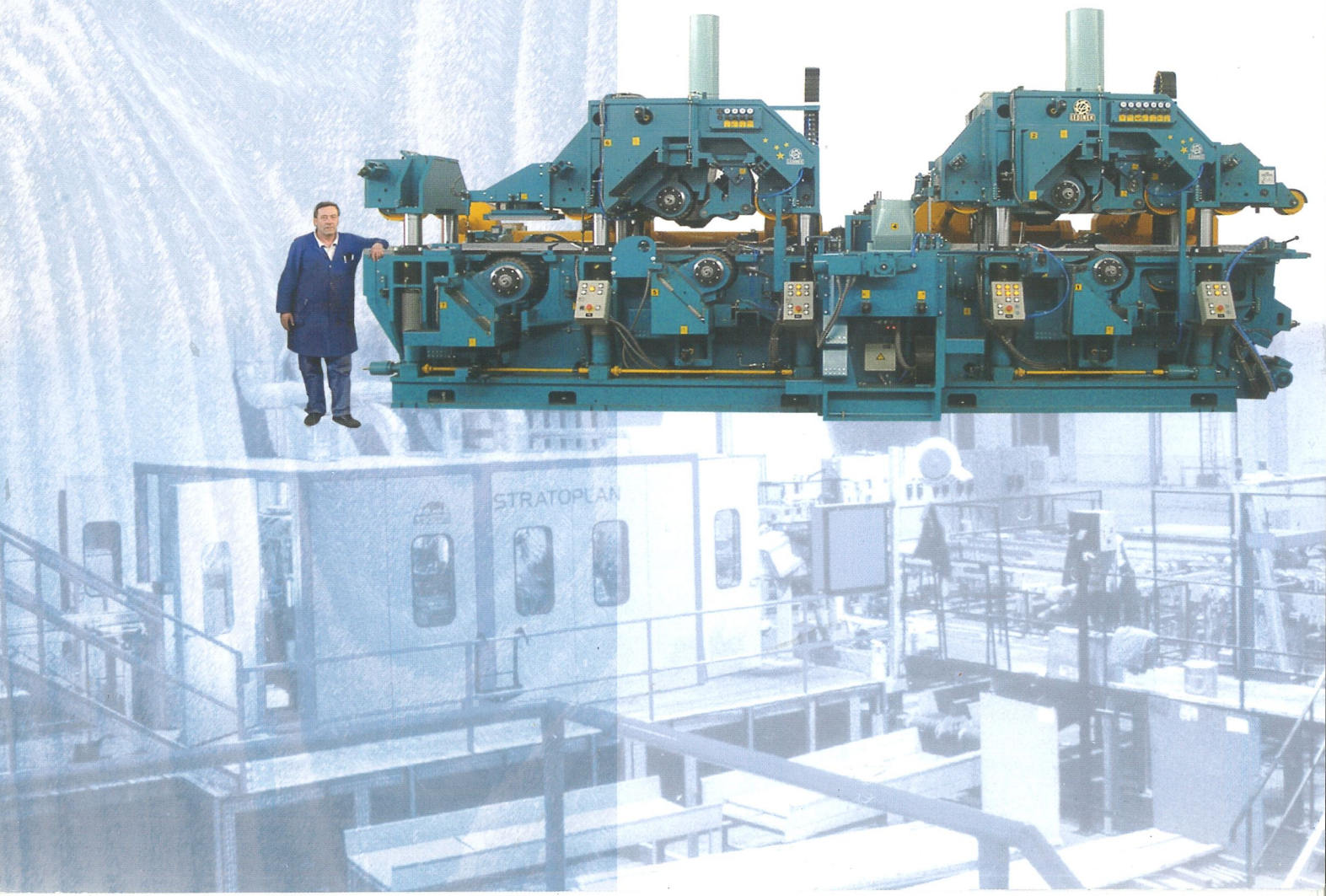


STRATOPLAN

High speed

Hochleistungshobelmaschinen
High speed planing machines



Hobeln bei Tempo 300 bis 600 m/min

Nur eine Firma, die Fachkenntnisse zur Basis einer Geschäftsstrategie entwickelt, kann ein Projekt wie die schwere vierseitige Hobelmaschine STRATOPLAN 300 7V verwirklichen. Diese Hochpräzise Maschine hat 7 Bearbeitungswellen, hohe Vorschubgeschwindigkeit bis zu 600 m/min und ist zur Bearbeitung von Hobelware geeignet. So kann die Maschine in 8 Stunden bis zu 200.000 Laufmeter Holz bearbeiten. Der zweite Vorzug - das massive Maschinengehäuse mit sehr steifen Führungen und verschiebbaren Bearbeitungswellen reduzieren Gestelldeformierungen und dynamische Schwingungen der Konstruktion. Der direkte Antrieb der Bearbeitungswellen ist riemenfrei, daher laufen die Aggregate ruhig. Somit werden die wesentlichen Bedingungen für eine präzise Bearbeitung erreicht.



Planing at Tempo 300 to 600 m/min

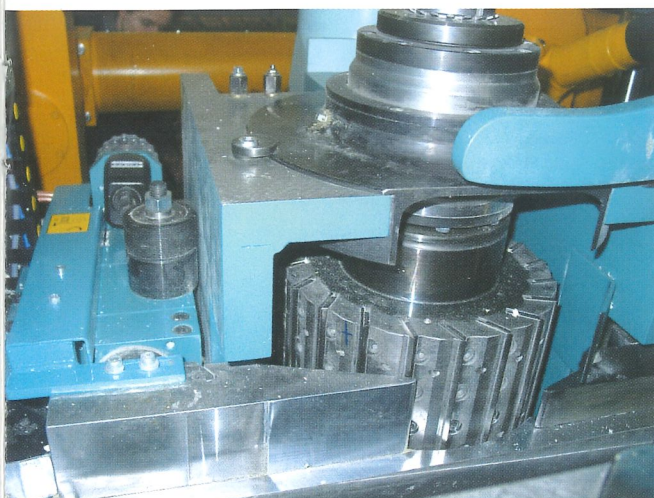
Only a company that systematically develops professional knowledge as the base of its management strategy can realize projects such as our new product - the heavy four-side planing machine with 7 working heads with extremely high feed speed and high accuracy, named STRATOPLAN 300 7v. It is designed for planing and profiling all kinds of lumbers and boards. The machine features high feed speed of up to 600 m/min, so the machine can work up to 200.000 run meters of wood in only 8 hours. The next outstanding quality is heavy duty steel frame as well as high rigidity of guides and shiftable working heads, which reduce deformations of the constructions and prevent its dynamic swingings. Drive to all working heads is direct without belts, which makes them run quietly.

All these features make woodworking accurate and perfect.



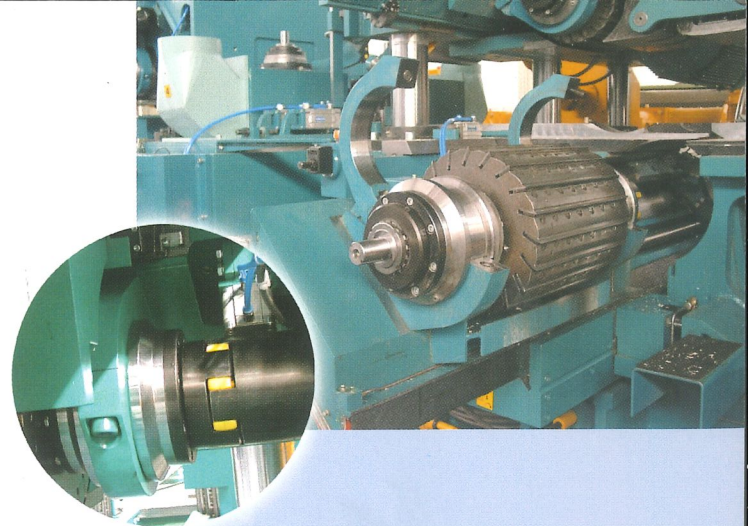
Über äußerst robuste Ölbadgetriebe und daran angeschlossene schwere Kardangelenke werden alle oberen und unteren großdimensionierten Vorschubwalzen angetrieben.

All big top and bottom feed rolls are driven by very sturdy oil-bath gears with attached robust cardan joints.



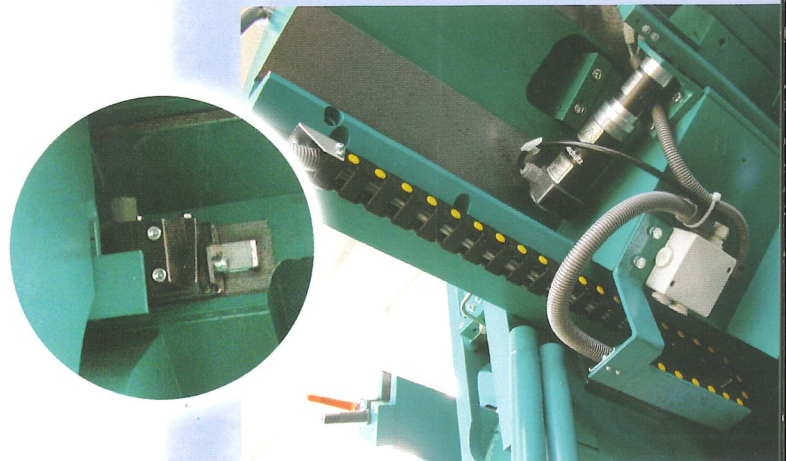
Die Messerspitzen haben bei 5100 U/min eine Geschwindigkeit von 80 m/Sek.

At 5100 revolutions per minute the knife tops reach the speed of 80 m/sec.

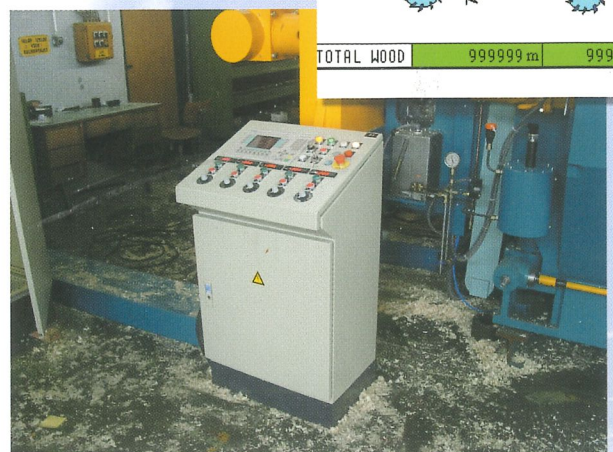
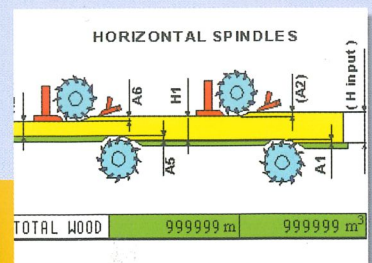


Das 200 kg schwere Werkzeug wird auf einem Schlitten aus der Maschine gefahren und in 2 Minuten ausgewechselt. Die Horizontalwellen können axial um 150 mm hinter das Führungslinéal verschoben werden um die gesamte Messerbreite ausnutzen zu können.

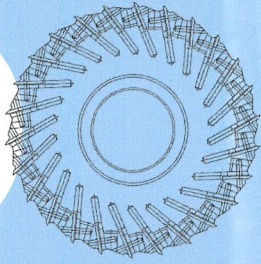
The 200 kg tool is driven out of the machine on a slide, exchange takes only 2 minutes. In order to use the entire width of the knives, the horizontal spindles can be shifted axially for 150 mm behind the guiding fence.



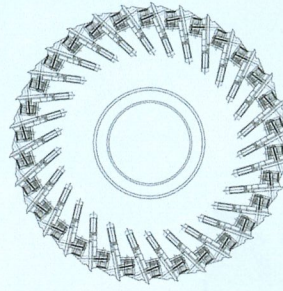
Jointvorrichtung
Jointer device



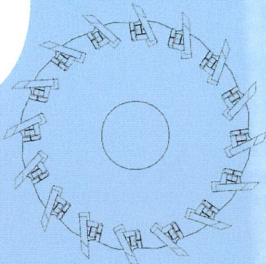
Werkzeuge / Tool



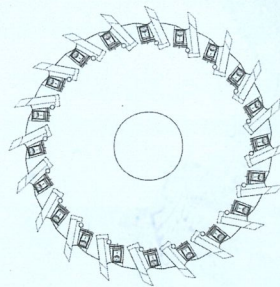
Hobelmesserkopf / Cutterhead : $\varnothing 300 \times 330$ mm
Messerzahl / No. of knives : 20/26
HSS-Messer / Knives: 330x35x3 mm



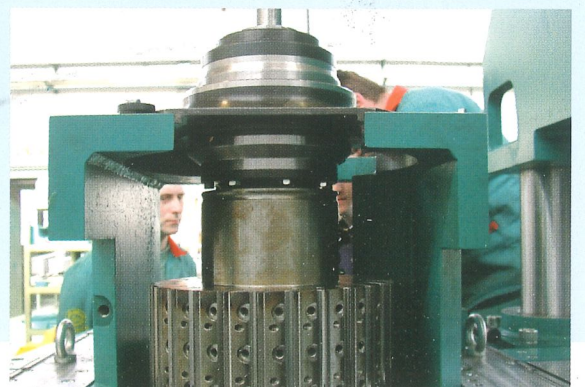
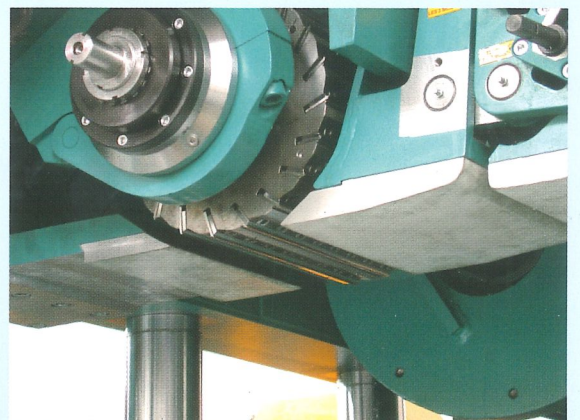
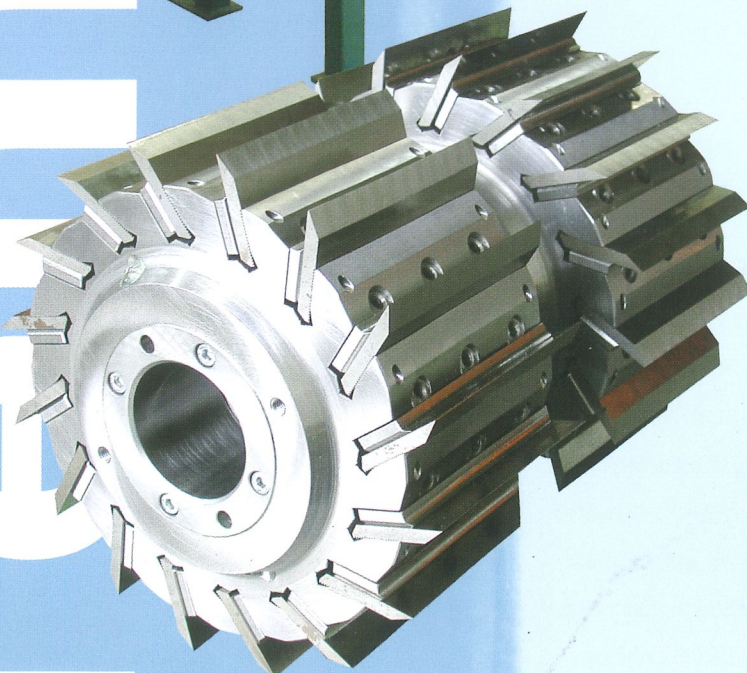
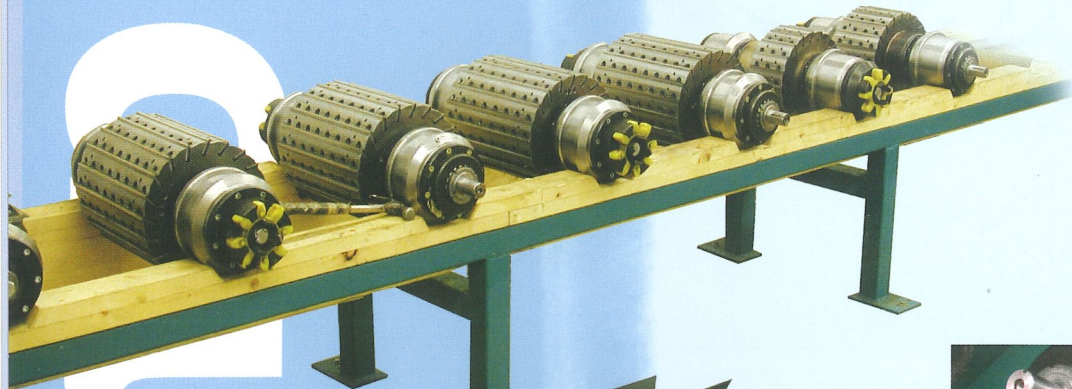
Hobelmesserkopf / Cutterhead : $\varnothing 330 \times 330$ mm
Messerzahl / No. of knives : 30
HSS-Messer / Knives: 330x35x3 mm



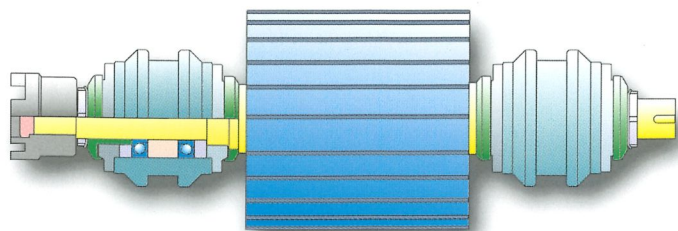
Profilmesserkopf / Profile cutterhead : TD= $\varnothing 270 \times 100$ mm
Messerzahl / No. of knives : 16
Profilmesser / Profile knives: 60x8 mm
Profiltiefe / Profile depth: max. 20 mm



Profilmesserkopf / Profile cutterhead : TD= $\varnothing 290 \times 100$ mm
Messerzahl / No. of knives : 20
Profilmesser / Profile knives: 50x8 mm
Profiltiefe / Profile depth: max. 12 mm



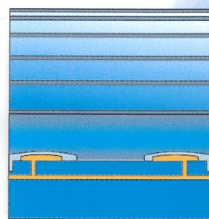
Auswechselbares Wellensystem von Ledinek! Exchangeable Head System from Ledinek!



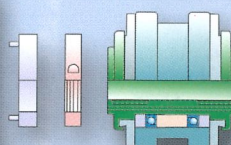
Horizontalwelle mit Lagerung
Horizontal shaft with bearing



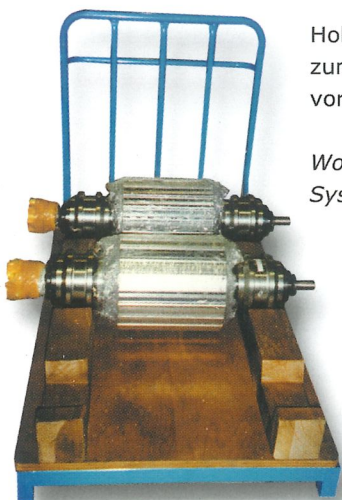
Horizontale Hydroaufspannwelle
Horizontal hydro-clamping shaft



Hydromesserkopf
Hydraulic knife head



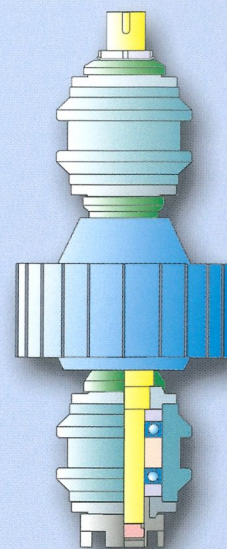
Vordere abnehmbare Hydrolagerung
Front removable hydro-bearing



Hobelwellen mit Ledinek System
zum Einbau in die Maschine
vorbereitet.

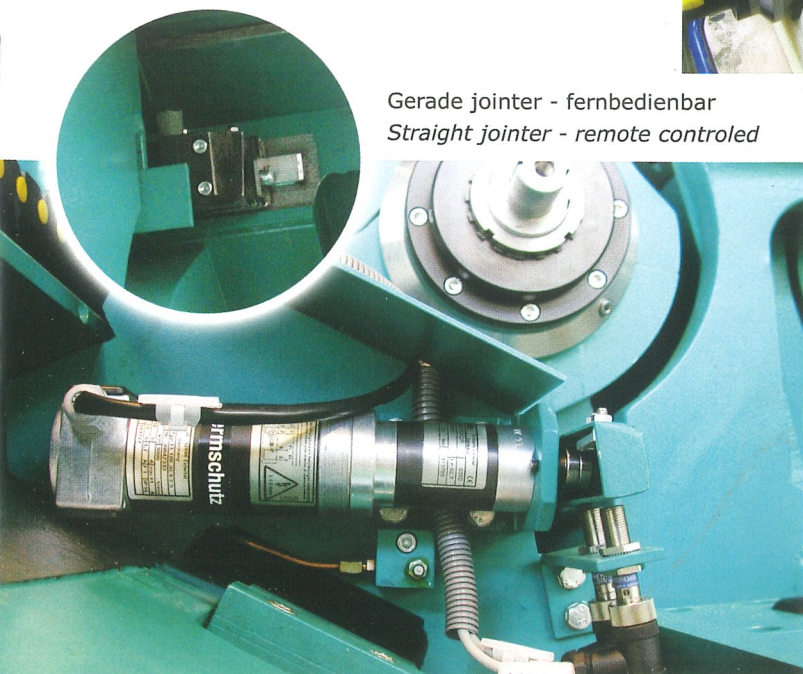
Working shafts with Ledinek
System ready for mounting.

Sägeblätter mit LEDINEK Wellenlagerung.
Saw blades with the LEDINEK spindle bearing system.

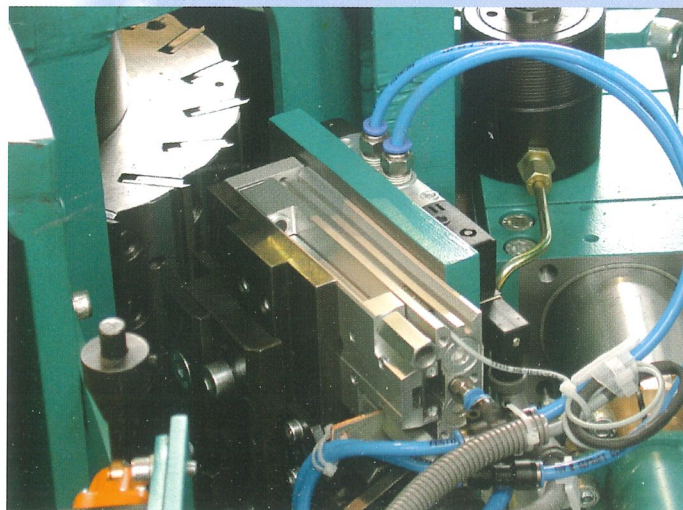


Vertikalwelle mit Lagerung
Vertical shaft with bearing

Gerade jointer - fernbedienbar
Straight jointer - remote controlled

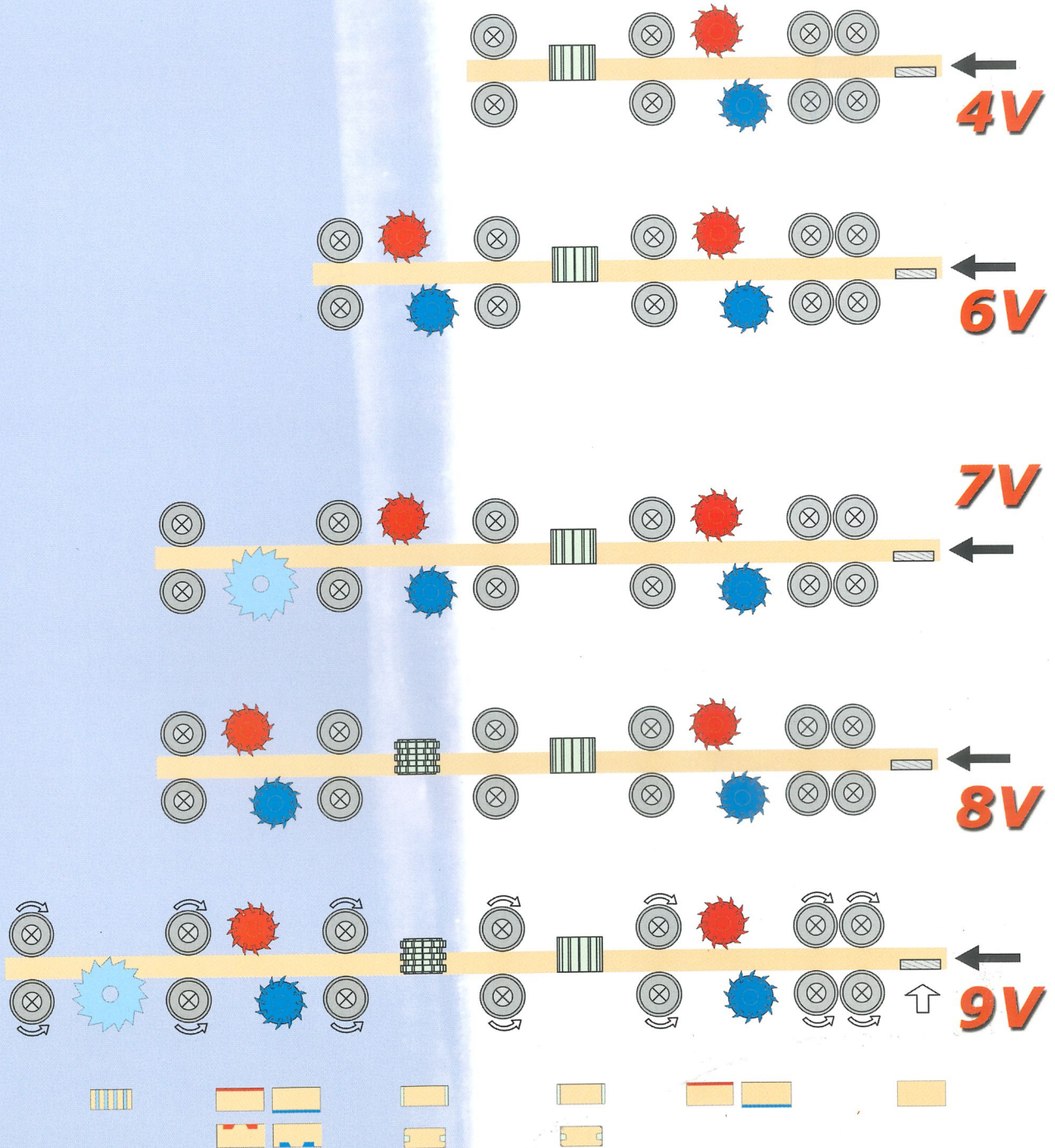
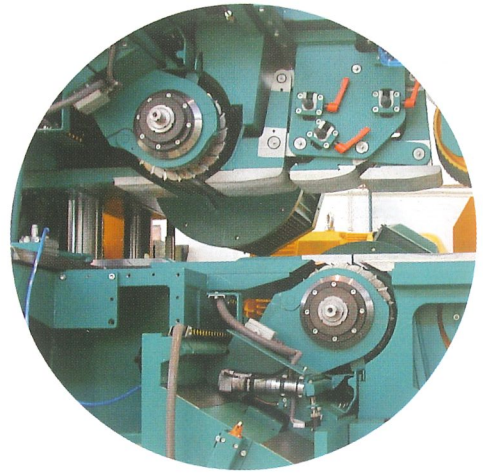


Profil jointer - fernbedienbar
Profile jointer - remote controlled



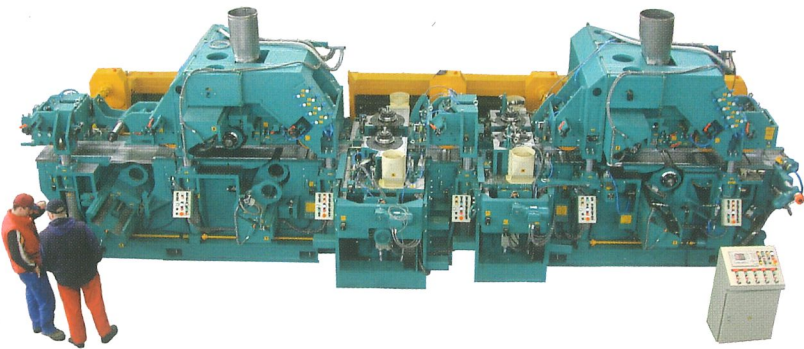
STRATOPLAN

Spindelanordnung Spindle Arrangement



Stratoplan 7V

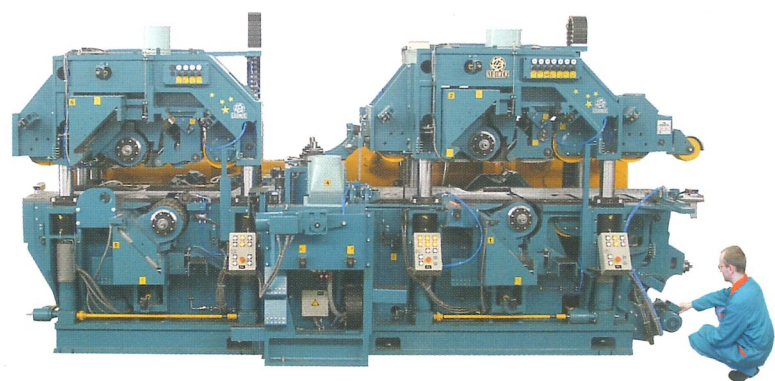
		S300	S400	S600
Arbeitsdimensionen / Working dimensions				
Arbeitsbreite (min/max) / Working width (min/max)	mm	60-310	60-310	70-310
Arbeitshöhe 4-seitig (min/max) / Working height 4-side (min/max)	mm	19 - 120	19 - 120	19 - 120
Werkstücklänge (min) / Workpiece length (min)	mm	1800	1800	1800
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	m/min	60 - 300	80 - 400	120 - 600
Antriebsmotoren / Drive motors				
Abrichtwelle / Bottom shaft	kW	55	75	115
Dickenwelle / Top shaft	kW	75	95	135
Vertikalwelle rechts / Right vertical shaft	kW	30	37	55
Vertikalwelle links / Left vertical shaft	kW	30	37	55
Rotaplan-unten / Rotaplan-bottom	kW	37	37	55
Rotaplan-oben / Rotaplan-top	kW	37	37	55
Sägemotor / Saw motor	kW	90	110	160
Vorschubmotor / Feed motor	kW	55	75	95
Durchmesser der Vorschubwalzen / Feed rollers diameter	mm	10xØ310	10xØ310	10xØ400
Drehzahl der Horizontalwellen / Horizontal shafts speed	min ⁻¹	3600 - 5150	3600 - 5150	3600 - 5150
Drehzahl der Vertikalwellen / Vertical shaft speed	min ⁻¹	3600 - 5150	3600 - 5150	3600 - 5150
Drehzahl der Sägewelle / Saw shaft speed	min ⁻¹	3600 - 5150	3600 - 5150	3600 - 5150
Werkzeug / Tools				
Horizontalwellen / top and bottom cutter heads	mm	Ø300/z20	Ø300/z26	Ø330/z30
Vertikalwellen / Vertical cutter heads	mm	Ø300/z20	Ø300/z26	Ø360/z30
Horizontalwerkzeugdurchmesser (max) / Horizontal tool diameter (max)	mm	Ø330	Ø330	Ø330
Vertikalwerkzeugdurchmesser (max) / Vertical tool diameter (max)	mm	Ø330	Ø330	Ø400
Sägeblattdurchmesser / Saw blade diameter	mm	Ø350-Ø500	Ø350-Ø500	Ø350-Ø500
Horizontale verstellung der Hor. Wellen / Horizontal adjustment of hor. spindles	mm	165	165	165
Eintauchtiefe der Vert. Wellen / Height adjustment of ver. spindles	mm	60	60	60
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter				
Horizontalwellen / Horizontal shafts	mm	Ø250,Ø300	Ø300,Ø350	Ø350,Ø400
Vertikalwellen / Vertical shafts	mm	2xØ220	2xØ250	2xØ250
Rotaplanwellen / Rotaplan shafts	mm	Ø220,Ø250	Ø250,Ø300	Ø300,Ø300
Säge / Saw	mm	Ø250	Ø300	Ø300
Absauggeschwindigkeit (min) / Suction speed (min)	m/sec	35	35	40
Raummasse / Dimensions				
Länge / Length	mm	7500	7500	8300
Breite / Width	mm	3570	3570	3750
Höhe / Height	mm	2400	2400	2400
Tischhöhe / Table height	mm	1250	1250	1250
Installierte Leistung / Installed power	kW	416	511	735
Gewicht / Weight	kg	52000	55000	59000
Zusätzliche Vertikalwellen / Additional vertical shafts				
Vertikalwellenmotoren / Vertical motors	kW	2x30	2x37	2x55
Werkzeugdurchmesser (max) / Tools diameter (max)	mm	Ø400	Ø400	Ø400
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter	mm	2xØ220	2xØ250	2xØ250



STRATOPLAN 9V - S450



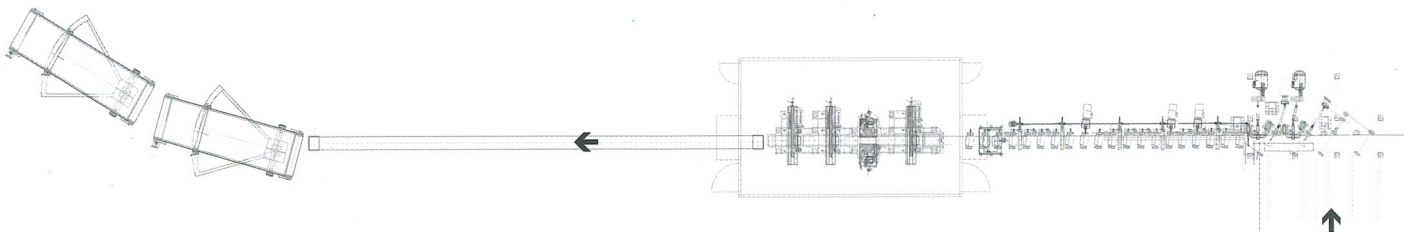
STRATOPLAN 7V - S450



STRATOPLAN 6V - S400



STRATOPLAN 4V - S300



Beschickungsvorrichtungrollen mit 600 mm Durchmesser
Infeed rolls with 600 mm diameter

STRATOPLAN mit Hochleistungsbeschickungsvorrichtung
STRATOPLAN with high performance infeed



Die Firma Lestro-Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Lestro-Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

LEDINEK

Maschinen und Anlagen / Hightech Machinery



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
At-9150 Bleiburg
Völkermarkter Straße1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: info@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
LEDINEK-TEC Vertrieb und service GmbH
De- 27735 Delmenhorst
Schönemoorer Straße 101
Tel.: +49 4221 589094
Fax: +49 4221 51329
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.de

SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering
Bohovska 19/a
Si-2311 Hoče - Maribor
Tel.: ++386 2 6130062, 6130063
Fax: ++386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com

