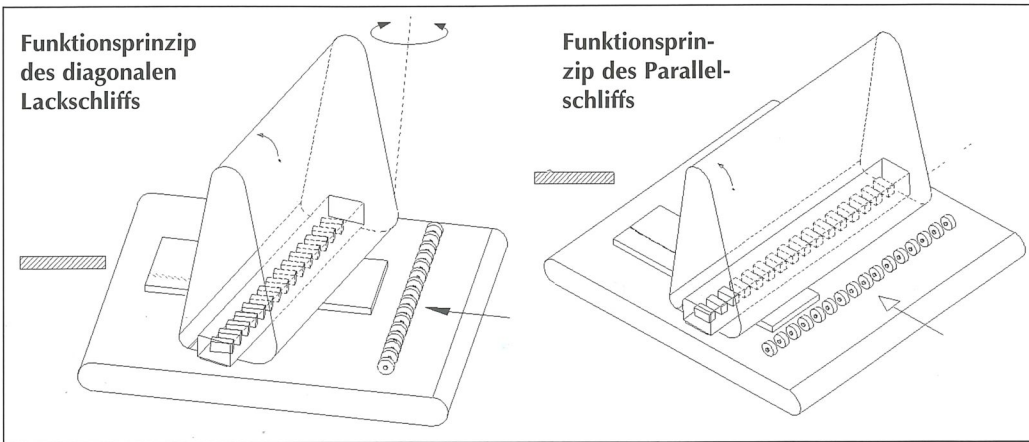


Lackschleifen im Handwerk



Hochwertiger und fehlerfreier Lackzwischen-schliff ist bekanntlich ein heikler und aufwändiger Schleifprozess. Er ist – besonders wenn die Qualität am Werkstück sowie die Wirtschaftlichkeit des Fertigungsprozesses wichtige Faktoren sind – üblicherweise nur mit entsprechend ausgestatteten Spezialschleifanlagen und meist mit mehreren Quer- und Breitbändern zu bewältigen.

Was jedoch, wenn im Handwerksbetrieb, für den eine spezielle Lackschleifmaschine aus finanziellen Gründen nicht in Frage kommen kann, zudem alle anderen Schleifarbeiten wie beispielsweise Kalibrieren, Furnier- und Massivholzsleifen auf einer Maschine bewältigt werden müssen? Dafür bietet der Schweizer Schleifspezialist Kündig eine höchst effiziente und praktische Lösung an, die auf der Breitbandschleifmaschine ‚Magiq‘ eingesetzt wird. Mit dem neuartigen Schleifaggregat ‚Brillant-Schleifmodul‘ kann

Das Brillant-Schleifmodul wird für den Diagonal-Lackschliff um etwas mehr als zehn Grad geschwenkt

Für den Holzschliff wird das Brillant-Schleifmodul auf 90 Grad gestellt

längs und diagonal geschliffen werden.

Die zentrale Problematik eines hochwertigen Lackzwischen-schliffs ist interessanterweise nicht die Maschine selbst, sondern vielmehr das Schleifband. Streuungsfehler und Ausrisse am Schleifkorn sowie das unregelmäßige Zusetzen des Schleifbandes verursachen unweigerlich sicht- oder gar fühlbare Markierungen auf der geschliffenen Oberfläche. Weil Schleifband und Vor-schub genau in der selben Richtung agieren, wiederholen sich die Fehler in permanenter Folge und werden durch die dauernde Überdeckung der Fehler sichtbar aufgebaut. Um diese Fehler-folge zu verhindern, wird das Brillant-Schleifmodul für den Lackzwischen-schliff auf der Magiq um etwas mehr als zehn Grad gegenüber der Vorschubrichtung geschwenkt. Durch den nun entstehenden Diagonalschliff bewegen sich Schleifkorn und Werkstück-vorschub nicht in einheitlicher Richtung. Damit unterbleibt die wiederholte Überdeckung des durch das Schleifband verursachten Fehlers, die unerwünschten Markierungen auf der Werkstückoberfläche treten nicht mehr auf.

Das als Kombi-Aggregat mit Kontaktwalze und Schleifschuh ausgestattete Brillant-Schleifmodul kann im Handwerksbetrieb ohne Einschränkung zu allen hochwertigen Schleifarbeiten eingesetzt werden. Für den Holzschliff (Furniere, Massivholz) wird das an einem massiven Drehpunkt gelagerte Schleifaggregat mit nur einem Handgriff von der Diagonal-auf die 90-Grad-Position für den Längsschliff geschwenkt. Somit ist die jederzeit wirtschaftliche Betriebsweise der Breitbandschleifmaschine gewährleistet.

Bildnachweis: Kündig

HOB-Kennziffer211

