



Leitz-Lexikon

Edition 6

Erläuterung der Kurzzeichen

A	= Maß A
a_e	= Schnittdicke (radial)
a_p	= Schnittdicke (axial)
ABM	= Abmessung
APL	= Abplattlänge
APT	= Abplatttiefe
AL	= Arbeitslänge
AM	= Anzahl Messer
AS	= Anti Schall (lärmreduzierte Ausführung)

b	= Auskraglänge
B	= Breite
BDD	= Bunddicke
BEM	= Bemerkung
BEZ	= Bezeichnung
BH	= Bestückungshöhe
BO	= Bohrungsdurchmesser

CNC = Computerized Numerical Control

d	= Durchmesser
D	= Durchmesser
D0	= Nulldurchmesser
DA	= Außendurchmesser
DB	= Bunddurchmesser
DFC	= Dust Flow Control (optimierte Späneerfassung)
DGL	= Anzahl Doppelglieder
DIK	= Dicke
DKN	= Doppelkeilnut
DP	= Polykristalliner Diamant (PKD)
DRI	= Drehrichtung

FAB	= Falzbreite
FAT	= Falztiefe
FAW	= Fasewinkel
FLD	= Flanschdurchmesser
f_z	= Zahnvorschub
$f_{z\text{eff}}$	= effektiver Zahnvorschub

GEW	= Gewinde
GL	= Gesamtlänge
GS	= Grundschnide (Bohrschneide)

H	= Höhe
HC	= Hartmetall, beschichtet
HD	= Holzdicke (Werkstückdicke)
HL	= Hochlegierter Werkzeugstahl
HS	= Schnellarbeitsstahl (HSS)
HW	= Hartmetall

ID	= Identnummer
IV	= Isolierverglasung

KBZ	= Kurzbezeichnung
KLH	= Klemmhöhe
KM	= Kantenmesser
KN	= Keilnut
KNL	= Kombinationsnebenloch bestehend aus: 2/7/42 2/9/46,35 2/10/60

L	= Länge
l	= Aufspannlänge
LD	= Linksdrall
LEN	= Leitz-Norm

LL = Linkslauf

M	= Metrisches Gewinde
MBM	= Mindestbestellmenge
MC	= Mehrbereichsstahl, beschichtet
MD	= Messerdicke
min^{-1}	= Umdrehung pro Minute
MK	= Morsekonus
m min^{-1}	= Meter pro Minute
m s^{-1}	= Meter pro Sekunde

n	= zulässiger Drehzahlbereich
n_{max}	= maximale Drehzahl
NAL	= Nabenlage
ND	= Nabendicke
NH	= Nullhöhe
NL	= Nutzlänge
NLA	= Nebenlochabmessung
NT	= Nuttiefe

P	= Profil
POS	= Fräserposition
PT	= Profiltiefe
PG	= Profilgruppe

QAL = Schneidstoffqualität

R	= Radius
RD	= Rechtsdrall
RL	= Rechtslauf
RP	= Radius Fräsprofil

S	= Schaftabmessung
SB	= Schnittbreite
SET	= Set
SLB	= Schlitzbreite
SLL	= Schlitzlänge
SLT	= Schlitztiefe
SP	= Spezialstahl
ST	= Gusslegierungen auf Kobalt-Basis, z.B. Stellite®
STO	= Schafttoleranz
SW	= Spanwinkel

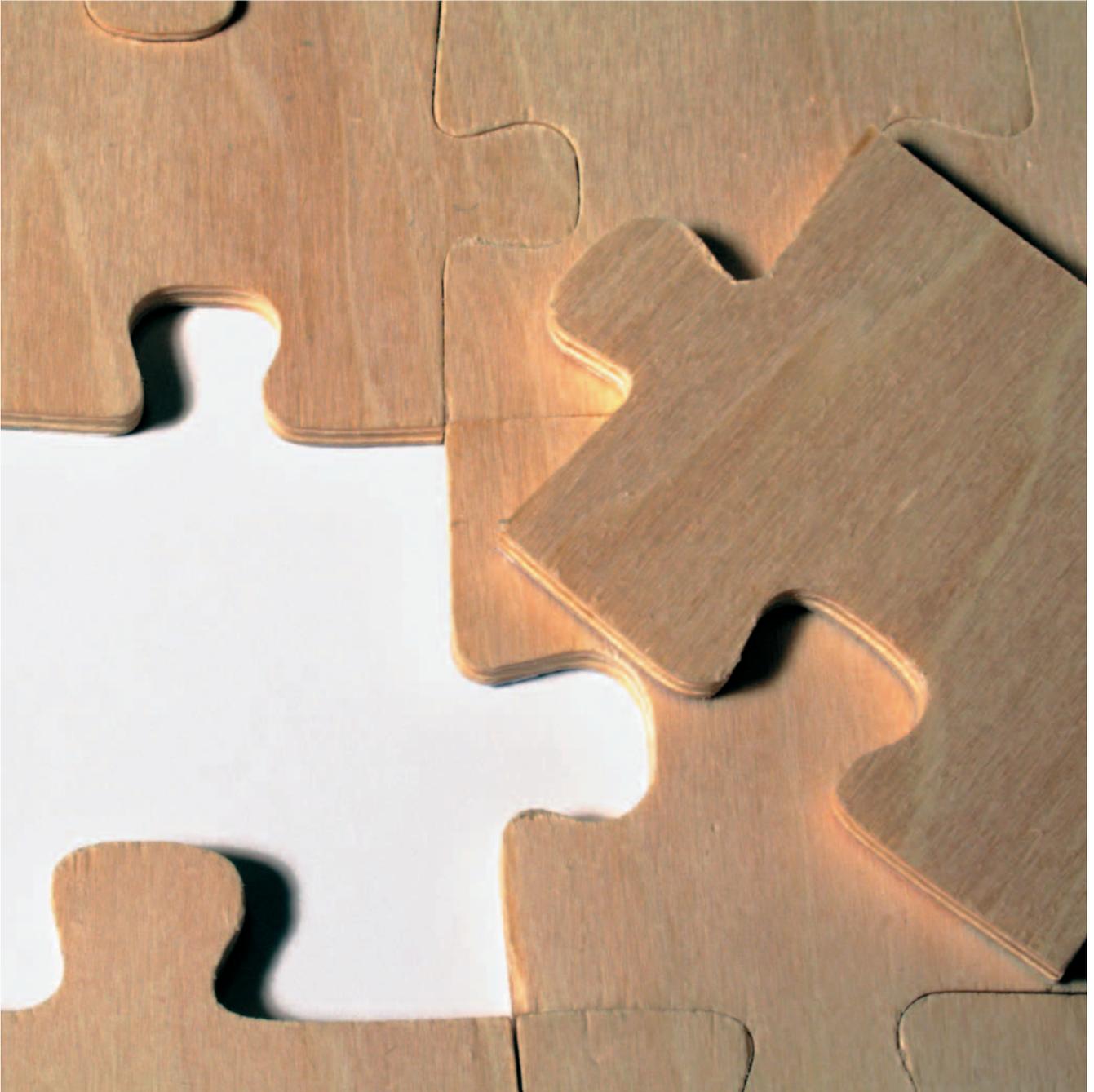
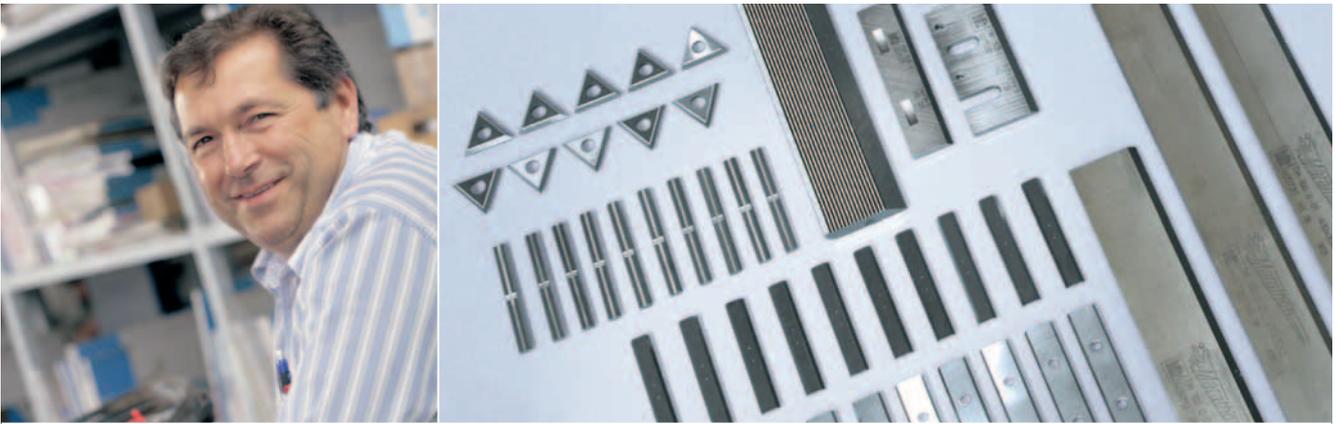
TD	= Tragkörperdurchmesser
TDI	= Tragkörperdicke
TG	= Teilung
TK	= Teilkreisdurchmesser

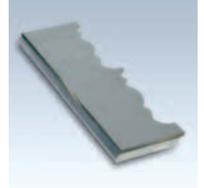
UT = Ungleichteilung der Schneiden

V	= Vorschneideranzahl
v_c	= Schnittgeschwindigkeit
v_f	= Vorschubgeschwindigkeit
VE	= Verpackungseinheit
VSB	= Verstellbereich

WSS = Werkstückstoff

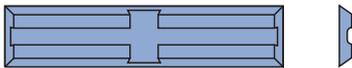
Z	= Zähnezahl
ZA	= Anzahl Zinken
ZF	= Zahnform (Schneidenform)
ZL	= Zinkenlänge





9. Messer und Ersatzteile

	9.1. Messer und Blanketts	642
	9.1.1 Wendeplatten	642
	9.1.2 Vorschneider	647
	9.1.3 Nutmesser/Profilnutmesser	648
	9.1.4 Kantenmesser	650
	9.1.5 Hobelmesser	652
	9.1.6 Blanketts	663
	9.1.7 Profilmesser	669
	9.1.8 Messer für Handhobel- und halbstationäre Maschinen	677
	9.2. Ersatz- und Spannteile	678
	9.2.1 Für ProFix	678
	9.2.2 Für ProfilCut-/Wendeplattenwerkzeuge	679
	9.2.3 Für Hobel-/Profilmesserköpfe	684
	9.2.4 Schrauben und Kleinteile	687
	9.3. Zwischenringe	689
	9.4. Kugellager und Anlaufringe	696
	9.5. Schraubendreher	698
	9.6. Einstelllehren/Montagevorrichtungen	700
	9.7. Jointsteine	705



Wendemesser für Oberfräser WL 100-1

Werkstückstoff:
Weich- und Harthölzer

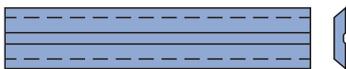
Schneidstoff:
HW

Messerhöhe bis 5,5 mm

HW-05
TM 410-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
20	4,1	1,1	WL 100-1	HW-05	10	005186 ●
20	5,5	1,1	WL 100-1	HW-05	10	005187 ●
25	5,5	1,1	WL 100-1	HW-05	10	005188 ●
30	5,5	1,1	WL 100-1	HW-05	10	005189 ●
40	5,5	1,1	WL 100-1	HW-05	10	005190 ●
50	5,5	1,1	WL 100-1	HW-05	10	005191 ●

ID = 1 Stk.



Wendemesser HW

Werkstückstoff:
Weich- und Harthölzer

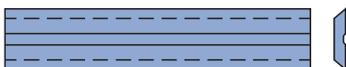
Schneidstoff:
HW Feinkornqualität

Messerhöhe 8 mm

HW-30F
TM 410-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
7,7	8	1,5	WP 8/8	HW-30F	10	005068 ●
9,7	8	1,5	WP 8/10	HW-30F	10	005197 ●
11,7	8	1,5	WP 8/12	HW-30F	10	005069 ●
14,7	8	1,5	WP 8/15	HW-30F	10	005070 ●
19,7	8	1,5	WP 8/20	HW-30F	10	005071 ●
25	8	1,5	WP 8/25	HW-30F	10	005198 ●
30	8	1,5	WP 8/30	HW-30F	10	005072 ●
35	8	1,5	WP 8/35	HW-30F	10	005073 ●
40	8	1,5	WP 8/40	HW-30F	10	005074 ●
45	8	1,5	WP 8/45	HW-30F		007679 □
50	8	1,5	WP 8/50	HW-30F	10	005075 ●
60	8	1,5	WP 8/60	HW-30F	10	005076 ●
70	8	1,5	WP 8/70	HW-30F		007680 □
80	8	1,5	WP 8/80	HW-30F	10	005077 ●
100	8	1,5	WP 8/100	HW-30F		005184 ●
120	8	1,5	WP 8/120	HW-30F		005185 ●

ID = 1 Stk.



Wendemesser HW

Schneidstoff:
HW Feinkornqualität

Achtung:
Schneidkanten mit Microfinish für höchste Ansprüche an Oberflächengüte und Schnittleistung

HW-30F Microfinish
TM 410-0

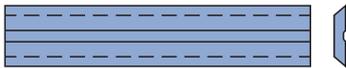
SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
7,7	8	1,5	WP 8/8 MF	HW-30F	10	007517 ●
9,7	8	1,5	WP 8/10 MF	HW-30F	10	007518 ●
11,7	8	1,5	WP 8/12 MF	HW-30F	10	007519 ●
14,7	8	1,5	WP 8/15 MF	HW-30F	10	007520 ●
19,7	8	1,5	WP 8/20 MF	HW-30F	10	007521 ●
25	8	1,5	WP 8/25 MF	HW-30F	10	007522 ●
30	8	1,5	WP 8/30 MF	HW-30F	10	007523 ●
35	8	1,5	WP 8/35 MF	HW-30F	10	007524 ●
40	8	1,5	WP 8/40 MF	HW-30F	10	007525 ●
45	8	1,5	WP 8/45 MF	HW-30F		007683 □
50	8	1,5	WP 8/50 MF	HW-30F		007526 ●
60	8	1,5	WP 8/60 MF	HW-30F		007527 ●
70	8	1,5	WP 8/70 MF	HW-30F		007684 □
80	8	1,5	WP 8/80 MF	HW-30F		007528 ●
100	8	1,5	WP 8/100 MF	HW-30F		007529 ●
120	8	1,5	WP 8/120 MF	HW-30F		007530 ●

ID = 1 Stk.

9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts

9.1.1 Wendepplatten



Wendemesser HW

Werkstückstoff:

Für abrasive Holzwerkstoffe und Kunststoffe

Schneidstoff:

HW

HW-05

TM 410-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
7,7	8	1,5	WP 8/8 B	HW-05	10	005053 ●
9,7	8	1,5	WP 8/10 B	HW-05	10	005054 ●
11,7	8	1,5	WP 8/12 B	HW-05	10	005055 ●
14,7	8	1,5	WP 8/15 B	HW-05	10	005056 ●
19,7	8	1,5	WP 8/20 B	HW-05	10	005057 ●
25	8	1,5	WP 8/25 B	HW-05	10	005058 ●
30	8	1,5	WP 8/30 B	HW-05	10	005059 ●
35	8	1,5	WP 8/35 B	HW-05	10	005400 ●
40	8	1,5	WP 8/40 B	HW-05	10	005401 ●
45	8	1,5	WP 8/45 B	HW-05	10	007681 ●
50	8	1,5	WP 8/50 B	HW-05	10	005402 ●
60	8	1,5	WP 8/60 B	HW-05	10	005403 ●
70	8	1,5	WP 8/70 B	HW-05	10	007682 ●
80	8	1,5	WP 8/80 B	HW-05	10	005404 ●
100	8	1,5	WP 8/100 B	HW-05	10	005405 ●
120	8	1,5	WP 8/120 B	HW-05	10	005406 ●

ID = 1 Stk.



Wendemesser HW

Werkstückstoff:

Für besonders abrasive Holzwerkstoffe und Kunststoffe

Schneidstoff:

HW UF-Ultra-Feinkornqualität

HW-02UF Microfinish

TM 410-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
19,7	8	1,5	WP 8/20 D	HW-02UF	10	601001 ●
30	8	1,5	WP 8/30 D	HW-02UF	10	601002 ●
40	8	1,5	WP 8/40 D	HW-02UF	10	601003 ●
50	8	1,5	WP 8/50 D	HW-02UF	10	601004 ●

ID = 1 Stk.

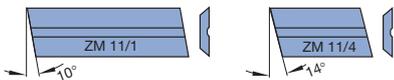
Achtung:

Schneidkanten mit Microfinish für höchste Ansprüche an Oberflächengüte und Schnittleistung



Wendemesser
ZM 10/1

Wendemesser
ZM 10/4



Wendemesser
ZM 11/1

Wendemesser
ZM 11/4

Messerhöhe 8 mm (Fase/Zapfenwerkzeuge)

HW-F

TM 410-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	ID
21	8	1,5	ZM 10/1	HW-F	005004 ●
15	8	1,5	ZM 10/4	HW-F	005050 ●
21	8	1,5	ZM 11/1	HW-F	005006 ●
15	8	1,5	ZM 11/4	HW-F	005051 ●

ID = 1 Stk.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität

9. Messer und Ersatzteile

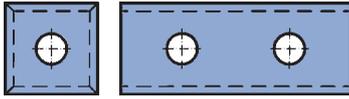
9.1 Messer und Blanketts

9.1.1 Wendeleplatten

Messertyp:

Typ 1

Typ 2



Wendemesser

Werkstückstoff:

Vollhölzer, Holzwerkstoffe

Schneidstoff:

HW

Messerhöhe 12 mm

HW-05

TM 405-0

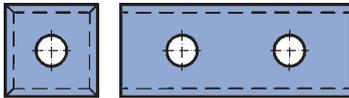
Messertyp	SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
1	7,5	12	1,5	WP 12/7,5	HW-05	10	005080 ●
1	9	12	1,5	WP 12/9	HW-05	10	005158 ●
1	12	12	1,5	WP 12/12	HW-05	10	005081 ●
2	15	12	1,5	WP 12/15	HW-05	10	005082 ●
2	20	12	1,5	WP 12/20	HW-05	10	005083 ●
2	30	12	1,5	WP 12/30	HW-05	10	005084 ●
2	40	12	1,5	WP 12/40	HW-05	10	005085 ●
2	50	12	1,5	WP 12/50	HW-05	10	005086 ●
2	60	12	1,5	WP 12/60	HW-05	10	005087 ●

ID = 1 Stk.

Messertyp:

Typ 1

Typ 2



Wendemesser

Werkstückstoff:

Für abrasive Holzwerkstoffe und Kunststoffe

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität

HW-03F

TM 405-0

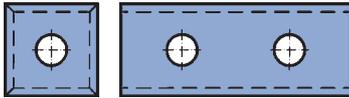
Messertyp	SB mm	H mm	DIK mm	QAL	VE STK	ID
1	20	12	1,5	HW-03F	10	006904 ●
2	30	12	1,5	HW-03F	10	006905 ●
2	50	12	1,5	HW-03F	10	006906 ●

ID = 1 Stk.

Messertyp:

Typ 1

Typ 2



Wendemesser

Werkstückstoff:

Für besonders abrasive Holzwerkstoffe und Kunststoffe

Schneidstoff:

HW Ultra-Feinkornqualität

HW-02UF

TM 405-0

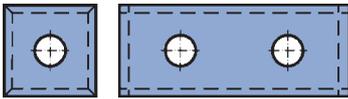
Messertyp	SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
1	12	12	1,5	WB 12/12 D	HW-02UF	10	602000 ●
2	20	12	1,5	WP 12/20 D	HW-02UF	10	602001 ●
2	30	12	1,5	WP 12/30 D	HW-02UF	10	602002 ●
2	40	12	1,5	WP 12/40 D	HW-02UF	10	602003 ●
2	50	12	1,5	WP 12/50 D	HW-02UF	10	602004 ●

ID = 1 Stk.

9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts

9.1.1 Wendeplatten



Wendemesser mit Stirnanschliff

Werkstückstoff:

Vollhölzer, Holzwerkstoffe

Schneidstoff:

HW

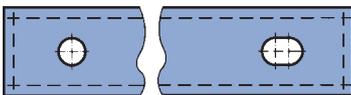
Messerhöhe 12 mm mit Stirnanschliff

HW-05

TM 405-0

SB	H	DIK	QAL	VE	ID
mm	mm	mm		STK	
30	12	1,5	HW-05	10	005161 ●
50	12	1,5	HW-05	10	006506 ●

ID = 1 Stk.



Wendemesser mit Stirnanschliff

Werkstückstoff:

Für besonders abrasive Holzwerkstoffe und Kunststoffe

Schneidstoff:

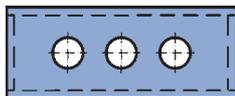
HW UF-Ultra-Feinkornqualität

HW-02UF

TM 405-0

SB	H	DIK	QAL	VE	ID
mm	mm	mm		STK	
30	12	1,5	HW-02UF	10	602005 ●
50	12	1,5	HW-02UF	10	602006 ●

ID = 1 Stk.



Wendemesser mit Stirnanschliff und 3 Bohrungen

Werkstückstoff:

HW-05 für Vollhölzer, Holzwerkstoffe
HW-02UF für besonders abrasive Holzwerkstoffe und Kunststoffe

Schneidstoff:

HW / HW-UF

HW-05 / HW-02UF mit 3 Bohrungen

TM 405-0

SB	H	DIK	QAL	VE	ID
mm	mm	mm		STK	
50	12	1,7	HW-05	10	007668 ●
50	12	1,5	HW-02UF	10	602007 ●

ID = 1 Stk.



Wendemesser

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW

Messerhöhe 12 mm (Schlitzwerkzeuge)

HW

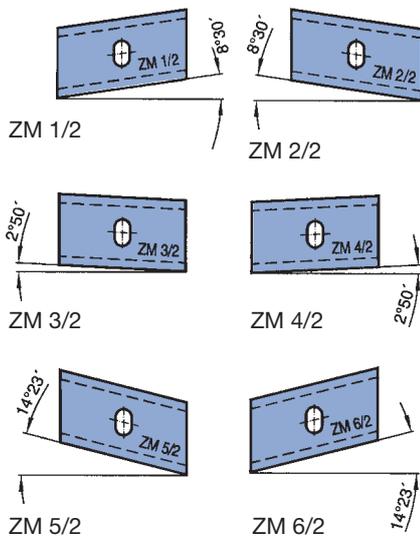
TM 405-0

SB	H	DIK	KBZ	QAL	ID
mm	mm	mm			
7,6	12	1,5	SM 1/1	HW	005120 ●
9,6	12	1,5	SM 1/2	HW	005121 ●
11,6	12	1,5	SM 1/3	HW	005122 ●

9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts

9.1.1 Wendeplatten



Messerhöhe 12 mm (Zapfenwerkzeuge)

HW

TM 405-0

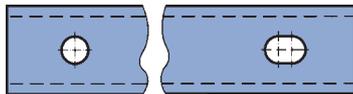
SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	ID
21,5	12	1,5	ZM 1/2	HW	005124 ●
21,5	12	1,5	ZM 2/2	HW	005125 ●
21,5	12	1,5	ZM 3/2	HW	005126 ●
21,5	12	1,5	ZM 4/2	HW	005127 ●
21,5	12	1,5	ZM 5/2	HW	005128 ●
21,5	12	1,5	ZM 6/2	HW	005129 ●

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW



Wendemesser

Messerhöhe 13 mm

HW

TM 405-0

SB mm	H mm	DIK mm	QAL	VE STK	ID
80	13	2,2	HW	10	005096 ●
100	13	2,2	HW	10	005097 ●
120	13	2,2	HW	10	005098 ●

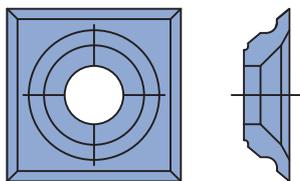
Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW

ID = 1 Stk.



Wendeplatte mit 4 Schneidkanten

Messerhöhe 21 mm mit 4 Schneidkanten

HW

TM 410-0

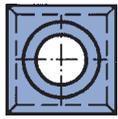
SB mm	H mm	DIK mm	QAL	ID
21	21	5,5	HW	009527 ●

Werkstückstoff:

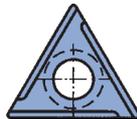
Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

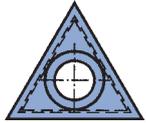
HW



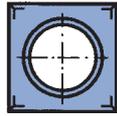
VS 1



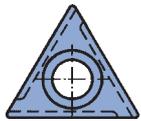
VS 3L



VS 2



VS 4



VS 3R

Werkstückstoff:

Vollhölzer, Holzwerkstoffe

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität / DP*

Vorschneider

HW / DP

TM 480-0

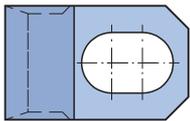
SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
14	14	2	VS 1	HW-F	10	005099 ●
14	14	1,2	VS 4	HW	10	005130 ●
14	14	1,2	Holz-Her	HW	10	602500 ●
15	15	2		HW		005100 ●
19		2	VS 2	HW-F	10	005115 ●
19		2	VS 2MF	HW-F	10	009541 ●
19		2	VS 2R*	HW-F	10	006615 ●
19		2	VS 2L*	HW-F	10	006616 ●
19		2	VS 2	DP*	10	006607 ●
19		2	VS 3R	HW-F		005116 ●
19		2	VS 3L	HW-F		005159 ●

* Vorschneider mit reduzierter Einritztiefe. Messer können alternativ in VS2 Messer-
aufnahme eingesetzt werden.

MF = Schneidkante mit Microfinish für höchste Ansprüche an Oberflächengüte und
Schnittleistung.

DP* = Diamantbeschichtung

ID = 1 Stk.



Vorschneidmesser
VS 801

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

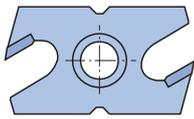
HS / HW

Vorschneidmesser nachschärfbar

HS / HW

TM 180-0

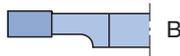
SB mm	H mm	DIK mm	QAL	ID
22	38	7	HS	006505 ●
22	38	7	HW	006605 ●



Nutmesser



Nutmesser
Spiegelbild



Nutmesser Bild

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität

Nutmesser - geradeschneidend

Mechanischer Vorschub

TM 460-0

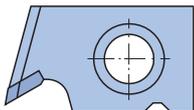
SB mm	KBZ	QAL	ID
3	NA 3B	HW-F	008315 ●
3	NA 3S	HW-F	008316 ●
3	NAK 3B*	HW-F	616002 ●
3	NAK 3S*	HW-F	616003 ●
4	NA 4	HW-F	008317 ●
4,5	NA 4,5	HW-F	008333 ●
5	NA 5	HW-F	008318 ●
7	NA 7	HW-F	008319 ●
8	NAN 8	HW-F	008349 ●
9	NA 9	HW-F	008320 ●

Manueller Vorschub

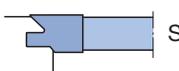
TM 460-1

SB mm	KBZ	QAL	ID
3	NB 3B	HW-F	008321 ●
3	NB 3S	HW-F	008322 ●
3	NBK 3B*	HW-F	616000 ●
3	NBK 3S*	HW-F	616001 ●
4	NB 4	HW-F	008323 ●
5	NB 5	HW-F	008324 ●
7	NB 7	HW-F	008325 ●
8	NBN 8	HW-F	008348 ●
9	NB 9	HW-F	008326 ●

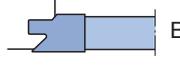
* Nutmesser mit reduzierter Nuttiefe.



Profil-Nutmesser



Profil-Nutmesser
Spiegelbild



Profil-Nutmesser
Bild

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität

Profilnutmesser

Für Überschlafdichtung

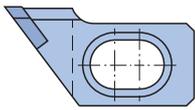
TM 160-0

SB mm	KBZ	QAL	ID
8	NC 1B	HW-F	008327 ●
8	NC 1S	HW-F	008328 ●

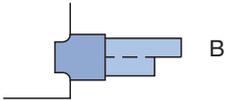
9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts

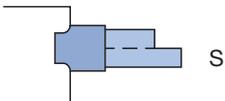
9.1.3 Nutmesser / Profilnutmesser



Profil-Nutmesser



Profil-Nutmesser Bild



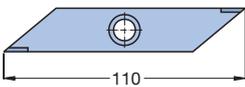
Profil-Nutmesser Spiegelbild

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW



Profil-Nutmesser



Nutmesser



Nutmesser 15°
Fase Bild



Nutmesser 20°
Fase Bild



Nutmesser 20°
Fase Spiegelbild

Schneidstoff:

HW



Lamello-Wendmesser

Schneidstoff:

HW

Profilnutmesser

Für EURO-Nut

TM 240-0

SB mm	KBZ	QAL	ID
11	NH 1B	HW	008313 ●
11	NH 1S	HW	008342 ●

Für Schlitz- und Zapfenwerkzeuge

TM 661-0

SB mm	FAW	KBZ	QAL	ID
5,1		ND 5,1	HW	008311 ●
5,3		ND 5,3	HW	008263 ●
6,1		ND 6,1	HW	008314 ●
5,2	15°	NE 1B	HW	008266 ●
5,2	20°	NE 2B	HW	008264 ●
5,2	20°	NE 2S	HW	008265 ●

Lamello-Wendmesser

HW

TM 463-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	VE STK	ID
18	18	1,95	WP 18/1,95	HW	10	005114 ●
18	18	2,5	WP 18/2,5	HW	10	005195 ●

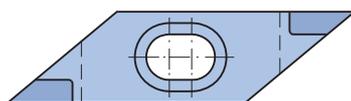
ID = 1 Stk.

Rhomboid-Wendmesser

HW-F

TM 461-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	ID
45,416	12	5,6	RMA 5,6	HW-F	008329 ●
45,416	12	6,6	RMA 6,6	HW-F	008330 ●

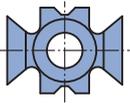


Rhomboid-Wendmesser

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität

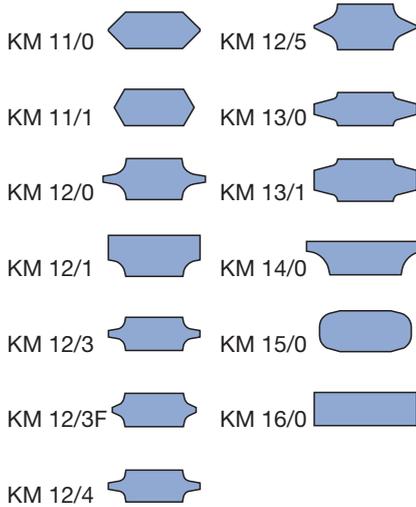
● ab Lager lieferbar
 □ kurzfristig lieferbar
 Betriebsanleitung unter www.leitz.org



Mechanischer Vorschub

HW-F

TM 462-0



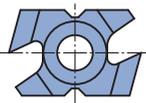
SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	ID
20	15	8	KM 11/0 45°	HW-F	008268 ●
20	15	7	KM 12/4 R1,5	HW-F	008272 ●
20	15	7,3	KM 12/3 R2	HW-F	008307 ●
22,3	15	9	KM 12/0 R3	HW-F	008270 ●
22	15	9	KM 15/0 R3	HW-F	008275 ●
20	15	9	KM 12/1 R3	HW-F	008271 ●
17,5	15	8	KM 11/1 60°	HW-F	008269 ●
18,3	15	7,3	KM 12/3F R2F	HW-F	008308 ●
22,3	15	10	KM 12/5 R3F	HW-F	008273 ●
22,3	15	7,3	KM 13/0 Nut 5	HW-F	008274 ●
22,3	15	9	KM 13/1 Nut 7	HW-F	008287 ●
22,3	15	7,3	KM 16/0	HW-F	008286 ●
22,3	15	7,3	KM 14/0 R5	HW-F	008347 ●

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

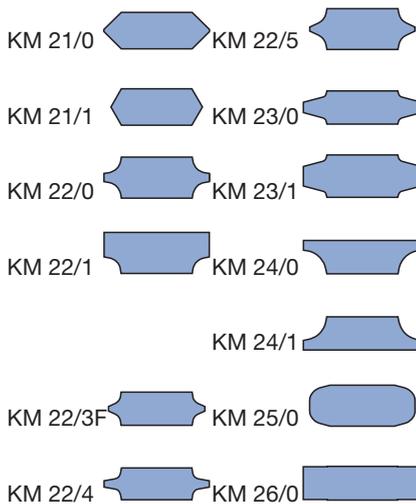
HW Feinkornqualität



Handvorschub

HW-F

TM 462-1



SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	ID
23	15	7,3	KM 22/3 R2	HW-F	008309 ●
23	15	8	KM 21/0 45°	HW-F	008292 ●
23	15	9	KM 22/1 R3	HW-F	008290 ●
25,7	15	7,3	KM 24/0 R5	HW-F	008305 ●
23	15	7	KM 22/4 R1,5	HW-F	008295 ●
23	15	9	KM 25/0 R3	HW-F	008291 ●
25,7	15	9,3	KM 23/1 Nut 7	HW-F	008298 ●
25,7	15	7,3	KM 24/1 R5	HW-F	008306 ●
23	15	9	KM 22/0 R3	HW-F	008293 ●
20,5	15	8	KM 21/1 60°	HW-F	008294 ●
21	15	7,3	KM 22/3F R2F	HW-F	008310 ●
23	15	9	KM 22/5 R3F	HW-F	008296 ●
25,7	15	7,3	KM 23/0 Nut 5	HW-F	008297 ●
25,7	15	7,3	KM 26/0	HW-F	008299 ●

Werkstückstoff:

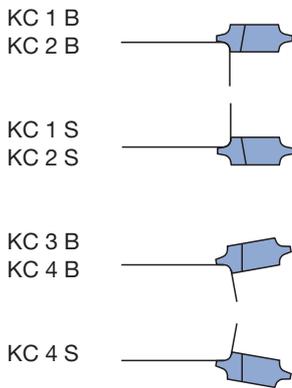
Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität

9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts 9.1.4 Kantenmesser



Mit Spanflächenschräge

HW-F
TM 462-0

SB mm	H mm	DIK mm	KBZ	QAL	ID
20	15	8,3	KC 1B (R2)	HW-F	008334 ●
20	15	10	KC 2B (R3)	HW-F	008335 ●
20	15	8,3	KC 1S (R2)	HW-F	008336 ●
20	15	10	KC 2S (R3)	HW-F	008337 ●
18,3	15	8,3	KC 3B (R2)	HW-F	008338 ●
20	15	10	KC 4B (R3)	HW-F	008339 ●
20	15	10	KC 4S (R3)	HW-F	008341 ●

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW Feinkornqualität



KM/1-0



KM/4-0

Frühere Ausführung

HW
TM 462-0, TM 405-0

KBZ	QAL	ID
KM 1/0	HW	008277 ●
KM 4/0	HW	008276 ●

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	◇
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken	◇	◆	◆
Harthölzer, nass	◇	◆	
Schichtverleimte Hölzer		◇	◇
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆	◇
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◇	◆	◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Hobelmesser-Querschnitt (HS/MC)



Hobelmesser-Querschnitt (HW)

Schneidstoff:

HS/MC/HW

Keilwinkel:

40° (HS/MC)

50° (HW)

Messerhöhe 30 mm

Für Hobelmesserkopf Druckbackensystem WM 200-2-05

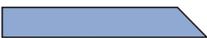
TM 100-0, TM 100-0-01

SB mm	H mm	DIK mm	VE STK	ID HS	ID HW	ID MC
60	30	3	2	027101	027277	605700
80	30	3	2	027102	027278	605701
100	30	3	2	027103	027279	605702
110	30	3	2	027104	027280	605703
120	30	3	2	027105	027281	605704
130	30	3	2	027106	027282	605705
150	30	3	2	027107	027283	605706
170	30	3	2	027108	027284	605707
180	30	3	2	027109	027285	605708
190	30	3	2	027144	027322	605709
210	30	3	2	027110	027286	605710
230	30	3	2	027111	027287	605711
240	30	3	2	027134	027323	605712
250	30	3	2	027161		605713
260	30	3	2	027112	027288	605714
270	30	3	2	027162		605715
310	30	3	2	027113	027289	605716
360	30	3	2	027114	027292	605729
400	30	3	2	027115		605730
410	30	3	2	027116	027293	605731
460	30	3	2	027130	027295	605732
500	30	3	2	027117		605733
510	30	3	2	027118	027296	605734
600	30	3	2	027119		605735
610	30	3	2	027120	027297	605736
630	30	3	2	027125	027298	605737
640	30	3	2	027121	027299	605738
710	30	3	2	027122	027300	605739
810	30	3	2	027123	027302	605740

ID = 1 Stk.

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	◇
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken	◇	◆	◆
Harthölzer, nass	◇	◆	
Schichtverleimte Hölzer		◇	◇
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆	◇
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◇	◆	◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Hobelmesser-Querschnitt (HS/MC)

Schneidstoff:

HS/MC

Keilwinkel:

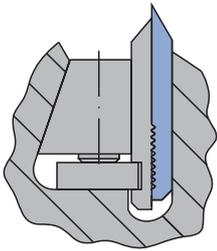
30°

Für Hydro-Hobelmesserkopf HM 200-2-05

TM 100-0-01, TM 100-0-02

SB mm	H mm	DIK mm	VE STK	ID HS	ID MC
60	30	3	2	009362	605717
100	30	3	2	009350	605718
130	30	3	2	009351	605719
150	30	3	2	009352	605720
160	30	3	2	009363	605721
180	30	3	2	009353	605722
210	30	3	2	009364	605723
230	30	3	2	009354	605724
260	30	3	2	009355	605725
310	30	3	2	009365	605726
320	30	3	2	009366	605941

ID = 1 Stk.



Schneidstoff:
HS

Keilwinkel:
30°

Messerhöhe 30 mm

Für Hydro-Hobelmesserkopf RotaPlan Plus
TM 110-0-05

SB mm	H mm	DIK mm	VE STK	QAL	ID
100	30	3	2	HS	605500 ●
130	30	3	2	HS	605501 ●
160	30	3	2	HS	605502 ●
230	30	3	2	HS	605503 ●

ID = 1 Stk.

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	◇
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken	◇	◆	◆
Harthölzer, nass	◇	◆	
Schichtverleimte Hölzer		◇	◇
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆	◇
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◇	◆	◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Hobelmesser-Querschnitt (HS/MC)



Hobelmesser-Querschnitt (HW)

Schneidstoff:
HS/MC/HW

Keilwinkel:
40° (HS/MC)
50° (HW)

Messerhöhe 35 mm

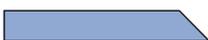
Für Hobelmesserwellen Druckbackensystem
TM 100-0, TM 100-0-01

SB mm	H mm	DIK mm	VE STK	ID HS	ID HW	ID MC
310	35	3	2	027351 ●	027303 ●	605800 ●
320	35	3	2	027352 ●	027304 ●	605801 ●
330	35	3	2	027353 ●	027305 ●	605802 ●
360	35	3	2	027354 ●	027306 ●	605803 ●
400	35	3	2	027355 ●	027307 ●	605804 ●
410	35	3	2	027356 ●	027308 ●	605805 □
450	35	3	2	027357 ●	027309 ●	605806 □
460	35	3	2	027358 ●	027310 ●	605807 □
500	35	3	2	027359 ●	027311 ●	605808 □
510	35	3	2	027360 ●	027312 ●	605809 □
600	35	3	2	027361 ●	027313 ●	605810 □
610	35	3	2	027362 ●	027314 ●	605811 □
630	35	3	2	027363 ●	027315 ●	605812 □
635	35	3	2	027364 ●	027316 ●	605813 □
640	35	3	2	027365 ●	027317 ●	605814 □
700	35	3	2	027366 ●	027318 ●	605815 □
710	35	3	2	027367 ●	027319 ●	605816 □
740	35	3	2	027368 ●	027320 ●	605817 □
810	35	3	2	027369 ●	027321 ●	605818 □

ID = 1 Stk.

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	◇
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken	◇	◆	◆
Harthölzer, nass	◇	◆	
Schichtverleimte Hölzer		◇	◇
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆	◇
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◇	◆	◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Hobelmesser-Querschnitt (HS/MC)

Keilwinkel:
30°

Schneidstoff:
HS/MC

Für Hydro-Hobelmesserkopf RotaPlan HM 200-2-06
TM 100-0-01, TM 100-0-02

SB mm	H mm	DIK mm	VE STK	ID HS	ID MC
60	35	3	2	009342 ●	605950 □
100	35	3	2	009343 ●	605951 □
160	35	3	2	009344 ●	605952 □
230	35	3	2	009345 ●	605953 □
320	35	3	2	009346 ●	605954 □

ID = 1 Stk.

Schneidstoffempfehlung	HS	HW
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass	◇	
Harthölzer, trocken		◆
Harthölzer, nass		◆
Schichtverleimte Hölzer		◆
Spanplatte		◇
MDF		◇
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)		◇
WPC (Wood-Plastic-Composite)		◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Hobelmesser-Querschnitt (HS/MC)



Hobelmesser-Querschnitt (HW)

Schneidstoff:

HS / HW



Nutmesser



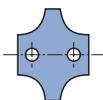
Fasemesser



Hohlkehlmesser



Halbhohlkehlmesser



Radienmesser

Schneidstoff:

HS / HW

Messer für Kassettensystem

Hobelmesser 30 mm mit Gewindebohrung

TM 105-0

SB mm	H mm	DIK mm	VE STK	ID HS	ID HW
130	30	3	2	006825	006915
150	30	3	2	006928	006931
180	30	3	2	006826	006916
190	30	3	2	006929	006932
230	30	3	2	006827	006917
240	30	3	2	006926	006933

ID = 1 Stk.

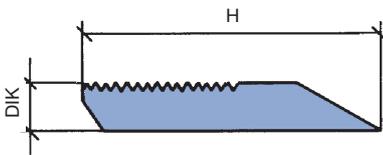
Profilmesser für Kassettensystem

TM 160-0, TM 435-0

BEZ	SB mm	H mm	DIK mm	QAL	DRI	ID
Fasemesser 45°	18	32,2	12	HW	LL	006890
Fasemesser 45°	18	32,2	12	HW	RL	006891
Nutmesser, SB 8	18	35,7	9,5	HW	LL	006896
Nutmesser, SB 8	18	35,7	9,5	HW	RL	006897
Hohlkehlmesser, R4	18	30	10	HW	LL	006898
Hohlkehlmesser, R4	18	30	10	HW	RL	006899
Halbhohlkehlmesser R5	18	31,2	10	HW	LL	006900
Halbhohlkehlmesser R5	18	31,2	10	HW	RL	006901
Halbhohlkehlmesser R3	18	29,2	10	HW	LL	006902
Halbhohlkehlmesser R3	18	29,2	10	HW	RL	006903
Radienmesser R 3	30	29	4	HS	LL / RL	007660
Radienmesser R 4	30	31	4	HS	LL / RL	007661
Radienmesser R 6	30	35	4	HS	LL / RL	007663
Radienmesser R 7	30	37	4	HS	LL / RL	007664
Radienmesser R 8	30	39	4	HS	LL / RL	007665
Radienmesser R 9	30	41	4	HS	LL / RL	007666
Radienmesser R 10	30	43	4	HS	LL / RL	007667
Radienmesser R 5	30	33	4	HS	LL / RL	007662

Schneidstoffempfehlung	MC
Weichhölzer, trocken	◆
Weichhölzer, nass	◆
Harthölzer, trocken	◆
Harthölzer, nass	◆
Schichtverleimte Hölzer	◇
Spanplatte	
MDF	
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◆

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Schneidstoff:

MC

Messerhöhe 40 mm

Für Hobelmesserkopf mit rückenverzahnter Messeraufnahme (60°)

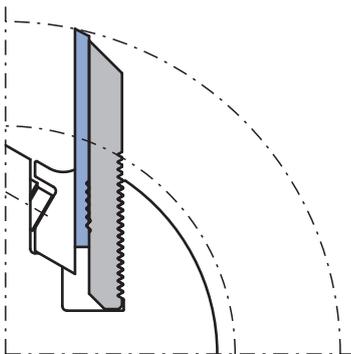
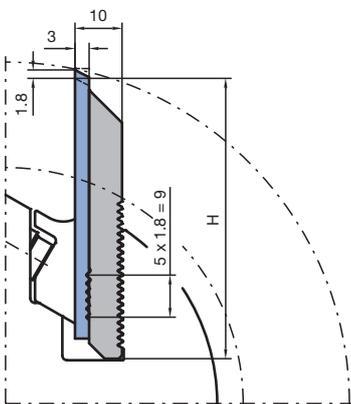
AT 103-0-22

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	QAL	ID
40	40	5	2	MC	697156 ●
60	40	5	2	MC	697157 ●
80	40	5	2	MC	697158 ●
100	40	5	2	MC	697159 ●
130	40	5	2	MC	697160 ●
150	40	5	2	MC	697161 ●
170	40	5	2	MC	697162 ●
180	40	5	2	MC	697163 ●
190	40	5	2	MC	697164 ●
210	40	5	2	MC	697165 ●
230	40	5	2	MC	697166 ●
240	40	5	2	MC	697167 ●
270	40	5	2	MC	697168 ●
310	40	5	2	MC	697169 ●

Set gewichtsgleich abgestimmt.

Schneidstoffempfehlung	HW-30F (jointbar)	HW-10F (nicht jointbar)
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass		
Harthölzer, trocken	◆	◆
Harthölzer, nass		◇
Schichtverleimte Hölzer	◇	◆
Spanplatte		◆
MDF	◆	◆
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Messerhöhe 40 mm - Powerknife System PKS®

Für Hobelmesserkopf mit rückenverzahnter Messeraufnahme (60°)

AT 103 0 26, AT 107 0 26

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	QAL	ID Blankett Set	ID Blankett Set mit Stütz- platte
40	40	10	2	HW-30F	696614	□ 697814 □
60	40	10	2	HW-30F	696615	□ 697815 □
80	40	10	2	HW-30F	696616	□ 697816 □
100	40	10	2	HW-30F	696617	□ 697817 □
130	40	10	2	HW-30F	696618	□ 697818 □
150	40	10	2	HW-30F	696619	● 697819 ●
170	40	10	2	HW-30F	696620	● 697820 ●
180	40	10	2	HW-30F	696621	□ 697821 □
190	40	10	2	HW-30F	696622	□ 697822 □
210	40	10	2	HW-30F	696623	● 697823 ●
230	40	10	2	HW-30F	696624	□ 697824 □
240	40	10	2	HW-30F	696625	● 697825 ●
270	40	10	2	HW-30F	696626	□ 697826 □
310	40	10	2	HW-30F	696627	● 697827 ●
40	40	10	2	HW-10F	696600	□ 697800 □
60	40	10	2	HW-10F	696601	□ 697801 □
80	40	10	2	HW-10F	696602	□ 697802 □
100	40	10	2	HW-10F	696603	□ 697803 □
130	40	10	2	HW-10F	696604	□ 697804 □
150	40	10	2	HW-10F	696605	● 697805 ●
170	40	10	2	HW-10F	696606	● 697806 ●
180	40	10	2	HW-10F	696607	□ 697807 □
190	40	10	2	HW-10F	696608	□ 697808 □
210	40	10	2	HW-10F	696609	● 697809 ●
230	40	10	2	HW-10F	696610	□ 697810 □
240	40	10	2	HW-10F	696611	● 697811 ●
270	40	10	2	HW-10F	696612	□ 697812 □
310	40	10	2	HW-10F	696613	● 697813 ●

Set gewichtsgleich abgestimmt.

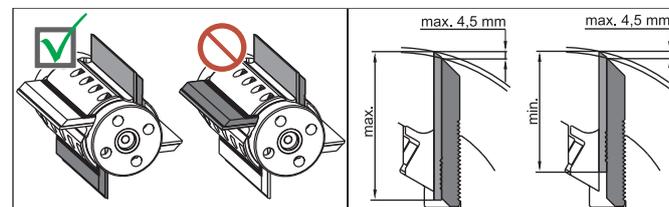
- Messer-Blanketts mit Polierschliff an der Spanfläche für höchste Schneidkantenqualität.
- Vollhartmetall - Profilmesser, nachstellbar (1,80 mm Schritte).
- Abstützung der Messer durch profilierte Stützplatten.
- Nachschärfzone 10,8 mm bei Ausnutzung der max. Profiltiefe.

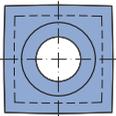
Schneidstoff:

HW-30F / HW-10F

Achtung:

Maximaler Schneidenüberstand zur Stützplatte 4,5 mm. Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten (VE) gegenüberliegend montieren.





HW-Wendmesser

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW

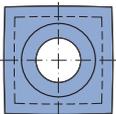
Wendehobelmesser Heliplan

Für Messerkopfsystem HeliPlan

TM 405-0

BEZ	ABM mm	QAL	VE STK	ID
Wendmesser	15x15x2,5	HW	10	009535 ●

ID = 1 Stk.



HW-Wendmesser

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:

HW

Wendehobelmesser CASTOR

Für Messerkopfsystem CASTOR-Finish

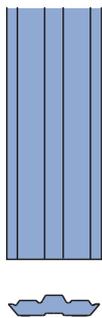
TM 405-0

BEZ	ABM mm	QAL	VE STK	ID
Wendmesser	15x15x2,5	HW	10	009540 ●

ID = 1 Stk.

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken		◆	◆
Harthölzer, nass		◆	◆
Schichtverleimte Hölzer		◆	◆
Spanplatte			◇
MDF			◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendmesser CentroFix

Schneidstoff:

HS

Wendehobelmesser CentroStar, CentroFix, QuickFix

Für Messerkopfsystem CentroStar, CentroFix, QuickFix - HS

AT 103-0-02, AT 103-0-20

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	QAL	ID
100	12	2,7	4	HS	610203 ●
120	12	2,7	4	HS	610204 ●
124,6	12	2,7	4	HS	610244 ●
130	12	2,7	4	HS	610205 ●
136	12	2,7	4	HS	610206 ●
150	12	2,7	4	HS	610208 ●
170	12	2,7	4	HS	610210 ●
180	12	2,7	4	HS	610211 ●
186	12	2,7	3	HS	610247 ●
190	12	2,7	4	HS	610212 ●
210	12	2,7	4	HS	610213 ●
230	12	2,7	4	HS	610214 ●
240	12	2,7	4	HS	610215 ●
260	12	2,7	4	HS	610017 ●
310	12	2,7	4	HS	610018 ●
400	12	2,7	4	HS	610022 ●
410	12	2,7	4	HS	610023 ●
410	12	2,7	3	HS	610043 ●
420	12	2,7	4	HS	610024 ●
430	12	2,7	4	HS	610025 ●
500	12	2,7	4	HS	610028 ●
510	12	2,7	4	HS	610029 ●
520	12	2,7	4	HS	610030 ●
530	12	2,7	4	HS	610031 ●
540	12	2,7	4	HS	610032 ●
610	12	2,7	4	HS	610034 ●
630	12	2,7	4	HS	610036 ●
640	12	2,7	4	HS	610038 ●
710	12	2,7	4	HS	610040 ●
810	12	2,7	4	HS	610042 ●

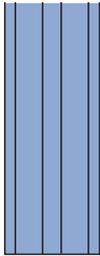
9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts

9.1.5 Hobelmesser

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken		◇	◆
Harthölzer, nass		◆	◆
Schichtverleimte Hölzer		◆	◆
Spanplatte			◇
MDF			◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendemesser CentroFix

Schneidstoff:

MC

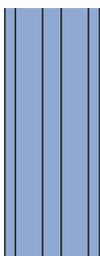
Für Messerkopfsystem CentroStar, CentroFix, QuickFix - MC

AT 103-0-20

SB	H	DIK	SET	QAL	ID
mm	mm	mm	STK		
100	12	2,7	4	MC	610278 ●
120	12	2,7	4	MC	610279 ●
130	12	2,7	4	MC	610280 ●
150	12	2,7	4	MC	610281 ●
180	12	2,7	4	MC	610282 ●
230	12	2,7	4	MC	610283 ●
240	12	2,7	4	MC	610284 ●
310	12	2,7	4	MC	610285 ●

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken		◇	◆
Harthölzer, nass		◆	◆
Schichtverleimte Hölzer		◆	◆
Spanplatte			◇
MDF			◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendemesser CentroFix

Schneidstoff:

HW-F

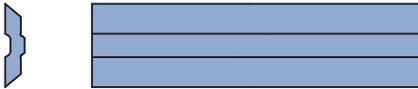
Für Messerkopfsystem CentroStar, CentroFix, QuickFix - HW-F

AT 103-0-20, TM 410-0-02

SB	H	DIK	SET	QAL	ID
mm	mm	mm	STK		
100	12	2,7	2	HW-F	610606 ●
120	12	2,7	2	HW-F	610610 ●
130	12	2,7	2	HW-F	610612 ●
136	12	2,7	2	HW-F	610614 ●
150	12	2,7	2	HW-F	610616 ●
170	12	2,7	2	HW-F	610620 ●
180	12	2,7	2	HW-F	610621 ●
190	12	2,7	2	HW-F	610625 ●
210	12	2,7	2	HW-F	610627 ●
230	12	2,7	2	HW-F	610629 ●
240	12	2,7	2	HW-F	610631 ●
400	12	2,7	1	HW-F	612016 ●
410	12	2,7	1	HW-F	612017 ●
420	12	2,7	1	HW-F	612018 ●
430	12	2,7	1	HW-F	612019 ●
500	12	2,7	1	HW-F	612022 ●
510	12	2,7	1	HW-F	612023 ●
520	12	2,7	1	HW-F	612024 ●
530	12	2,7	1	HW-F	612025 ●
540	12	2,7	1	HW-F	612026 ●

Schneidstoffempfehlung	HS	HW
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass	◇	
Harthölzer, trocken		◆
Harthölzer, nass		◆
Schichtverleimte Hölzer		◆
Spanplatte		◇
MDF		◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendemesser VariPlan HS / HW
nachscharfbar, zum Fertighobeln von
Weich- und Hartholz

Schneidstoff:
HS / HW

Wendehobelmesser VariPlan/VariPlan PLUS

Für Messerkopfsystem VariPlan / VariPlan PLUS

AT 103-0-03, AT 103-0-27

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	ID HS	ID HS Micro- finish	ID HW	ID HW Micro- finish	
50	16	3,7	2	610500	□	610700	□	
60	16	3,7	2	610501	●	610701	●	
80	16	3,7	2	610502	●	610702	●	
100	16	3,7	2	610504	●	617004	□	
120	16	3,7	2	610505	●	617005	□	
130	16	3,7	2	610506	●	617006	●	
136	16	3,7	2	610508	●	610708	●	
150	16	3,7	2	610509	●	617009	●	
170	16	3,7	2	610511	●	617011	●	
180	16	3,7	2	610512	●	617012	●	
190	16	3,7	2	610514	●	617014	●	
210	16	3,7	2	610515	●	617015	●	
230	16	3,7	2	610516	●	617016	●	
240	16	3,7	2	610518	●	617018	●	
270	16	3,7	2		617065	●	617165	●
310	16	3,7	2	610522	●	617022	●	
330	16	3,7	2		617024	□	617124	□
360	16	3,7	2		617025	□	617125	□
400	16	3,7	2	610526	□	610726	□	
410	16	3,7	2	610527	□	610727	□	
410	16	3,7	3	610528	□			
420	16	3,7	2	610529	□	610729	□	
430	16	3,7	2	610530	□	610730	□	
500	16	3,7	2	610533	□	610733	□	
510	16	3,7	4	610562	□	610762	□	
520	16	3,7	4	610563	□	610763	□	
530	16	3,7	2	610536	□	610736	□	
540	16	3,7	2	610537	□	610737	□	
600	16	3,7	2	610538	□	610738	□	
610	16	3,7	2	610539	□	610739	□	
630	16	3,7	2	610541	□	610741	□	
640	16	3,7	4	610564	□	610764	□	

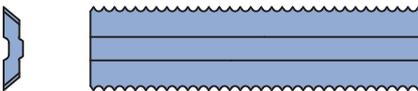
Für Messerkopfsystem VariPlan PLUS

AT 103-0-23, AT 103-0-24

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	ID HW Integral	ID HW RipTec
100	16	3,7	2	611904	□
120	16	3,7	2	611905	□
130	16	3,7	2	611906	●
150	16	3,7	2	611909	●
170	16	3,7	2	611911	●
180	16	3,7	2	611912	●
190	16	3,7	2	611914	●
210	16	3,7	2	611915	●
230	16	3,7	2	611916	●
240	16	3,7	2	611918	●
270	16	3,7	2	611965	●
310	16	3,7	2	611922	●
330	16	3,7	2	611924	□
360	16	3,7	2	611925	□



Wendemesser VariPlan HW Integral
nachscharfbar, zum Vor- / Fertighobeln
von Weich- und Hartholz



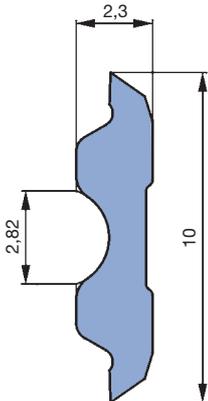
Wendemesser VariPlan HW RipTec
nachscharfbar, zum Vorhobeln von
Weich- und Hartholz

Schneidstoff:
HW

● ab Lager lieferbar
□ kurzfristig lieferbar
Betriebsanleitung unter www.leitz.org

Schneidstoffempfehlung	HS	HW
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass	◇	
Harthölzer, trocken		◆
Harthölzer, nass		◆
Schichtverleimte Hölzer		◆
Spanplatte		◇
MDF		◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendemesser TriTec

Werkstückstoff:

Weichhölzer und Harthölzer

Schneidstoff:

HS

Einsatz in:

Messerwellen

auf Abricht- und Dickenhobelmaschinen mit Fliehkraft-Spannsystem (z.B. SCM, SAC, Panhans, Martin)

Messerköpfe

mit Fliehkraft-Spannsystem für Kehlmaschinen (z.B. Weinig, SCM, Leadermac)

Wendehobelmesser TriTec

Für Messerkopfsystem Tersa, HS

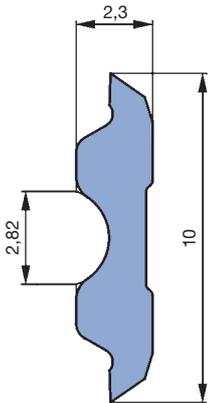
AT 103-0-12

SB mm	H mm	DIK mm	QAL	SET STK	ID
60	10	2,3	HS	4	610900 □
80	10	2,3	HS	4	610901 □
100	10	2,3	HS	4	610902 □
110	10	2,3	HS	4	610903 □
120	10	2,3	HS	4	610904 ●
130	10	2,3	HS	4	610905 ●
140	10	2,3	HS	4	610906 ●
150	10	2,3	HS	4	610907 □
170	10	2,3	HS	4	610908 ●
180	10	2,3	HS	4	610909 ●
190	10	2,3	HS	4	610910 ●
200	10	2,3	HS	4	610911 ●
210	10	2,3	HS	4	610912 □
220	10	2,3	HS	4	610913 ●
230	10	2,3	HS	4	610914 ●
240	10	2,3	HS	4	610915 ●
250	10	2,3	HS	4	610916 □
260	10	2,3	HS	4	610917 ●
265	10	2,3	HS	4	610918 ●
270	10	2,3	HS	4	610919 ●
300	10	2,3	HS	4	610920 □
310	10	2,3	HS	4	610921 ●
350	10	2,3	HS	4	610922 □
360	10	2,3	HS	4	610923 □
400	10	2,3	HS	4	610924 ●
410	10	2,3	HS	4	610925 ●
420	10	2,3	HS	4	610926 □
430	10	2,3	HS	4	610927 ●
450	10	2,3	HS	4	610928 □
460	10	2,3	HS	4	610929 □
500	10	2,3	HS	4	610930 ●
510	10	2,3	HS	4	610931 ●
520	10	2,3	HS	4	610932 ●
530	10	2,3	HS	4	610933 ●
600	10	2,3	HS	4	610934 □
610	10	2,3	HS	4	610935 ●
630	10	2,3	HS	4	610936 ●
640	10	2,3	HS	4	610937 ●
660	10	2,3	HS	4	610938 □
710	10	2,3	HS	4	610939 □
740	10	2,3	HS	4	610940 □
810	10	2,3	HS	4	610941 ●

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Schneidstoffempfehlung	HS	HW
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass	◇	
Harthölzer, trocken		◆
Harthölzer, nass		◆
Schichtverleimte Hölzer		◆
Spanplatte		◇
MDF		◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Wendemesser MicroTec

Schneidstoff:

HW

Hinweis:

Messer mit einer Länge größer 540 mm werden gestückt.

Einsatz in:

Messerwellen

auf Abricht- und Dickenhobelmaschinen mit Fliehkraft-Spannsystem (z.B. SCM, SAC, Panhans, Martin)

Messerköpfe

mit Fliehkraft-Spannsystem für Kehlmaschinen (z.B. Weinig, SCM, Leadermac)

Wendehobelmesser MicroTec

Für Messerkopfsystem Tersa, HW

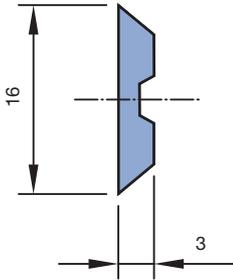
AT 103-0-12

SB mm	H mm	DIK mm	QAL	SET STK	ID
60	10	2,3	HW	2	610950 □
80	10	2,3	HW	2	610951 □
100	10	2,3	HW	2	610952 □
110	10	2,3	HW	2	610953 □
120	10	2,3	HW	2	610954 □
130	10	2,3	HW	2	610955 □
140	10	2,3	HW	2	610956 □
150	10	2,3	HW	2	610957 □
170	10	2,3	HW	2	610958 □
180	10	2,3	HW	2	610959 □
190	10	2,3	HW	2	610960 □
200	10	2,3	HW	2	610961 □
210	10	2,3	HW	2	610962 □
220	10	2,3	HW	2	610963 □
230	10	2,3	HW	2	610964 □
240	10	2,3	HW	2	610965 □
250	10	2,3	HW	2	610966 □
260	10	2,3	HW	2	610967 □
265	10	2,3	HW	2	610968 □
270	10	2,3	HW	2	610969 □
300	10	2,3	HW	2	610970 □
310	10	2,3	HW	2	610971 □
350	10	2,3	HW	2	610972 □
360	10	2,3	HW	2	610973 □
400	10	2,3	HW	2	610974 □
410	10	2,3	HW	2	610975 □
420	10	2,3	HW	2	610976 □
430	10	2,3	HW	2	610977 □
450	10	2,3	HW	2	610978 □
460	10	2,3	HW	2	610979 □
500	10	2,3	HW	2	610980 □
510	10	2,3	HW	2	610981 □
520	10	2,3	HW	2	610982 □
530	10	2,3	HW	2	610983 □

Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Schneidstoffempfehlung	HS	MC	HW
Weichhölzer, trocken	◆	◆	
Weichhölzer, nass	◇	◆	
Harthölzer, trocken		◇	◆
Harthölzer, nass		◆	◆
Schichtverleimte Hölzer		◆	◆
Spanplatte			◇
MDF			◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Schneidstoff:
HS / MC / HW

Wendehobelmesser Centrolock

Für Messerkopfsystem Centrolock
AT 103-0-13

SB mm	H mm	DIK mm	SET STK	ID HS	ID HW	ID MC
20	16	3	2	611800	611860	611830
60	16	3	2	611801	611861	611831
80	16	3	2	611802	611862	611832
100	16	3	2	611803	611863	611833
130	16	3	2	611804	611864	611834
150	16	3	2	611805	611865	611835
170	16	3	2	611806	611866	611836
180	16	3	2	611807	611867	611837
190	16	3	2	611808	611868	611838
230	16	3	2	611809	611869	611839
240	16	3	2	611810	611870	611840
260	16	3	2	611811	611871	611841
270	16	3	2	611812	611872	611842
310	16	3	2	611813	611873	611843
460	16	3	2	611814	611874	

Schneidstoff:
HS

Hobelmesser Spiralform

Wechselmesser für Spiral-Hobelmesserwelle
TM 101-0

BEZ	SB mm	QAL	ID
HS-Spiral-Einwegmesser	410	HS	006841
HS-Spiral-Einwegmesser	420	HS	006910
HS-Spiral-Einwegmesser	510	HS	006842
HS-Spiral-Einwegmesser	520	HS	006911
HS-Spiral-Einwegmesser	610	HS	006843
HS-Spiral-Einwegmesser	630	HS	006912
HS-Spiral-Einwegmesser	640	HS	006844

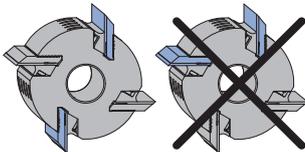
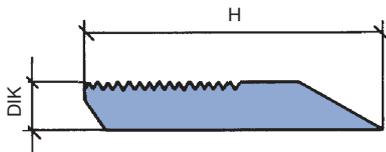
Schneidstoff:
HS

Nachschärfbare Messer für Spiral-Hobelmesserwelle
TM 106-0

BEZ	SB mm	QAL	ID
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	410	HS	006828
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	420	HS	006907
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	510	HS	006829
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	520	HS	006908
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	610	HS	006830
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	630	HS	006909
HS-Spiralmesser, nachschärfbar	640	HS	006831

Schneidstoffempfehlung	HS
Weichhölzer, trocken	◆
Weichhölzer, nass	◇
Harthölzer, trocken	◇
Harthölzer, nass	◇
Schichtverleimte Hölzer	
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◇

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Achtung:

Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten (VE) gegenüberliegend montieren.

Schneidstoff:

HS

Blanketts mit 60° Rückenverzahnung

HS, für Profil- und Hydro-Profilmesserköpfe

TC 110-0

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	VE STK	QAL	ID
40	45	6	5	2	HS	007299 ●
60	45	6	5	2	HS	007300 ●
80	45	6	5	2	HS	007301 ●
60	50	5	15	2	HS	007320 ●
40	55	6	18	2	HS	007329 ●
60	55	6	18	2	HS	007330 ●
80	55	6	18	2	HS	007331 ●

ID = 1 Stk.

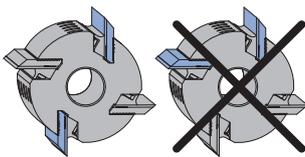
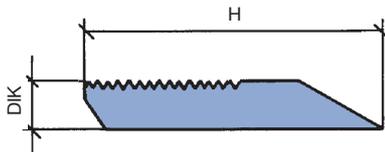
Schneidstoffempfehlung	MC
Weichhölzer, trocken	◆
Weichhölzer, nass	◆
Harthölzer, trocken	◆
Harthölzer, nass	◆
Schichtverleimte Hölzer	◇
Spanplatte	
MDF	
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◆

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet

H mm	QAL	PT mm
50	MC	15
60	MC	20
70	MC	30

Tabelle zur Bestimmung der max. Profiltiefe.

Die Angaben zur Profiltiefe sind als Richtwerte zu betrachten. Die max. Profiltiefe ist abhängig von Werkzeugdurchmesser und Spanwinkel.



Achtung:

Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten gegenüberliegend montieren.

Schneidstoff:

MC

Die neue Leitz MC-Schneidstoffqualität ersetzt die bisherigen Ausführungen HS und HS-Marathon.

Blanketts mit 60° Rückenverzahnung

MC Marathon, für Profil- und Hydro-Profilmesserköpfe

AT 103-0-22

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID
40	50	8	15	2	MC	697107 ●
60	50	8	15	2	MC	697108 ●
80	50	8	15	2	MC	697109 ●
100	50	8	15	2	MC	697110 ●
130	50	8	15	2	MC	697111 ●
150	50	8	15	2	MC	697112 ●
170	50	8	15	2	MC	697132 ●
180	50	8	15	2	MC	697133 □
190	50	8	15	2	MC	697134 □
210	50	8	15	2	MC	697135 □
230	50	8	15	2	MC	697113 ●
240	50	8	15	2	MC	697136 ●
260	50	8	15	2	MC	697114 □
270	50	8	15	2	MC	697137 □
310	50	8	15	2	MC	697138 ●
40	60	8	20	2	MC	697115 ●
60	60	8	20	2	MC	697116 ●
80	60	8	20	2	MC	697117 ●
100	60	8	20	2	MC	697118 ●
130	60	8	20	2	MC	697119 ●
150	60	8	20	2	MC	697120 ●
170	60	8	20	2	MC	697139 ●
180	60	8	20	2	MC	697140 □
190	60	8	20	2	MC	697141 □
210	60	8	20	2	MC	697142 □
230	60	8	20	2	MC	697143 ●
240	60	8	20	2	MC	697144 ●
260	60	8	20	2	MC	697122 □
270	60	8	20	2	MC	697145 □
310	60	8	20	2	MC	697146 ●
40	70	8	30	2	MC	697123 ●
60	70	8	30	2	MC	697124 ●
80	70	8	30	2	MC	697125 ●
100	70	8	30	2	MC	697126 ●
130	70	8	30	2	MC	697127 ●
150	70	8	30	2	MC	697128 ●
170	70	8	30	2	MC	697147 ●
180	70	8	30	2	MC	697129 ●
190	70	8	30	2	MC	697148 □
210	70	8	30	2	MC	697149 □
230	70	8	30	2	MC	697130 □
240	70	8	30	2	MC	697150 ●
260	70	8	30	2	MC	697131 □
270	70	8	30	2	MC	697151 □
310	70	8	30	2	MC	697152 □

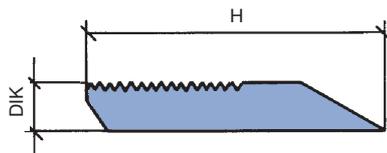
Set gewichtsgleich abgestimmt.

Schneidstoffempfehlung	HS	MC
Weichhölzer, trocken	◆	◆
Weichhölzer, nass	◇	◆
Harthölzer, trocken	◇	◆
Harthölzer, nass	◇	◆
Schichtverleimte Hölzer		◇
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◇	◆

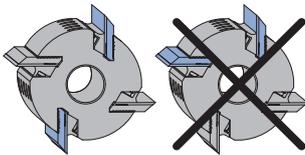
HS und MC Blanketts zum Ablängen auf individuelle Schnittbreiten

TC 110-0, TC 110-0-01

SB	H	DIK	PT _{max.}	ID	ID
mm	mm	mm	mm	HS	MC
400	50	8	15		635156 ●
400	60	8	20		635158 ●
400	70	8	30		635160 ●
650	50	8	15	635000 ●	635157 □
650	60	8	20	635001 ●	635159 □
650	70	8	30	635002 ●	635161 □



ID = 1 Stk.



Achtung:

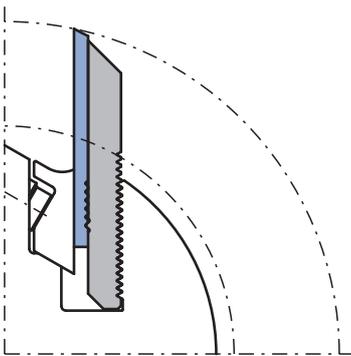
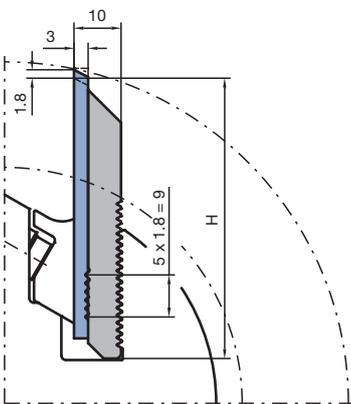
Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten gegenüberliegend montieren.

Schneidstoff:

HS / MC

Schneidstoffempfehlung	HW-30F (jointbar)	HW-10F (nicht jointbar)
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass		
Harthölzer, trocken	◆	◆
Harthölzer, nass		◇
Schichtverleimte Hölzer	◇	◆
Spanplatte		◆
MDF	◆	◆
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Schneidstoff:

HW-30F / HW-10F

Achtung:

Maximaler Schneidenüberstand zur Stützplatte 4,5 mm. Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten gegenüberliegend montieren.

Powerknife System PKS® Blanketts/Stützplatten

Für Profil- und Hydro-Profilmesserköpfe, PT 15 mm

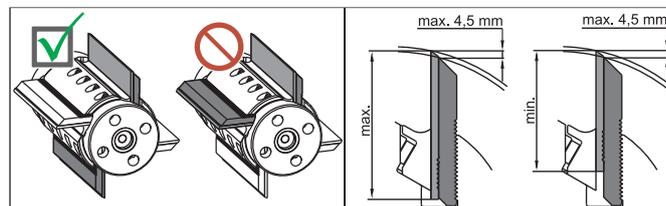
AT 103-0-26, AT 107-0-26

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID Blankett Set	ID Blankett Set mit Stütz- platten
40	50	10	15	2	HW-30F	696642	● 697842 ●
60	50	10	15	2	HW-30F	696643	● 697843 ●
80	50	10	15	2	HW-30F	696644	● 697844 ●
100	50	10	15	2	HW-30F	696645	● 697845 ●
130	50	10	15	2	HW-30F	696646	● 697846 ●
150	50	10	15	2	HW-30F	696647	● 697847 ●
170	50	10	15	2	HW-30F	696648	□ 697848 □
180	50	10	15	2	HW-30F	696649	□ 697849 □
190	50	10	15	2	HW-30F	696650	□ 697850 □
210	50	10	15	2	HW-30F	696651	□ 697851 □
230	50	10	15	2	HW-30F	696652	□ 697852 □
240	50	10	15	2	HW-30F	696653	● 697853 ●
270	50	10	15	2	HW-30F	696654	□ 697854 □
310	50	10	15	2	HW-30F	696655	● 697855 ●
40	50	10	15	2	HW-10F	696628	● 697828 ●
60	50	10	15	2	HW-10F	696629	● 697829 ●
80	50	10	15	2	HW-10F	696630	● 697830 ●
100	50	10	15	2	HW-10F	696631	● 697831 ●
130	50	10	15	2	HW-10F	696632	● 697832 ●
150	50	10	15	2	HW-10F	696633	● 697833 ●
170	50	10	15	2	HW-10F	696634	□ 697834 □
180	50	10	15	2	HW-10F	696635	□ 697835 □
190	50	10	15	2	HW-10F	696636	□ 697836 □
210	50	10	15	2	HW-10F	696637	□ 697837 □
230	50	10	15	2	HW-10F	696638	□ 697838 □
240	50	10	15	2	HW-10F	696639	● 697839 ●
270	50	10	15	2	HW-10F	696640	□ 697840 □
310	50	10	15	2	HW-10F	696641	● 697841 ●

Die Angaben zur Profiltiefe sind als Richtwerte anzusehen. Die max. Profiltiefen sind abhängig von Werkzeugdurchmesser und Spanwinkel.

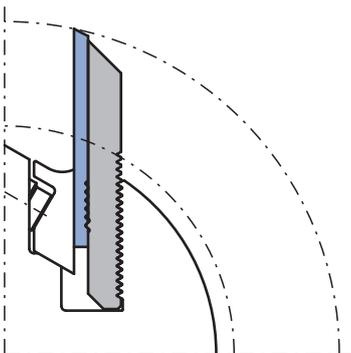
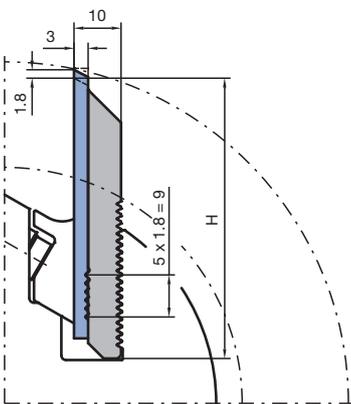
Set gewichtsgleich abgestimmt.

- Messer-Blanketts mit Polierschliff an der Spanfläche für höchste Schneidkantenqualität.
- Vollhartmetall - Profilmesser, nachstellbar (1,80 mm Schritte).
- Abstützung der Messer durch profilierte Stützplatten.
- Nachschärfzone 10,8 mm bei Ausnutzung der max. Profiltiefe.



Schneidstoffempfehlung	HW-30F (jointbar)	HW-10F (nicht jointbar)
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass		
Harthölzer, trocken	◆	◆
Harthölzer, nass		◇
Schichtverleimte Hölzer	◇	◆
Spanplatte		◆
MDF	◆	◆
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Schneidstoff:
HW-30F / HW-10F

Achtung:
Maximaler Schneidenüberstand zur Stützplatte 4,5 mm. Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten gegenüberliegend montieren.

Powerknife System PKS® Blanketts/Stützplatten

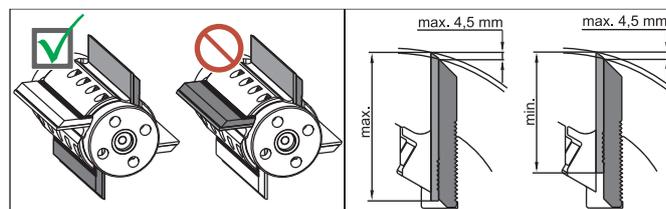
Für Profil- und Hydro-Profilmesserköpfe, PT 20 mm
AT 103-0-26, AT 107-0-26

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID Blankett Set	ID Blankett Set mit Stütz- platten
40	60	10	20	2	HW-30F	696670	● 697870 ●
60	60	10	20	2	HW-30F	696671	● 697871 ●
80	60	10	20	2	HW-30F	696672	● 697872 ●
100	60	10	20	2	HW-30F	696673	● 697873 ●
130	60	10	20	2	HW-30F	696674	● 697874 ●
150	60	10	20	2	HW-30F	696675	● 697875 ●
170	60	10	20	2	HW-30F	696676	□ 697876 □
180	60	10	20	2	HW-30F	696677	□ 697877 □
190	60	10	20	2	HW-30F	696678	□ 697878 □
210	60	10	20	2	HW-30F	696679	□ 697879 □
230	60	10	20	2	HW-30F	696680	□ 697880 □
240	60	10	20	2	HW-30F	696681	● 697881 ●
40	60	10	20	2	HW-10F	696656	● 697856 ●
60	60	10	20	2	HW-10F	696657	● 697857 ●
80	60	10	20	2	HW-10F	696658	● 697858 ●
100	60	10	20	2	HW-10F	696659	● 697859 ●
130	60	10	20	2	HW-10F	696660	● 697860 ●
150	60	10	20	2	HW-10F	696661	● 697861 ●
170	60	10	20	2	HW-10F	696662	□ 697862 □
180	60	10	20	2	HW-10F	696663	□ 697863 □
190	60	10	20	2	HW-10F	696664	□ 697864 □
210	60	10	20	2	HW-10F	696665	□ 697865 □
230	60	10	20	2	HW-10F	696666	□ 697866 □
240	60	10	20	2	HW-10F	696667	● 697867 ●

Die Angaben zur Profiltiefe sind als Richtwerte anzusehen. Die max. Profiltiefen sind abhängig von Werkzeugdurchmesser und Spanwinkel.

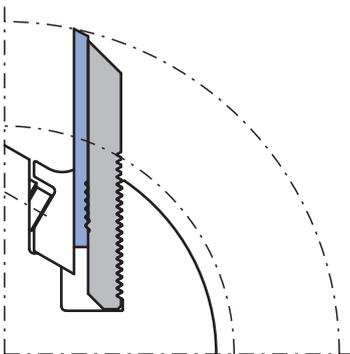
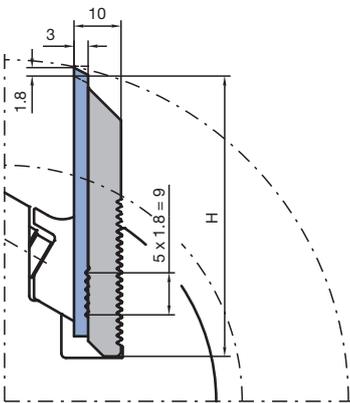
Set gewichtsgleich abgestimmt.

- Messer-Blanketts mit Polierschliff an der Spanfläche für höchste Schneidkantenqualität.
- Vollhartmetall - Profilmesser, nachstellbar (1,80 mm Schritte).
- Abstützung der Messer durch profilierte Stützplatten.
- Nachschärfzone 10,8 mm bei Ausnutzung der max. Profiltiefe.



Schneidstoffempfehlung	HW-30F (jointbar)	HW-10F (nicht jointbar)
Weichhölzer, trocken	◆	
Weichhölzer, nass		
Harthölzer, trocken	◆	◆
Harthölzer, nass		◇
Schichtverleimte Hölzer	◇	◆
Spanplatte		◆
MDF	◆	◆
Thermoplastische Werkstoffe (PE, PP, PVC, etc.)	◆	◆
WPC (Wood-Plastic-Composite)	◆	◆

◆ geeignet ◇ bedingt geeignet



Powerknife System PKS® Blanketts/Stützplatten

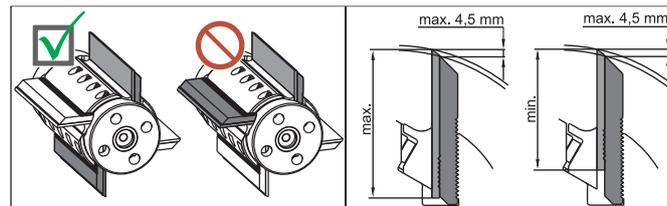
Für Profil- und Hydro-Profilmesserköpfe, PT 30 mm
AT 103-0-26, AT 107-0-26

SB mm	H mm	DIK mm	PT _{max.} mm	SET STK	QAL	ID Blankett Set	ID Blankett Set mit Stütz- platten
40	70	10	30	2	HW-30F	696691	697891 ●
60	70	10	30	2	HW-30F	696692	697892 ●
80	70	10	30	2	HW-30F	696693	697893 ●
100	70	10	30	2	HW-30F	696694	697894 ●
130	70	10	30	2	HW-30F	696695	697895 ●
150	70	10	30	2	HW-30F	696696	697896 ●
40	70	10	30	2	HW-10F	696684	697884 ●
60	70	10	30	2	HW-10F	696685	697885 ●
80	70	10	30	2	HW-10F	696686	697886 ●
100	70	10	30	2	HW-10F	696687	697887 ●
130	70	10	30	2	HW-10F	696688	697888 ●
150	70	10	30	2	HW-10F	696689	697889 ●

Die Angaben zur Profiltiefe sind als Richtwerte anzusehen. Die max. Profiltiefen sind abhängig von Werkzeugdurchmesser und Spanwinkel.

Set gewichtsgleich abgestimmt.

- Messer-Blanketts mit Polierschliff an der Spanfläche für höchste Schneidkantenqualität.
- Vollhartmetall - Profilmesser, nachstellbar (1,80 mm Schritte).
- Abstützung der Messer durch profilierte Stützplatten.
- Nachschärfzone 10,8 mm bei Ausnutzung der max. Profiltiefe.



Schneidstoff:

HW-30F / HW-10F

Achtung:

Maximaler Schneidenüberstand zur Stützplatte 4,5 mm. Aus Sicherheitsgründen immer gewichtsgleiche Messer und Stützplatten gegenüberliegend montieren.



Werkstückstoff:

Weichhölzer

Schneidstoff:

SP

Für Universal-Profilmesserköpfe:

WM 502-2

WM 510-1-01

WM 510-1-02

Profile im Maßstab 1:1 finden Sie auf unserer Homepage www.leitz.org.

Profilmesser für Universal-Messerköpfe

Messer

TM 135-1

LEN-Profil	ID	LEN-Profil	ID	LEN-Profil	ID	LEN-Profil	ID
1	026101 ●	23	026123 ●	45	026183 ●	67	026255 ●
2	026102 ●	24	026124 ●	46	026184 ●	68	026256 ●
3	026103 ●	25	026125 ●	47	026185 ●	69	026257 ●
4	026104 ●	26	026126 ●	48	026186 ●	70	026258 ●
5	026105 ●	27	026127 ●	49	026187 ●	71	026259 ●
6	026106 ●	28	026128 ●	50	026188 ●	72	026260 ●
7	026107 ●	29	026129 ●	51	026189 ●	73	026261 ●
8	026108 ●	30	026130 ●	52	026190 ●	74	026262 ●
9	026109 ●	31	026131 ●	53	026191 ●	75	026263 ●
10	026110 ●	32	026132 ●	54	026192 ●	76	026264 ●
11	026111 ●	33	026133 ●	55	026193 ●	77	026292 ●
12	026112 ●	34	026134 ●	56	026194 ●	80	026294 ●
13	026113 ●	35	026135 ●	57	026195 ●	83	690000 ●
14	026114 ●	36	026136 ●	58	026196 ●	84	690001 ●
15	026115 ●	37	026175 ●	59	026197 ●	87	690002 ●
16	026116 ●	38	026176 ●	60	026198 ●	91	690003 ●
17	026117 ●	39	026177 ●	61	026199 ●	92	690004 ●
18	026118 ●	40	026178 ●	62	026200 ●	97	690005 ●
19	026119 ●	41	026179 ●	63	026251 ●	100	690006 ●
20	026120 ●	42	026180 ●	64	026252 ●	127	690007 ●
21	026121 ●	43	026181 ●	65	026253 ●		
22	026122 ●	44	026182 ●	66	026254 ●		

Abgabe nur paarweise.

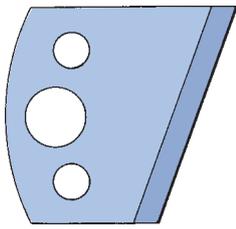
Abweiser

TA 300-1

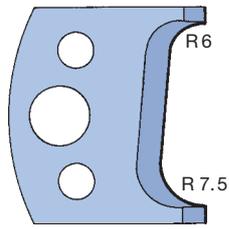
LEN-Profil	ID	LEN-Profil	ID	LEN-Profil	ID	LEN-Profil	ID
1	026301 ●	23	026323 ●	45	026390 ●	67	026412 ●
2	026302 ●	24	026324 ●	46	026391 ●	68	026413 ●
3	026303 ●	25	026325 ●	47	026392 ●	69	026414 ●
4	026304 ●	26	026326 ●	48	026393 ●	70	026415 ●
5	026305 ●	27	026327 ●	49	026394 ●	71	026416 ●
6	026306 ●	28	026328 ●	50	026395 ●	72	026417 ●
7	026307 ●	29	026329 ●	51	026396 ●	73	026418 ●
8	026308 ●	30	026330 ●	52	026397 ●	74	026419 ●
9	026309 ●	31	026331 ●	53	026398 ●	75	026420 ●
10	026310 ●	32	026332 ●	54	026399 ●	76	026421 ●
11	026311 ●	33	026333 ●	55	026400 ●	77	026422 ●
12	026312 ●	34	026334 ●	56	026401 ●	80	026423 ●
13	026313 ●	35	026335 ●	57	026402 ●	83	695000 ●
14	026314 ●	36	026336 ●	58	026403 ●	84	695001 ●
15	026315 ●	37	026382 ●	59	026404 ●	87	695002 ●
16	026316 ●	38	026383 ●	60	026405 ●	91	695003 ●
17	026317 ●	39	026384 ●	61	026406 ●	92	695004 ●
18	026318 ●	40	026385 ●	62	026407 ●	97	695005 ●
19	026319 ●	41	026386 ●	63	026408 ●	100	695006 ●
20	026320 ●	42	026387 ●	64	026409 ●	127	695007 ●
21	026321 ●	43	026388 ●	65	026410 ●		
22	026322 ●	44	026389 ●	66	026411 ●		

Abgabe nur paarweise.

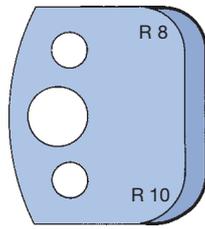




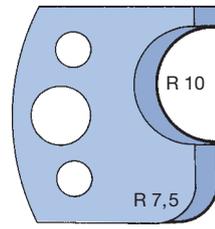
LEN 1



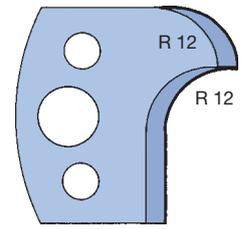
LEN 2



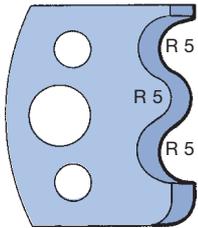
LEN 3



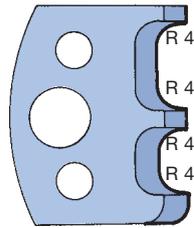
LEN 4



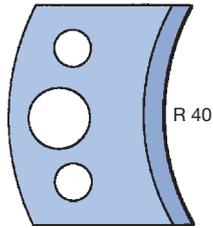
LEN 5



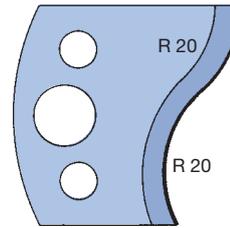
LEN 6



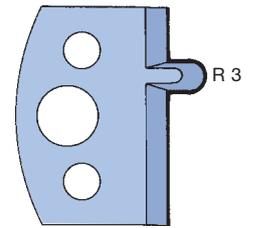
LEN 7



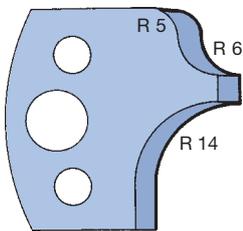
LEN 8



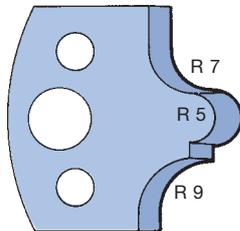
LEN 9



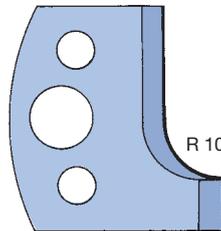
LEN 10



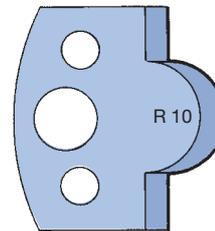
LEN 11



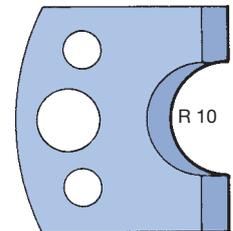
LEN 12



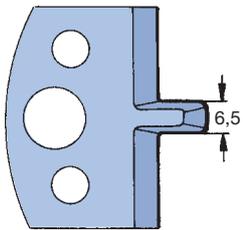
LEN 13



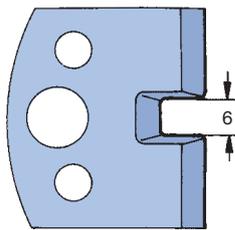
LEN 14



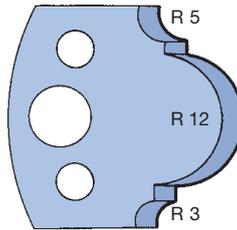
LEN 15



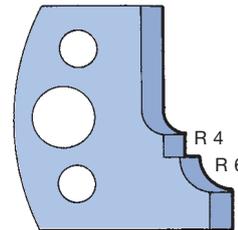
LEN 16



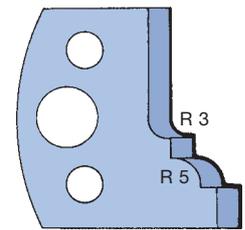
LEN 17



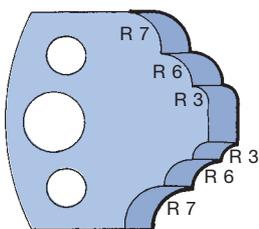
LEN 18



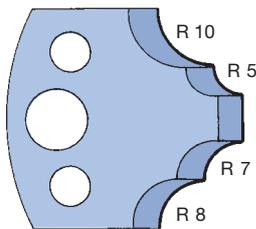
LEN 19



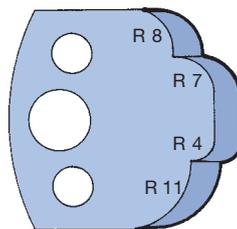
LEN 20



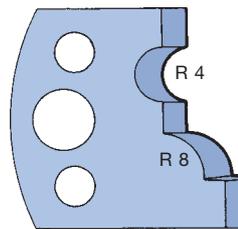
LEN 21



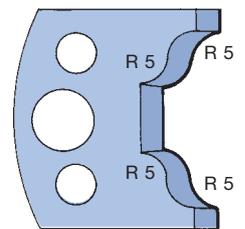
LEN 22



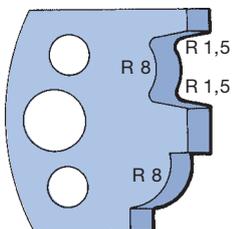
LEN 23



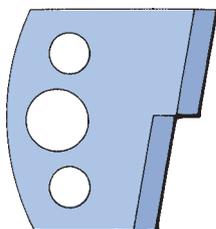
LEN 24



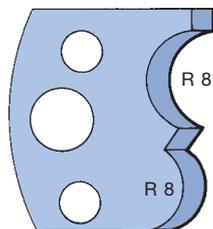
LEN 25



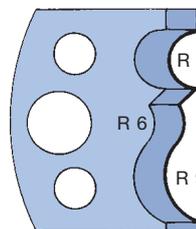
LEN 26



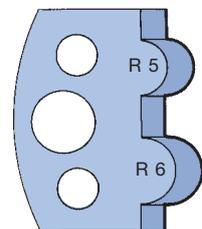
LEN 27



LEN 28

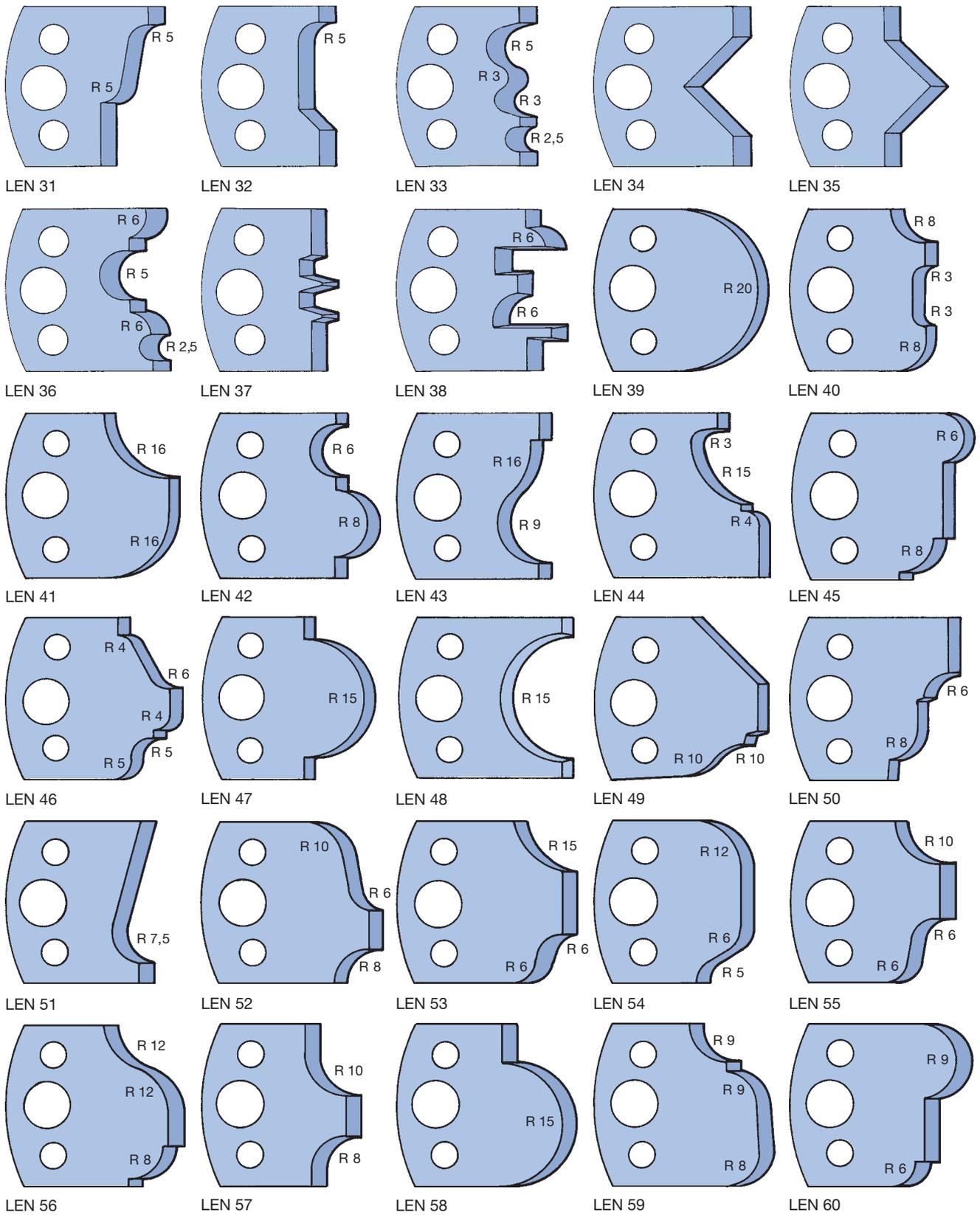


LEN 29



LEN 30

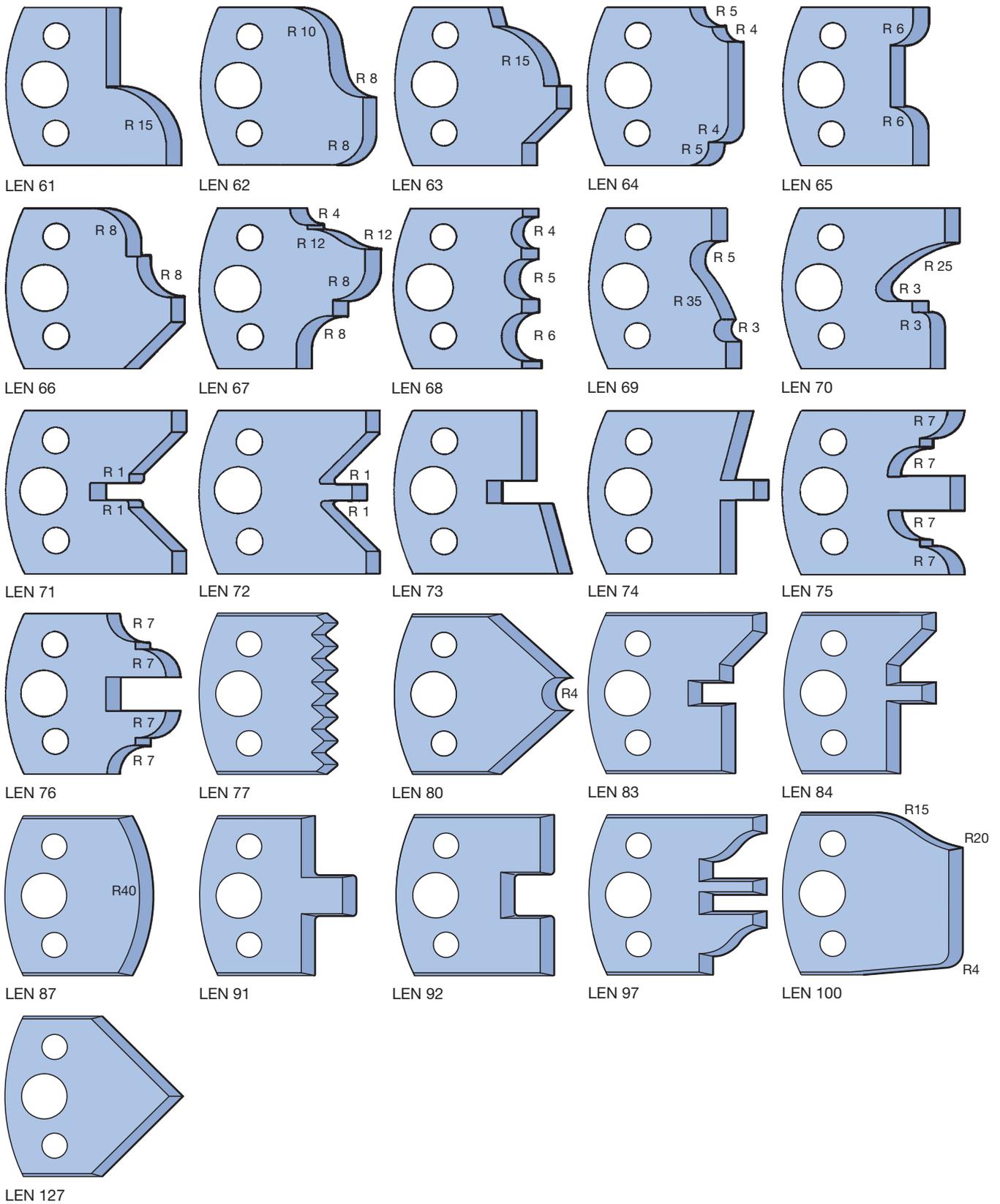
Profile im Maßstab 1:1 finden Sie auf unserer Homepage www.leitz.org.



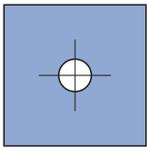
Profile im Maßstab 1:1 finden Sie auf unserer Homepage www.leitz.org.



● ab Lager lieferbar
 □ kurzfristig lieferbar
 Betriebsanleitung unter www.leitz.org



Profile im Maßstab 1:1 finden Sie auf unserer Homepage www.leitz.org.



Wendemesser für SW 521-2

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HF, etc.)

Schneidstoff:

HW

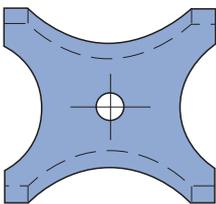
Wendemesser für SW 521-2

HW-05

TM 405-0

SB mm	H mm	DIK mm	QAL	VE STK	ID
12	12	1,5	HW-05	10	005081 ●
17	17	2	HW-05	10	005101 ●
30	12	1,5	HW-05	10	005084 ●
19	19	2	HW-05	10	005102 ●

ID = 1 Stk.



Profilmesser für SW 541-2

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HF, etc.)

Schneidstoff:

HW

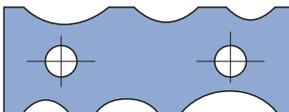
Profilmesser für SW 541-2

HW

TM 435-0

SB mm	H mm	DIK mm	QAL	R mm	VE STK	ID
13	16	2	HW	3	10	005104 ●
20	21	2	HW	5	10	005106 ●
20	21	2	HW	8	10	005109 ●
26	24	2	HW	9	10	005110 ●
26	24	2	HW	12	10	005113 ●

ID = 1 Stk.



Profilmesser für WW 500-1

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HF, etc.)

Schneidstoff:

HW

Profilmesser für WW 500-1

HW

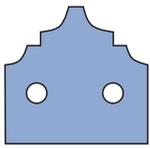
TM 435-0

SB mm	QAL	R mm	ID
50	HW	8, 10, 12	005425 ●
30	HW	3, 4, 5	005424 ●

9. Messer und Ersatzteile

9.1 Messer und Blanketts

9.1.7 Profilmesser



Profilmesser für WE 500-1-01

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HF, etc.)

Schneidstoff:

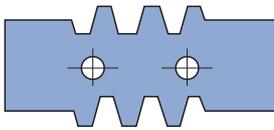
HW

Profilmesser für WE 500-1-01

HW

TM 135-0

SB mm	QAL	ID
40	HW	006921 •



Profilmesser für WW 600-1

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HF, etc.)

Schneidstoff:

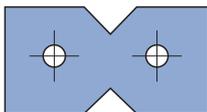
HW

Profilmesser für WW 600-1

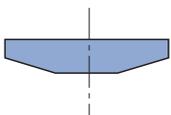
HW

TM 435-0

SB mm	QAL	ID
50	HW	005193 •



Profilmesser für WW 610-1



Profilmesser für WW 610-1 im Querschnitt

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HF, etc.)

Schneidstoff:

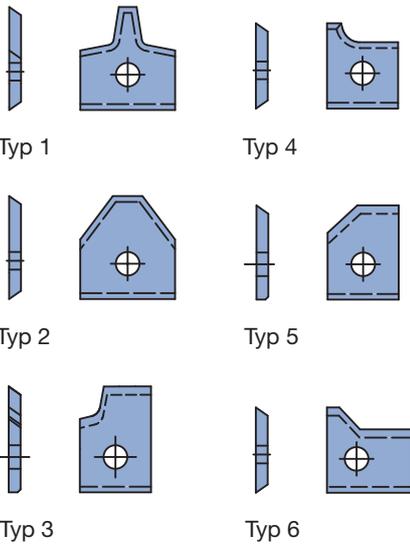
HW

Profilmesser für WW 610-1

HW

TM 435-0, TM 440-0

BEZ	ABM mm	QAL	ID
Wendeprofilmesser	40x22,32x2	HW	005192 •
Wendefasenutmesser	25x15x4,54	HW	008288 •



Typ 1

Typ 4

Typ 2

Typ 5

Typ 3

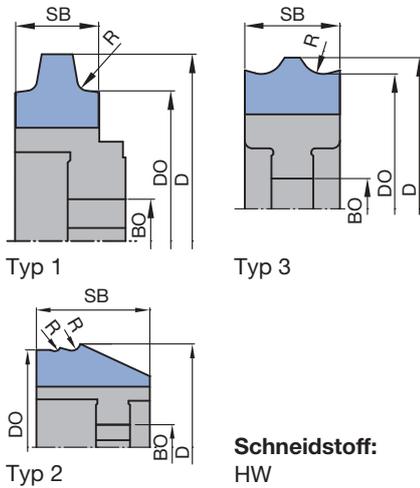
Typ 6

Schneidstoff:
HW

Profilmesser für Kantennachbearbeitung

Profilmesser für Kantennachbearbeitung
TM 135-0

SB mm	H mm	DIK mm	QAL	Messertyp	R mm	FAW	ID LL	ID RL
16	17,5	2	HW	1	2,0		005132	005132
16	17,5	2	HW	1	3,0		005133	005133
16	17,5	2	HW	1	4,0		005134	005134
16	17,5	2	HW	1	5,0		005135	005135
16	17,5	2	HW	2		45°		009525
12	18	2	HW	3	2,0		074033	074034
13	15	2	HW	3	2,0		073505	073504
12	14,5	2	HW	4	2,0		075342	075341
12	18	2	HW	3	3,0		074035	074036
12	17	2	HW	3	2,0		073554	073555
12	17	2	HW	3	3,0		073558	073559
12	14,5	2	HW	4	3,0		075301	075300
12	16	2	HW	5		45°	073541	073540
14,5	14,5	2	HW	4	2,5		073543	073544
14,5	14,5	2	HW	6		45°		073545
13	15	2	HW	3	3,0		073509	073508



Typ 1

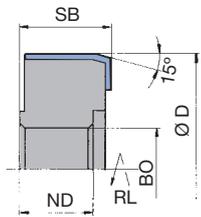
Typ 3

Typ 2

Schneidstoff:
HW

Profilmesser für System Biese
TM 135-0

Typ	BEZ	ABM mm	QAL	R mm	VE STK	ID LL	ID RL
1	Wechselmesser	16x17x2	HW	1,0	10	074600	074600
1	Wechselmesser	16x17x2	HW	1,5	10	074601	074601
1	Wechselmesser	16x17x2	HW	2,0	10	074602	074602
1	Wechselmesser	16x17x2	HW	2,5	10	074603	074603
1	Wechselmesser	16x17x2	HW	3,0	10	074604	074604
2	Wechselmesser	40x17x2	HW	1,0	10	074610	074611
2	Wechselmesser	40x17x2	HW	1,5	10	074612	074613
2	Wechselmesser	40x17x2	HW	2,0	10	074614	074615
2	Wechselmesser	40x17x2	HW	2,5	10	074616	074617
2	Wechselmesser	40x17x2	HW	3,0	10	074618	074619
3	Wechselmesser	20x16x2	HW	1,0	10	074620	074620
3	Wechselmesser	20x16x2	HW	1,5	10	074621	074621
3	Wechselmesser	20x16x2	HW	2,0	10	074622	074622
3	Wechselmesser	20x16x2	HW	2,5	10	074623	074623
3	Wechselmesser	20x16x2	HW	3,0	10	074624	074624

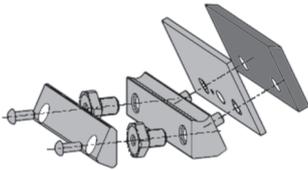


Typ 4: WW 500-2-03

Schneidstoff:
HW

Profilmesser für System Holz Her
TM 135-0

BEZ	ABM mm	QAL	VE STK	DRI	ID
Wendmesser	30x12x1,5,PT1,3	HW	10	RL	005088
Wendmesser	30x12x1,5,PT1,3	HW	10	LL	005089



Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Plastomere

Schneidstoff:

HW-30F

Systemvorteile:

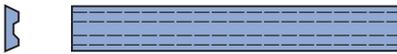
Messer an der Spanfläche 3-4 mal nachschärfbar.

Hohe Präzision und Sicherheit durch 3-Punkt-Messerspannung

Profiler-Kassettensystem

Für Maschine Martin T 90 und T 45 Contour

BEZ	SB mm	ID
Druckkeil-Kassette (ohne Blankett u. Stützplatte)	30	623800 ●
Druckkeil-Kassette (ohne Blankett u. Stützplatte)	45	623801 ●
Druckkeil-Kassette (ohne Blankett u. Stützplatte)	60	623802 ●
Druckkeil-Kassette (ohne Blankett u. Stützplatte)	125	623803 ●
Blankett (PT 10)	30	636254 ●
Blankett (PT 10)	45	636255 ●
Blankett (PT 10)	60	636295 ●
Blankett (PT 10)	125	636296 ●
Stützplatte (PT 10)	30	645010 ●
Stützplatte (PT 10)	45	645011 ●
Stützplatte (PT 10)	60	645012 ●
Stützplatte (PT 10)	125	645013 ●
Gabelschlüssel		117515 ●



Wendemesser

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Span- und Faserwerkstoffe, Schichthölzer

Schneidstoff:

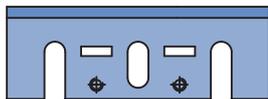
HW

Hobelmesser für Handhobelmaschinen

Wendehobelmesser HW

TM 410-0

Maschine	SB mm	H mm	DIK mm	QAL	ID
AEG	75,5	5,5	1,1	HW	005064 ●
Bosch					
Haffner					
Holz-Her					
Mafell					
Metabo					
Scheer					
Festool					
Black & Decker	75,7	5,5	1,2	HW	005199 ●
ELU	80,5	5,9	1,2	HW	005131 ●
AEG	82	5,5	1,1	HW	005066 ●
Mafell					
Makita					
Metabo					
Black & Decker					
ELU					
De Walt					



Makita

Hobelmesser HS / HW

TM 105-0

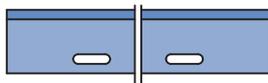
Maschine	SB mm	H mm	DIK mm	ID HS	ID HW
Makita	82	29	3	027530 ●	027598 ●

Schneidstoff:

HS / HW



Kity



Metabo



Scheppach

Hobelmesser für halbstationäre Maschinen

HS

TM 100-0, TM 105-0

Maschine	SB mm	H mm	DIK mm	QAL	ID
Kity	260	20	2,5	HS	027154 ●
Metabo	263	20	3	HS	027157 ●
Scheppach	260	18	3	HS	027158 ●

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Span- und Faserwerkstoffe, Schichthölzer

Schneidstoff:

HS



Gewindestifte

TK 505-0

ABM mm	für ProFix	ID
M5x11 SW 2,5	PF 20	007840 ●
M6x12 SW 3	PF 20	007825 ●
M6x16 SW 3	PF 20	007826 ●
M6x25 SW 3	PF 20	007851 ●
M6x35 SW 3	PF 20	007852 ●
M6x50 SW 3	PF 20	007853 ●
M8x1x11,5 SW 4	PF 25	007811 ●
M8x1x13 SW 4	PF 25	007066 ●
M8x1x18 SW 4	PF 25	007824 ●
M8x1x30 SW 4	PF 25	007848 ●
M8x1x40 SW 4	PF 25	007849 ●
M8x1x50 SW 4	PF 25	007850 ●



Druckstifte

TK 515-0

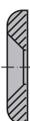
ABM mm	für ProFix	ID
5x9 ohne Schräge	PF 20	008839 ●
5x18 mit Schräge	PF 20	008837 ●
7x22 mit Schräge	PF 25	008836 ●



Schrauben für Anschlagsscheibe

TK 500-0

ABM mm	für ProFix	ID
M3x7 Torx® 10	PF 20	007819 ●
M4x8 Torx® 20	PF 25	007820 ●



Anschlagsscheiben

TK 540-0

ABM mm	für ProFix	ID
10x2	PF 20	006749 ●
15x2,5	PF 25	006743 ●

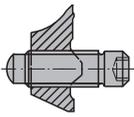


ProFix F Riffelhobelmesserkopf PF25

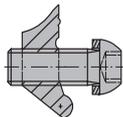
Ersatzmesser

TM 269-0-10

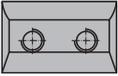
SB mm	QAL	ID
80	HW	011039 ●
90	HW	011040 ●
120	HW	011049 ●



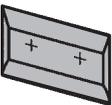
Spannbacke für WP 8, M 5



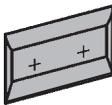
Spannbacke für WP 8, M 6



Spannbacke für WP 8



Spannbacke für ZM 11, OFZS-RL

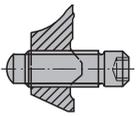


Spannbacke für ZM 10, OFZS-RL

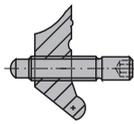
Wendepplatte 8 mm WP 8

Spannbacken
TD 110-0

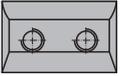
B mm	BEM	GEW	für Messer	FAW	ID Hirnholzbearbeitung	ID Standard
7		M5	7,7		622002	009763
9		M5	9,7		622003	009764
11		M6	11,7		622004	009669
13		M6	14,7		622005	009670
18		M6	19,7		622006	009671
23		M6	25		622007	009672
28		M6	30		622008	009673
33	1-Loch	M6	35			009674
33	2-Loch	M6	35		622031	622030
38		M6	40		622010	009675
43		M6	45		622011	009676
48		M6	50		622012	009677
58		M6	60		622013	009678
68		M6	70		622014	009679
78		M6	80		622015	009680
98		M6	100		622016	009681
118		M6	120		622017	009682
13		M6	ZM 11/5	8°	622018	009683
13		M6	ZM 10/5	8°	622019	009684
13		M6	ZM 11/4	14°	622020	009685
13		M6	ZM 10/4	14°	622021	009686
19		M6	ZM 11/1	10°	622022	009687
19		M6	ZM 10/1	10°	622023	009688
24		M6	ZM 11/8	10°	622024	009689
24		M6	ZM 10/8	10°	622025	009690
29		M6	ZM 11/2	8°	622026	009691
29		M6	ZM 10/2	8°	622027	009692
29		M6	ZM 11/6	14°	622028	009693
29		M6	ZM 10/6	14°	622029	009694



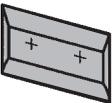
Spannbacke für WP 8, Typ 1



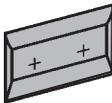
Spannbacke für WP 8, Typ 2



Spannbacke für WP 8



Spannbacke für ZM 11, OFZS-RL



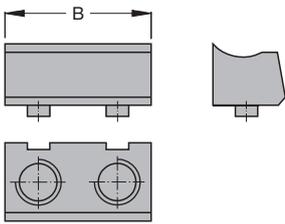
Spannbacke für ZM 10, OFZS-RL

Wendepplatte 8 mm WP 8

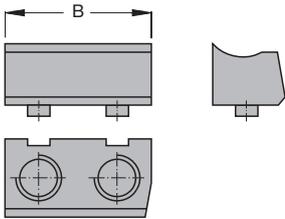
Spannbacken für frühere Ausführung

TD 110-0

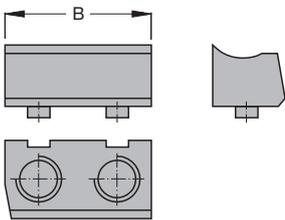
B mm	BEM	GEW	für Messer	Typ	FAW	ID
7		M4	7,7	1		009243 ●
7		M4	7,7	2		009667 ●
8		M4	9,7	1		009299 □
8		M4	9,7	2		009668 ●
10		M6	11,7	1		009244 ●
13		M6	14,7	1		009245 ●
18		M6	19,7	1		009246 ●
23		M6	25	1		009298 □
28		M6	30	1		009247 ●
33		M6	35	1		009248 ●
38		M6	40	1		009249 ●
43		M6	45	1		009621 □
48		M6	50	1		009250 ●
58	alte Ausf. 2-Loch	M6	60	1		009251 □
58	alte Ausf. 3-Loch	M6	60	1		009964 ●
68		M6	70	1		009622 □
78		M6	80	1		009252 ●
98		M6	100	1		009267 ●
118		M6	120	1		009268 ●
19		M6	ZM 10/1	1	9°50'	009276 ●
13		M6	ZM 10/4	1	14°	009933 □
19		M6	ZM 11/1	1	9°50'	009277 □
13		M6	ZM 11/4	1	14°	009934 ●



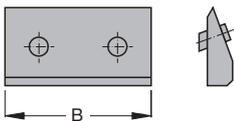
Spannkeil abgeflacht - Typ 1



Spannkeil abgeflacht, Rechtsgang unten voreilend - Typ 2



Spannkeil abgeflacht, Linksgang unten voreilend - Typ 3

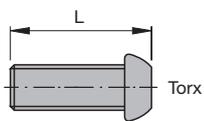


Konterkeil mit Stift - Typ 4

Wendepplatte 12 mm WP 12

Spann- und Konterkeile
TD 200-0

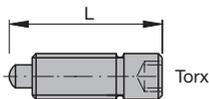
B mm	GEW	für Messer	Typ	ID
6,8	M5	7,5	1	005213 ●
10	M6	12	1	005216 ●
		15		
26	M8	30	1	005231 ●
46	M8	50	1	005241 □
56	M8	60	1	005246 □
10	M6	12	2	005217 ●
		15		
26	M8	30	2	005232 ●
10	M6	12	3	005218 ●
		15		
26	M8	30	3	005233 ●
6,8		7,5	4	005214 ●
10		12	4	005219 ●
		15		
18		20	4	009824 ●
28		30	4	009825 ●
48		50	4	009826 ●
58		60	4	009827 ●



Spannschrauben

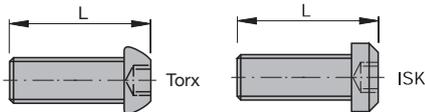
Spannschrauben für WP 8 Spannung ab SB 12 mm
TK 500-0

ABM mm	BEM	ID
M6x18,5	Torx® 25	007818 ●


Spannschrauben
Gewindestift für WP 8 Spannung und Cut SB < 12 mm

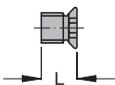
TK 505-0

ABM mm	BEM	BEM	ID
M5x20	Torx® 15		007380 ●
M4x20	Torx® 8	Für frühere Ausführung	006081 ●
M6x20	Torx® 20	Für frühere Ausführung	006080 ●


Spannschraube für ProfilCut Spannung ab SB 12 mm

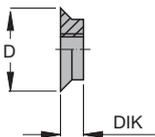
TK 500-0

ABM mm	BEM	BEM	ID
M6x18,5	Torx® 25		007818 ●
M6x19	ISK 5	Für frühere Ausführung	007043 ●
M8x19	ISK 6	Für frühere Ausführung	007044 ●


Spannschraube für WP 18 + VS 4 (Lamello)

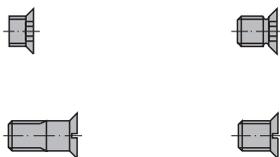
TK 500-0

ABM mm	BEM	für Messer	ID
M4x0,5x3,2	Torx® 9	WP 18/1,95	006057 ●
M4x0,5x4,2	Torx® 9	WP 18/2,5	005724 ●


Muttern für WP 18 + VS 4 (Lamello)

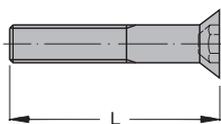
TK 510-0

ABM mm	für Messer	ID
M 11,9/2,20	WP 18/1,95	005653 ●
M 11,9/2,75	WP 18/2,5	005686 ●
M 9,9/1,60	VS 4	005654 ●


Senkschrauben für VS 1, VS 2 und VS 3

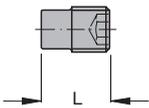
TK 500-0, TK 100-0

ABM mm	BEM	BEM	ID
M6x0,5x4,9	T 20 für Stahl-Tragkörper		006243 ●
M5x8,5	T 20 für Alu-Tragkörper		007808 ●
M5x12		Für frühere Ausführung	005744 ●
M5x6		Für frühere Ausführung	005758 ●


Senkschrauben für Nut- und Kantenmesser

TK 500-0

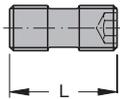
ABM mm	BEM	ID
M6x10	Torx® 20	006083 ●
M6x12	Torx® 20	006084 ●
M6x14	Torx® 20	006085 ●
M6x16	Torx® 20	006086 ●
M6x25	Torx® 20	006088 ●
M6x30	Torx® 20	006089 ●
M6x35	Torx® 20	007098 ●
M6x40	Torx® 20	006090 ●



Gewindestifte für Spannkeile 12 mm Spannung

TK 105-0

ABM mm	BEM	ID
M5x12	ISK 2,5	006032 ●
M6x12	ISK 3	006035 ●
M8x12	ISK 4	006041 ●



Doppelgewindestifte für 12 mm Schlitz- und Zapfenspannung, frühere Ausführung

TK 505-0

ABM mm	BEM	ID
M4x18	Torx® 8	006094 ●
M6x18	Torx® 15	006095 ●

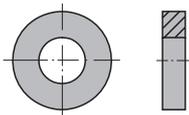


Distanzringe und Scheiben

Scheiben zu WP 8 und ProfilCut

TK 540-0

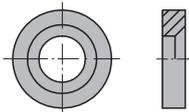
ABM mm	GEW	ID
9/6,2x1,2	für M6	006753 ●



Frühere ProfilCut - Ausführung

TK 540-0

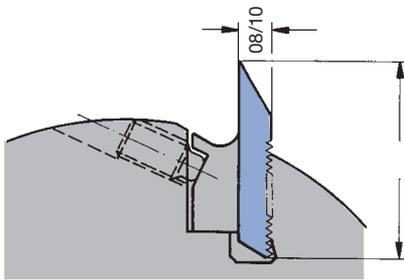
ABM mm	GEW	BEM	ID
10/6,4x1,2	für M6	frühere ProfilCut Ausführung	006739 ●
12,5/8,4x1,2	für M8	frühere ProfilCut Ausführung	006740 ●



Distanzringe für Nut- und Kantenmesser

TR 100-0

ABM mm	BEM	ID
13/6,1x0,1		028034 ●
13/6,1x0,3		028035 ●
13/6,1x0,5		028036 ●
13/6,1x1		028037 ●
13/6,1x3		028040 ●
13/6,1x5		028042 ●
13/6,1x12		028045 ●
13/6,1x3	mit Senkung	028185 ●
13/6,1x5	mit Senkung	028173 ●

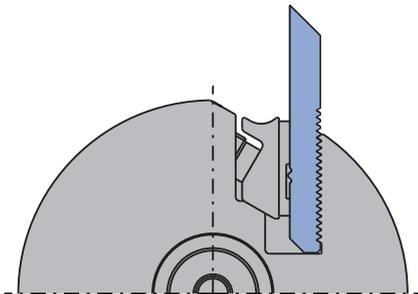


Profilmesserkopf
Messerdicke 8 - 10 mm

Profilmesserköpfe mit Rückenverzahnung

Blindstücke für Messerdicke 8 - 10 mm
TD 510-0-05

BEZ	für SB mm	ID
Blindstück	40	005305 ●
Blindstück	60	005306 ●
Blindstück	80	005307 ●
Blindstück	100	005308 ●
Blindstück	120	005309 ●
Blindstück	130	005310 ●
Blindstück	150	005311 ●
Blindstück	170	620770 ●
Blindstück	180	005312 ●
Blindstück	190	620772 ●
Blindstück	210	620773 ●
Blindstück	230	005313 ●
Blindstück	240	620771 ●
Blindstück	270	620774 ●
Blindstück	310	620775 ●



Profilmesserkopf
PKS-System

Blindstücke zum Profilieren der PKS-System Stützplatten
TF 200-0

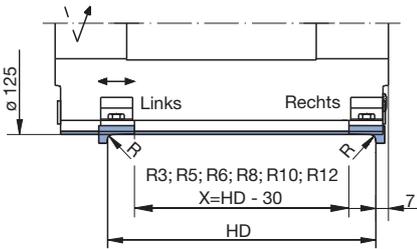
BEZ	für SB mm	ID
Füllstück	40	008355 ●
Füllstück	80	008356 ●
Füllstück	130	008357 ●
Füllstück	170	008358 ●
Füllstück	210	008359 ●
Füllstück	240	008221 ●

D	SB	ND	BO	BO _{max.}	n _{max.}	ID
mm	mm	mm	mm	mm	min ⁻¹	
125	130	136	40	45	9000	031700 ●
125	180	186	40	45	9000	031701 ●
125	230	236	40	45	9000	031702 ●
140	130	130	50	60	8000	031703
140	180	180	50	60	8000	031704
140	230	230	50	60	8000	031705

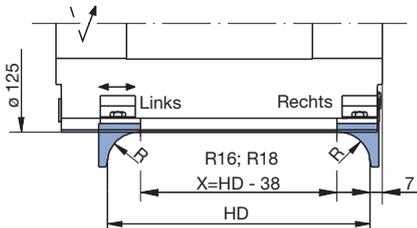
Hobelmesserkopf Universal, VariPlan/ProFix-System zum Fügen und Profilieren

Ersatzprofilmesser für ID 031700 - 031705
TM 265-0, TM 265-0-10

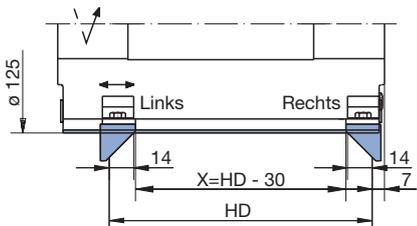
ABM	QAL	R	FAW	DRI	ID
mm		mm			
SB20	HS	3		LL	012031 ●
SB20	HS	3		RL	012032 ●
SB20	HS	4		LL	012033 ●
SB20	HS	4		RL	012034 ●
SB20	HS	6		LL	012035 ●
SB20	HS	6		RL	012036 ●
SB20	HS	8		LL	012037 ●
SB20	HS	8		RL	012038 ●
SB20	HS	10		LL	012039 ●
SB20	HS	10		RL	012040 ●
SB20	HS	12		LL	012041 ●
SB20	HS	12		RL	012042 ●
SB24	HS	16		LL	012043
SB24	HS	16		RL	012044
SB24	HS	18		LL	012045
SB24	HS	18		RL	012046
SB20	HS		14x45°	LL	012047 ●
SB20	HS		14x45°	RL	012048 ●
SB20 Hohlkehle	HS	10		LL	012049
SB20 Hohlkehle	HS	10		RL	012050
SB20	HW	3		LL	012051
SB20	HW	3		RL	012052 ●
SB20	HW	4		LL	012053 ●
SB20	HW	4		RL	012054 ●
SB20	HW	6		LL	012055 ●
SB20	HW	6		RL	012056 ●
SB20	HW	8		LL	012057 ●
SB20	HW	8		RL	012058 ●
SB20	HW	10		LL	012059 ●
SB20	HW	10		RL	012060 ●
SB20	HW	12		LL	012061 ●
SB20	HW	12		RL	012062 ●
SB24	HW	16		LL	012063
SB24	HW	16		RL	012064
SB24	HW	18		LL	012065
SB24	HW	18		RL	012066
SB20	HW		14x45°	LL	012067 ●
SB20	HW		14x45°	RL	012068 ●
SB20 Hohlkehle	HW	10		LL	012069
SB20 Hohlkehle	HW	10		RL	012070



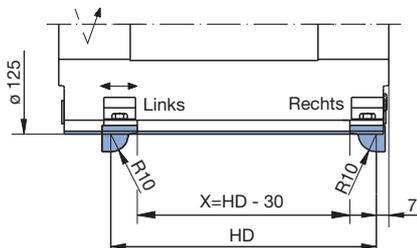
Mit Abrundmesser R3 bis R13 mm
HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 30 mm



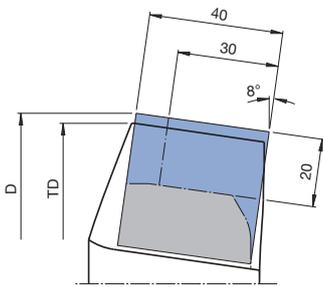
Mit Abrundmesser R16 bis R18 mm
HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 38 mm



HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 14 mm
Fase = 30 mm (geringere Holzdicken bei kleinerer Fase möglich) z.B. Fase 10 mm, HD min. = 21 mm



Mit Hohlkehlmesser
HD max. = Schnittbreite Messerkopf - 10 mm, HD min. = 30 mm

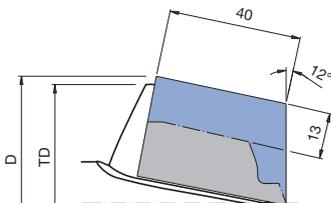


Tragkörper gekröpft 8°, Rechtslauf,
großer Durchmesser oben, SB 30-50 mm

Gekröpfter Profilmesserkopf VariForm, profilierbar, für CNC

Blanketts für Tragkörper 8° gekröpft, HW, Ersatzmesser zu ID 135420 - 135425
TC 105-0

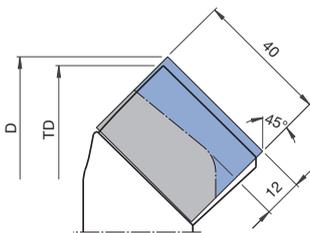
H mm	SB mm	PT _{max.} mm	ID HW-10F	ID HW-30F
40	30	20	636220	636233
40	40	15	636227	636240
40	50	15	636284	636272



Tragkörper gekröpft 12°, Rechtslauf,
großer Durchmesser oben, SB 40 mm

Blanketts für Tragkörper 12° gekröpft, HW, Ersatzmesser zu ID 135428 - 135429
TC 105-0

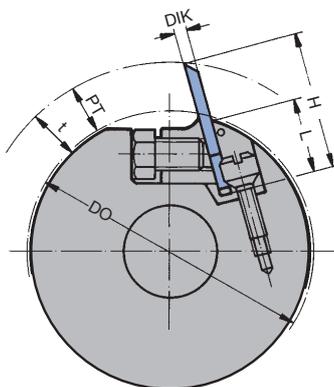
H mm	SB mm	PT _{max.} mm	ID HW-10F	ID HW-30F
30	40	30	636253	636252



Tragkörper gekröpft 45°, Rechtslauf,
großer Durchmesser oben, SB 40 mm

Blanketts für Tragkörper 45° gekröpft, HW, Ersatzmesser zu ID 135426 - 135427
TC 105-0

H mm	SB mm	PT _{max.} mm	ID HW-10F	ID HW-30F
30	40	30	636225	636238



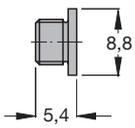
Werkstückstoff:
Weich- und Harthölzer

Schneidstoff:
SP / HS

Profilmesserkopf WM 502-2

TC 105-0

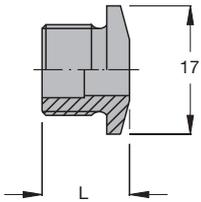
BEZ	SB mm	QAL	ID
Profilmesserblankett	40	SP	007601
Profilmesserblankett	50	SP	007602
Profilmesserblankett	60	SP	007603
Profilmesserblankett	40	HS	007284
Profilmesserblankett	50	HS	007285
Profilmesserblankett	60	HS	007286



Flachkopfschraube für Rhomboidmesser RMA

TK 500-0

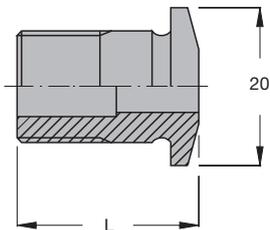
ABM mm	BEM	ID
M6x0,5x5,4	Torx® 20	007036 ●



Schrauben für Nutmesser sowie Exakt- und RA-Messer

TK 500-0

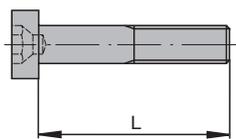
ABM mm	BEM	ID
M12x1x6,3	ISK 6	005733 ●
M12x1x7,7	ISK 6	005734 ●
M12x1x9,2	ISK 6	005735 ●
M12x1x11	ISK 6	005736 ●
M12x1x13,5	ISK 6	005737 ●
M12x1x14,5	ISK 6	005738 ●



Spannschrauben für DuFix-Messer

TK 500-0

ABM mm	BEM	ID
M12x1x20,8	ISK 6	005726 ●
M12x1x22,5	ISK 6	005727 ●
M12x1x24	ISK 6	005728 ●
M12x1x26	ISK 6	005729 ●
M12x1x28	ISK 6	005730 ●
M12x1x30	ISK 6	005731 ●
M12x1x36	ISK 6	005732 ●



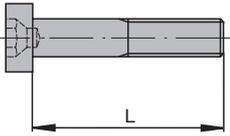
Zylinderschrauben zur Satzverschraubung

Zylinderschrauben mit ISK 5 für Spannbüchsen

TK 100-0

ABM mm	ID
M6x50	005932 ●
M6x55	005933 ●
M6x60	005934 ●
M6x65	005935 ●
M6x70	005936 ●
M6x73	007831 ●
M6x80	005938 ●
M6x83	007832 ●
M6x88	007833 ●
M6x100	005940 ●
M6x93	007834 ●
M6x105	007835 ●
M6x113	007836 ●
M6x120	005942 ●
M6x130	006542 ●
M6x140	006296 ●
M6x150	006290 ●

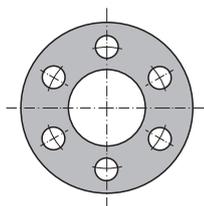




Zylinderschrauben mit ISK 4 für Fräsdorne

TK 100-0

ABM mm	ID
M5x25	007057 ●
M5x30	007092 ●
M5x35	007058 ●
M5x40	007854 ●
M5x45	007093 ●
M5x50	007082 ●
M5x55	007094 ●
M5x60	007083 ●
M5x65	007095 ●
M5x70	007084 ●
M5x75	007096 ●
M5x80	007097 ●



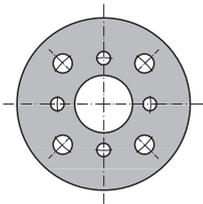
Mit Nebenlochbohrungen

TR 100-0

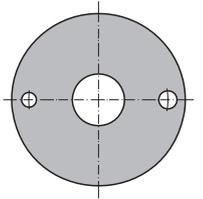
D mm	B mm	BO mm	NLA mm	ID
45	3	20	4/6/32	028088 ●
45	5	20	4/6/32	028089 ●
45	10	20	4/6/32	028090 ●
45	20	20	4/6/32	028639 ●
45	0,1	20	4/6/32	029208 ●
45	0,3	20	4/6/32	029209 ●
45	0,5	20	4/6/32	029210 ●
45	1	20	4/6/32	029211 ●
60	0,1	30	6/7/48	027914 ●
60	0,3	30	6/7/48	027915 ●
60	0,5	30	6/7/48	027916 ●
60	1	30	6/7/48	027917 ●
60	3	30	6/7/48	028580 ●
60	4	30	6/7/48	028581 ●
60	5	30	6/7/48	028582 ●
60	6	30	6/7/48	028583 ●
60	7	30	6/7/48	028584 ●
60	8	30	6/7/48	028585 ●
60	10	30	6/7/48	028586 ●
60	11	30	6/7/48	028587 ●
60	12	30	6/7/48	028588 ●
60	15	30	6/7/48	028589 ●
60	17,5	30	6/7/48	028590 ●
60	20	30	6/7/48	028591 ●
70	0,1	30	6/7/58	027952 ●
70	0,3	30	6/7/58	027953 ●
70	0,5	30	6/7/58	027954 ●
70	1	30	6/7/58	027955 ●
70	3	30	6/7/58	028599 ●
70	4	30	6/7/58	028600 ●
70	5	30	6/7/58	028601 ●
70	6	30	6/7/58	028602 ●
70	7	30	6/7/58	028603 ●
70	8	30	6/7/58	028604 ●
70	10	30	6/7/58	028605 ●
70	12	30	6/7/58	028606 ●
70	15	30	6/7/58	028607 ●
70	20	30	6/7/58	028608 ●
60	0,1	35	6/7/48	027930 ●
60	0,3	35	6/7/48	027931 ●
60	0,5	35	6/7/48	027932 ●
60	1	35	6/7/48	027933 ●
60	3	35	6/7/48	028592 ●
60	4	35	6/7/48	028593 ●
60	5	35	6/7/48	028594 ●
60	6	35	6/7/48	028595 ●
60	7	35	6/7/48	028596 ●
60	8	35	6/7/48	028597 ●
60	10	35	6/7/48	028598 ●
62	0,1	35	4/7/52	028667 ●
62	0,3	35	4/7/52	028668 ●
62	0,5	35	4/7/52	028669 ●
62	1	35	4/7/52	028670 ●
65	3	35	4/7/52	028671 ●
65	4	35	4/7/52	028672 ●
65	5	35	4/7/52	028673 ●
70	0,1	35	6/7/58	027966 ●



D mm	B mm	BO mm	NLA mm	ID
70	0,3	35	6/7/58	027967 ●
70	0,5	35	6/7/58	027968 ●
70	1	35	6/7/58	027969 ●
70	3	35	6/7/58	028609 ●
70	4	35	6/7/58	028610 ●
70	5	35	6/7/58	028611 ●
70	6	35	6/7/58	028612 ●
70	7	35	6/7/58	028613 ●
70	8	35	6/7/58	028614 ●
70	10	35	6/7/58	028615 ●
70	20	35	6/7/58	028616 ●
70	0,1	40	6/7/58	027978 ●
70	0,3	40	6/7/58	027979 ●
70	0,5	40	6/7/58	027980 ●
70	1	40	6/7/58	027981 ●
70	3	40	6/7/58	028617 ●
70	4	40	6/7/58	028618 ●
70	5	40	6/7/58	028619 ●
70	6	40	6/7/58	028620 ●
70	7	40	6/7/58	028621 ●
70	8	40	6/7/58	028622 ●
70	10	40	6/7/58	028623 ●
70	12	40	6/7/58	028624 ●
70	15	40	6/7/58	028625 ●
70	20	40	6/7/58	028626 ●
76,5	0,1	50	6/7/65	028005 ●
76,5	0,3	50	6/7/65	028006 ●
76,5	0,5	50	6/7/65	028007 ●
76,5	1	50	6/7/65	028008 ●
77	3	50	6/7/65	028627 ●
77	4	50	6/7/65	028628 ●
77	5	50	6/7/65	028629 ●
77	6	50	6/7/65	028630 ●
77	8	50	6/7/65	028631 ●
77	10	50	6/7/65	028632 ●
77	20	50	6/7/65	028633 ●
90	0,1	60	6/7/75	028020 ●
90	0,3	60	6/7/75	028021 ●
90	0,5	60	6/7/75	028022 ●
90	1	60	6/7/75	028023 ●
90	3	60	6/7/75	028634 ●
90	4	60	6/7/75	028635 ●
90	5	60	6/7/75	028636 ●
90	10	60	6/7/75	028637 ●
90	20	60	6/7/75	028638 ●



Zwischenringe mit
4+4 Nebenlochbohrungen

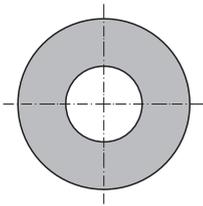


Zwischenringe mit
2 Nebenlochbohrungen

Mit Nebenlochbohrungen

TR 100-0

D mm	B mm	BO mm	NLA mm	ID
90	0,1	30	4/7/48 4/10/60	028422 ●
90	0,3	30	4/7/48 4/10/60	028423 ●
90	0,5	30	4/7/48 4/10/60	028424 ●
90	1	30	4/7/48 4/10/60	028425 ●
90	3	30	4/7/48 4/10/60	028426 ●
90	5	30	4/7/48 4/10/60	028427 ●
90	10	30	4/7/48 4/10/60	028428 ●
90	20	30	4/7/48 4/10/60	028429 ●
100	0,1	30	1/8,5/80 1/10,5/80	028029 ●
100	0,3	30	1/8,5/80 1/10,5/80	028030 ●
100	0,5	30	1/8,5/80 1/10,5/80	028031 ●
100	1	30	1/8,5/80 1/10,5/80	028032 ●

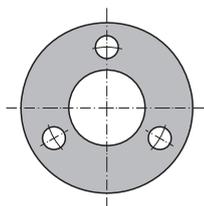


Ohne Nebenlochbohrungen

TR 100-0

D mm	B mm	BO mm	ID
34	0,1	20	028400 ●
34	0,3	20	028401 ●
34	0,5	20	028402 ●
34	1	20	028403 ●
34	3	20	028404 ●
34	4	20	028405 ●
34	5	20	028406 ●
50	0,1	30	027901 ●
50	0,3	30	027902 ●
50	0,5	30	027903 ●
50	1	30	027904 ●
50	3	30	027905 ●
50	4	30	027906 ●
50	5	30	027907 ●
50	6	30	027908 ●
50	7	30	027909 ●
50	8	30	027910 ●
50	10	30	027911 ●
50	14	30	027912 ●
50	20	30	027913 ●
60	3	30	027918 ●
60	4	30	027919 ●
60	5	30	027920 ●
60	6	30	027921 ●
60	7	30	027922 ●
60	8	30	027923 ●
60	10	30	027924 ●
60	11	30	027925 ●
60	12	30	027926 ●
60	15	30	027927 ●
60	17,5	30	027928 ●
60	20	30	027929 ●
60	1	31,75	028661 ●
60	3	31,75	028662 ●
60	5	31,75	028663 ●
60	10	31,75	028664 ●
60	15	31,75	028665 ●
60	20	31,75	028666 ●
60	3	35	027934 ●
60	4	35	027935 ●
60	5	35	027936 ●
60	6	35	027937 ●
60	7	35	027938 ●
60	8	35	027939 ●
60	10	35	027940 ●
60	0,1	40	027941 ●
60	0,3	40	027942 ●
60	0,5	40	027943 ●
60	1	40	027944 ●
60	3	40	027945 ●
60	4	40	027946 ●
60	5	40	027947 ●
60	6	40	027948 ●
60	7	40	027949 ●
60	8	40	027950 ●
60	9	40	028449 ●
60	10	40	027951 ●

D mm	B mm	BO mm	ID
70	3	30	027956 ●
70	4	30	027957 ●
70	5	30	027958 ●
70	6	30	027959 ●
70	7	30	027960 ●
70	8	30	027961 ●
70	10	30	027962 ●
70	12	30	027963 ●
70	15	30	027964 ●
70	20	30	027965 ●
70	3	35	027970 ●
70	4	35	027971 ●
70	5	35	027972 ●
70	6	35	027973 ●
70	7	35	027974 ●
70	8	35	027975 ●
70	10	35	027976 ●
70	20	35	027977 ●
70	3	40	027982 ●
70	4	40	027983 ●
70	5	40	027984 ●
70	6	40	027985 ●
70	7	40	027986 ●
70	8	40	027987 ●
70	10	40	027988 ●
70	12	40	027989 ●
70	15	40	027990 ●
70	20	40	027991 ●
70	0,1	50	027992 ●
70	0,3	50	027993 ●
70	0,5	50	027994 ●
70	1	50	027995 ●
70	3	50	027996 ●
70	4	50	027997 ●
70	5	50	027998 ●
70	6	50	027999 ●
70	7	50	028000 ●
70	8	50	028001 ●
70	10	50	028002 ●
70	15	50	028003 ●
70	20	50	028004 ●
77	3	50	028009 ●
77	4	50	028010 ●
77	5	50	028011 ●
77	6	50	028012 ●
77	8	50	028013 ●
77	10	50	028014 ●
77	20	50	028015 ●
90	3	60	028024 ●
90	4	60	028025 ●
90	5	60	028026 ●
90	10	60	028027 ●
90	20	60	028028 ●
100	4	30	028033 ●

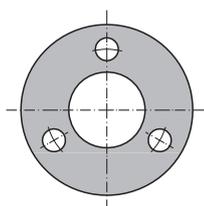


Zwischenringe gehärtet und hochgenau für Hydro- und Hydro-Duo-Spannelemente zum Auffüllen der Spannlänge

Zwischenringe, gehärtet und hochgenau für Hydro- und Hydro-Duo-Spannelemente

TR 100-0

D mm	B mm	BO mm	NLA mm	ID
70	3	40	2/7/58	028500 ●
70	4	40	2/7/58	028501 ●
70	5	40	2/7/58	028502 ●
70	6	40	2/7/58	028503 ●
70	8	40	2/7/58	028504 ●
70	10	40	2/7/58	028505 ●
70	15	40	2/7/58	028506 ●
70	20	40	2/7/58	028507 ●
77	3	50	2/9/65	028508 ●
77	4	50	2/9/65	028509 ●
77	5	50	2/9/65	028510 ●
77	6	50	2/9/65	028511 ●
77	8	50	2/9/65	028512 ●
77	10	50	2/9/65	028513 ●
77	15	50	2/9/65	028514 ●
77	20	50	2/9/65	028515 ●
90	10	50	2/9/65	030681 ●
90	15	50	2/9/65	030682 ●
90	20	50	2/9/65	030683 ●
90	10	60	3/9/75	030684 ●
90	15	60	3/9/75	030685 ●
90	20	60	3/9/75	030686 ●



Zwischenringe hochgenau für Hydro- und Hydro-Duo-Spannelemente

Zwischenringe, hochgenau zum Einstellen von NF- Sätzen

TR 100-0, AT 100-0

D mm	B mm	BO mm	NLA mm	BEM	ID
90	3,1	60	3/9/75		030687 ●
90	3,3	60	3/9/75		030688 ●
90	3,5	60	3/9/75		030689 ●
90	3,7	60	3/9/75		030690 ●
90	3,9	60	3/9/75		030691 ●
90	4,1	60	3/9/75		030692 ●
90	4,3	60	3/9/75		030693 ●
90	4,5	60	3/9/75		030694 ●
90	4,7	60	3/9/75		030695 ●
90	4,9	60	3/9/75		030696 ●
90	5	60	3/9/75		030697 ●
90	5,1	60	3/9/75		030698 ●

Gestufter Ringsatz (13 Stück) je 1x (3,3-5,1) 2x (3,1) 028454 ●

AT 100-0-01

Ringsatz 8-teilig für Gesamtspannlänge 125 mm, Fläche planparallel geschliffen, Ringe brüniert, nach DIN 8837

Satz bestehend aus:

- 2 Stück: B 5,0 mm
- 2 Stück: B 16,0 mm
- 1 Stück: B 8,0 mm
- 1 Stück: B 10,0 mm
- 1 Stück: B 25,0 mm
- 1 Stück: B 40,0 mm

AT 100-0-02

Für Gesamtspannlänge 11 mm. Durch je einen zusätzlichen Ring 10,0 mm und 20,0 mm stufenlose Einstellung bis 41,0 mm möglich.

Satz bestehend aus:

- 2 Stück: B 0,1 mm
- 1 Stück: B 0,3 mm
- 1 Stück: B 0,5 mm
- 2 Stück: B 1,0 mm
- 1 Stück: B 3,0 mm
- 1 Stück: B 5,0 mm

Ringsätze

Standardfrässpindelringsatz

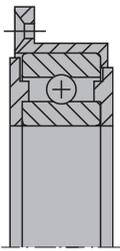
AT 100-0-01

D mm	BO mm	ID
50	30	028381 ●
60	40	028382 ●

Standardringsatz

AT 100-0-02

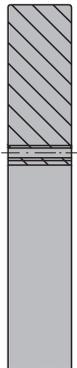
D mm	BO mm	ID
60	30	028451 ●
70	35	028452 ●
70	40	028453 ●



Kugellager-Laufbüchsen

TL 510-0

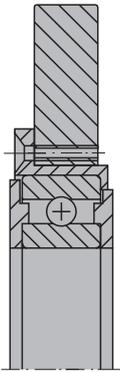
BEZ	D mm	BO mm/in	ID
Kugellager-Laufbüchse III	62	30	027701 ●
Kugellager-Laufbüchse III	62	1/4"	027704 ●
Kugellager-Laufbüchse IV	72	40	027702 ●
Kugellager-Laufbüchse IV	84	50	027703 ●



Anlaufringe

TR 500-0

BEZ	D mm	ID
Anlaufring III	75	027751 ●
Anlaufring III	80	027752 ●
Anlaufring III	85	027753 ●
Anlaufring III	90	027754 ●
Anlaufring III	95	027755 ●
Anlaufring III	100	027756 ●
Anlaufring III	105	027757 ●
Anlaufring III	110	027758 ●
Anlaufring III	112	027797 ●
Anlaufring III	115	027759 ●
Anlaufring III	120	027760 ●
Anlaufring III	125	027761 ●
Anlaufring III	130	027762 ●
Anlaufring III	135	027763 ●
Anlaufring III	140	027764 ●
Anlaufring III	145	027765 ●
Anlaufring III	150	027766 ●
Anlaufring IV	90	027772 ●
Anlaufring IV	95	027773 ●
Anlaufring IV	100	027774 ●
Anlaufring IV	105	027775 ●
Anlaufring IV	110	027776 ●
Anlaufring IV	112	027798 ●
Anlaufring IV	115	027777 ●
Anlaufring IV	120	027778 ●
Anlaufring IV	125	027779 ●
Anlaufring IV	130	027780 ●
Anlaufring IV	135	027781 ●
Anlaufring IV	140	027782 ●
Anlaufring IV	145	027783 ●
Anlaufring IV	150	027784 ●
Anlaufring VI	100	027785 ●
Anlaufring VI	105	027786 ●
Anlaufring VI	110	027787 ●
Anlaufring VI	115	027788 ●
Anlaufring VI	120	027789 ●
Anlaufring VI	125	027790 ●
Anlaufring VI	130	027791 ●
Anlaufring VI	135	027792 ●
Anlaufring VI	140	027793 ●
Anlaufring VI	145	027794 ●
Anlaufring VI	150	027795 ●



Kugellager-Anlaufringsatz

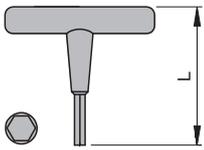
AT 102-0

best. aus	ABM mm	ID
TR 500-0 D mm 85-90-95-100-105-110-115-120-125-130-135-140 TL 500-0	13 TLG.,d30	027851 ●
TR 500-0 D mm 85-90-95-100-105-110-115-120-125-130-135-140 TL 500-0	13 TLG.,d31.75	027853 ●
TR 500-0 D mm 85-90-95-100-105-110-115-120-125 TL 500-0	10 TLG.,d30	027852 ●
TR 500-0 D mm 85-90-95-100-105-110-115-120-125 TL 500-0	10 TLG.,d31.75	027854 ●

Kugellager und Anlaufringsatz

bestehend aus:

Kugellager-Laufbüchse Gr. III mit 9 oder 12 jeweils um 5 mm im Durchmesser abgestuften Anlaufringen.



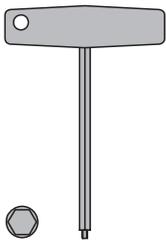
Schraubendreher 6-Kant, L75 - 100

Schraubendreher 6-Kant

Quergriff ohne Zapfen

TH 500-0

ABM mm	L mm	ID
SW 2.5	100	005472 ●
SW 3	75	005444 ●
SW 4	75	005445 ●
SW 6	75	005447 ●

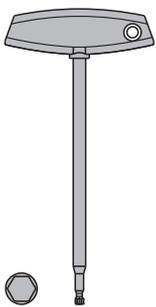


Schraubendreher 6-Kant, mit Zapfen

Quergriff mit Zapfen

TH 500-0

ABM mm	ID
SW 5	005452 ●
SW 6	005494 ●

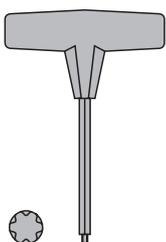


Schraubendreher 6-Kant, für Schnellwechselfutter

Für Schnellwechselfutter

TH 505-0

ABM mm	L mm	ID
SW 6	240	117516 ●



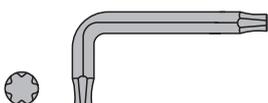
Schraubendreher Torx® mit Quergriff

Schraubendreher Torx®

Quergriff

TH 500-0

ABM mm	L mm	ID
Torx® 8		006093 ●
Torx® 9		005463 ●
Torx® 15	100	005466 ●
Torx® 15	130	117507 ●
Torx® 20	100	006091 ●
Torx® 20	130	117503 ●
Torx® 25	100	005502 ●
Torx® 25	130	117504 ●



Schraubendreher Torx® abgewinkelt

Abgewinkelt 90°

TH 500-0

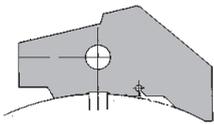
ABM mm	L mm	ID
Torx® 20	140	117511 ●



Drehmomentschlüssel im Koffer

AT 199-0

BEZ	best. aus	ID
Drehmomentschlüsselset im Koffer	1 Stk. Bit-Einsatz Inbus 4 mm 1 Stk. Bit-Einsatz Inbus 5 mm 1 Stk. Bit-Einsatz Inbus 6 mm 1 Stk. Bit-Einsatz Inbus 8 mm 1 Stk. Bit-Einsatz Inbus 10 mm 1 Stk. Bit-Einsatz Torx [®] 8 1 Stk. Bit-Einsatz Torx [®] 15 1 Stk. Bit-Einsatz Torx [®] 20 1 Stk. Bit-Einsatz Torx [®] 25 1 Stk. Bit-Einsatz Torx [®] 40 1 Stk. Bit-Halter 1/4" - 1 1/4" 1 Drehmomentschlüssel 1/4" 3-30 Nm Set verpackt im Aluminiumkoffer	009102 •



Einstellbügel für Hydro-Hobelmesserköpfe / Hobelmesserkopf Druckbackensystem

VN 265-0

ABM mm	ID
D143	007988 ●
D163	007989 ●
D203	008002 ●
D125/140	005361 ●



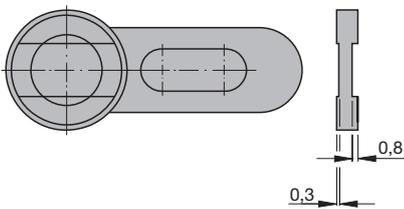
Einstellehre
0,3/0,8 mm

Einstellehre 1 mm

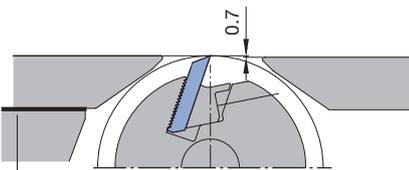
Einstellehren für Wepla

VN 230-0

BEZ	ABM mm	ID
Messer-Einstellehre	0,3/0,8	005374 ●
Messer-Einstellehre	1,0	005350 ●
Magnet-Einstellehre	0,3/0,8	005376 ●



Magnet-Einstellehre 0,3/0,8 mm



Einlegedistanzplatte
(0,7 mm)

Einlegedistanzplatte für Vierseiten-Hobelmaschine

TF 200-0

BEZ	ABM mm	DIK mm	ID
Tischbeilage Distanzblech	235x100x0,7	0,7	008352

Die Einlegedistanzplatte wird, in Verbindung mit der Leitz-Riffeltechnologie, zum Einstellen des Maschinentisches nach dem Feinhobeln (Spanabnahme 0,7mm), benötigt.



Einstellvorrichtung für Hobelmesserkopf Kassettensystem

VN 265-0

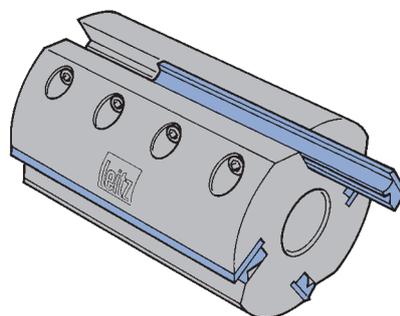
BEZ	ID
Messer-Einstellvorrichtung	029755 ●

Anwendung:

Einstellung von Kassetten (Messer und Druckbacke) für Montage in Hobelmesserkopf WM 200-2-03.

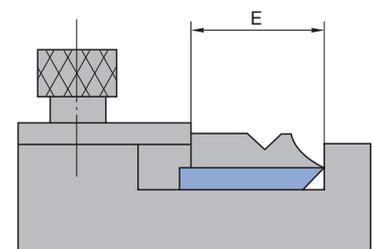
Achtung:

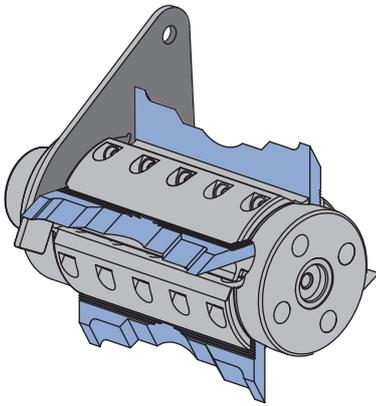
- Grundplatte mit Druckelementen inklusive Anschlagleiste und Steckvorrichtung.
- Sämtliche Teile gehärtet und geschliffen
- Verwendbar für Schnittbreiten bis 260 mm



Hobelmesserkopf-Kassettensystem

Einstellvorrichtung:

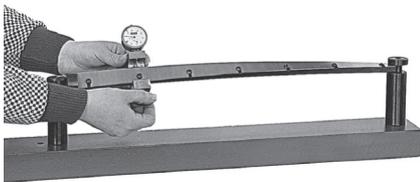




Einstelllehre für Profilmesserkopf mit HSK-85 WS Schnittstelle

VN 230-0

BEZ	ID
Messer-Einstelllehre zur axialen Positionierung der Profilmesser	008353 ●



Für Spiralhobelmesserwelle

VN 265-0

BEZ	ID
Einstellbügel mit Messuhr	029780 ●
Grundplatte mit Leistenhalter	029781 ●
Einstellgerät	029782 ●

Anwendung:

Voreinstellung der nachschärfbaren HS-Messer für Spiral-Hobelmesserwelle.

Achtung:

- Exaktes Einstellen der HS-Messer für leichten und schnellen Messerwechsel.
- Verwendbar für Schnittbreiten von 410 - 640 mm.



Montagevorrichtung

VN 799-0

BEZ	ID
Montage-Vorrichtung für SK30/BT30 mit Nuten und Kerben	079000 ●
Montage-Vorrichtung für SK40	079001 ●
Montage-Vorrichtung für HSK-F50	079002 ●
Montage-Vorrichtung für HSK-E63 und HSK-F63	079003 ●
Montage-Vorrichtung für SCM/Morbidelli ISO30	079004 ●
Montage-Vorrichtung für CMS ISO30	079005 ●
Montage-Vorrichtung für Alberti HSK-E40	079006 ●

Anwendung:

Zur Montage von Schaftwerkzeugen in Spannfutter oder Werkzeugen mit Bohrung auf Fräsdorne mit Schnittstellen für automatischen Werkzeugwechsel.

Achtung:

- Verringerte Verletzungsgefahr bei der Werkzeugmontage.
- Schnellspannhebel und Fixierstifte sichern den eingespannten Kegel sowohl in axialer Richtung, als auch gegen Verdrehen.



Montagevorrichtung

Montagevorrichtung für Werkzeuge mit HSK 85 / HSK-F 63 Schnittstelle
VN 799-0

BEZ	Maschine	l mm	d mm	ID
Montagevorrichtung EASY-Hold HSK 85 WS	Weinig	30 - 310	20 - 50	079010 ●
Montagevorrichtung EASY-Hold HSK-F 63				079009 ●

Zur schnellen und einfachen Montage von Messern oder Werkzeugen auf Fräsdornen.

Anwendung:

Zur Montage von Sägen, Fräswerkzeugen, Fräswerkzeugsätzen und Messerköpfen.



Montagevorrichtung

Klemmvorrichtung für Bohrer mit Schaft 10 mm und Spannfläche
VN 799-0

BEZ	ID
Klemmvorrichtung für Bohrer Schaft 10 mm	079020 ●

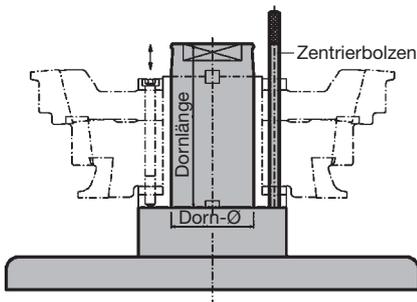
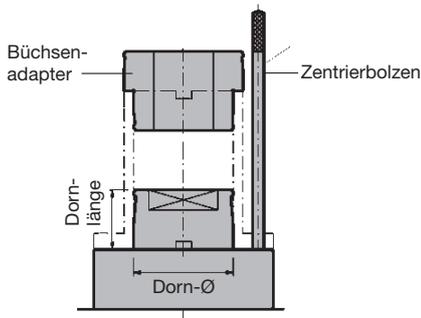
Zum Klemmen von Bohrern (Schaft 10 mm mit Spannfläche) bei der Montage der Längeneinstellschraube.

Vorteile:

- verringerte Verletzungsgefahr bei der Werkzeugmontage
- einfache und stabile Werkzeugspannung während der Montage



Montagevorrichtung mit langem Dorn

Montagevorrichtung mit kurzem Dorn
bei Mitverwendung von Büchsenadapter**Anwendung:**

Zum Montieren und Demontieren von Bohrungswerkzeugen auf Spannbüchsen, oder Werkzeugen, die mit Ringen zu einem Werkzeugsatz verschraubt sind.

Montagevorrichtung für Werkzeugsätze mit und ohne Spannbüchse

XI 500 0

BEZ	D mm	NL mm	ID
Montagevorrichtung ohne Dorn			079011 ●
Aufnahmedorn lang	30	100	079012 ●
Aufnahmedorn lang	35	100	079013 ●
Aufnahmedorn lang	40	100	079014 ●
Aufnahmedorn lang	50	100	079015 ●
Aufnahmedorn kurz	30	30	079016 ●
Aufnahmedorn kurz	35	30	079017 ●
Aufnahmedorn kurz	40	30	079018 ●
Aufnahmedorn kurz	50	30	079019 ●

Vorteile:

- Verringerte Verletzungsgefahr bei der Werkzeugmontage.
- Verdrehsicherung durch Fixierung des Werkzeugsatzes auf der Montagevorrichtung.
- Mühelose Montage von Werkzeugen und Teilen zu einem verschraubten Werkzeugsatz mit Positionsvorgabe durch Zentrierstift.

Aufnahmedorn kurz bei Mitverwendung von Büchsenadapter (siehe nächste Seite).

**Anwendung:**

Die Adapter werden vor der Werkzeugmontage über den Spindelkopf (Gewinde) gesteckt.

- Die Werkzeuge können dann über diesen Adapter auf die Spindel montiert werden, wobei dieser ein Verkanten der Werkzeuge verhindert.
- Selbst beim Versuch, die Werkzeuge schräg auf die Spindel zu setzen, werden diese mühelos zentriert gefangen und auf die Spindel gesetzt.
- Nach der Werkzeugmontage den Adapter entfernen.
- Die Büchsenadapter erfüllen diese Aufgabe bei der Werkzeugmontage auf die Spannbüchse.

Spindeladapter für Werkzeugmontage auf die Maschinenspindel

Maschine Weinig

TH 599-0

Typ	D mm	NL mm	ID
Hydromat m. Gegenlager	50	50	027879 ●
UC 10 Spindellänge 640	50	110	027880 ●
UC 10, UC 6 Spindellänge 320			

Maschine SCM

TH 599-0

Typ	D mm	NL mm	ID
Windor Spindellänge 320-660	50	45	027882 ●

Maschine Gabbiani

TH 599-0

Typ	D mm	NL mm	ID
Spindel m. Gegenlager	50	80	027886 ●

Maschine Beth

TH 599-0

Typ	D mm	NL mm	ID
Spindellänge 320	50	40	027887 ●

Büchsenadapter für Werkzeugmontage auf die Spannbüchse

TH 599-0

d mm	Werkzeugbohrung mm	D mm	NL mm	ID
50	60	60/50	40	027881 ●
40	50	50/40	40	027889 ●
40	60	60/40	40	027888 ●

Jointsteine für Leitz Marathon-Streifenhobelmesser

FS 100-0, FS 199-0

BEZ	Maschine	BEM	ABM mm	ID
Jointstein (eckig)	WACO	Farbe: braun	20x15x60	008238
Jointstein (rund)	Weinig	Farbe: grau	12x32	008237

Schleifscheibe zum Schleifen von Marathon-Streifenhobelmessern auf Anfrage lieferbar.