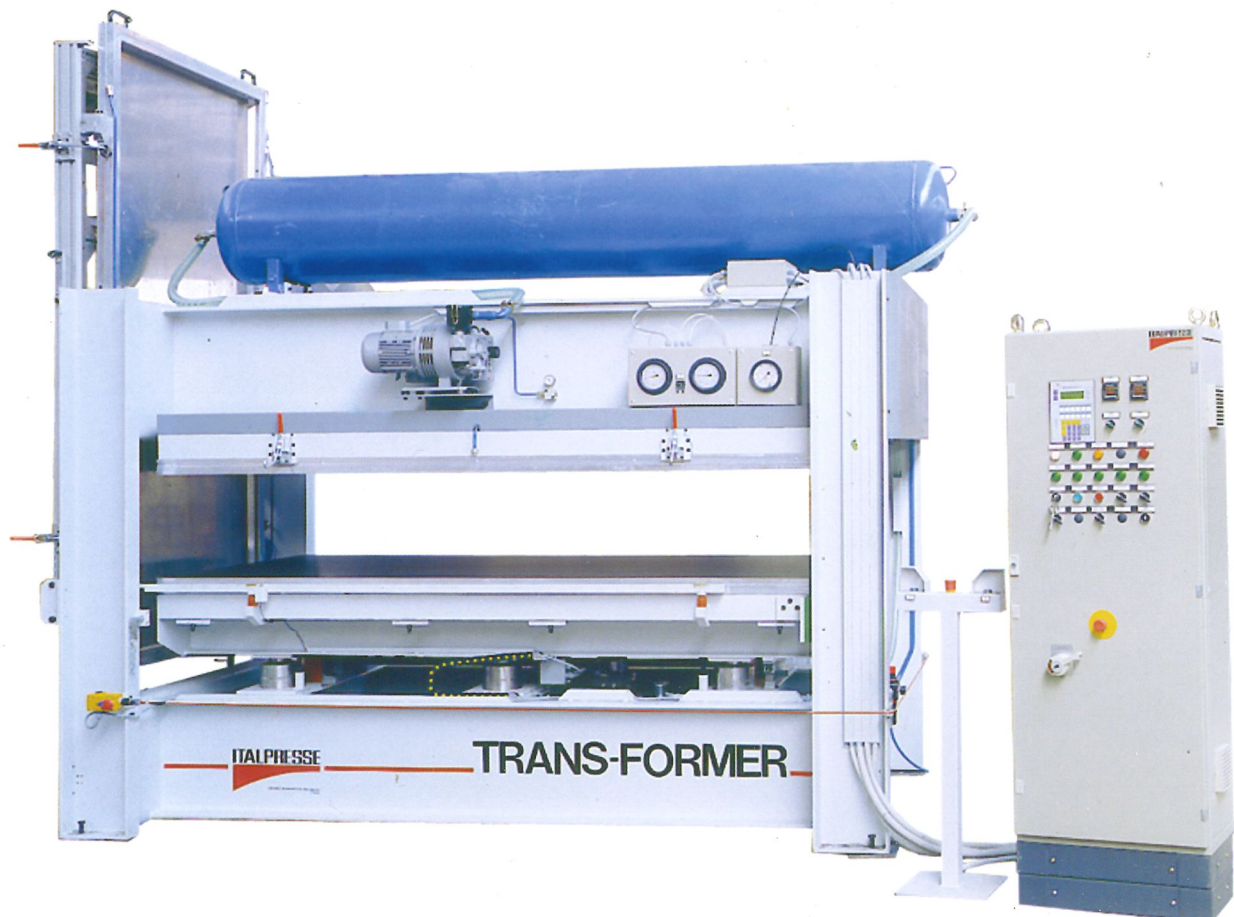
Complet avec tous les appareillages électriques et électroniques à logique programmable pour le contrôle total de toute l'installation et équipé avec microprocesseur EC-609 pour l'affichage des paramètres de travail.

Normes de sécurité CE

Applications sur demande:

Membrane en caoutchouc avec châssis pour placage 3D sur panneaux galbés.

Système spécial d'enrobage 3D avec matériaux écologiques thermoformables sur panneaux galbés.



**DER VORTEIL VON EXTREMER ANPASSUNGSFÄHIGKEIT
VIELSEITIGKEIT ZU EINEM GÜNSTIGEN PREIS - LEISTUNGSVERHÄLTNIS**

**HYDRAULISCHE HEIZPLATTEN-FURNIERPRESSE MOD. "TRANS-FORMER" MIT
AUSRÜSTUNG ZUR BESCHICHTUNG VON 3-D FORMTEILEN MIT THERMOPLASTISCHEN FOLIEN.**

Technische Daten zur Beschichtung mit Laminaten und Furnieren:

- Abmessungen der Heizplatten	2500 x 1300	mm
- Etagenöffnung	400	mm
- Beschickungsseite	2500	mm
- Elektro-Heizplatten		
- Gesamtdruck	105	Tonn
- Anzahl der Druckzylinder	6	Stck.
- Durchmesser der Druckzylinder	85	mm
- Max. Betriebstemperatur	130	°C

Ausrüstung zur Beschichtung von 3-D Formteilen mit Thermoplastischen Folien (PVC)

- Beschickungs -und Entleerungssystem fuer ausfahrbaren Belegetisch		
- Beschickungsseite	1300	mm.
- Oberer Rahmen demontierbar und mit Befestigungssystem zum Einhängen am oberen Presstisch ausgerüstet		
- Unterer Rahmen auf Belegetisch mit Leerlaufrollen zur manuellen Bewegung		
- Ständer zur Stützung und Führung des Belegetisches wegklappbar		
- Vakuumpumpe und Vakuumbehälter		
- Pressostate und Vakuostate zur korrekten Einstellung der Pressenzyklen		
- Die einzelnen Phasen werden mittels einer SPS gesteuert und programmiert		
- Belegetisch Innemasse	2380 x 1180	mm.
- Max. Nutzhöhe (Inclusive Werkstückunterlagen)	55	mm.
- Anschlusswert Vakuumpumpe	0,75	Kw.
- Spezifischer Druck	4 + 1	Kg/cm ₂

ELEKTRO-SCHALTSCHRANK

Die gesamte Steuerung wird mit speichrogrammierbarem System ausgeführt. EC609 Bediener - Schnittstelle zur Regelung der Parametern Zyklus-Zeiten

- Ausführung gemäss **CE NORMEN**

AUF WUNSCH:

- **MEMBRAN-BEFESTIGUNGSRAHMEN** zur Beschichtung von dreidimensionalen Formteile mit Furnier
- **SPEZIAL VORRICHTUNG** zur Beschichtung von ökologischen Materialien wie z.B.: PP Folien (Polyolefin-Folien)



Pressa a freddo

Cold presses
Presses a froid
Kaltpressen



Pressa a caldo

Hot presses
Presses a chaud
Heizplattenpressen



Pressa a membrana

Membrane presses
Presses a membrane
Membranepressen

LOCK / FORM - Through Feed Fluid

Pressa a membrana ad elevate prestazioni

Il modello "LOCK / FORM Through feed Fluid" è stato pensato e disegnato per il rivestimento con impiallacciatura di alti volumi di pannelli sagomati. L'affermata tecnologia "Lock / Form" unita a prestazioni elevate in termini di trasmissione di calore e pressione specifica consente il raggiungimento di risultati qualitativi superiori. Il sistema di carico-pressatura-scarico in ciclo continuo permette notevoli risparmi di tempo e una razionalizzazione dei flussi di materiali, con conseguente aumento della produttività.

Le modèle "Lock-Form Through Feed Fluid" a été projeté et dessiné pour le revêtement avec placage d'importantes quantités de panneaux façonnés. La solide technologie "Lock-Form", jointe aux élevées performances en termes de transmission de chaleur et pression spécifique, permet d'atteindre des résultats de qualité supérieure. La suite chargement-pressage-déchargement en cycle continu consente d'importants gains de temps et une rationalité dans la manutention des matériaux, ce qui entraîne l'augmentation de la productivité.

Lock Form Through Feed Fluid, high performance membrane press. This version of the Lock Form press has been designed and developed for high production veneering of one or two sides profiled panels. The well tested "Lock Form" technology, together with high performances in terms of specific pressure and heat transfer capability, grant a superior quality standard. The "through feed" configuration dramatically reduces the cycle time and allows a more rational flow of materials, thus increasing the overall productivity of the press.

"LOCK/FORM - Through Feed Fluid" Hochleistungs-Membranpresse. Die "LOCK/FORM-Fluid" ist eine Hochleistungs-Membranpresse im Durchlaufverfahren. Sie wurde konzipiert für die Großserienbeschichtung von Formteilen mit Furnier und arbeitet mit einem Flüssigkeitsmedium. Die hohe Leistung wird zum einen durch einen hohen spezifischen Pressdruck sowie eine verbesserte Wärmeübertragung erreicht und zum anderen ermöglicht ein neuartiges Beschickungs- und Entleerungssystem einen enormen Effekt an Rationalisierung und Produktivitätserhöhung.

Dati tecnici

Dimensioni piani pressa	mm. 1400 x 3300
Carico sul lato	mm. 1400
Max. temperatura d'esercizio	°C 120
Pressione specifica max.	Kg./cm ² 20
Min. temperatura sul pannello	°C 85
Max. spessore utile	mm. 55
Apertura automatica	
Termoregolatori temperatura	
Circuito liquido membrane indipendenti	
Quadro elettrico	
Cabina insonorizzata di sicurezza	

Données techniques

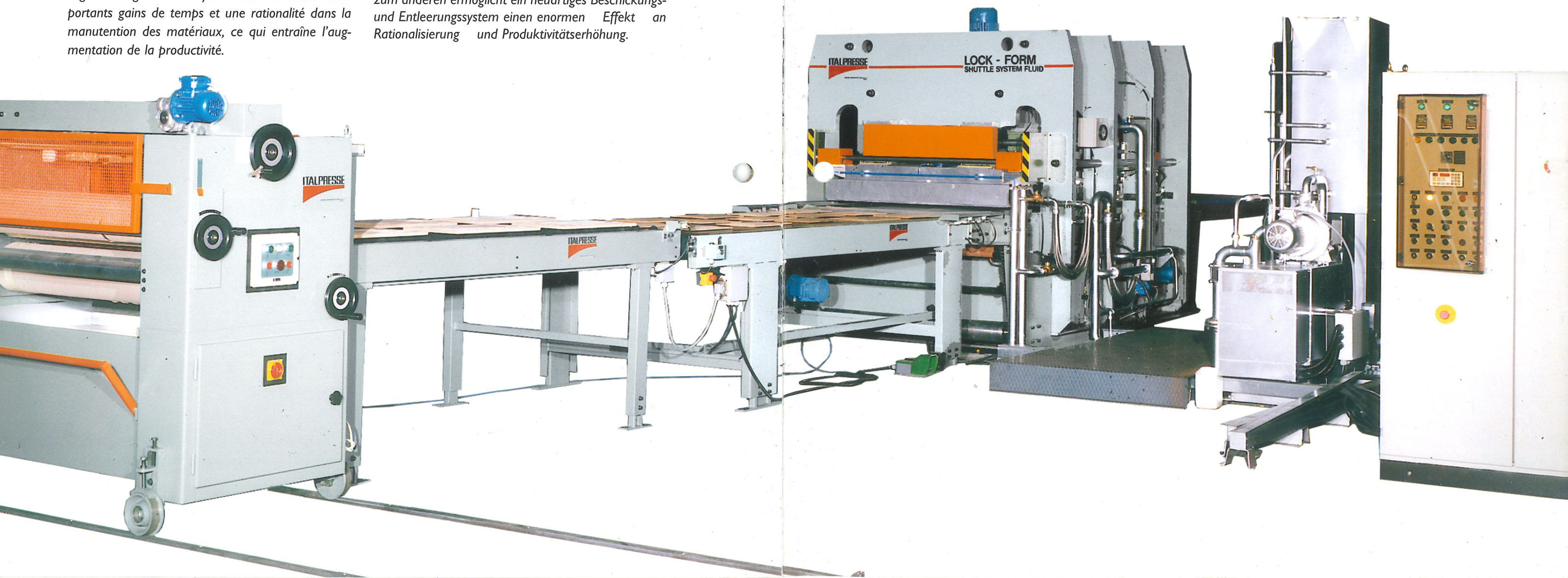
Dimensions plateaux presse	mm. 1400 x 3300
Côté de chargement	mm. 1400
Température maxi d'utilisation	°C 120
Pression spécifique	Kg./cm ² 20
Température mini sur le panneau	°C 85
Épaisseur maxi utile	mm. 55
Ouverture automatique	
Thermorégulateurs	
Circuit indépendant liquide membrane	
Tableau électrique	
Cabine insonorisée de sécurité	

Technical data

Press platens dimensions	mm. 1400 x 3000	(55' x 129')
Loading side	mm. 1400	(55')
Max working temperature	°C 120	(248° F)
Specific pressure	Kg./cm ² 20	(280 PSI)
Minimum temperature on the panel	°C 85	(185° F)
Max useful panel thickness	mm. 55	(2")
Automatic opening		
Thermoregulators for temperature setting		
Independent membrane liquid system		
Control board		
Safety cabin		

Teschnische Daten

Heizplattengröße	1400 x 3300 mm
Beschickungsseite	1400 mm
Max. Betriebstemperatur	120 °C
Spezifischer Druck	20 Kg/cm ²
Min Temperatur auf dem Werkstück	85 °C
Max. Nutzstärke	55 mm
Automatische Öffnung	
Temperatur regelbar	
Membrandruckflüssigkeit mit unabhängigem Umlauf	
Schaltschrank	
Schutzkabine	



Italpresse Engineering S.p.A.

Un esteso programma di Produzione

La costante attenzione al progresso tecnologico nel settore del legno, ha consentito ad **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** di estendere nel tempo la gamma della sua produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale. La sua produzione comprende: • Presse monovano e multivano con caricamenti manuali ed automatici per la produzione di pannelli di compensato, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte; • Presse per stampaggio; • Presse a membrana; • Presse per curvare; • Strettoi per corpi di mobili, infissi, listellari; • Spalmatrici; • Dosatori mescolatori per colle • Incollatrici, giuntatrici; • Taglierine per impiallacciatura; • Impianti automatici per listellare; • Strettoi e impianti per lamellare • Cabine di verniciatura; • Impianti completi di pressatura in genere, completamente automatizzati.

*The constant attention to the technological progress of the woodworking industry has granted **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market. The production includes: • Single and multidaylights presses with manual and automatic loading for production of plywood panels, panels laminated with veneer, decorative plastic laminates and papers; • Embossing presses; • Membrane presses; • Bending presses; • Windows, cabinets and beams presses; • Glue spreaders; • Mixing and dosing units for glue; • Veneer stitchers; • Veneer guillotines; • Automatic lines for wood strips; • Painting booths; • Different kinds of fully automatic press lines.*

*L'attention constante au progrès technologique dans le domaine du bois a permis à la Sté. **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** d'étendre dans le temps sa gamme de production, jusqu'à la rendre une des plus intéressantes et complètes du marché international. Sa production comprend: • Presses mono et multiétage avec chargement manuel ou automatique pour la production du contreplaqué, des panneaux revêtus avec placage, laminés plastiques, décoratifs et papiers; • Presses à estamper pour décoration et cadres; • Presses pour formage MDF; • Presses à membrane; • Presses pour cintrage; • Cadres pour menuiserie, meuble, lamellage; • Enduiseuses de colle; • Doseurs et mélangeurs de colle; • Jointeuses; • Massiccots pour placages; • Installations automatiques pour le panneutage; • Cabines de vernissage; • Toute installation de presse, en général automatique.*



Durch ständige Marktbeobachtung haben wir unser Herstellungsprogramm so erweitert, dass **ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A.** heute eines der bedeutendsten und international führenden Unternehmen seiner Branche geworden ist.

Zu unserem Herstellungsprogramm zählen: „Hydraulische Ein- und Mehretagenpressen, mit manueller oder automatisch Beschickung, zur Herstellung von Sperrholz, Möbelteilen; sowie Pressen zur allgemeinen Veredelung von Plattenmaterialien mit Echtholz furnier, Dekorpapieren und Folien, wie z.B. Prägepressen, Membranpressen, Formpressen für MDF, automatische Kurztakt-Massivholzpressenanlagen, Pressen für Lamellierholz, Rahmenpressen und Korpuspressen; ferner Leimauftragmaschinen, Klebstoffmischanlagen, Leimdosieranlagen, Furnierscheren, u.s.w.

ITALPRESSE ADVERTISING OFFICE - Printed in Italy



ITALPRESSE

Italpresse Engineering S.p.A. 24060 BAGNATICA (BG) - ITALIA
Via delle Groane, 15 Tel.: +39 035 681122 - Fax: +39 035 682682
E-Mail: sales@italpresse-eng.com - Web: www.italpresse-eng.com