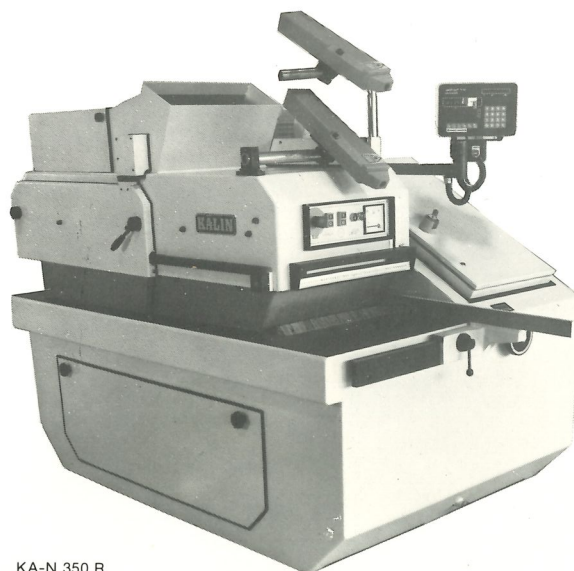


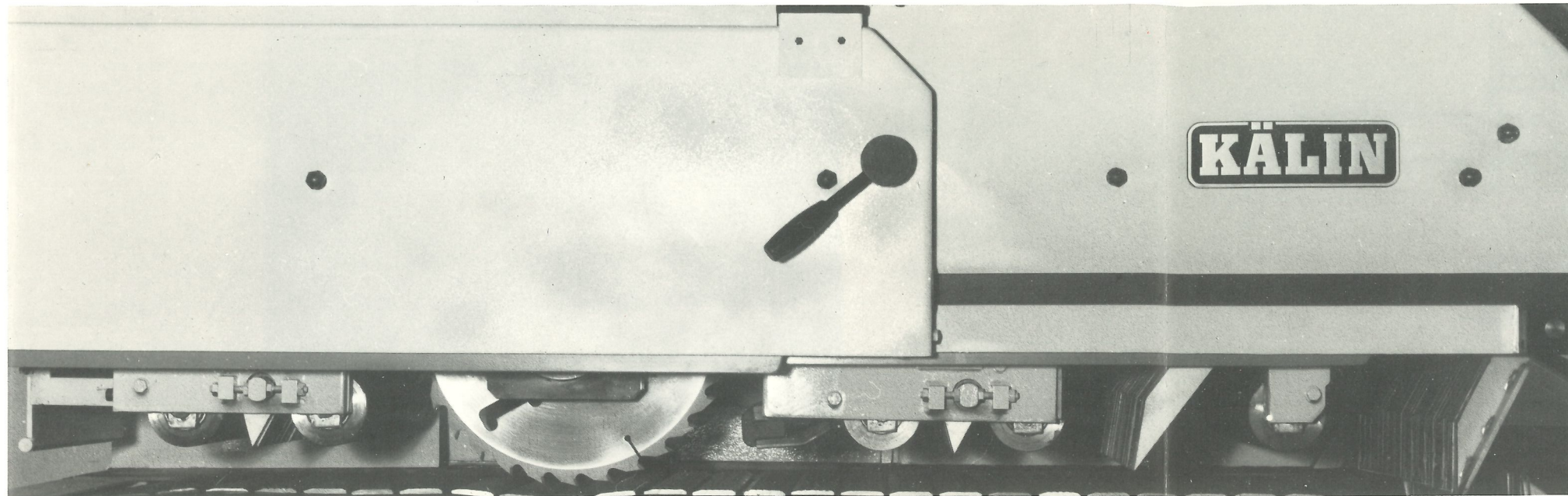
Wo praktische Erfahrung
und intelligentes Engineering
zusammenwirken, entsteht
ein Spitzenprodukt:

die Zuschnitt- und
Vielblattkreissägemaschine

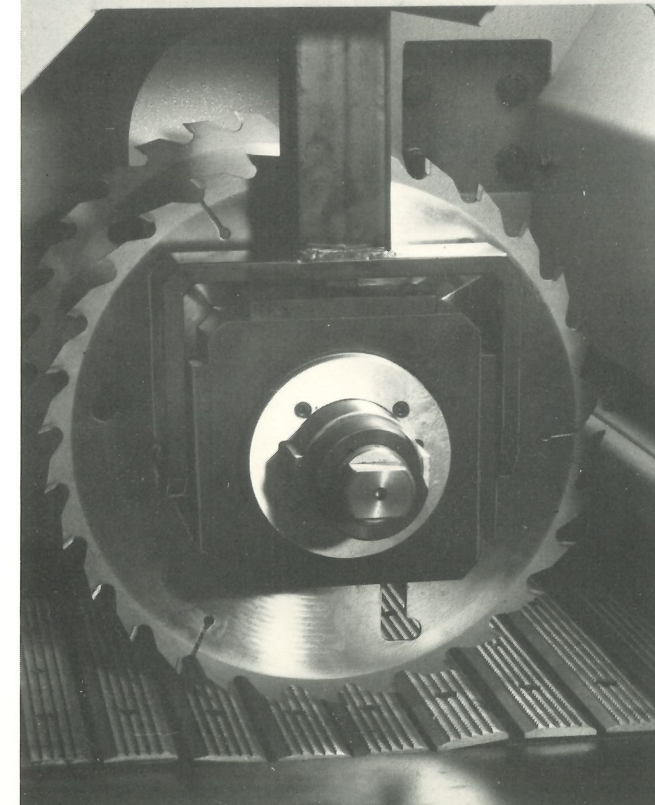
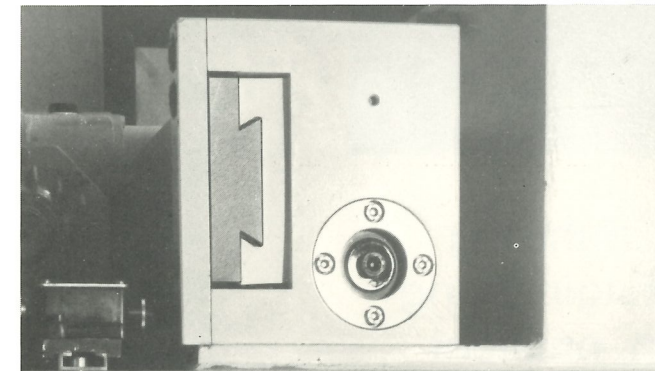
KÄLIN KA-N



KA-N 350 R



Die Modellreihe KA-N ist eine Weiterentwicklung der bewährten Grundmaschine KA. Hier ihre Vorteile:



1 Grundkonstruktion: ● Überdimensionierte, stark verrippte, verwindungssteife und bruchssichere Stahlschweisskonstruktion ● Das Raupenband läuft auf gehärteten Bahnen. Die Führungskulissen, ebenfalls gehärtet, garantieren einen präzisen und verschleissarmen Betrieb. Sämtliche Führungselemente sind ohne Nachbearbeitung im Betrieb des Kunden austauschbar.

2 Konsequente Modulbauweise ermöglicht ein einfaches Nachrüsten. Sogar die automatische Breitenverstellung kann beim Kunden nachträglich aufgebaut werden. ● Funktionsgerechte Formgebung schafft Platz für die verschiedensten Ausbaustufen; so können z. B. Zusatzgeräte wie Eingabe- und Trenntische auch nachträglich mit der Maschine verkettet werden.

3 Arbeitssicher durch: ● 5-fache Rückschlag- und Splitterfangvorrichtung ● automatische Verriegelung von Seitentüre und Rückschlagklinken ● seitliche Schürzen über der gesamten Maschinenlänge ● Elektroinstallationen nach VDE und SEV.

4 Betriebssicher durch Selbstschutzeinrichtungen wie: ● automatischer Vorschubstopp bei Überlast oder Überstärken ● vom Blattdurchmesser abhängige Schnittstärkenbegrenzung.

5 Wartungs- und bedienungsfreundlich: ● Die ganze Maschine wird, mit Ausnahme des Sägekopfes, von einer zentralen Stelle aus geschmiert ● keine versteckten oder schlecht zugänglichen Schmiernippel ● auf Wunsch elektrische Zentralschmierung ● rasche Umrüstzeiten dank zweckmässiger Konstruktion.

◀ Stabile Konstruktion mit Schwalbenschwanzführung. Spezielles Lagerungssystem des Sägekopfes für spielfreien Lauf selbst bei gesteigerter Temperatur und hohen Drehzahlen. **Präzision für Leimfugenschnitte.**

◀ Das gesamte Druckwerk wird über eine breit ausgelegte Schwalbenschwanzführung elektromotorisch per Taster auf die Schnittstärke eingestellt. Der Maschinenoberteil bleibt fest. Zur Bearbeitung von Kurzstücken ist eine 6. Oberdruckrolle und ein durchgehender Druckrechen lieferbar.

Sollen Kurzstücke unter Einsatz des beweglichen Sägekopfes zugeschnitten werden, lässt sich ein mitlaufender Druckrechen einbauen.

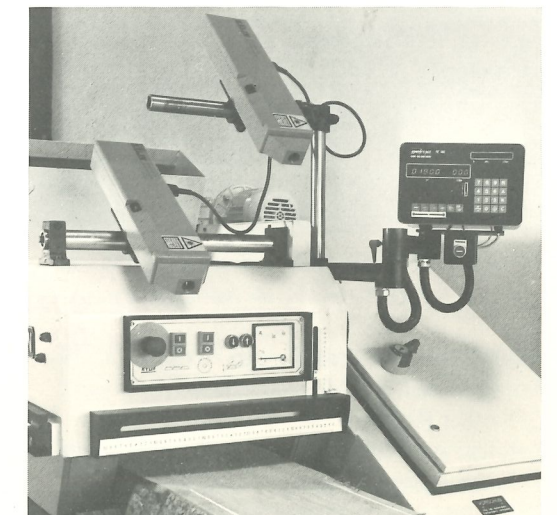
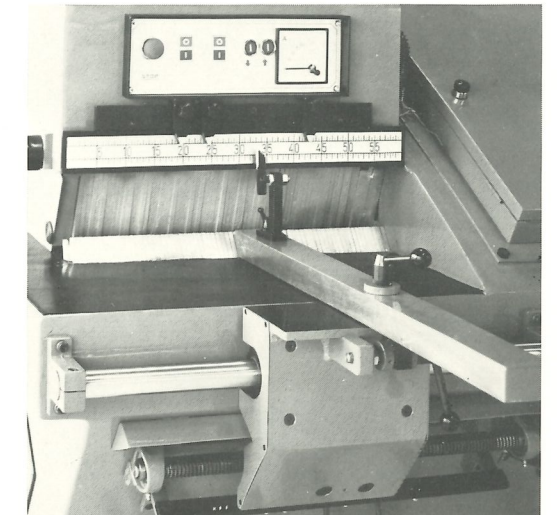
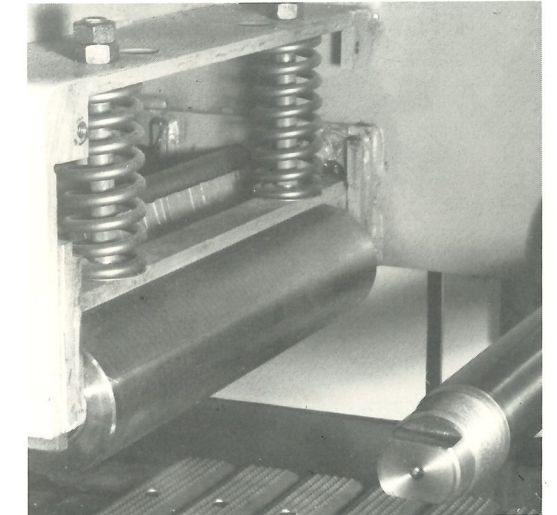
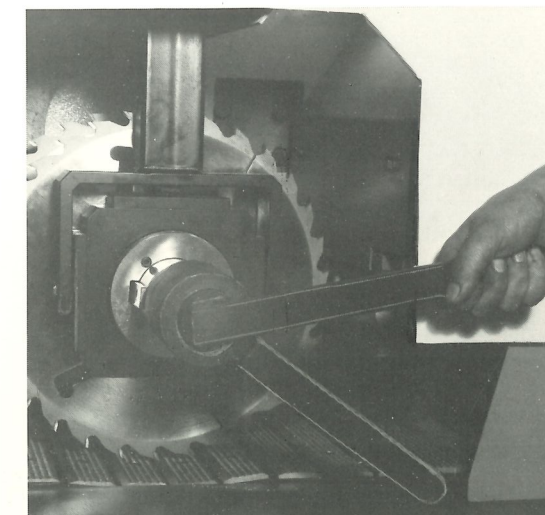
Die Oberdruckrollen und das Raupenband können zur Optimierung der Schnittgüte auf Laufrichtung eingestellt werden. Der Druck jeder einzelnen Pressrolle ist regulierbar.

Die 5 beidseitig aufgehängten und beidseitig gefederten Oberdruckrollen pressen das Schnittgut fest auf das gerippte Raupenband. Das scharfgreifende Profil ist ausgefräst; dadurch ist ein kräftiger und präziser Durchzug auch bei kurzen Hölzern gewährleistet. Die austauschbaren Bandlamellen sind aus Stahl (kein Guss!), somit erübrigt sich ein Nachrüsten mit Spikes.

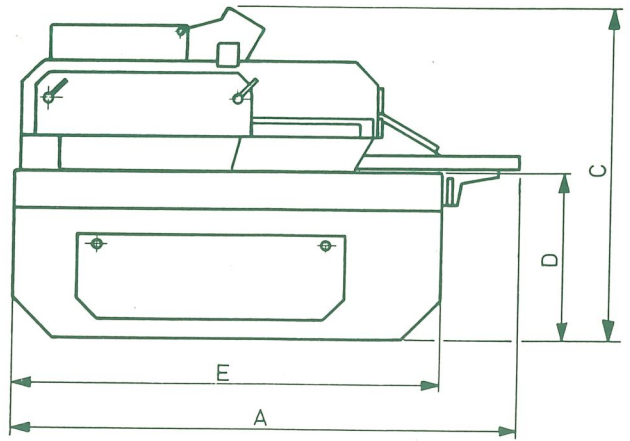
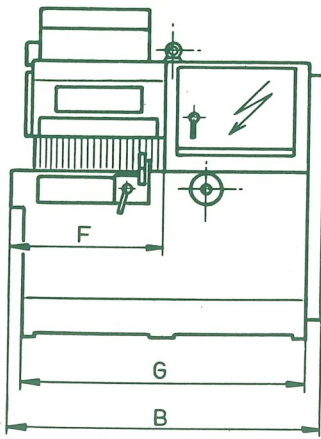
Der elektrisch oder pneumatisch verstellbare Breitenanschlag mit automatischer Positionierung kann in verschiedenen Ausführungen geliefert werden.

Die Bedienelemente sind funktionell angeordnet. Die Massvorwahl- und Positionierungssteuerung kann auch von der Maschine entfernt montiert werden. Die KÄLIN-Laser sind fest und synchronlaufend angebracht.

Die Blattspannbüchsen werden mit einem Spezialschlüssel mühelos gelöst und festgezogen.



Technische Daten



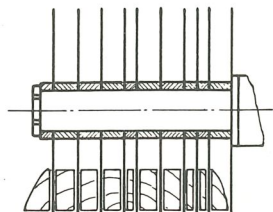
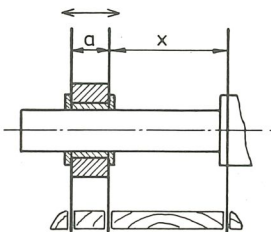
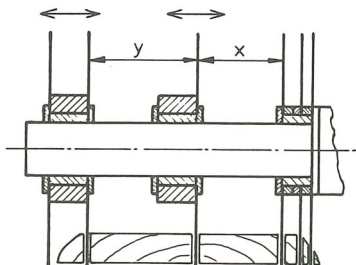
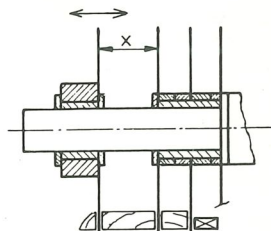
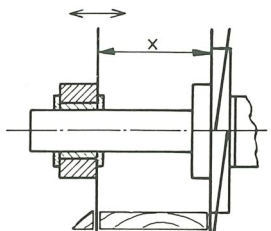
Modell		KA-N 250	KA-N 250 R*	KA-N 350	KA-N 350 R*	KA-N 500	KA-N 500 R*
Abmessungen: gemäss obenstehender Zeichnung	A	mm	2340		2390		2600
	B	mm	1250		1460		1910
	C	mm	1580		1600		1650
	D	mm	760		780		780
	E	mm	1900		1980		2180
	F	mm	600		720		885
	G	mm	1100		1310		1670

Modell		KA-N 250	KA-N 250 R*	KA-N 350	KA-N 350 R*	KA-N 500	KA-N 500 R*
Breite des Vorschub-Raupenbandes	mm	250	250	350	350	500	500
max. Schnittbreiten	mm	220		320		450	
Verstellbereiche in R*-Ausführung je nach Bestückung (Sonderausführungen auf Anfrage)	mm		25 ÷ 170		25 ÷ 280		25 ÷ 390
	mm		90 ÷ 240		100 ÷ 360		110 ÷ 480
Sägeblätter: Durchmesser min./max. Bohrungen mit DKN 20 x 5	mm	200/300	300	220/350	350	300/400	400
	mm	60	85/60 (2NL)	70	95/70 (2NL)	90	120/90 (2NL)
in Sonderausführungen DKN 20 x 5	mm		85/85		95/95		120/120
max. Schnitthöhen:	mm	100	85	120	90	130	100
	mm	80	55	100	60	105	80
min. Holzlängen:	mm	500	650	500	650	550	700
	mm	300	300	320	320	350	350
Abstand Ständer rechts bis Mitte Raupenband	mm	280	280	330	330	390	390
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos (auf Wunsch schneller)	m/min.	3-36	3-36	3-36	3-36	3-36	3-36
Motorleistungen:	— Vorschub	KW	1,5	1,5	1,5	3	3
	— Hubmotor für Schnittstärke	KW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
	— Blattverstellung (auf Wunsch 2-stufig)	KW		0,37/0,55		0,37/0,55	0,37/0,55
	— Antriebsmotor der Sägewelle max. (im Ständer eingebaut)	KW	22	22	45	45	75
Absaugung:							
Absaugstutzen rechteckig	mm	350 x 200		500 x 200		580 x 200	
empfohlener Rohr-Durchmesser	mm	180		200		220	
empfohlene Absauggeschwindigkeit	m/sek.	30		30		30	
Gewichte (Richtwerte)	kg	1800		2100		3200	
Kistenmasse: L x B x H	m	2,7 x 1,7 x 2,0		2,8 x 1,9 x 2,1		3,0 x 2,3 x 2,2	
Modell KA-N 500 RD*		Technische Daten wie KA-N 500 R* Verstellbereiche der einzelnen Sägeköpfe: x zwischen innerem Sägekopf und festem Blatt: 25 - 290 mm / 100 - 365 mm y zwischen äusserem und innerem Sägekopf: 25 - 290 mm / 100 - 365 mm (Sonderausführungen auf Anfrage)					
2 verstellbare Sägeköpfe							
Kistenmasse: L x B x H	3,0 x 2,3 x 2,2						
<ul style="list-style-type: none"> — R* = Maschinen mit Blattverstellung — alle R*-Maschinen sind auch als Vielblattsägen einsetzbar — alle Mass- und Leistungsangaben sind approximativ — Änderungen vorbehalten 							

Zuverlässigkeit beginnt bei den Zulieferern. Unsere Zuschnitt- und Vielblattkreissäge-
maschinen sind standardmässig u. a. mit folgenden renommierten Markenprodukten
ausgerüstet:

Bestückungsvarianten mit Schnittbeispielen

Verstellbare Sägeköpfe



Dank dem Baukastenprinzip kann diese Maschine den besonderen Erfordernissen Ihres Betriebes angepasst werden. Dieser Platz ist vorgesehen für einen individuellen Vorschlag oder Hinweis.

Ausbaustufen

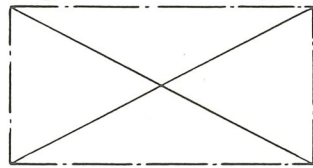
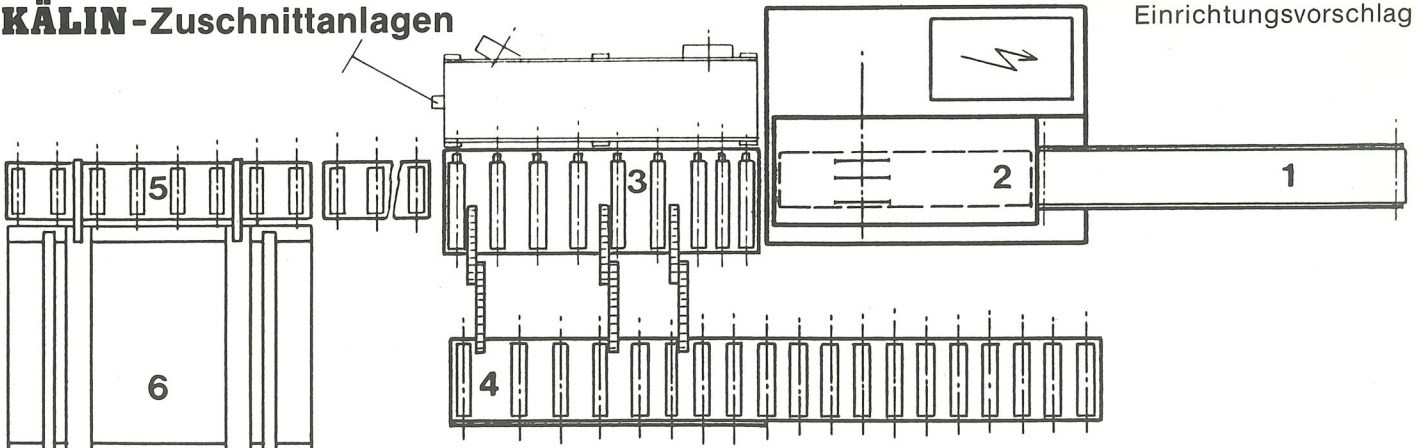
- Automatische Blattverstellung mit 1 oder 2 beweglichen Sägeköpfen.
- Digitale Positionsanzeige mit 2-stufigem Antrieb (Eil- und Schleichgang).
- Massvorwahl- und Positioniersteuerung GELMA-KÄLIN für 1 oder 2 Sägeköpfe. Integrierte Recheneinheit für den Zuschnitt einzelner Breiten bis zur vorgewählten Endbreite (Kisten- und Sargfabrikation).

Beim Einsatz von 2 verstellbaren Sägeköpfen ist separate Verstellung und Satzverkettung möglich.

- Schnell verstellbares Laser-Richtstrahlgerät zur Schnittoptimierung mit Nachlaufsteuerung für das Sägeblatt.
- **KÄLIN-Laser-Richtstrahlgeräte**, fest oder mit dem beweglichen Sägeblatt synchronlaufend montiert. Bitte verlangen Sie hierfür unsern Spezialprospekt.
- Automatische Breitenanschlüge in verschiedenen Ausführungen.
- Ausricht- und Beschickungsgeräte, Quer- und Rückförderer.
- Komplett Zuschnittanlagen im Baukastensystem – vom Ausrichten bis zum automatischen Stapeln.

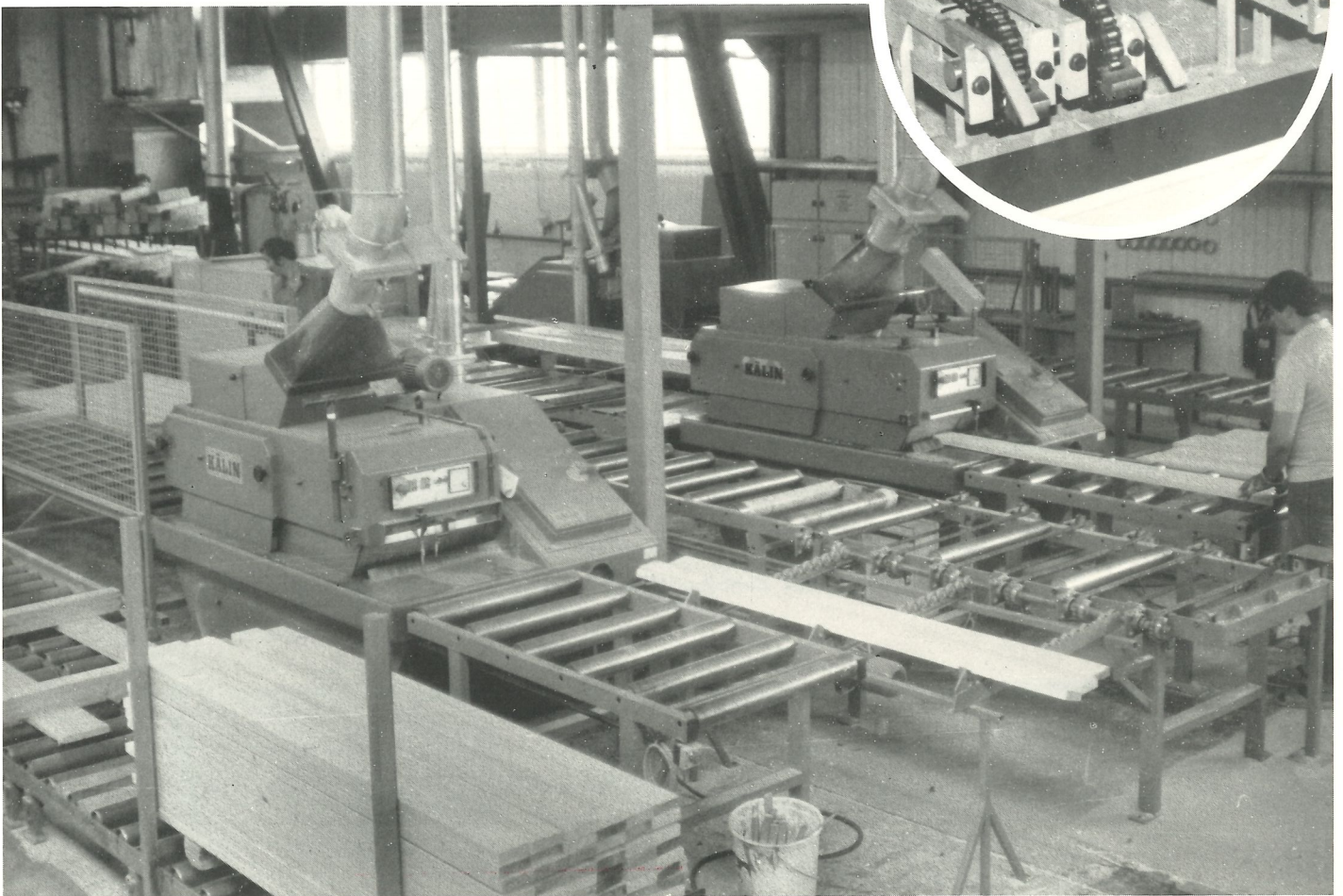
KÄLIN-Zuschnitanlagen

Einrichtungsvorschlag



- 1) Ausricht-/Eingabeförderband
- 2) Zuschnittmaschine
- 3) Auslaufrollengang mit integriertem Trenn- und Querförderer
- 4) Rücklaufrollengang
- 5) Rollengang
- 6) Stapelgerät

Praktischer Einsatz



NEU
 Tel. 004161 711 76 11
 Fax 004161 711 70 94

Kälin AG Maschinen und
 Anlagen für die Holzindustrie
 CH-4153 Reinach BL 1
 Telefon national CH 061-76 76 11
 Telefon international ++ 4161-76 76 11
 Telex 967045 KAMA CH

KÄLIN