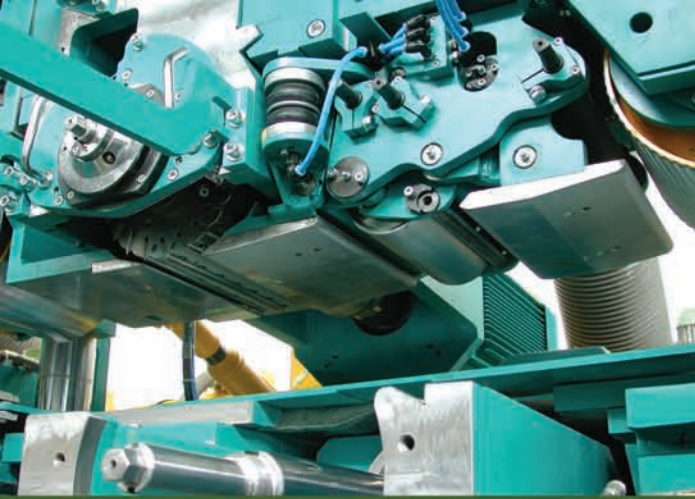


LEDINEK

SUPERPLAN

Hochleistungs- Profilierhobelmaschine
High performance planer and moulder



Vorschubwalzen, Arbeitsspindel und alle Druckelemente sind im kompakten Oberteil bedienerfreundlich integriert.

Feed roller, working spindles and all pressure elements are integrated in the top part for easy use and maintenance.



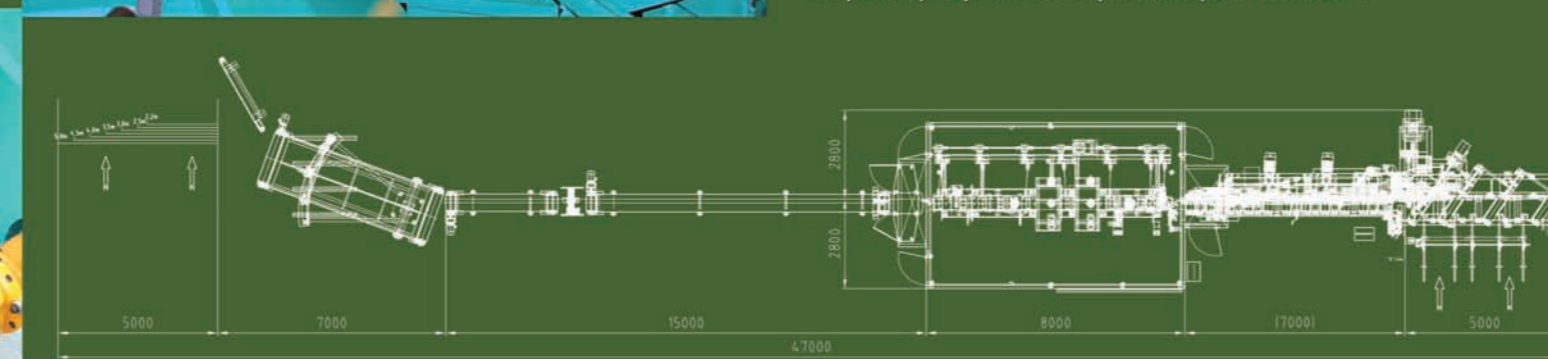
Maschinen und Beschickung aus einer Hand. Die gesamte Längslinie mit POWERFEED Hobelbeschickung und den Bremsbänder ist für Kapazität bis zu 140 Takte in der Minute lieferbar.

Machine and infeed from one manufacturer. The whole longitudinal line with POWERFEED infeed and slow down belts is available for capacity up to 140 pieces per minute.



Mit dem integrierten Werkzeugkran lassen sich sowohl alle horizontalen als auch die vertikalen Spindeln erreichen. Die beigefügten Werkzeugträger ermöglichen eine sichere Handhabung.

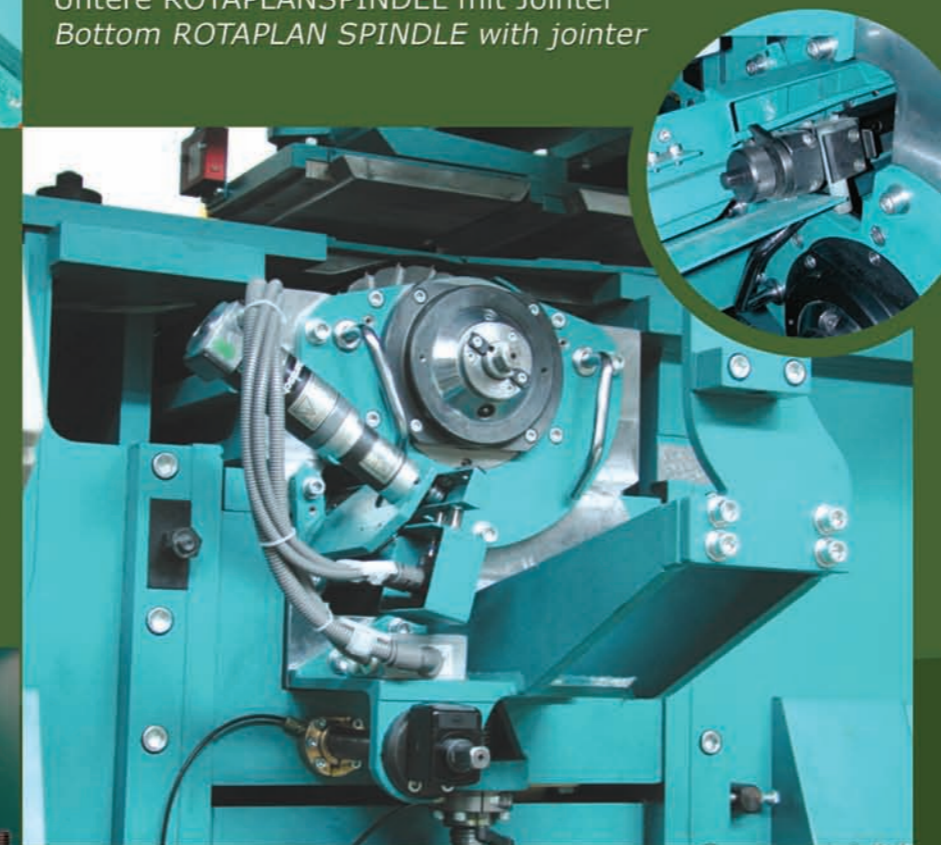
The tool crane can reach both horizontal and vertical spindles. For easy handling of the cutter heads and the profiling tools there is a holding and positioning device.



Untere ROTAPLANSPINDEL mit Jointer
Bottom ROTAPLAN SPINDLE with jointer

Die Spindeln werden über Direktantrieb in Rotation versetzt - ohne Riemen. Wesentlicher Vorteil des großen Spindelverstellwegs hinter die 0-Linie ist die Ausnutzung der gesamten Messerbreite ohne die Hobelköpfe zu tauschen.

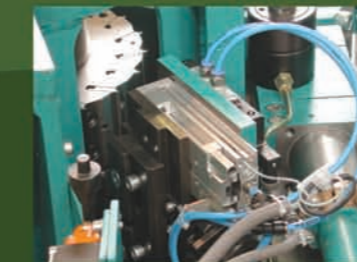
The spindles are directly driven - without belts. The great advantage of large axial adjustment of spindles behind the zero line is the utilization of the complete knife length without having to change the cutterheads.



Geradejointer - fernbedienbar
Straight jointer - remote controlled



Profiljointer - fernbedienbar
Profile jointer - remote controlled



Die motorische Axialverstellung der Vertikalspindeln ermöglicht schnellsten Dimensionswechsel auch beim Profilieren.

Motorized axial adjustment of vertical spindles up and down, enables fast adjustment of working dimensions, especially important when moulding.



Die Firma Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

LEDINEK



ÖSTERREICH
Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
A-9150 Bleiburg
Völkermärker Straße 1
Tel.: +43 4235 5104
Fax: +43 4235 5103
E-mail: office@ledinek.at
Web: www.ledinek.com

DEUTSCHLAND
Ledinek - TEC Vertriebs GmbH
D-72818 Trochtelfingen - Mägerkingen
Bei der Mühle 6
Tel.: +49 71 24 93 13 89
Fax: +49 71 24 93 11 83
E-mail: info@ledinek.de
Web: www.ledinek.com



SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Ledinek Engineering d.o.o.
Bohovska cesta 019 A
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: +386 2 6130061
Fax: +386 2 6130060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com



Profilieren mit / Profiling with 400 m/min

AUTO POSITIONIERUNG 2		
	Sollwert [mm]	Istwert [mm]
Seitenhalter	250,00	189,69
Seitenrolle	220,00	222,25
Höhe RVW W3	-2,79	-2,79
Höhe LVW W4	9,93	9,96
Höhe RVW W5	0,00	-3,38
Höhe LVW W6	0,00	-0,01
Horiz. W7	0,00	-0,12
Horiz. W8	0,00	0,07

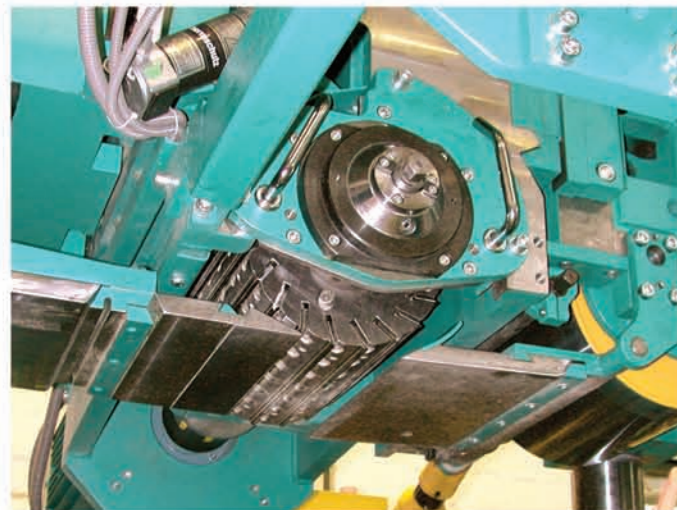
Vorschub: 350 m/min

START Vorschub freuennt! Keine Absaugung! STOP

Auto Position.1 Auto Position.2 Auto Position.3

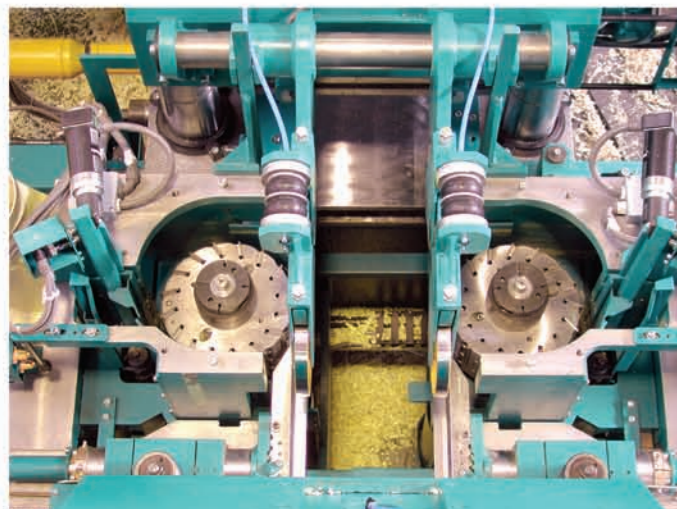
Dimensionswechsel innerhalb 1 Minute ist mit der Industrie-SPS möglich.

Working dimensions can be changed in 1 minute by PLC.



Die Arbeitsspindeln werden mittels Frequenzumformern angetrieben. Somit kann die Schnittgeschwindigkeit der jeweiligen Vorschubgeschwindigkeit und der Anzahl der Hobelmesser optimal angepasst werden.

Working spindles are driven by frequency converters. This enables the optimal adjustment of cutting speed according to feed speed and number of planing knives.



Die gegenüberliegenden Vertikalspindeln garantieren beste Maßhaltigkeit.

Directly opposite vertical spindles guarantee the best dimensional accuracy.

SUPERPLAN FAKTEN

- Direkt angetriebene Arbeitsspindeln (Riemenlos)
- Spindeldrehzahl stufenlos regelbar (3.600 - 5.200 Upm)
 - Horizontalspindeln axial verschiebbar hinter das Führungslinéal (150 mm)
- Vertikalspindeln motorisch axial verstellbar (80 mm)
 - Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit (FU)
- Einfacher Werkzeugwechsel durch integrierten Werkzeugkran
- Seitliche Druckrolle und Seitenandrucklinéal, pneumatisch gefedert
 - Hydroklemmung der Hobelspindeln
- Kugelgewindespindeln – Verschleißfrei und Hochgenau
 - Hydroklemmung der Hubsäulen
- Obere Vorschubwalzen 310 mm Durchmesser mit pneumatischer Druckeinstellung (Balgzylinder)
- Tischplatten, Vorschubwalzen und Führungslinéale sind hartverchromt
- Automatische Tischschmierung der Tischplatten und Führungslinéale
 - Fernbedienbare Jointer
- Eingesetzte Maschinenkomponenten sind von namhaften Herstellern

SUPERPLAN FACTS

- Direct driven tool spindles without belt drive
- Frequency controlled spindle speed (3.600 - 5.200 Rpm)
- Horizontal tools can be moved 150 mm behind the fence
 - Frequency controlled continuous feed speed
 - Integrated tool hoist for easy change of tools
- Horizontal pressures are pneumatically pressurized by bellow cylinders
 - Hydraulic locking of spindles
- Ball screw spindles for wear-resistance and high accuracy
 - Hydraulic locking of columns
- Top feed rollers have a diameter of 310 mm and variable pneumatic pressure
- Bed plates, feed rollers and fences are hard chromed
- Automatic table lubrication of bed plates and fences
 - Automatic jointing system
- Machine built with components from well known manufacturers

Technische Daten / Technical Data

Arbeitsbreite / Working width (min/max)	50 - 300 mm
Arbeitsstärke / Working height (min/max)	10 - 125 mm
Werkstücklänge / Shortest length (min)	1.800 mm
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	150 / 200 / 250 / 300 / 350 / 400 m/min
Aufspannlänge Vertikalspindeln / Tooling length vertical spindles	165 mm
Aufspannlänge Horizontalspindeln / Tooling length horizontal spindles	300 mm
Spindeldurchmesser / Spindle diameter	60 mm
Werkzeugdurchmesser / Tool diameter (max)	180 - 280 mm
Werkzeugdurchmesser-Säge / Tool diameter-Saw (max)	180 - 350 mm

