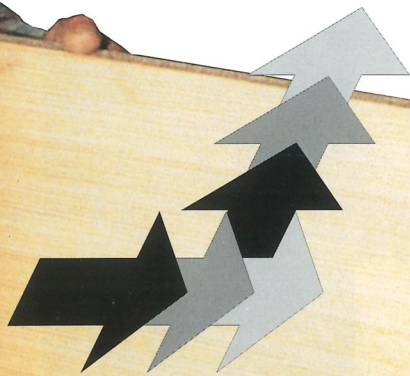


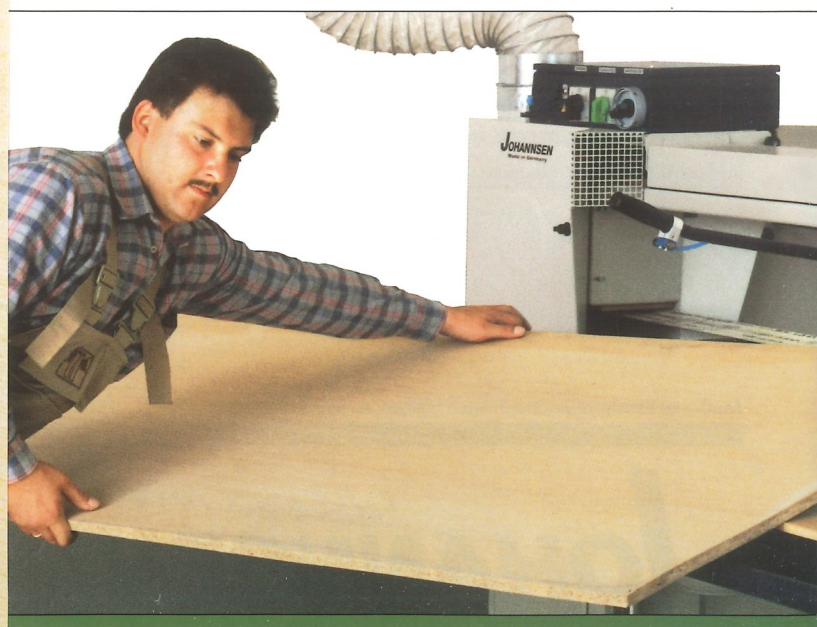
# AUTOMATISCH

# SCHLEIFEN

Programm-  
gesteuerte Band-  
schleifmaschinen  
T 94 / T 95  
"Automatik"

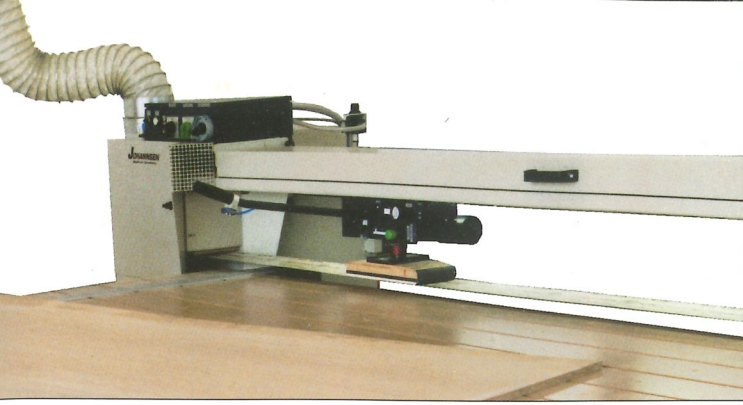


# JOHANNSEN





# SCHLEIFEN



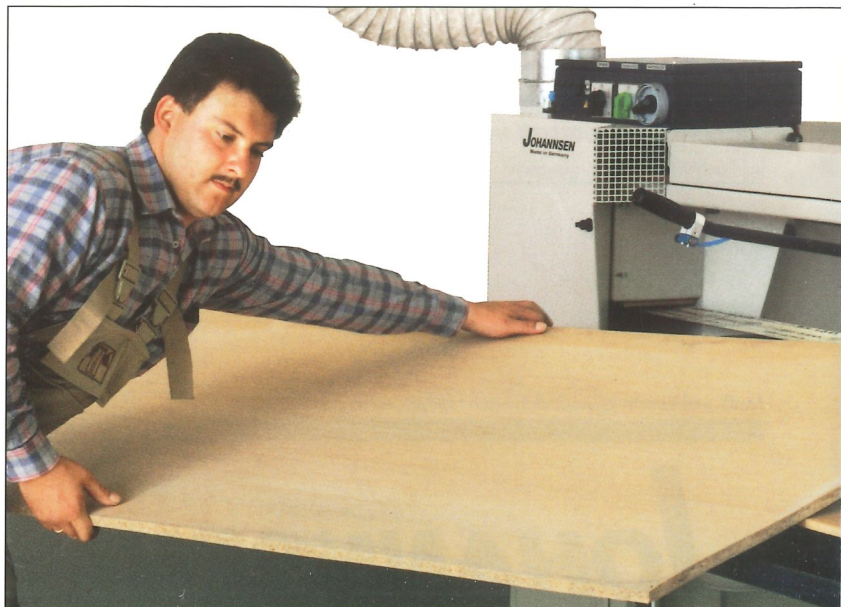
Option: Lackzwischen Schliff vollautomatisch

## Was kann eine vollautomatische Bandschleifmaschine von JOHANNSEN besser?

- ✗ exaktes Schleifen von Kante zu Kante, von Werkstück zu Werkstück
- ✗ definierter Anpreßdruck variabel einstellbar für Furnier, Weichholz, Hartholz und Lack
- ✗ automatischer Schleifprozeß – Bediener wechselt nur noch Werkstück und Schleifband
- ✗ einfaches Umprogrammieren von Werkstück zu Werkstück bei unterschiedlichen Abmessungen
- ✗ schnelles Umschalten vom Automatik zum manuellen Betrieb – auch innerhalb des Programmzyklus
- ✗ Festlegen definierter Schleifparameter je nach Holzart, Körnung, Oberflächengüte etc.
- ✗ sicheres und bequemes Arbeiten

## Serienmäßige Vorteile einer JOHANNSEN-Bandschleifmaschine

- ✗ elektrischer Tischhub
- ✗ großer Durchlaß unterm Schleifband
- ✗ tiefe Kröpfung zum Durchlaß längerer Werkstücke
- ✗ mehrfach kugelgelagerte Führungen
- ✗ durchgehendes oberes Schleifbrett
- ✗ elektrische Bandbremse
- ✗ zwei Schleifschuhe
- ✗ starke Antriebsleistung
- ✗ großdimensionierte Absaugkanäle
- ✗ mehrfach verstellbarer Werkstückanschlag
- ✗ leichtgängiges Schleifaggregat
- ✗ bequemer Schleifschuhwechsel





# EINFACH

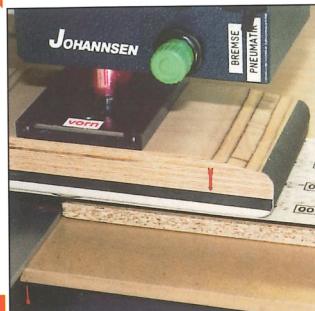
## Ihr Vorteil:

- X bedienungsfreundliches Schleifen
- X einfaches Programmieren
- X immer gleichbleibend gutes Schleifergebnis
- X exaktes Positionieren
- X mannlöse Bedienung

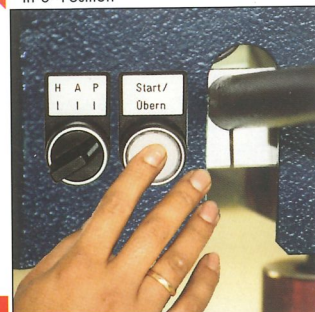
## So wird programmiert:



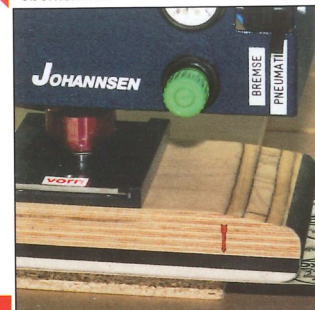
1 Schalter P = Programmieren



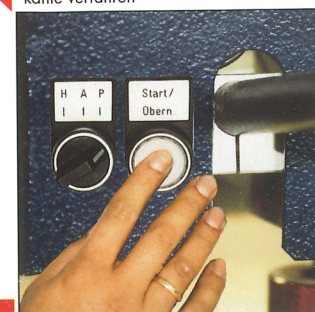
2 Schleifschuh verfährt automatisch in 0-Position



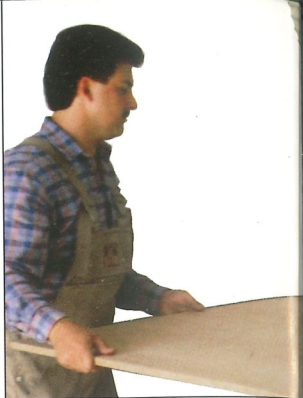
3 0-Position durch Tastendruck übernehmen



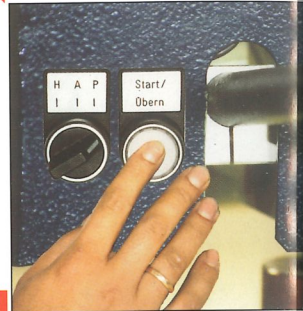
4 Schleifschuh rechts über Werkstückkante verfahren



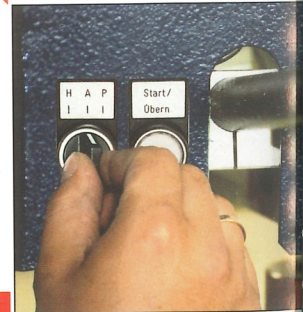
5 Werkstücklänge durch Tastendruck übernehmen



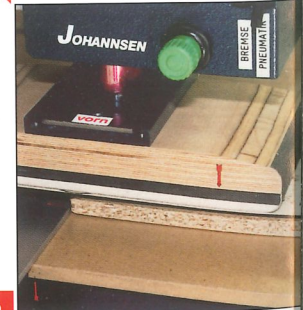
6 Maschinentisch bis zur hinteren Werkstückkante rausziehen



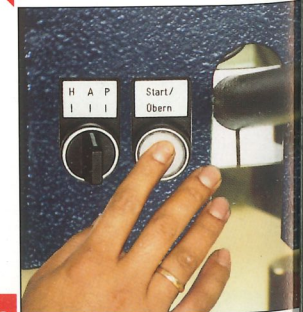
7 Werkstückbreite durch Tastendruck übernehmen



8 Schalter auf Automatik umschalten



9 Aggregat verfährt automatisch in 0-Position

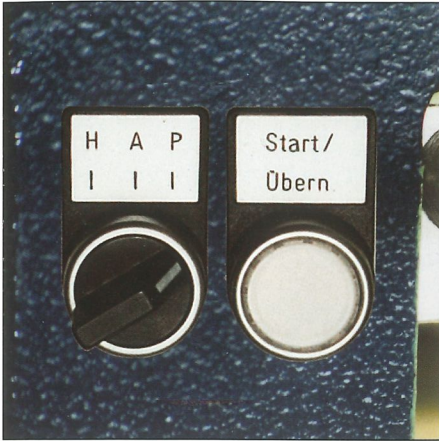


10 Starttaste Automatikprogramm drücken

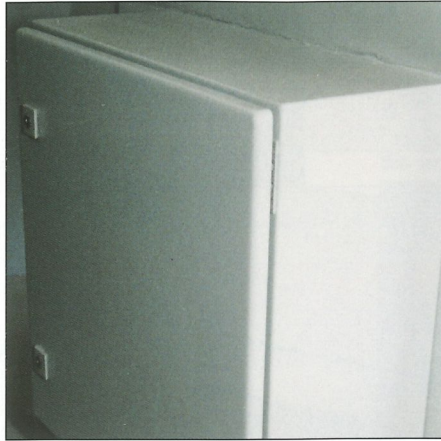
Programmierdauer ca. 30 sec.



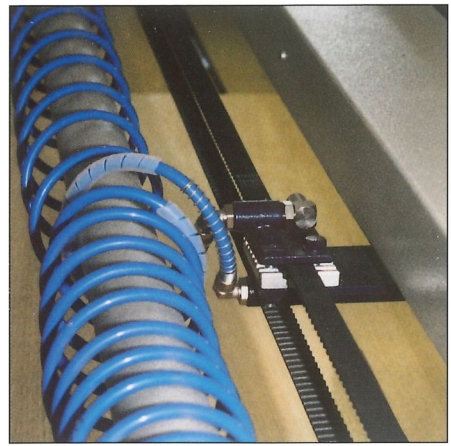
# Solide Technik für dauerhaften Einsatz



Programmierung per Wahlschalter und Knopfdruck  
 H = Handbetrieb, A = Automatikbetrieb,  
 P = Programmierung, Start = Programmstart,  
 Übernahme = Eingabe der drei Referenzpunkte

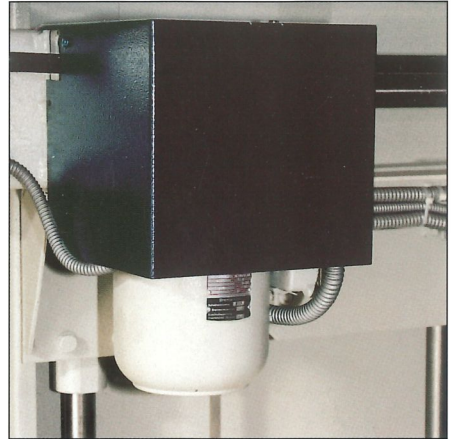


Schaltschrank für die Steuerung mit Programm



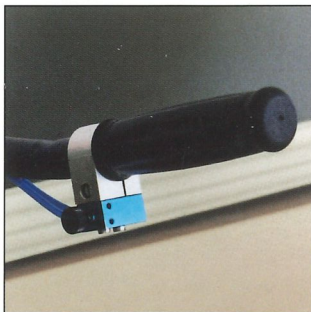
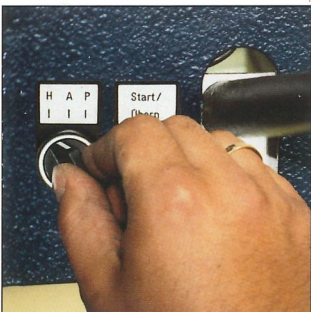
Aggregatantrieb über Elektromotor und Zahnriemen, Druckluftversorgung für den individuellen Schleifdruck.

Pneumatik-Schleifaggregat, stufenlos regelbarer Anpreßdruck über Manometer ablesbar. Sie regeln die Schleifstärke konstant für Weichholz, Hartholz, Furnier- und Massivholz sowie für den Lackzwischenchliff.



Antrieb des Schiebetisches der automatischen Bandschleifmaschine

## Jederzeit umschaltbar auf Handbetrieb



Kleine, schmale und kurze Werkstücke wie Rahmen, Leisten, Formteile etc., lassen sich schnell manuell schleifen – einfach umschalten auf Handbetrieb.

Schleifen Sie Furnier, Lack, Massivholz auf einer vollautomatischen Bandschleifmaschine T94/T95 Automatik von JOHANNSEN.

Ihr Fachhändler berät Sie gern

### Technische Daten

		T 94 Automatik	T 95 Automatik
Schleifbandbreite	mm	150	150
Schleifbandlänge	mm	7800	7800
nutzbare Schleiflänge autom.	mm	2500	2500
nutzbare Schleiflänge manuell	mm	2600	2600
nutzbare Schleifbreite	mm	850	1000
nutzbare Werkstückdurchlaßhöhe	mm	340	340
Tischverfahrweg	mm	800	900
max. zul. Werkstückgewicht	kg	80	80
Ständerkröpfung rechts	mm	310 x 550	310 x 550
Ständerkröpfung rechts - altern.	mm	310 x 1000	310 x 1000
Bandantrieb	kW	4	5,5
Aggregatantrieb	kW	0,25	0,25
Tischvorschubantrieb	kW	0,25	0,25
Tischhubmotor	kW	0,12	0,12
Breite	mm	4000	4000
Höhe	mm	1520	1520
Länge	mm	2200	2550
Maschinengewicht	daN	850	880
Farbe	RAL	6011 grün	6011 grün

Maß- und Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.

**Fordern Sie unser kostenloses Video über die automatische Bandschleifmaschine an.**

# JOHANNSEN

Maschinen- und Apparatebau GmbH & Co. KG

Postfach 11 40  
 D-35086 Battenberg  
 Telefon (0 64 52) 93 32-0  
 Telefax (0 64 52) 33 16

Durchwahl:  
**Friedrich Koch**  
 (0 64 52) 93 32-140