

# Ligmatech Montagetechnik



**Lösungen für Handwerk und Industrie**

**Optimat | profi line | power line**





# Fertigungslösungen für das Handwerk: mehr Komfort und Flexibilität

Von der einfachen Korpuspresse bis zur kompletten, maßgeschneiderten Montagelinie: Ligmatech ist Ihr kompetenter Ansprechpartner für die bedarfsgerechte Endmontage. Für alle Komponenten, für alle Aufgaben und Leistungsstufen.

## Optimat: Mehr muss High-Tech nicht kosten

Mit der Baureihe „Optimat“ präsentiert die Homag-Gruppe jetzt eine neue Maschinen-Generation für die komplette Holzbearbeitung. Alle Optimaten verfü-

gen über dieselbe Spitzentechnik, dieselbe Qualität und Zuverlässigkeit, die Sie schon immer von den Produkten der Homag-Gruppe kennen. Da wir die Optimaten jedoch in Serie produzieren,

wird's entscheidend preiswerter für Sie. Und zusätzlich profitieren Sie von der erfreulich kurzen Liefer- und Montagezeit.

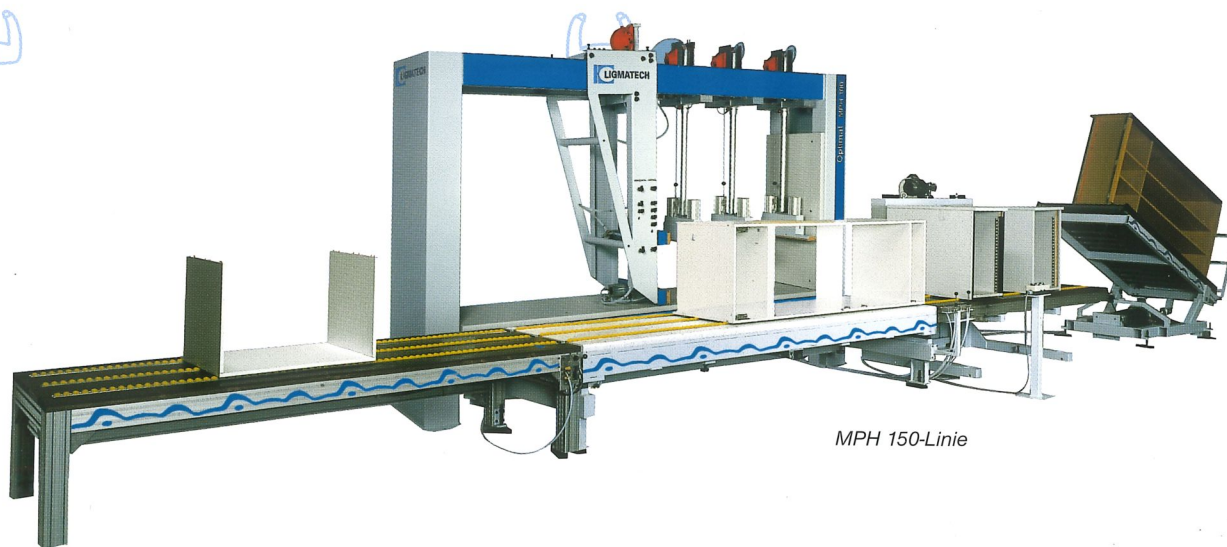
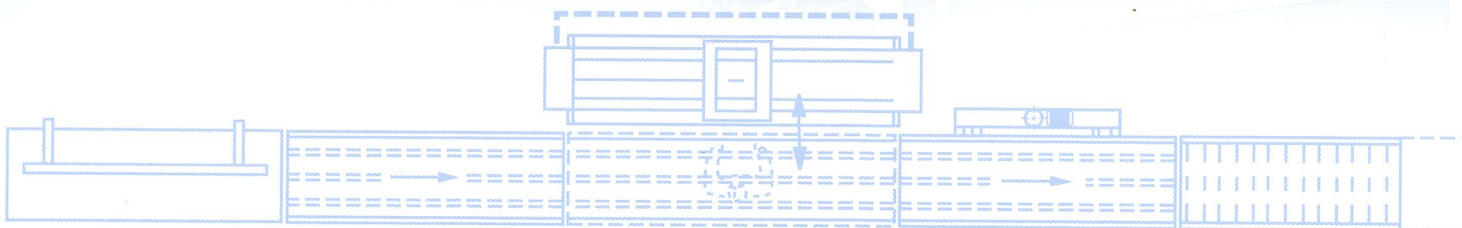
## Optimat MPH 100 – die Flinke

Eine flexible, pneumatische Presse mit sehr geringen Rüstzeiten. Die MPH 100 besteht aus einem stabilen Pressrahmen, einem leicht verfahrbaren Presswagen und den horizontalen und vertikalen Presswangen. Alle Bedienelemente sind bequem zu erreichen. Die MPH 100 erzielt beim Pressen ein Verklemmen des Presswagens – ähnlich einer Schraubzwinde.

MPH 100



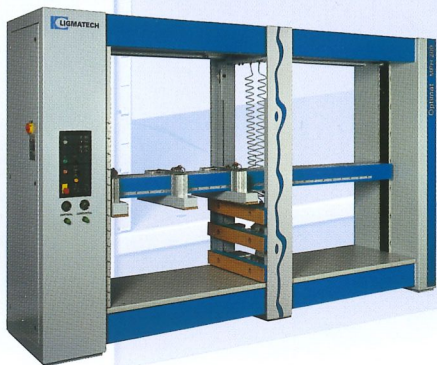
Optimat MPH 100



MPH 150-Linie



MPH 200



MPH 300



**Optimat MPH 200 – die Punktgenaue**

Eine flexible Korpuspresse, die sich auch für die Sonderfertigung in der Industrie eignet. Ihre stabile Rahmenkonstruktion aus steifen Profilen sorgt für absolute Verwindungsfreiheit. Über

Trapezgewindespindeln wird der waagerechte und senkrechte Druckrahmen motorisch verstellt. Das Verpressen selbst erfolgt pneumatisch. Die Druckzylinder lassen sich separat einstellen; so werden die Pressdrücke präzis dort aufgebracht, wo sie gebraucht werden.

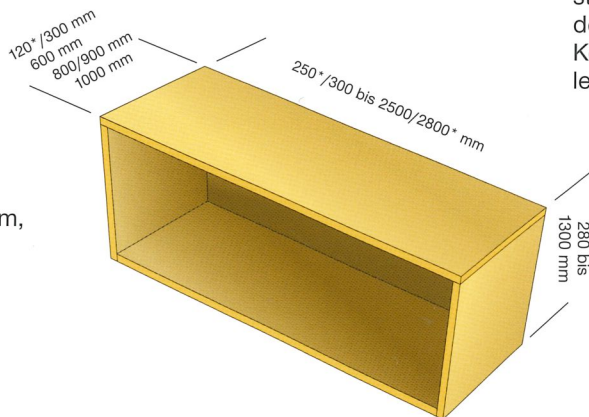
**Optimat MPH 300 – die Komfortable**

Eine flexible Presse für das Handwerk und die industrielle Sonderfertigung. Die stabile Rahmenkonstruktion aus steifen Profilen garantiert Verwindungsfreiheit. Über elektromotorisch betriebene Trapezgewindespindeln werden die beiden Druckrahmen komfortabel verstell. Druckstücke an den sich kreuzenden Rahmen führen den Druck auf den Korpus aus. Die Presswangen sind leicht herausnehmbar.

**Variable Tiefen**

Mit den Ligmatech-Pressen verarbeiten Sie Korpusse in den Tiefen 120\*/300, 600, 800/900 und 1000 mm, Korpushöhen von 280 bis 1300 mm, Korpuslängen von 250\*/300 bis 2500/2800\* mm.

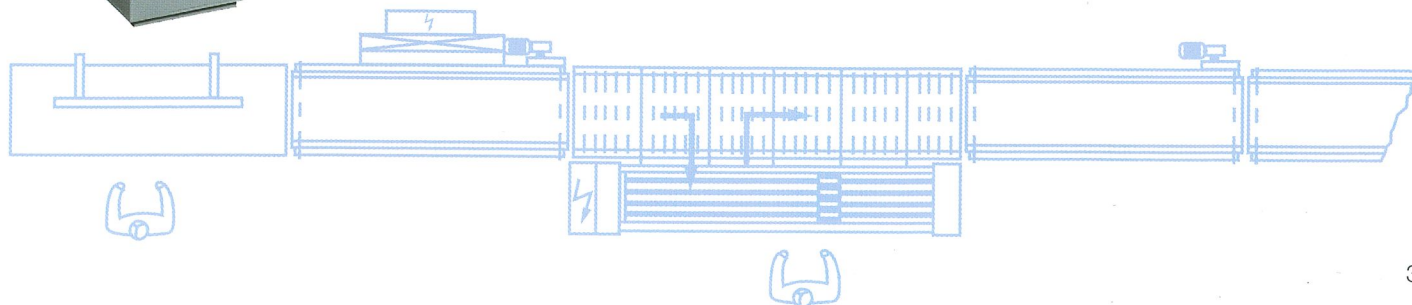
\*MDE-Serie, Sondermaße auf Anfrage



MPH 400

**Optimat MPH 400 – die Vielseitige**

Diese flexible und verwindungsfreie Lamellenpresse eignet sich sowohl für den Handwerksbereich als auch für die industrielle Sonderfertigung. Die Verstellung des Druckrahmens erfolgt über Trapezgewindespindeln. Ein Verstellen der Presswangen ist nicht nötig, da beide Druckrahmen als sich kreuzende Lamellen ausgebildet sind. Auf diese Weise wird eine praktisch vollflächige Pressung erzielt. Die Presslamellen können einzeln oder gleichzeitig gefahren werden; das Aufbringen der Presskräfte erfolgt elektromotorisch.





# Montagekompetenz für die Industrie: von der Presse bis zur kompletten Anlage

## **Pneumatische Durchlaufpresse MPP 100 – Standard**

Die MPP 100 ist eine flexible Presse zur kommissionsbezogenen Fertigung ohne Rüstzeiten. Sie kann sowohl einzeln als auch in verschiedenen Kombinationen in Montagelinien eingesetzt werden. Die MPP 100 verpresst liegende oder stehende Korpusse. Eine Platte überträgt die senkrechten Kräfte, Presswangen die waagerechten. Während des Einlaufs wird der Korpus fotoelektrisch vermessen und der horizontale Druckrahmen automatisch positioniert.



MPP 100

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln unsere Spezialisten praxiserichtete Montagelösungen. Das Spektrum reicht von einfachen Fertigungsanlagen bis zu Hochleistungslinien und -zellen. Beschicken, Beschlagsetzen, Beleimen, Fügen, Verpressen, Montieren, Verpacken und Etikettieren inklusive – bis zur Versandbereitstellung. Alles wird aus einem durchdachten Systembaukasten maßgeschneidert für Ihre Anforderungen zusammengestellt. Und alles wächst bei wachsenden Aufgaben leicht mit.

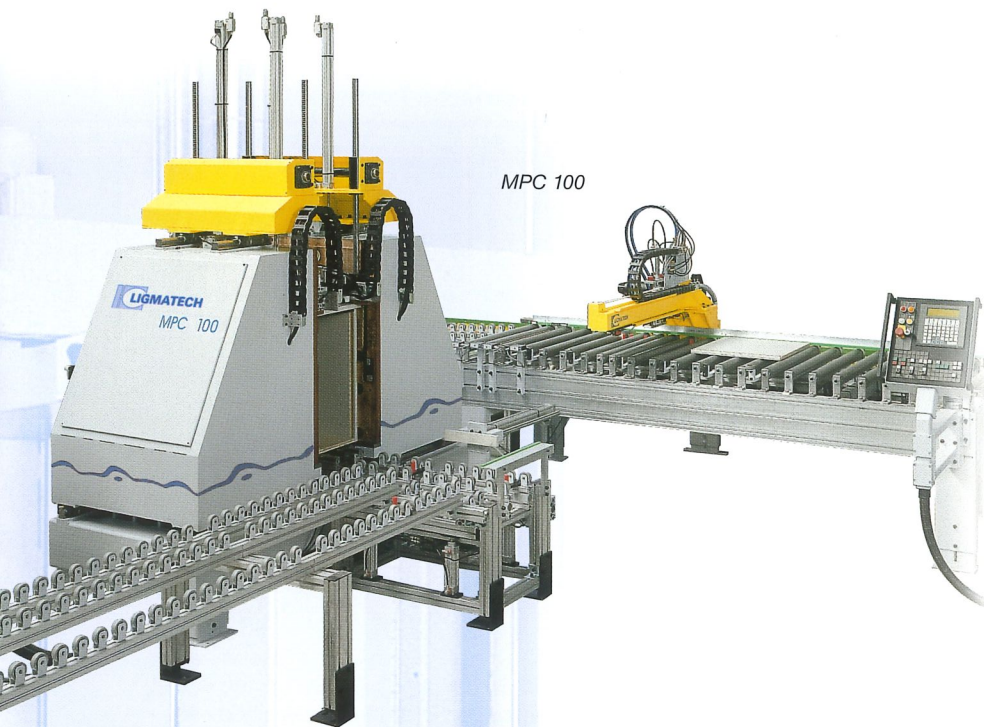


MPP 100-Linie

## **Standard- Korpusmontageanlage**

Diese einfache Anlage besteht aus den Komponenten Vorsteckplatz, pneumatische Durchlaufpresse MPP 100 mit anschließendem Korpusaufrichter, Montagebänder zum Einlegen der Fachböden und Montieren der Fronten sowie einer Hubbühne zum Absetzen bzw. höhengerechten Fertigmontieren der Korpusse. Die Anlage eignet sich hervorragend für alle Aufgaben der verdübelten Korpusmontage.





MPC 100

### Containerpresse MPC 100

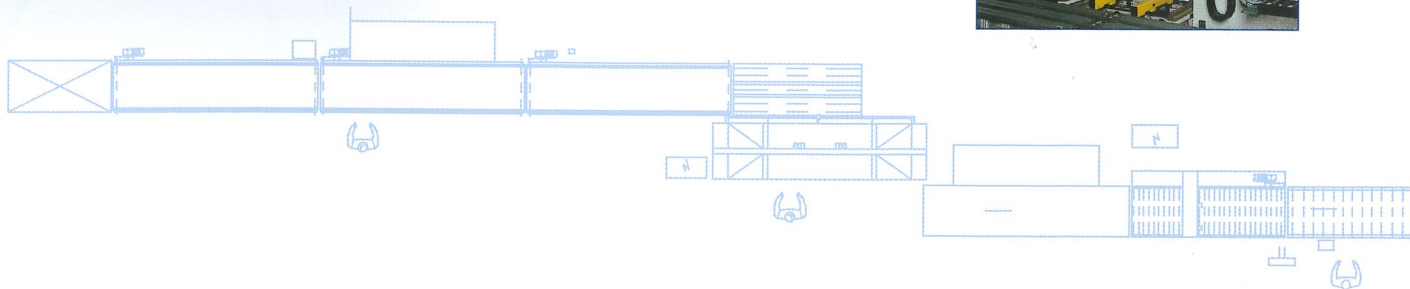
Die MPC 100 ist eine Presse, die hauptsächlich bei der Herstellung von Roll-, Stand- und Hängecontainern im Büromöbelbereich zum Einsatz kommt. Aufgrund der speziellen Korpuskonstruktion besitzt die Presse Presseinrichtungen in X, Y und Z. Ausgelegt als Fügepresse mit manueller Teilezuführung, ist sie mit automatischem Korpusaustransport in eine Linie integrierbar.



Universal-Montagelinie mit  
 • Beschickplatz  
 • Leimmaschine MLK 100  
 • Etagenspeicher  
 • flexibler Montagepresse MPC 200

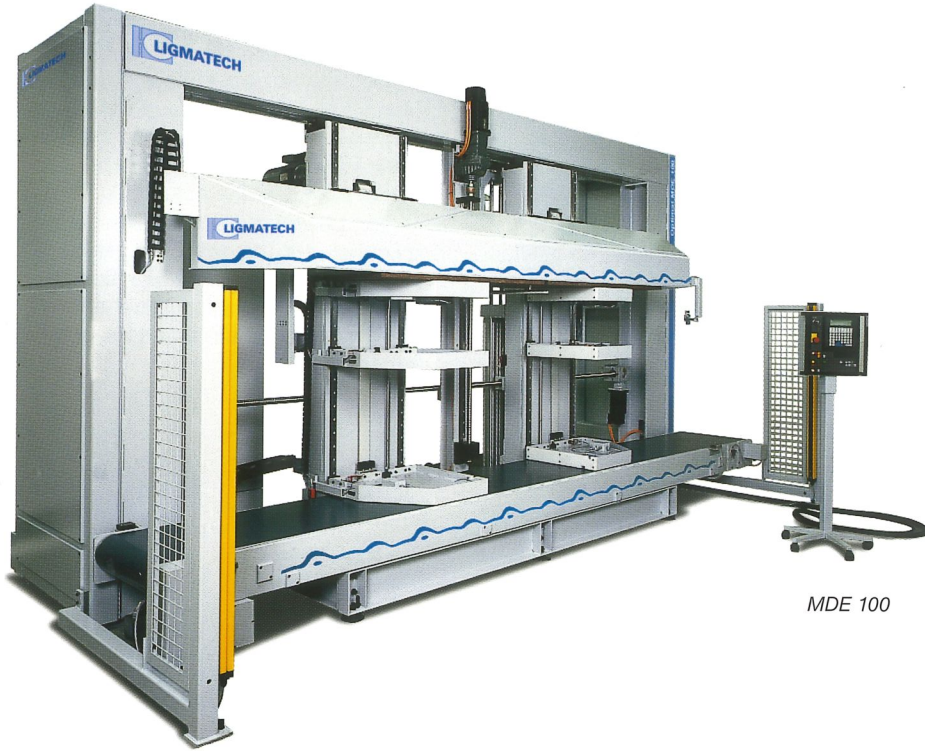
### Universal-Montagelinie

Diese Korpusmontagelinie ist eine sehr universelle Linie für die Fertigung von Wohn-, Büro-, Schlaf- oder Jugendzimmermöbeln. Da sich die Montagepresse MPC 200 vollautomatisch über Kommissionsnummern rüstet, ist es möglich, verschiedene Korpusgrößen unmittelbar hintereinander zu fertigen. Die Anlage empfiehlt sich deshalb insbesondere für Kunden, die in verschiedenen Produktsegmenten arbeiten.





# Echt stark: Korpuspresse MDE 100 für Einzelfertigung und Montagelinien

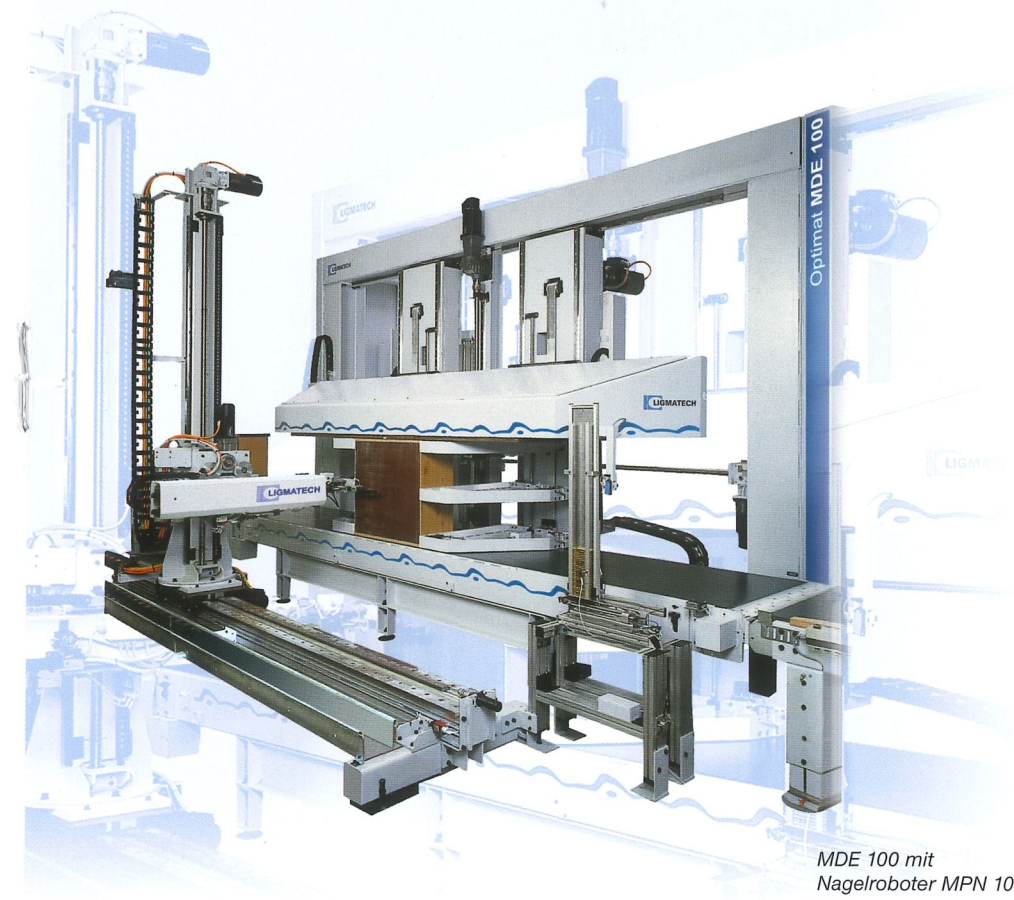


MDE 100

**Elektrische Presse MDE 100**  
Diese Presse wird zur kommissionsbezogenen Fertigung von Kastenmöbeln eingesetzt. Sie lässt sich sowohl einzeln betreiben als auch in verschiedenen Kombinationen in Montagelinien integrieren. Verpressung von liegenden oder stehenden Korpusen. Die Korpusse werden an einer Null-Linie mit Mittenzentrierung in Durchlaufrichtung verpresst. Die Presswangen positionieren sich über Spindeln automatisch.

Bei der Produktion von Kastenmöbeln entfallen meist über 50 % der Fertigungszeit auf die Montage. Hier liegen deshalb die größten Rationalisierungspotentialen.

**Alles für einen optimalen Ablauf**  
So entstehen Lösungen, mit denen Sie Ihre quantitativen wie qualitativen Zielsetzungen erreichen. Dabei sind alle Ligmatech-Maschinen und -Komponenten ergonomisch optimal gestaltet und gewährleisten deshalb einen reibungslosen Montageablauf.



MDE 100 mit Nagelroboter MPN 100

## Die Montagelinie als ganzheitliches Konzept

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden entwickeln wir bedarfsgerechte Endmontagelinien. Wir konzipieren ganzheitlich, indem wir die Betriebsmittel sowie den Material- und Informationsfluss konkret auf jeden einzelnen Bedarfsfall abstimmen. Dabei berücksichtigen wir auch die nachfolgende Versandlogistik.

## Steuerung der MDE

Die Steuerung der MDE erfolgt entweder:

- durch Korpusvermessung während des Einlaufes des Korpusse in die Presse,
- durch Programmierung und Abruf der entsprechenden Programme durch den Bediener oder
- durch Barcodeerkennung der entsprechenden Korpusse während des Einlaufes.

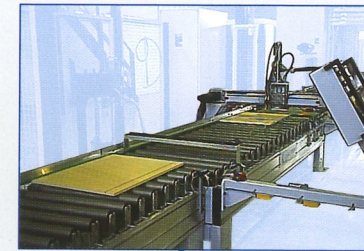
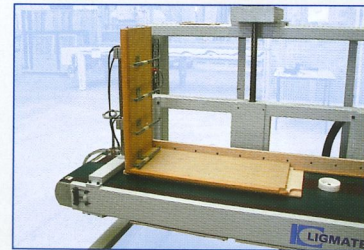
## Steuerung Nagelroboter

Der Nagelroboter wird geliefert mit integrierter Steuerung in die Presse oder auf Kundenwunsch mit separater Steuerung.



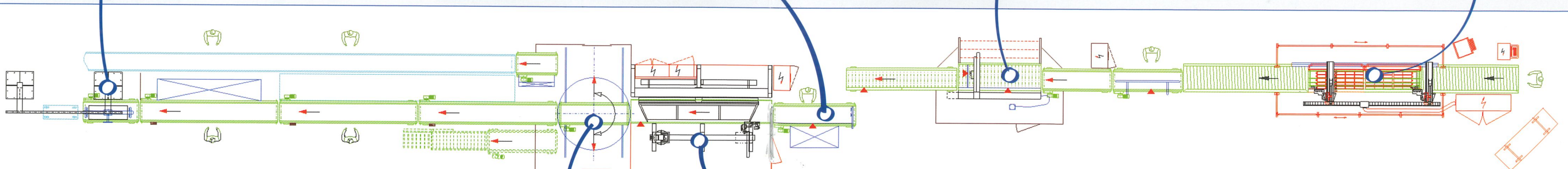
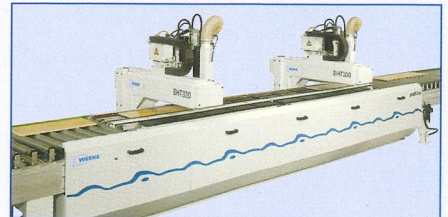
Höhenverstellbares Montageband mit Korpusabsetzer

Eine intelligente Vorsteckhilfe zum Korpusfügen mit nur einem Mann, auch bei großen Korpusen



Kaltbeleimmaschine mit CNC-Steuerung

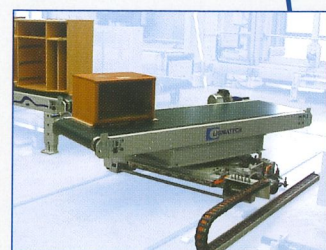
Montagelinie in Kombination mit Weeke Bohr- und Beschlagsetzmaschine BHC 320



Korpusaufrichter mit elektrisch betriebener Spindeltechnik



Korpus Verteil- und Drehstation



Nageln ohne Stopp und in jedem Winkel. Magazinauffüllung während des Korpus einlaufs

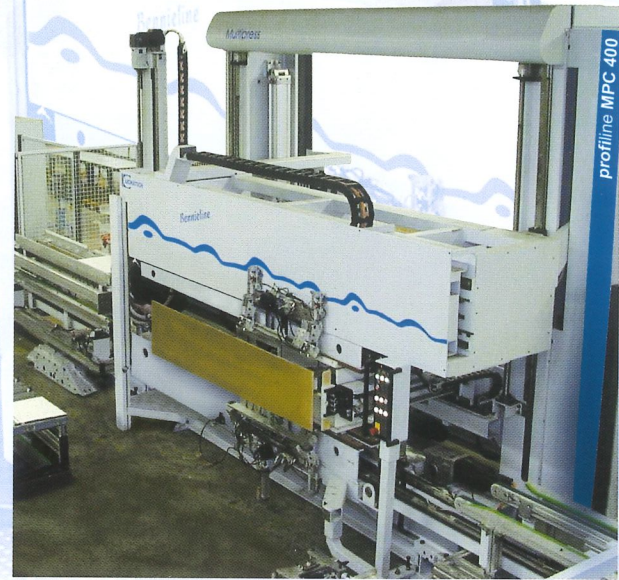


Barcodescanner zum Programmabruf Pressenprogrammierung und Nagelroboter



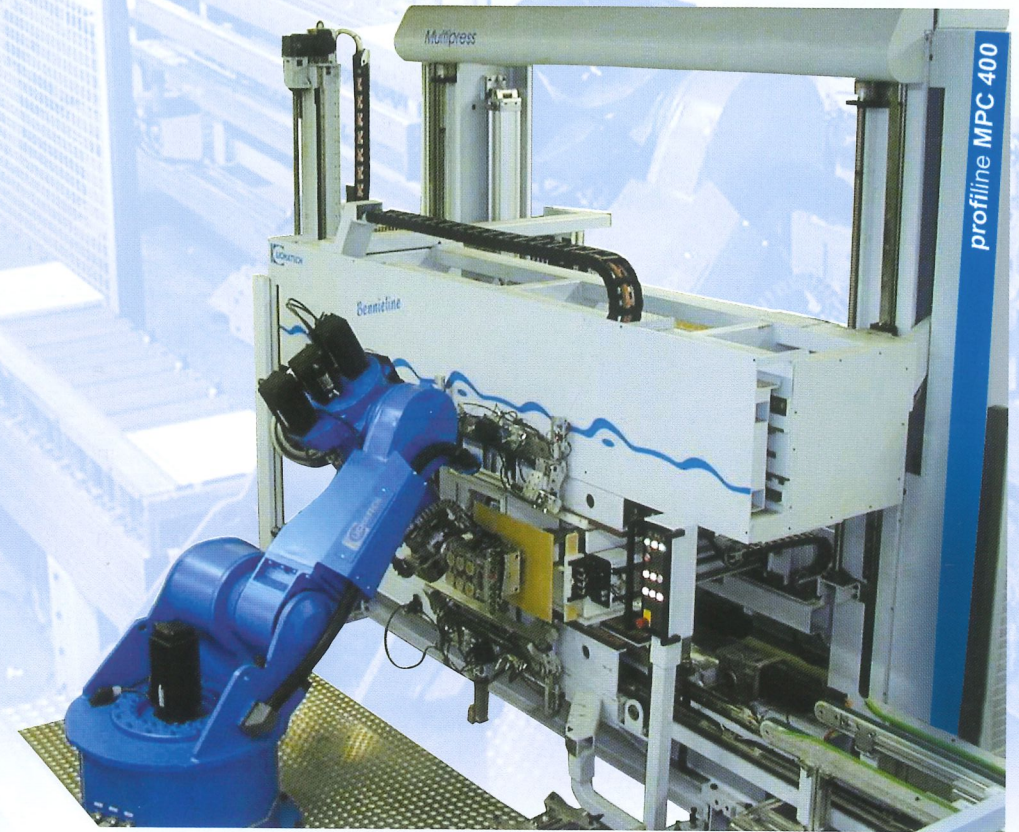


# Komfortable Industriemontage mit Korpusfügepresse MPC 400 – auch für Roboteranwendung

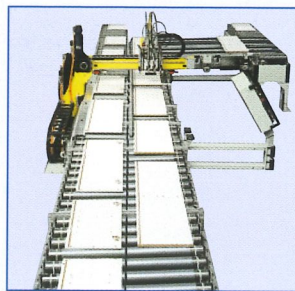


Korpusfügepresse MPC 400  
mit automatischem Seiten-  
einzug und geführtem Tisch-  
auszug für Korpustransport

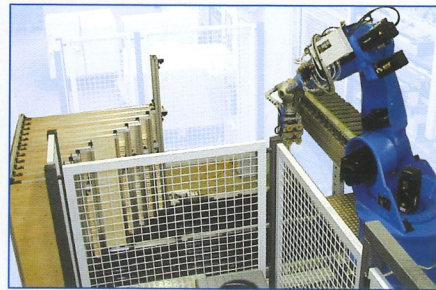
**Korpusfügepresse MPC 400**  
Die MPC 400 ist ein System zur kommissionweisen Möbelfertigung, vorzugsweise im Küchen- und Badmöbelbereich. Die Pressrichtung ist senkrecht. Auf der Anlage werden Teile automatisch von einem Transportsystem übernommen, teilweise gewendet, der Presse zugeführt und ausgerichtet positioniert. Der Bediener fügt manuell die fehlenden senkrechten Teile ein, bevor der Korpus verpresst wird. Die Pressanlage kann mit automatischer Rückwand-Klammereinrichtung, Beschickroboter und anderem ergänzter und ist in der Regel in eine übergeordnete Produktionslinie eingebunden.



Korpusfügepresse  
MPC 400 mit  
Roboterbeschickung

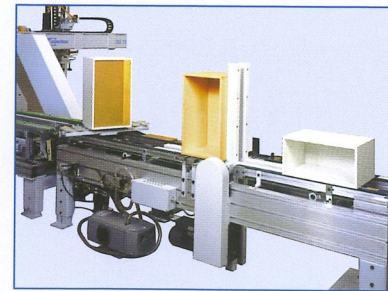


Beleimmaschine  
MLK 200 für hohe  
Teilleistung mit  
zweispurigem  
Transport



Roboter mit  
Universalgreifer im  
Teilebereitstellungs-  
umfeld

**Korpusfüge-  
presse  
MPC 400  
mit Roboter**

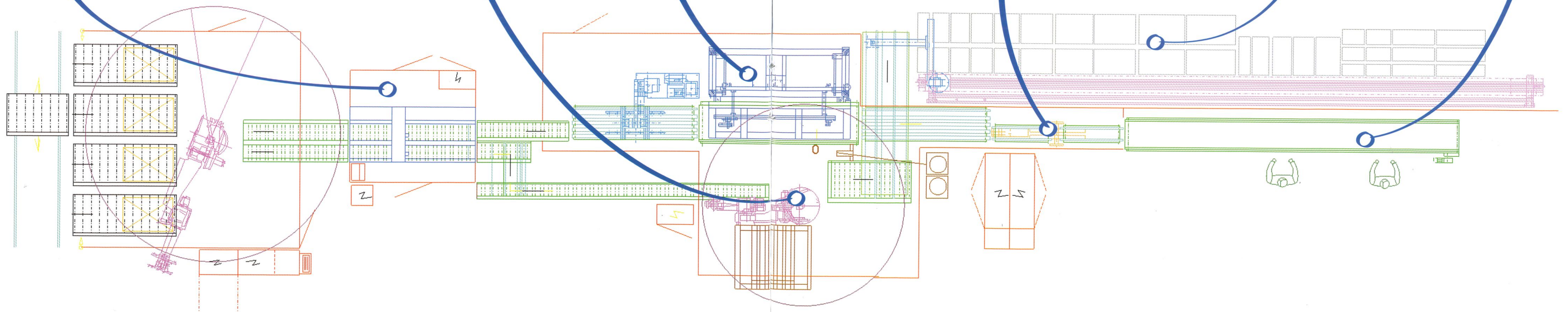


Automatisches  
Rückwand-  
zuführsystem



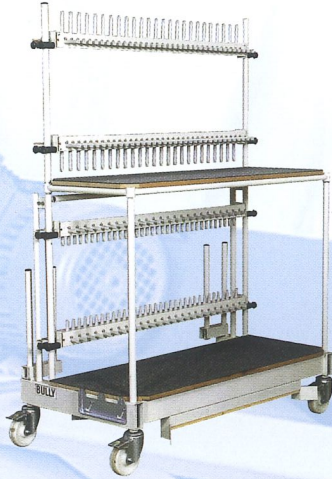
Korpus Dreh- und  
Wendestation

**Endmontageband**

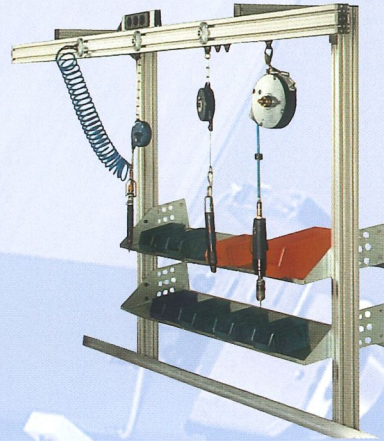




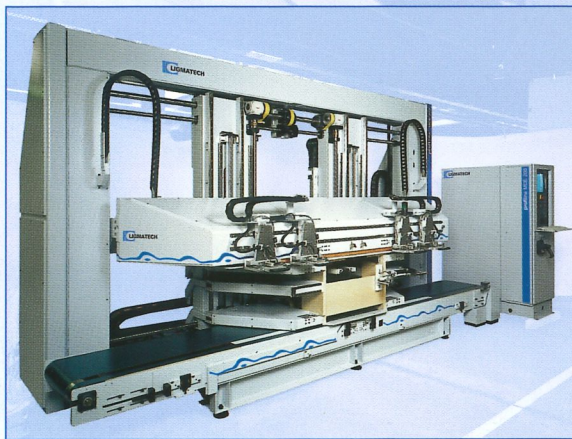
# Alles aus einer Hand: Komponenten, Maschinen, Planung und Projektmanagement



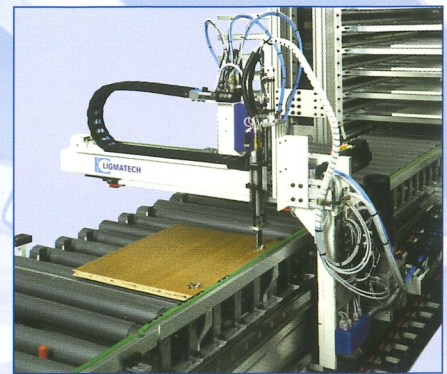
Kommissionierwagen



Ausrüstung eines  
Handarbeitsplatzes



MDE 200 als Korpusfügepresse  
und Gehrungspressen für kunden-  
spezifische Anwendungen  
als Sonderkonstruktion



Kombinationsmaschine zum  
Beleimen und Verschrauben  
von Kreuzbändern

## 1. Bedarfs- analyse



## 2. Ablauf- planung



## 3. Steuerungs- konzept

Mit modernen Montagesystemen – je nach Anforderung mit hocheffizientem Teile- und Informationsfluss – lassen sich enorme Produktivitätssteigerungen erzielen und beträchtliche Sparpotenziale erschließen. Genau die richtige Aufgabe für Ligmatech.

### **Gesamtverantwortlich konzipieren, koordinieren, realisieren**

Für alle technischen, logistischen und organisatorischen Fragen in diesem Bereich steht Ihnen ein kompetenter Ansprechpartner, ein gewissenhafter Betreuer zur Verfügung: die Ligmatech GmbH. Wir koordinieren und realisieren das komplette Vorhaben. Von der Bedarfsanalyse über die Angebotserstellung bis hin zur Inbetriebnahme der

Anlage: Von uns bekommen Sie alles aus einer Hand. Je nach Aufgabenstellung erarbeiten wir Ihre spezifische Lösung gemeinsam mit unseren Partnern aus der Homag-Gruppe. Sie brauchen sich nicht um Leistungsparameter, Schnittstellen, Termine oder andere Abklärungen zwischen einzelnen Herstellern zu kümmern. Sie kaufen praktisch die gesamte Anlage von einem einzigen Hersteller.





Senkrechter Igelpeicher



Transport- und Kippvorrichtung



Beschickportal mit Lager

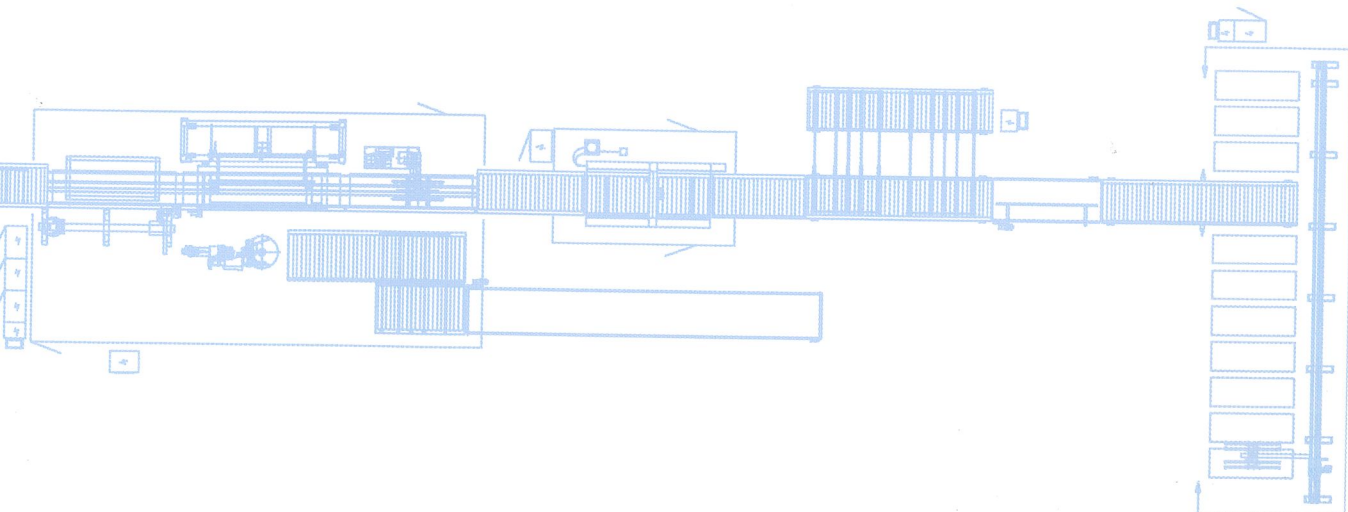
**4. Räumliche Einordnung**



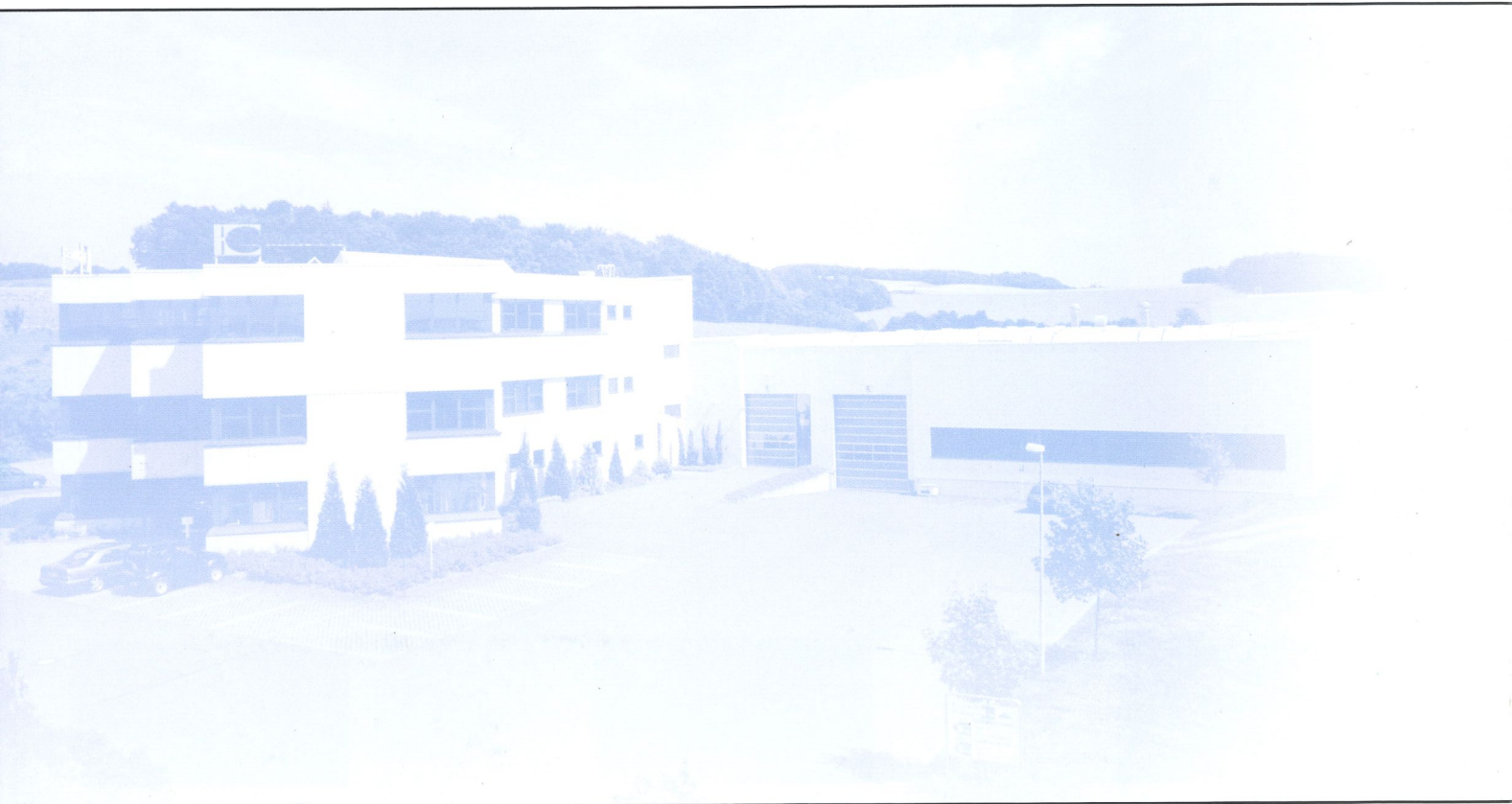
**5. Maschinentechnische Planung**



**6. Realisierung und Inbetriebnahme**







Ein Unternehmen der Homag-Gruppe

- Systemlieferant für
- Rückführsysteme
  - Montagetechnik
  - Verpackungstechnik
  - Robotertechnik



**Ligmatech Automationssysteme GmbH**

Ligmatech Straße 1  
D-09638 Lichtenberg

Tel.: +49 (3 73 23) 16-0  
Fax: +49 (3 73 23) 1 61 70  
E-Mail: [info@ligmatech.de](mailto:info@ligmatech.de)  
Internet: [www.ligmatech.biz](http://www.ligmatech.biz)  
[www.ligmatech.net](http://www.ligmatech.net)

Technische Änderungen vorbehalten

