

PLATTENAUFTEIL- ZENTRUM

Type FPM 2000 / 3000

BOARD DIVIDE CENTER

**Das PLATTENAUFTEILZENTRUM
mit der Technik von morgen!**

Logicut

**The BOARD DEVIDE CENTER
with the technique of tomorrow!**

LANGZAUNER

Holzbearbeitungsmaschinen



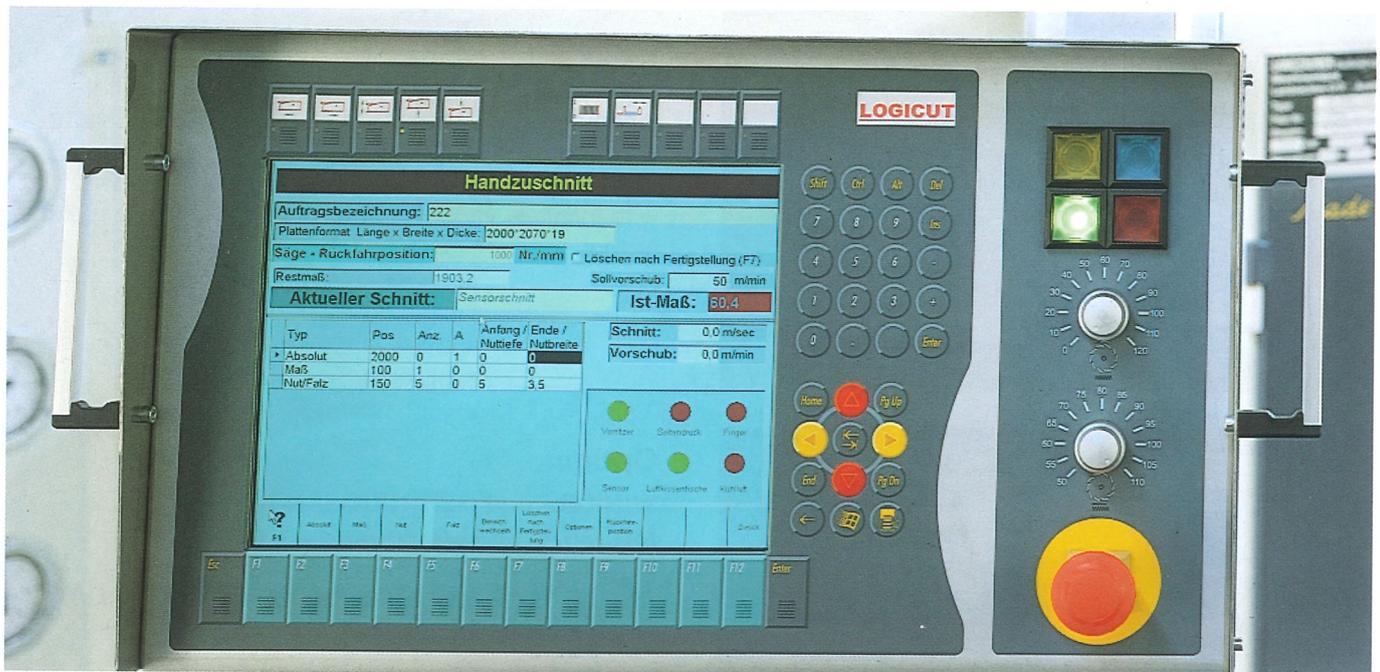
**Unsere zukunftsorientierte Entwicklung ist
Ihr wirtschaftlicher Erfolg von morgen.**

**Our forward-looking development is your
economic success of tomorrow.**

- rationell
- vielseitig
- bedienerfreundlich
- wirtschaftlich
- präzise
- materialsparend
- zeitsparend
- optimal im Preis-
Leistungs-Verhältnis

- efficient
- many sided
- user-friendly
- profitable
- precise
- material economizing
- time saving
- best price-
performance ratio





Die Kommunikation zwischen Mensch und Maschine ist einer der wichtigsten Faktoren für einen sicheren, sauberen, maßgenauen und rationellen Zuschnitt. Daher ist für uns die Visualisierung, wie sie auch im Internet angewendet wird, eine der wichtigsten Einrichtungen für unser Sägezentrums.

Ein **schwenkbarer** Flachbildschirm (TFT) mit einer Bilddiagonale von 12", einer Auflösung von 800 x 600 Pixel in Verbindung mit einem betriebssicheren und vibrationsfestem Industrie-PC, mit MS-Windows NT als Betriebssystem, ist ein Standard dieser Maschine.

Mit dem optional erhältlichen SCHNITTOPTIMIERUNGSPROGRAMM-„LOGICUT“ übernimmt der PC folgende Dienstleistungen für Sie:

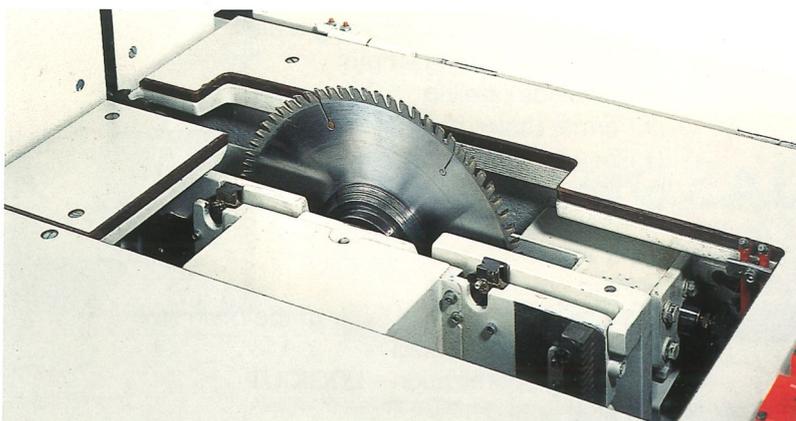
- Optimierungsmanager
- Materialverwaltung
- Stücklistenverwaltung
- Auftragsverwaltung
- Resteverwaltung
- Kantenberechnung
- Parameterlisten
- Onlineverbindung mit der AV u.v.m.

Communication between man and machine are one of the most important factors for a safety, neat, true-to-size and efficient cut. Therefore for us the visualization, as used also in the internet, is one of the most important facilities of our board divide center.

Hinged flat screen (TFT) with a diagonal of 12", a resolution of 800 x 600 pixel in connection with a fail-safe and a vibration consistent industry-PC, with MS-Windows NT as operating system.

With the optional available CUTTING OPTIMIZATION – "LOGICUT" following jobs can be done:

- optimization manager
- material administration
- parts list administration
- commission administration
- remainder administration
- edge calculation
- parameter list
- and so on



Besonderes Augenmerk wurde auch auf die Sägewagentechnik gelegt. Daher ist der Sägewagen an 6 Punkten gelagert und ist mit einer elektronischen Einsatz- und Geschwindigkeitssteuerung ausgestattet.

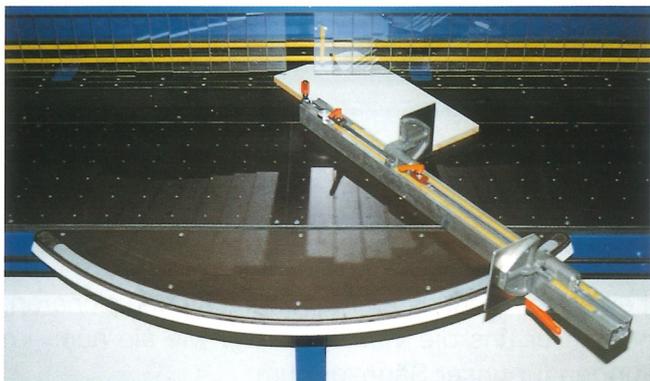
Special attention was taken on the technique of the sawing unit. Therefore the sawing unit has 6 ball bushings-wear bearings and has a electronic operating and speed control.



Option:

PNEUM. SEITENANDRÜCKVORRICHTUNG
mit stufenloser Druckregelung für alle Tischformate

PNEUMATIC SIDE PRESSURE EQUIPMENT
with infinitely variable pressure adjustment for all table format.



Option:

WINKEL- und GEHRUNGSANSCHLAG
MIT GRADSKALA, +/- 45 Grad, abnehmbar

ANGLE STOP RULER without DIGITAL INDICATION
removable, +/- 45 degrees

- breiter, ergonomischer Auflagetisch
- linksseitiger Auflagetisch mit Winkelanschlag 1600 mm
- massiver Kammerdruckbalken mit integriertem Zahnstangenausgleich und Lamellenschutz
- vorwählbarer Spanndruck für lange und kurze Teile bzw. zum Vermeiden von Spanndrücken bei weichen Materialien
- Sägewagenkombination aus Haupt- und Vorritzsäge, wobei beide Aggregate getrennt ansteuerbar sind
- Doppelte, breitspurige Sägewagenführung mit 6-facher Kugelbuchsenlagerung auf 2 gehärteten und geschliffenen Linearführungswellen
- Sägewagenvorschub elektronisch mittels Potentiometer stufenlos regelbar mit automatischem Eilrücklauf bei abgesenkten Aggregaten
- Durch Absenken der Spannzangen (bereits im Programmablauf integriert) kann das Sägezentrum bequem von hinten mit Einzelplatten oder im Stapel beschickt werden
- Automatisches Nuten und Falzen

Optionen:

- Vordere verschiebbare Auflagetische
- Schnittlängenautomatik
- Sägeblattkühlung
- Formattische in verschiedenen Größen
- Pneumatische Seitenandrückvorrichtung
- Optoelektronische Anschnittautomatik
- Besämeinrichtung
- Luftkissentische
- Hochdruckgebläse
- Elektronische Drehzahlregelung der Hauptsäge
- Automatische Glasausschnittsteuerung
- Schnittoptimierungsprogramm – LOGICUT
- Etikettendrucker

- Wide, ergonomic table
- Left sided table with angle stop – 1600 mm
- Massive chamber pressure beam with integrated compensating gear rack with a fin safety equipment
- Pre-adjustable pressure for long and short parts or to avoid pressure impressions on soft materials
- Saw combination of main- and scoring unit and both units are controlled separately
- Double, broad-gauged guiding of the saw unit with 6 times ball bushings-wear bearing on 2 hardened and ground precision shaft
- Feed of the saw unit with infinitely variable speed and automatic fast-return stroke with lowered units
- By lowering of the pusher clamps the board device center can be loaded with single boards or in stack
- Incl. AUTOMATIC GROOING and REBATE

Accessories:

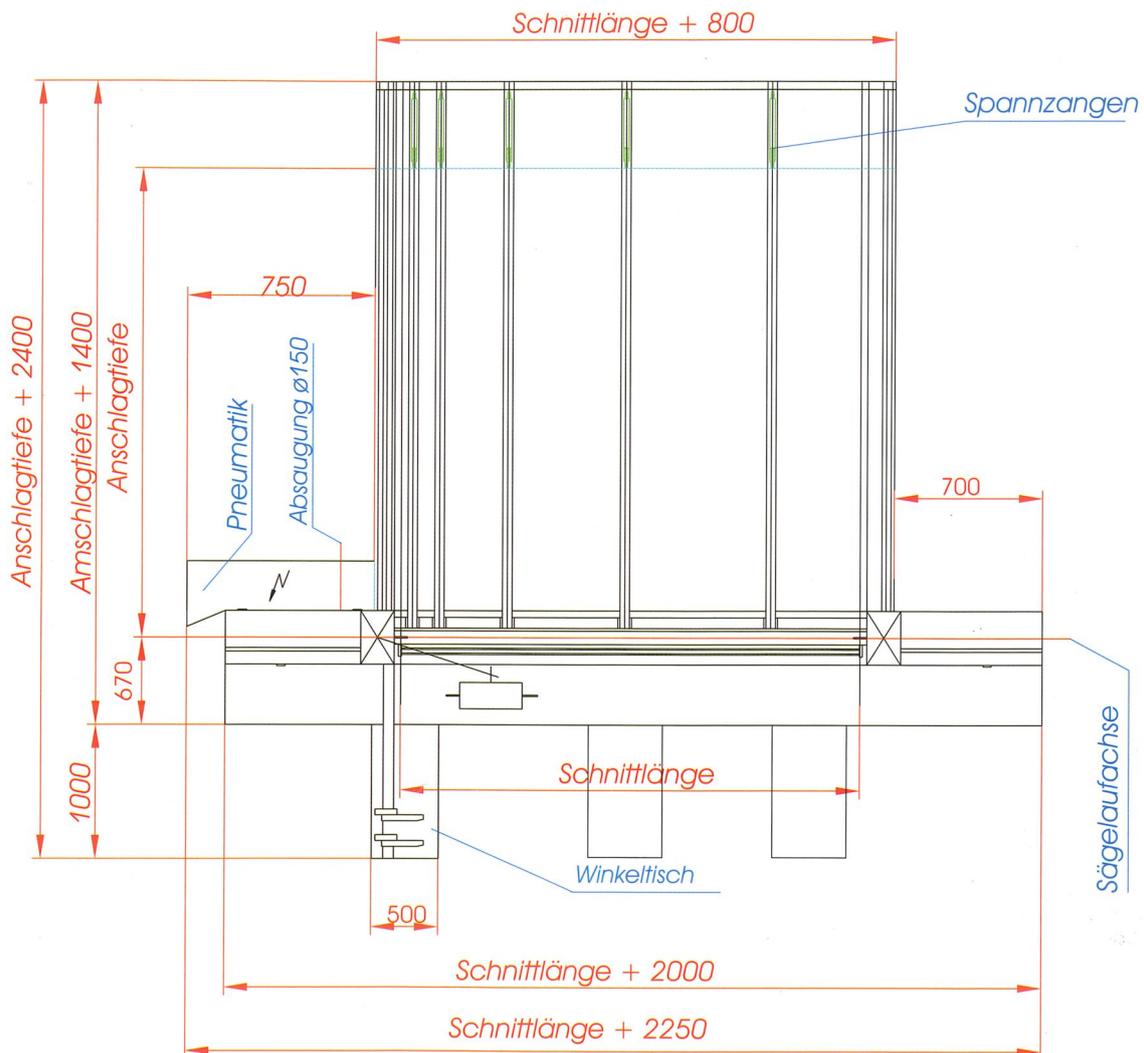
- Front moveable supporting table
- Automatic cutting length
- Sawblade cooling
- Format tables in different sizes
- Pneumatic side pressure equipment
- Optoelectronic first cut automatic
- Trimming cut equipment
- Air tables
- High pressure fan
- Electrical speed regulator of the main saw
- Glass cutout control
- Cutting optimization – LOGICUT
- Label printer

Technische Daten

Schnittlänge	3050, 3500, 4000, 4500, 5300 mm
Motorleistung Säge	4 kW - 11 kW
Motorleistung Vorritzer	1,1 - 1,5 kW
Max. Schnitthöhe	95 mm
Sägeblattdimension	Dm 300 - 350 x 3,8 x 30
Vorritzerdimension	Dm 200 x 3,2 x 20
Anschlaggeschwindigkeit	bis / up to 60 m/min
Vorschubgeschwindigkeit	3 - 60 m/min
Rücklaufgeschwindigkeit	60 m / min
Erforderlicher Luftdruck	7 bar
Luftverbrauch / Arbeitszyklus	17 NL
Formattischtiefe	bis / up to 4200 mm

Technical data

Cutting length	3050, 3500, 4000, 4500, 5300 mm
Motor power of saw	4 kW - 11 kW
Motor power of scoring saw	1,1 - 1,5 kW
Max. Cutting height	95 mm
Sawblade diameter	Dm 300 - 350 x 3,8 x 30
Dimension of scoring saw blade	Dm 200 x 3,2 x 20
Speed of clamping units	bis / up to 60 m/min
Feed speed	3 - 60 m/min
Fast-return speed	60 m / min
Required air pressure	7 bar
Air consumption / cycle	17 NL
Depth of format table	bis / up to 4200 mm



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 Lambrechten 52 · AUSTRIA

Telefon: ++43/77 65/231-0 · Fax: ++43/77 65/231-85

E-mail: office@langzauner.at - Internet: www.langzauner.at

Alle im Prospekt angegebenen Werte sind Circa-Werte. Änderungen und alle Rechte vorbehalten.

All datas in the brochure are approx. values. Modifications and all rights reserved.