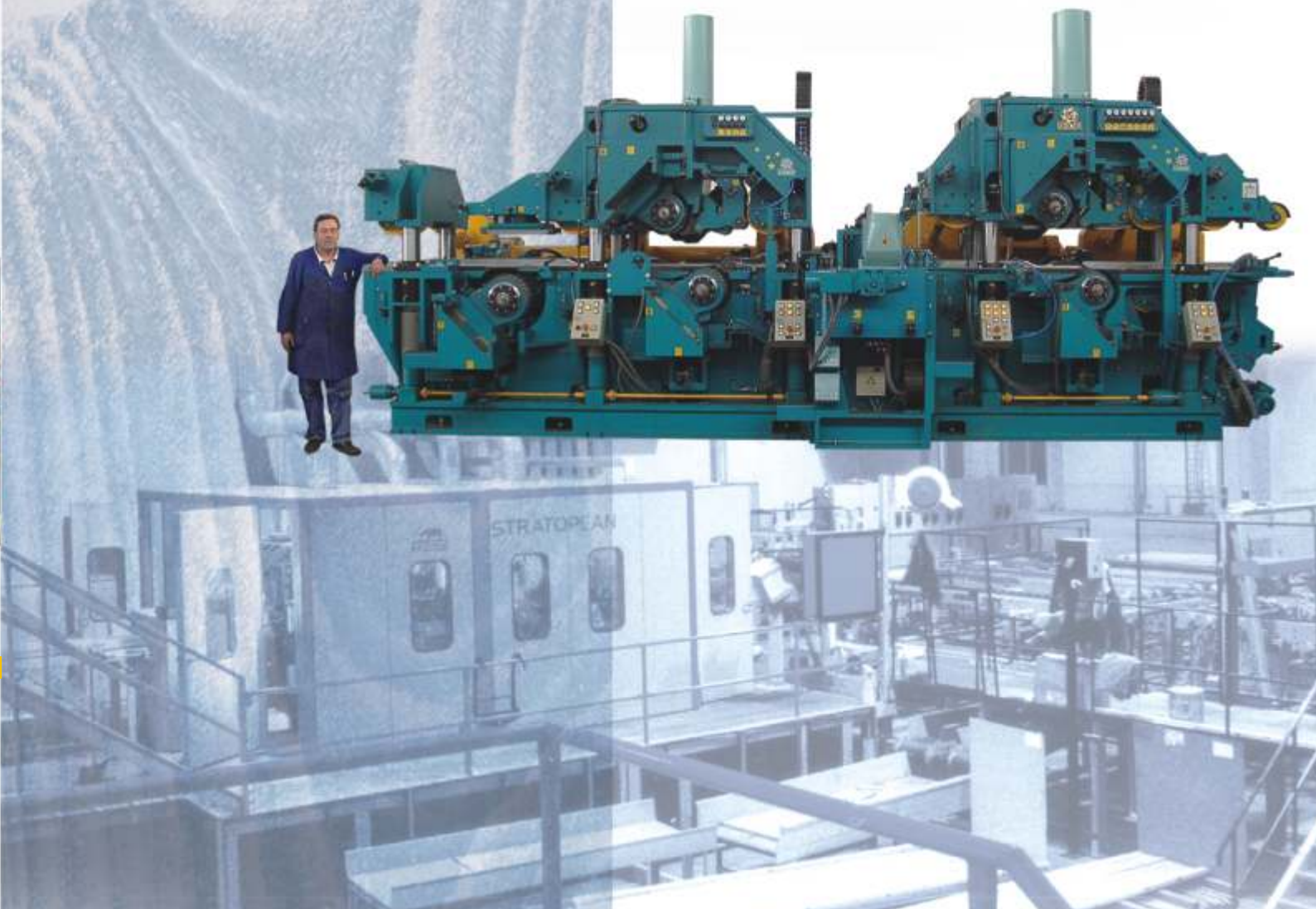


# STRATOPLAN

High speed

Hochleistungshobelmaschinen  
*High speed planing machines*



# Hobeln bei Tempo 350 bis 600 m/min

Nur eine Firma, die Fachkenntnisse zur Basis einer Geschäftsstrategie entwickelt, kann ein Projekt wie die schwere vierseitige Hobelmaschine STRATOPLAN 7V - S600 verwirklichen. Diese Hochpräzise Maschine hat 7 Bearbeitungswellen, hohe Vorschubgeschwindigkeit bis zu 600 m/min und ist zur Bearbeitung von Hobelware geeignet. So kann die Maschine in 8 Stunden bis zu 200.000 Laufmeter Holz bearbeiten. Der zweite Vorzug - das massive Maschinengehäuse mit sehr steifen Führungen und verschiebbaren Bearbeitungswellen reduzieren Gestelldeformierungen und dynamische Schwingungen der Konstruktion. Der direkte Antrieb der Bearbeitungswellen ist riemenfrei, daher laufen die Aggregate ruhig. Somit werden die wesentlichen Bedingungen für eine präzise Bearbeitung erreicht.



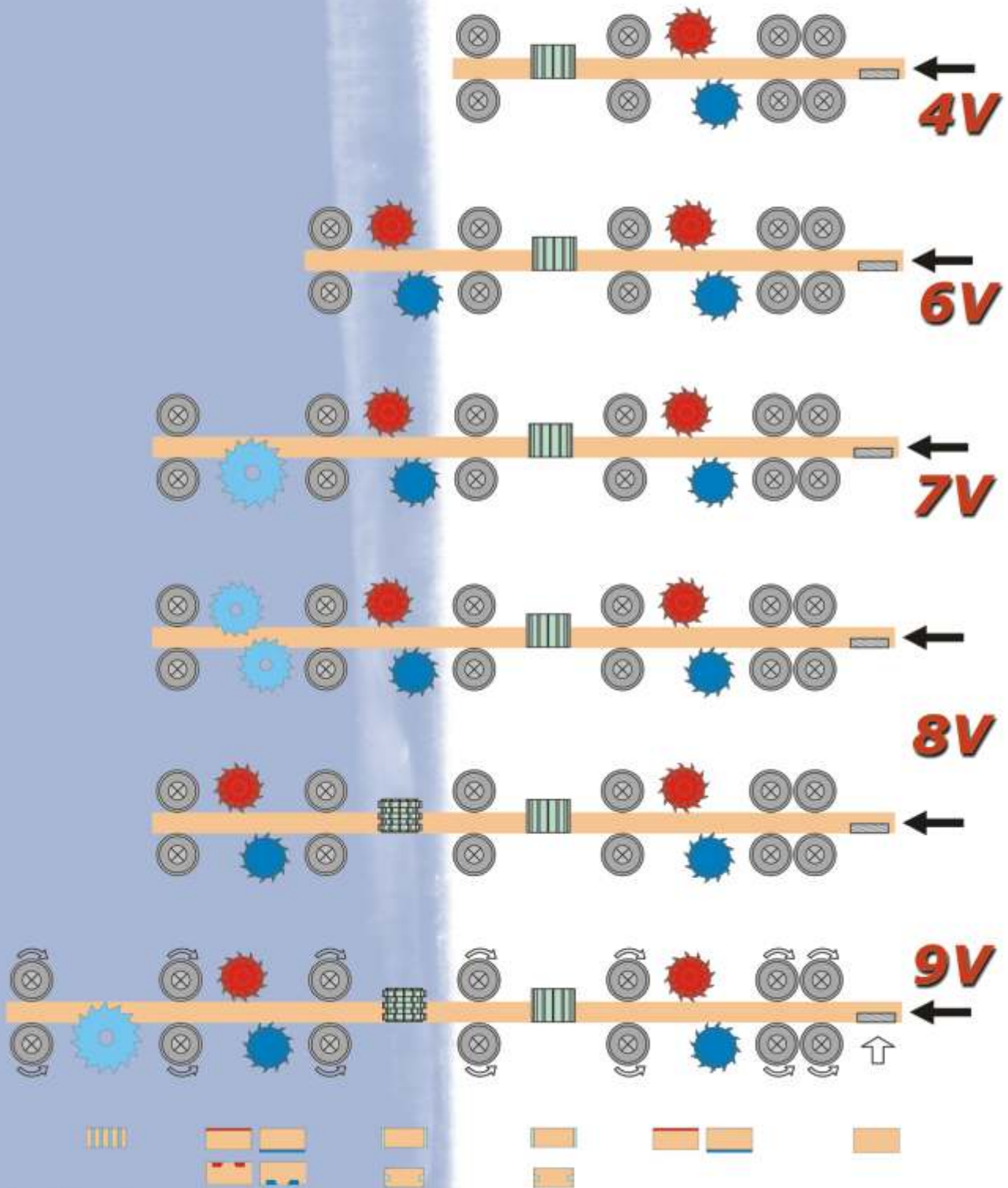
# Planing at Tempo 350 to 600 m/min

Only a company that systematically develops professional knowledge as the base of its management strategy can realize projects such as our new product - the heavy four-side planing machine with 7 working heads with extremely high feed speed and high accuracy, named STRATOPLAN 7V - S600. It is designed for planing and profiling all kinds of lumbers and boards. The machine features high feed speed of up to 600 m/min, so the machine can work up to 200.000 run meters of wood in only 8 hours. The next outstanding quality is heavy duty steel frame as well as high rigidity of guides and shiftable working heads, which reduce deformations of the constructions and prevent its dynamic swingings. Drive to all working heads is direct without belts, which makes them run quietly.

All these features make woodworking accurate and perfect.

# STRATOPLAN

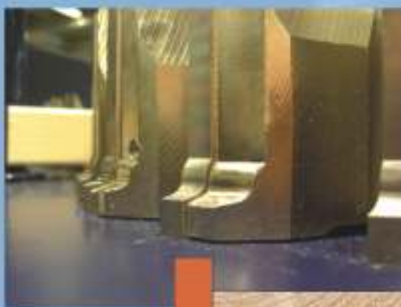
Spindelordnung  
*Spindle Arrangement*



## Profilierung auf den Vertikalwellen. *Moulding on the vertical units.*



Komplettes Profil wird mit einem Werkzeug gefräst.  
*Entire profile is made with one tool.*

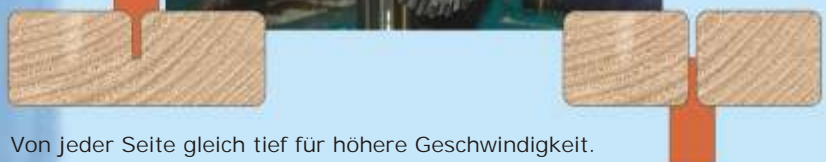
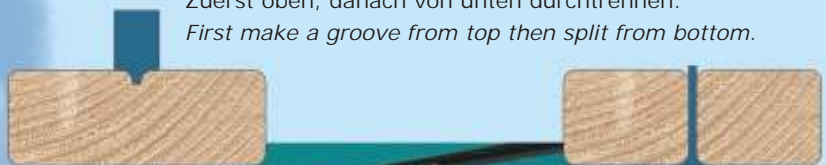


Das Profil wird in 2 Schritten gefräst.  
*The profile is made in 2 steps.*



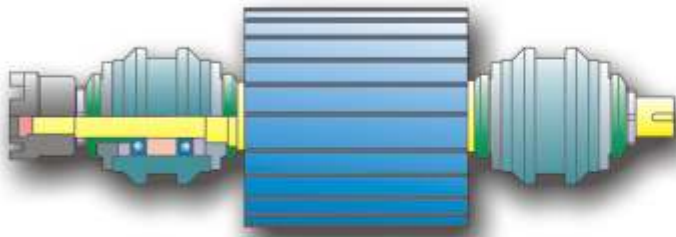
## Spalten mit Rundungsfräsern. *Splitting with round corners.*

Zuerst oben, danach von unten durchtrennen.  
*First make a groove from top then split from bottom.*



Von jeder Seite gleich tief für höhere Geschwindigkeit.  
*Equally deep from both sides - for higher speed.*

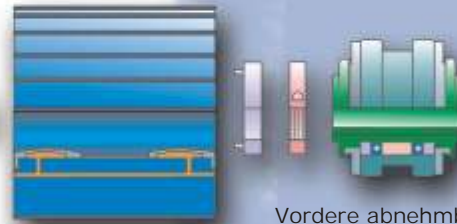
# Auswechselbares Wellensystem von Ledinek! Exchangeable Shaft System from Ledinek!



Horizontalwelle mit Lagerung  
Horizontal shaft with bearing



Horizontale Hydroaufspannwelle  
Horizontal hydro tooling shaft



Hydromesserkopf  
Hydro cutterhead

Vordere abnehmbare Hydrolagerung  
Front removable hydro bearing

Hobelwellen mit Ledinek System zum Einbau in die Maschine vorbereitet. Auf Werkzeugwagen.  
*On tool trolley. Planing shafts with Ledinek System ready for mounting.*



Druckschuhe der Vertikalwellen mit spezieller Titan-Nitrid oder Aluminium-/Titanoxid Beschichtung.  
*Pressure shoes at the vertical shafts with special Titanium Nitride or Aluminum- / Titanium Oxide coating.*



Vertikalwelle mit Lagerung  
Vertical shaft with bearing

Gerade jointer - fernbedienbar  
Straight jointer - remote controlled

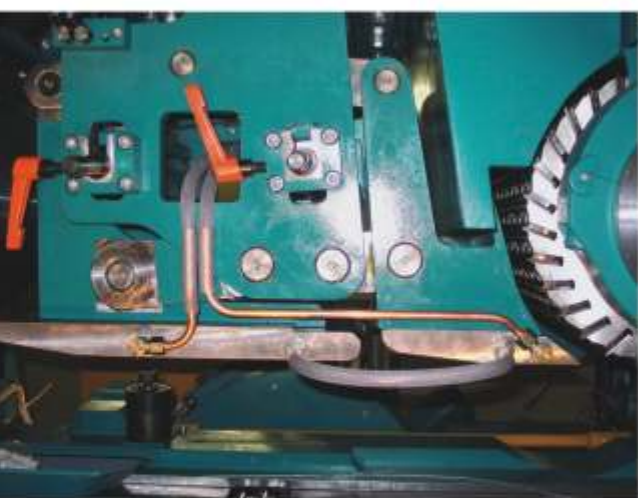
Profil jointer - fernbedienbar  
Profile jointer - remote controlled





Über äußerst robuste Kegel-Stirnradgetriebe und daran angeschlossene schwere Kardangelenke werden alle oberen und unteren großdimensionierten Vorschubwalzen angetrieben.

*All top and bottom feeding rolls are of a large diameter and driven with bevel-helical gears in combination with heavy cardan shaft drives.*



Wasserkühlung der Druckschuhe der Horizontalwellen.

*Water cooling system for pressure shoes at the horizontal shafts.*



Das 200 kg schwere Werkzeug wird auf einem Schlitten aus der Maschine gefahren und in 2 Minuten ausgewechselt. Die Horizontalwellen können axial um 150 mm hinter das Führungslinial verschoben werden um die gesamte Messerbreite ausnutzen zu können.

*The 200 kg tool is driven out of the machine on a slide, exchange takes only 2 minutes. In order to use the entire width of the knives, the horizontal shafts can be shifted axially for 150 mm behind the guiding fence.*



Druckschuhe der Horizontalwellen sind mit spezieller Verschleißfester Keramik beschichtet.

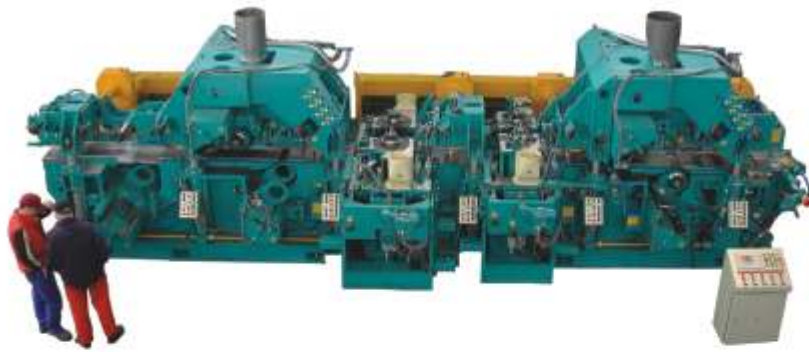
*Pressure shoes at the horizontal shafts are coated with special wear resistant ceramics.*

Vollgrafischer Touchscreen.  
Fully graphical Touchscreen.



# Stratoplan 7V

		S350	S450	S600
<b>Arbeitsdimensionen / Working dimensions</b>				
Arbeitsbreite (min/max) / Working width (min/max)	mm	60 - 310	60 - 310	70 - 310
Arbeitshöhe 4-seitig (min/max) / Working height 4-side (min/max)	mm	19 - 120	19 - 120	19 - 120
Werkstücklänge (min) / Workpiece length (min)	mm	1.800	1.800	1.800
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	m/min	60 - 350	80 - 450	120 - 600
<b>Antriebsmotoren / Drive motors</b>				
Abrichtwelle / Bottom shaft	kW	55	75	115
Dickenwelle / Top shaft	kW	75	95	135
Vertikalwelle rechts / Right vertical shaft	kW	30	37	55
Vertikalwelle links / Left vertical shaft	kW	30	37	80
Rotaplan-unten / Rotaplan-bottom	kW	37	37	55
Rotaplan-oben / Rotaplan-top	kW	37	37	55
Sägemotor / Saw motor	kW	55	75	95
Vorschubmotor / Feed motor	kW	90	110	160
<b>Werkzeuge / Tools</b>				
Durchmesser der Vorschubwalzen / Feed rollers diameter	mm	10xO310	10xO310	10xO400
Drehzahl der Horizontalwellen / Horizontal shafts speed	min-1	3600 - 5200	3600 - 5200	3600 - 5200
Drehzahl der Vertikalwellen / Vertical shaft speed	min-1	3600 - 5200	3600 - 5200	3600 - 5200
Drehzahl der Sägewelle / Saw shaft speed	min-1	3600 - 5200	3600 - 5200	3600 - 5200
<b>Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter</b>				
Horizontalwellen / top and bottom cutter heads	mm	O300/z20	O300/z26	O330/z30
Vertikalwellen / Vertical cutter heads	mm	O300/z20	O300/z26	O360/z30
Horizontalwerkzeughdurchmesser (max) / Horizontal tool diameter (max)	mm	O300	O300	O330
Vertikalwerkzeughdurchmesser (max) / Vertical tool diameter (max)	mm	O350	O350	O400
Sägeblattdurchmesser / Saw blade diameter	mm	O350 - O500	O350 - O500	O350 - O500
Horizontale verstellung der Hor. Wellen / Horizontal adjustment of hor. spindles	mm	150	150	150
Eintauchtiefe der Vert. Wellen / Height adjustment of ver. spindles	mm	60	60	80
<b>Raummasse / Dimensions</b>				
Länge / Length	mm	7.500	7.500	8.300
Breite / Width	mm	3.570	3.570	3.750
Höhe / Height	mm	2.400	2.400	2.400
<b>Zusätzliche Vertikalwellen / Additional vertical shafts</b>				
Tischhöhe / Table height	mm	1.250	1.250	1.250
Installierte Leistung / Installed power	kW	416	511	735
Gewicht / Weight	kg	52.000	55.000	59.000
<b>Zusätzliche Vertikalwellen / Additional vertical shafts</b>				
Vertikalwellenmotoren / Vertical motors	kW	2x30	2x37	2x55
Werkzeughdurchmesser (max) / Tools diameter (max)	mm	O400	O400	O400
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter	mm	2xO220	2xO250	2xO250



STRATOPLAN 9V - S450



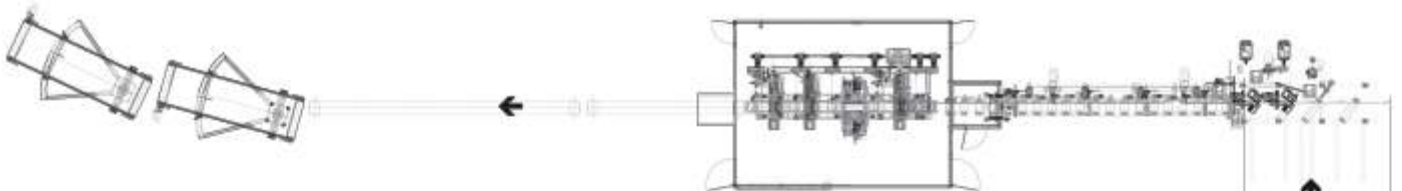
STRATOPLAN 7V - S450



STRATOPLAN 6V - S450



STRATOPLAN 4V - S350



Beschickungsvorrichtungsrullen mit 600 mm Durchmesser  
Infeed rolls of 600 mm diameter

STRATOPLAN mit Hochleistungsbeschickungsvorrichtung  
STRATOPLAN with high performance infeed



Die Firma Ledinek Engineering behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.  
The company Ledinek Engineering reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

**LEDINEK**

PR0002-02

**Maschinen und Anlagen / Hightech Machinery**

**ÖSTERREICH**

Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H  
AT-9150 Bleiburg  
Völkermarkter Straße 1  
Tel.: +43 4235 5104  
Fax: +43 4235 5103  
E-mail: info@ledinek.at  
Web: www.ledinek.at



**DEUTSCHLAND**

LEDINEK-TEC Vertrieb und Service GmbH  
DE-27753 Delmenhorst  
Schönemoorer Straße 51  
Tel.: +49 4221 589094  
Fax: +49 4221 51329  
E-mail: info@ledinek.net  
Web: www.ledinek.de



**SLOVENIA** (Verkaufsbüro / Sales Office)

Ledinek Engineering d.o.o.  
Bohovska 19/a  
SI-2311 Hoče - Maribor  
Tel.: ++386 2 6130061, 6130063  
Fax.: ++386 2 6130060  
E-mail: info@ledinek.com  
Web: www.ledinek.com