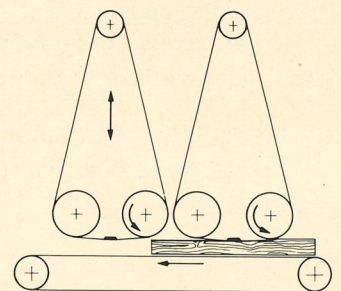
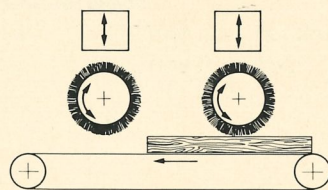
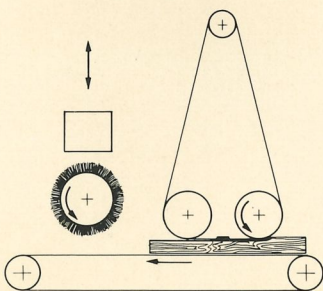
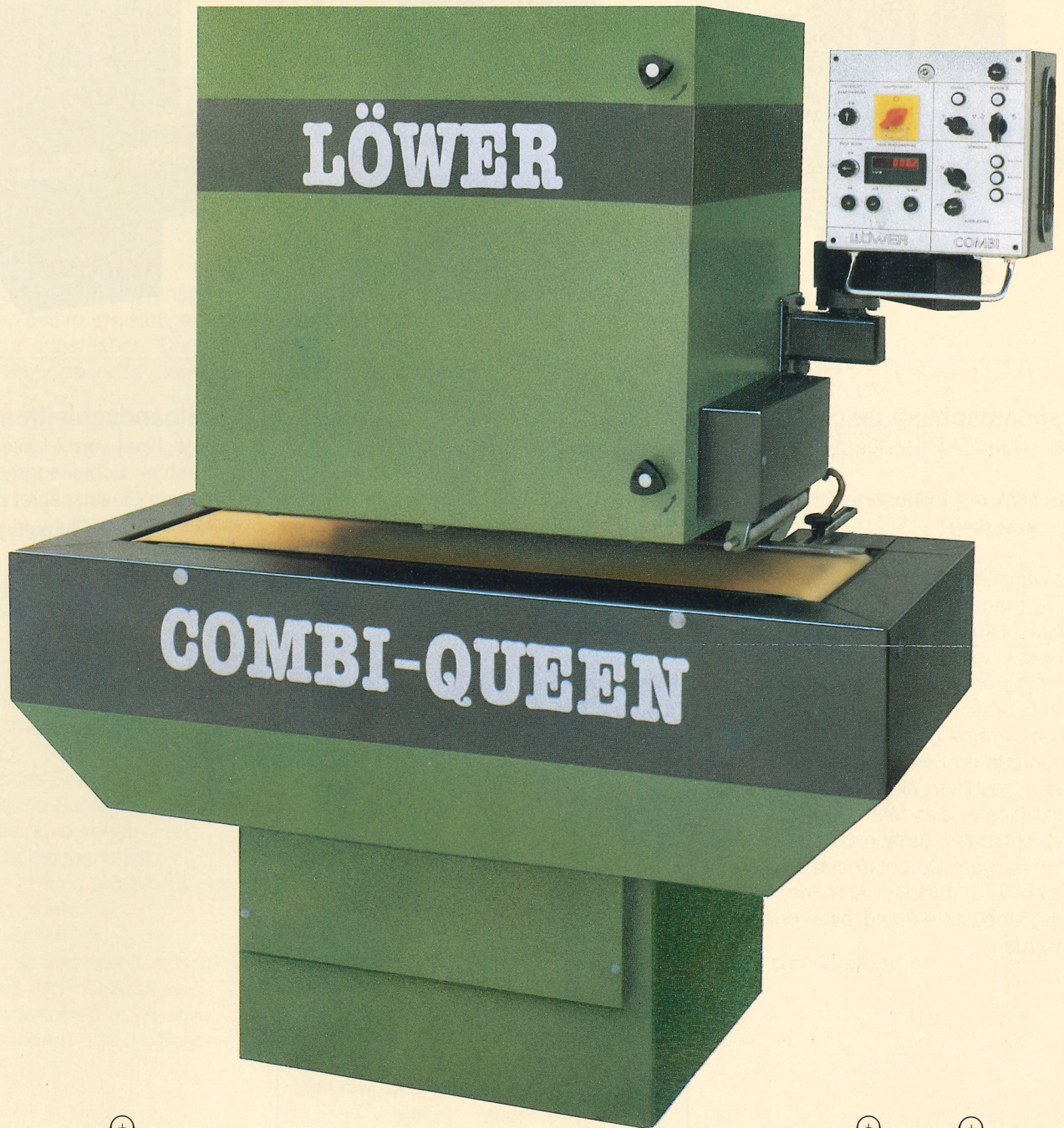


L&LÖWNER



Die COMBI-QUEEN ist lieferbar als:



Standardschleifmaschine

1. Schleifen, Ausbürsten (Fibre-Bürste) oder
2. Schleifen, Strukturieren in einem Arbeitsgang

Die Nachbehandlung getauchter Oberflächen (auch Furnier) ist selbstverständlich durch den separaten Einsatz einer Spezialbürste im Durchlauf möglich. Die Bürste kann bei Nichtgebrauch pneumatisch aus dem Arbeitsbereich geschwenkt werden. Durch den großen Bürstendurchmesser resultiert eine erhöhte Borstenbesatzdichte, dies führt

1. zu optimalen Ergebnissen auch bei einmaligem Durchlaß und
2. zu wirtschaftlichem Arbeiten, da größtmögliche Standzeiten erreicht werden.



Bürstenmaschine

Die Combi-Queen wird durch die Bestückung von 2 Bürstenaggregaten zu einer Hochleistungsstrukturiermaschine, die allen Ansprüchen gerecht wird. Auch hier wie im Einsatzbeispiel eins werden optimale Strukturiererergebnisse durch die großen Bürstendurchmesser erzielt.

Vorteile der Strukturiermaschine

Wechselbare Drehrichtung der Bürsten = doppelte Nutzung der Walzenbreite von z. B. 500 auf 1000 mm.

Beim zweiten Durchlaß des Werkstückes wird der Bürste mittels eines Wendeschalters eine andere Drehrichtung gegeben. Die Oberflächenstruktur in einer Richtung ist durch die entgegengesetzte Drehrichtung der Bürste gewährleistet.

Es können Walzen mit unterschiedlichem Durchmesser eingesetzt werden.



Doppelbandschleifmaschine

Die Möglichkeit von 2 hintereinander angebrachten Schleifaggregaten bietet ein weiteres Einsatzgebiet optimaler Oberflächenbehandlung in der Schleiftechnik.

Wissenswertes technische Einzelheiten:

Maschinenständer:

Der schwere und kompakte Ständer gewährt auch bei höchster Beanspruchung einen schwingungsfreien Stand.

Tisch:

Der Tisch ist mit einem Transportband, über das das Schleifgut geführt wird, ausgerüstet. Hieraus resultieren die Vorzüge des gleichmäßigen Vorschubs und die Erhaltung des optimalen Schleifbildes.

Vorschub:

Das im Tisch eingebaute Transportband wird mit einem dreistufigen Getriebemotor angetrieben. Die Anordnung des Transportbandes gewährt ein optimales Schleifbild, da die geschliffene Fläche beim Wenden des Werkstückes mitgetragen und somit geschont wird.

Baukastensystem:

Für spezielle Anwendungsmöglichkeiten ist die Erweiterung des Systems z. B. auf drei oder vier Aggregate gegeben.

Vorteile dieser Maschine:

- Automatische Höhenverstellung
- Automatische Schleifstärkeneinstellung
- Oszillierendes Schleifband
- Pneumatische Schleifbandreinigung
- Transportbandvorschub
- 1/10 mm Schleifgenauigkeit
- Schutzvorrichtung am Einzug des Transportbandes
- Paralleler Schliff
- Die einfache Bedienung ermöglicht den Einsatz von Hilfskräften
- Schleifbandwechsel in wenigen Sekunden (durch pneum. Spannung)

Bürstenaggregat:

Das Bürstenaggregat ist wie das Schleifaggregat als Baukastensystem entwickelt worden.

Ein müheloses Einstellen auf die verschiedenen Bürsten- \varnothing ist mittels der Präzisionslängsführungen gewährleistet.

Digitalanzeige:

Mit der automatischen Schleifstärkeneinstellung ist eine Einstellung des Werkstückes ohne vorheriges Messen durch das Ablesen an der Digitalanzeige möglich. Ein Unterbrecherkontakt am Einzug des Transportbandes sichert diese Funktion.

Stärkeabnahme:

Die Maschine wurde nach dem Prinzip der Stärkeabnahme (Dickenhobeln) konzipiert, d.h. durch die gleichmäßige Spanabnahme wird mit 1/10 mm Genauigkeit geschliffen.

Oszillation:

Optimales Schleifbild durch das oszillierende Schleifband. Kein Bandverlaufen durch die pneumatisch gesteuerte Oszillation.

Pneumatik-Schleifbandreiniger:

Durch das direkte Ausblasen des Schleifbandes wird die 3- bis 4-fache Standzeit des Schleifbandes erzielt.

Sonderzubehör:

Rusticord-Walze (vermessingter Stahldraht) D 150 x 500 AB zum Ausbürsten der weichen Jahresringe für weiche und harte Holzarten

Rustifil-Walze (Kunststoff mit Schleifmitteln durchsetzt) für weiche Hölzer D 250 x 500 AB K 80 (Struktur)

Rustifil-Walze D 250 x 500 AB K 320 (Zwischenschliff)

Fibre-Walze (Naturborsten) zum Glätten nach dem Beizen D 250 x 500 AB

Schleifband-Spiralwalze D 250 x 500 AB (Zwischenschliff)

Technische Daten:

Nutzhöhe	mm	180
Tischlänge	mm	1200
Vorschubgeschw.	m/min.	3, 6 u. 12
Vorschubmotor	kW	0,35/0,75/1,0
Luftanschluß	bar	10
Anschluß \varnothing für Absaugung	mm	2 x 140

Schleifaggregat

Schleifbandbreite	mm	500
Schleifbandlänge	mm	1800
Schleifbreite	mm	500
Schleifbandgeschwindigkeit	mm/min.	1300
Antriebsmotor	kW	9,2

Bürstenaggregat

Bürsten \varnothing	mm	bis 250
Nutzhöhe	mm	180

Arbeitsbreite	mm	500
Arbeitsbreite bei zweimaligem Durchlaß	mm	1000
Drehzahl der Bürste	Upm	850
Antriebsmotor	kW	5,5

Maße der Maschine:

Länge	mm	1400
Tiefe	mm	1350
Höhe	mm	1700
Gewicht	kg	750

Die moderne Ausführung gewährleistet unfallsicheren Betrieb nach den Sicherheits-Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten!

The COMBI-QUEEN is available as:

A Standard sanding machine for

1. Sanding, brushing out (fiber brush) or
2. sanding, texturing in one operation

It goes without saying that after-treatment of dipped surfaces (even veneer) is possible by means of separate application of a special brush in the cycle. If the brush is not used, it can be moved out of the operating area pneumatically. Increased brush fiber density is produced by the large brush diameter, leading to

1. optimum results even in only one pass, and
2. economical operation, since the maximum possible service life is achieved.

B Brush machine

The Combi-Queen becomes a high-performance texturing machine to meet all demands when equipped with two brush units. As in the first application example, optimum texturing results are achieved due to the large brush diameter.

C Double-belt sanding machine

The possibility of arranging two sanding units in tandem is another sanding application where optimum surface treatment is achieved. The modular system means that the system can be expanded at any time for special applications.

The advantages of this machine:

- Automatic height adjustment
- Automatic grinding intensity adjustment
- Oscillating grinding belt
- Pneumatic cleaning of the grinding belt
- Conveyor belt feed
- 1/10 mm grinding accuracy
- No cross-grinding in framing timber
- Protective attachment at the intake of the conveyor belt
- Replacement of sanding belt within a few seconds
- Parallel sanding
- The simple operation allows that the machine can be run by unskilled labour

Notable technical details:

Machine framework

The sturdy, compact framework ensures vibration-free operation even under the highest loads.

Table

The table is equipped with a conveyor belt by which the material to be ground is transported. This arrangement ensures that the feed is constant and the grinding pattern is maintained.

Feed rate

The conveyor belt incorporated in the bench is driven by a three speed geared motor. The conveyor belt configuration enables an optimum grind because the ground surface is carried along upon reversing of the workpiece, thus minimizing wear.

Brush unit

Like the sanding unit, the brush unit has been developed in the form of a modular system. The precision longitudinal guides guarantee simple adjustment to the different brush diameters.

Digital display

Automatic sanding thickness setting permits workpiece adjustment without previous measurement, with the value being read off on the digital display. The breaker contact at the transport belt in feed protects this function.

Grinding intensity adjustment

Without the need for previous measurement of the workpiece the automatic grinding intensity adjustment facility permits precise adjustment to 1/10 of a mm.

Oscillation

The optimal grinding pattern is obtained by means of the mechanically controlled oscillation system.

Pneumatic grinding belt cleaner

The serviceable life of the grinding belt is extended by a factor of 3 or 4 by means of air being directly blown onto the grinding belt.

Technical data:

Length of sanding belt	mm	1.800
Width of sanding belt	mm	500
Effective height	mm	180
Sanding width	mm	500
Table length	mm	1.200
Grinding belt speed	m/min.	1.300
Feed speed	m/min.	3, 6 u. 12
Driving motor	kW	9,2
Feed motor	kW	0,35/0,75/1,0
Air-connection	bar	10
Connection- \varnothing for suction-muff	mm	2 x 140
Weight of the machine	kgs.	750
Brush unit		
Brush \varnothing	mm	250
Effective height	mm	180
Working width	mm	500
Working width (with double pass)	mm	1.000
Brush	Upm.	850
Driving motor	kW	5,5
Dimensions of the machine:		
Length	mm	1.400
Width	mm	1.350
Height	mm	1.700

The modern up-to-date equipment ensures safe operation in accordance with the safety regulations of the relevant trade association. The rights to changes due to technical progress are reserved.

Special Accessories:

- Sanding belt 500 x 1800 mm
- Structurebrush (with brassed steel wire)
- Structurebrush K 80 (laminated with synthetic material)
- Structurebrush K 320 (laminated with synthetic material)
- Structurebrush (with natural-bristles)
- Abrasive belt spiral roll D 250 x 500 working width (intermediate grinding)

LÖWER