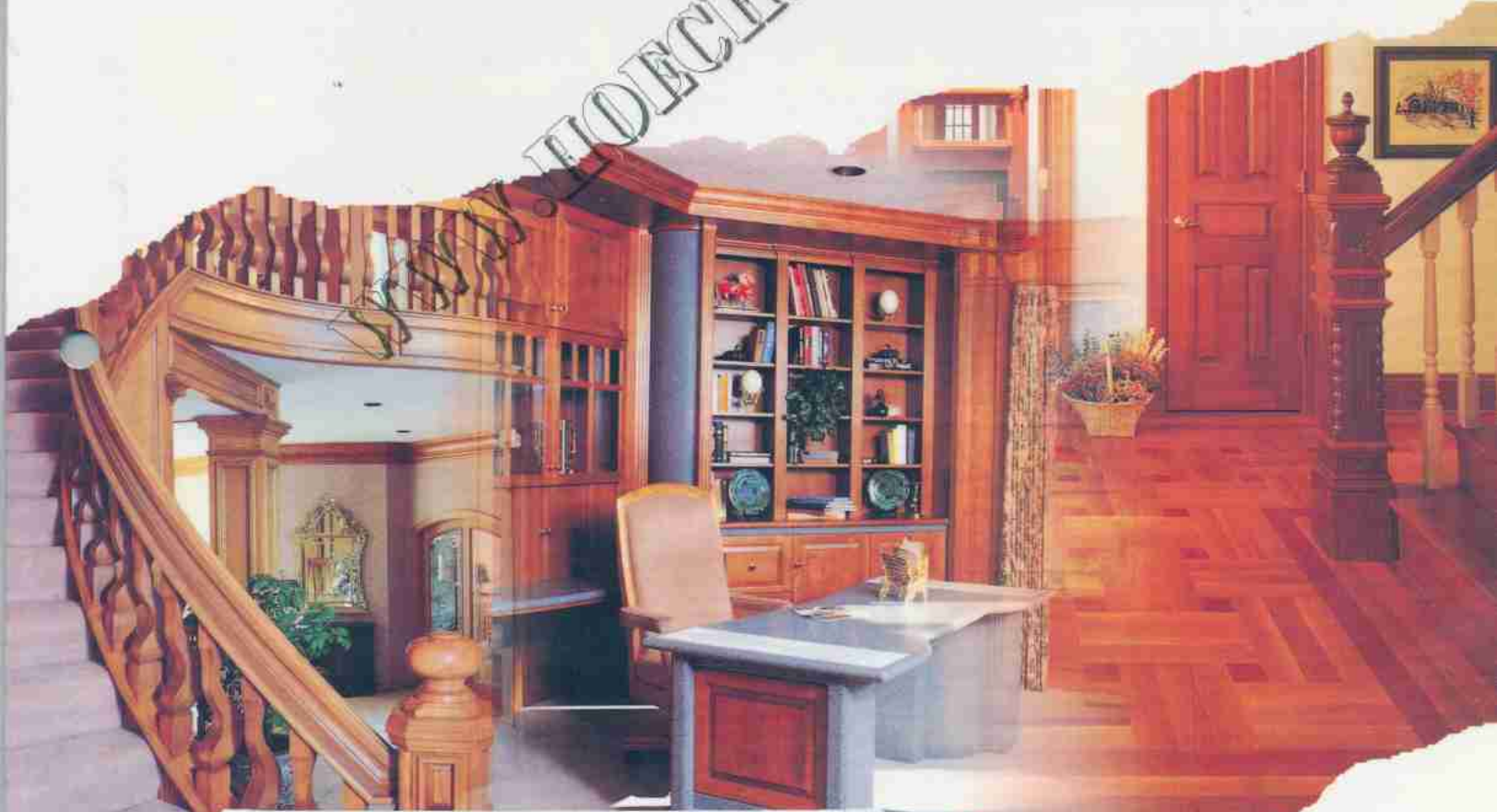




All New 4-Side Moulder

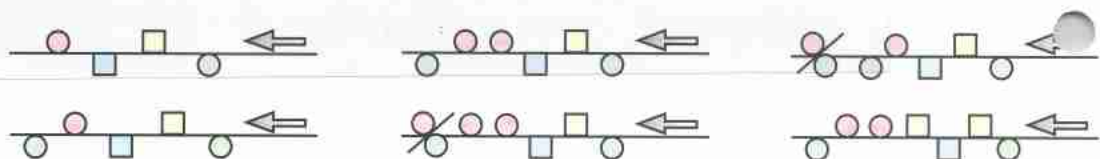


- *These compact, cost-effective 4-side moulders enable amazingly high stability plus precision moulding.*

4 SIDE MOULDER

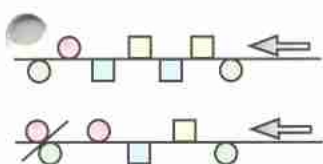
LMC-623C

With fine features to give you the winning edge in 4 side moulding.



LEADERMAC 4-side moulders are engineered, built and rigorously tested by our highly skilled technicians. They bring you unmatched quality, structural rigidity and superior accuracy. Profitable operation is assured for years. However, we give you more than reliable 4-side moulders, we give you moulding solutions.

LEADERMAC 4-seitliche Fräsmaschinen sind durch unsere geschickte Technik entworfen, hergestellt und streng geprüft, die Ihnen unvergleichliche Qualität, strukturelle Steifigkeit und süperbe Genauigkeit hergeben. Die gewinnbringende Operation is schon viele Jahre versichert. Wenn wir bieten Ihnen mehre vier-seitliche Frasmachinen an, dann kann wir Ihnen die Lösung zu Fräsarbeit ausgeben.



ORDER OF SPINDLES

- Upper horizontal spindle
- Lower horizontal spindle
- ⊗ Universal spindle cutter
- Right spindle
- Left spindle



Extremely Short Feeding Capability

The unit can feed stock as short as 200mm. The cutting heads are specially designed so that there is a uniquely short distance between them. This results in a superior moulding finish.

Die Fähigkeit des extrem kurzen Zuführung

Die Einheit der Zuführung kann kurz bis 200 mm sein. Die Schnitkopf sind speziell entworfen, damit es kann einen einmaligen kurzen Abstand dazwischen geben, was die bessere Ergebnis der Präsarbeit ergibt.



Short Stock Feeder

This device permits the feeding of short stocks with a minimum length of 8". The Short Stock Feeder is driven by a gear drive unit for a powerful and smooth effect.

Powered Infeed Roller

The smooth initial feeding of the stock is achieved by means of the independently powered infeed rollers.

Side Pressure Wheels for 2nd Spindle

Provides positive feed effect for short and narrow stock.

Vorschubeinrichtung des kurzen Werkstücks

erlaubt den Zufuhr eines kleinen Werkstücks von einer minimalen Länge 8". Die Zuführung ist durch ein Zahnradsystem getrieben, um einen leistungsfähigen glatten Effekt zu ermöglichen.

Angetriebener Zuführungsroller

Der anfängliche reibungslose Materialvorschub wird mit Hilfe eines automatisch angetriebenen Zuführungsrollers durchgeführt.

Genauere Einstellung für Druckplatte

Die Einstellung der hinteren Druckplatte für die obere horizontale Spindel wird digital angezeigt, um eine genaue Einstellung zu gewährleisten.

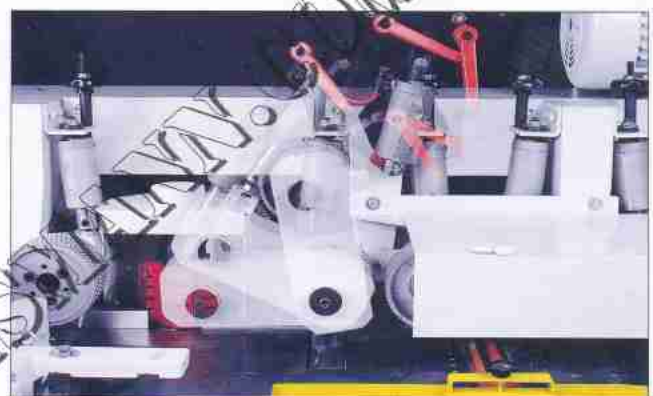


Centralized Lubrication Points

Greasing to all critical parts is conveniently made by the centralized arrangement of lubrication points.

Zentrierte Schmierstellen

Einfetten an alle kritische Teile wird günstig durchgeführt mit Hilfe den zentriert angeordneten Schmierstellen.



Liftable Auxiliary Feed Roller

The mechanism provides added smoothness for short workpiece feeding. The auxiliary feed rollers are power driven for effortless feeding effect, and are liftable for convenient cutter change or setup.

Zusätzliche höheninstellbare Zuführwalze

ermöglicht eine zusätzliche Glattheit bei Zufuhr kurzes Werkstücks diese Zusätzliche Zuführwalze ist angetrieben für eine mühelose Zuführung. diese Zusätzliche Zuführwalze ist höheninstellbare, damit es ist einfach, den Schnitkopf auszutauschen oder einzurichten.



Programmable Controller(Optional)

The depth of cut can be easily set using the programmable controller. The desired values can be conveniently pre-set and are displayed on an LED. When desired, an optional width setting programmable controller can be furnished. All electrical components meet CE standards.

Programmierbare Steuerung(wahlweise)

Die Schnitttiefe kann leicht eingestellt werden durch eine Programmierbare Steuerung. Die erwünschte Tiefwerte können einfach vorher eingestellt und auf einem LED angezeigt werden. Je nach Wunsch, kann eine optionale programmierbare Steuerung zur Breit neinstellung geliefert werden.



FOR ALL YOUR WOODWORKING APPLICATIONS
A wide range of spindle configurations

Choice of machine models, from LMC-423C (4-spindle) to LMC-723C(7-spindle).

OUTSTANDING FEATURES:

- All moulders awarded CE certification.
- Faster feed speeds of up to 36 meters a minute are standard.
- Programmable controller provides convenient depth of cut settings.(Optional)
- Adjustment of each spindle can be easily performed using the front adjustment level.
- The full safety enclosure serves as a chip guard and helps to reduce noise.
- Each spindle is driven by an individual motor for powerful drilling and easy control.
- Pneumatic pressure of the feed rollers can be easily set to provide an outstanding feeding effect.
- Table surface is hard-chrome plated for maximum wear resistance.
- All manually adjusted turning parts are housed in dry bearings for oil-free lubrication.
- One-piece, cast iron machine frame is specially heat treated for maximum stability and rigidity by standard configuration.
- Powered elevation of left vertical spindle provides convenient adjustment.

Hervorragende Eigenschaften:

- Alle Fräsmaschinen besitzen die CE Zeugnis.
- Eine schnelle standard Zuführungsgeschwindigkeit von 36 Meter pro Minute
- Die Tiefe des Schnittkopfs kann durch Programm einfach kontrolliert werden.
- Einstellung der jeweiligen Spindel kann einfach durchgeführt werden mit der Einstellhebel, die auf der vorderen Seite der Maschine steht.
- Das sichere Gehäuse dient als ein Spanschirm und hilft, den Lärm zu vermindern.
- Jede Spindel ist durch einen individuellen Motor zur leistungsfähigen Bohrung getrieben. Einfach zu kontrollieren.
- Druck der Preßluft für Zuführwalze kann einfach eingerichtet werden für einen hervorragenden Zuführeffekt.
- Tischfläche ist chromium-plated für maximale Festigkeit.
- Alle per Hand drehen einstellbare Teile sind mit trockener Lagerung eingebaut, um es vor der Fett der Schmierung zu schützen.
- Die Maschinenrahmen besteht aus einteiliger massiver Gußeisen, die besonders wärmebehandelt, um eine maximale Stabilität und Steifigkeit zu leisten.
- Die Höheneinstellung der linken vertikalen Spindel wird durch einen Motor individuell angetrieben.

SPECIFICATIONS: Technische Daten

MODEL Model			LMC-423C	LMC-523C	LMC-623C	LMC-723C
Moulding capacity (mm) Arbeits-kapazit	Width Breite		15-230 mm			
	Thickness Dicke		10-150 mm			
	Min. length of work piece min. Länge des Werkstücks		200 mm			
Spindle Spindel	Spindle speed Spindelgeschwindigkeit		6000 R.P.M			
	Diameter of spindle Durchmesser		Ø40 mm (Ø50 mm Optional)			
Diameter of straight or profile cutter Durchmesser der Gerad- oder Formfräser	1st spindle 1-te Spindel		125-160 mm			
	2nd spindle 2-te Spindel		Allowable cutting circle erlaubter Schnittkreis		erlaubter Schnittkreis	
	3rd spindle 3-te Spindel		Vertical spindle: 112-180 mm Vertikale Spindel: 112-180 mm		Vertikale Spindel: 112-180 mm	
	4th spindle 4-te Spindel		Horizontal spindle: 100-200 mm Horizontale Spindel: 100-200 mm		Horizontale Spindel: 100-200 mm	
	5th spindle 5-te Spindel		—			
	6th spindle 6-te Spindel		—	—		
	7th spindle 7-te Spindel		—	—	—	
Power required (Standard) HP Benötigter Antrieb HP (Standard)	1st spindle 1-te Spindel		7.5	7.5	7.5	7.5
	2nd spindle 2-te Spindel		7.5	7.5	7.5	7.5
	3rd spindle 3-te Spindel		7.5	7.5	7.5	7.5
	4th spindle 4-te Spindel		10	10	10	7.5
	5th spindle 5-te Spindel		—	10	10	10
	6th spindle 6-te Spindel		—	—	10	10
	7th spindle 7-te Spindel		—	—	—	10
Feed Speed (M/min)	Zuführ-Geschwindigkeit (M/Min.)		Variable Speed 6-36 M/min verschiedene Geschwindigkeit zwischen 6-24 M/Min.			
Feeding roller drive system	Betriebssystem der Zuführwalze		Shaft, Gearbox, and Universal Joint Mechanism Welle, Zahnradkiste und universale Verbindungsmechanismen			
Feeding roller pressure system	Drucksystem der Zuführwalze		3-Stage Adjustment		3-stufige Einstellung	
N.W.	Nettogewicht		3000 kgs	3600 kgs	4000 kgs	4200 kgs
G.W.	Bruttogewicht		3600 kgs	4000 kgs	4600 kgs	4800 kgs
Machine dimensions (cm)	Abmessungen der Maschine (cm)		280x190x200	300x190x200	400x190x200	500x190x200
Packing dimensions (cm)	Abmessungen der Verpackung		300x200x210	340x200x210	400x200x210	540x200x210

■ All specifications, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

Alle gezeigte technische Daten, Abmessungen und Konstruktionen in diesem Prospekt können geändert werden ohne Ankündigung.

- Programmable controller for convenient width and thickness of cut settings. (Optional)
- Sound and safety enclosure.
- All lubrication points located at front of machine.
- Central lubrication system.
- All machines and electrical components meet CE standards.
- Groove guide for short, twisted and untrimmed material. (Optional)
- Setting and measuring devices. (Optional)
- Increased horsepower available. (Optional)
- Die breite Schnittseinrichtung zur Breite und Dicke kann einfach programmiert werden. (wahlweise)
- Sicheres Gehäuse für den Lärmschutz
- Alle Schmierstelle sind auf der Vorderseite der Maschinen angeordnet.
- Zentrales Schmierungssystem.
- Alle Maschinen und die zugehörigen elektrischen Komponente erfüllen CE Standard.
- Nutführung für kurze, gekrümmte oder rohe Material. (wahlweise)
- Einstellungs- und Messungsgeräte. (wahlweise)
- Höhere Antriebsleistung erhältlich. (wahlweise)



LEADERMAC MACHINERY CO., LTD.

159, Ta Ming Rd., Shen Kang Hsiang, Taichung Hsien, Taiwan, R.O.C.

TEL: +886-4-522-4507, 522-5190

FAX: +886-4-523-6473

e-mail: lmcemail@ms24.hinet.net