

# Abricht- und Dickenhobelmaschine

## KAD 410

*Eine Neuentwicklung, die aufgrund von Großserienfertigung neben ihrer ausgereiften Technik, der bewährten Qualität ihres Vorgängermodells und ihres modernen Stylings in einer Preislage angesiedelt ist, wie sie bisher nicht zu erwarten war.*

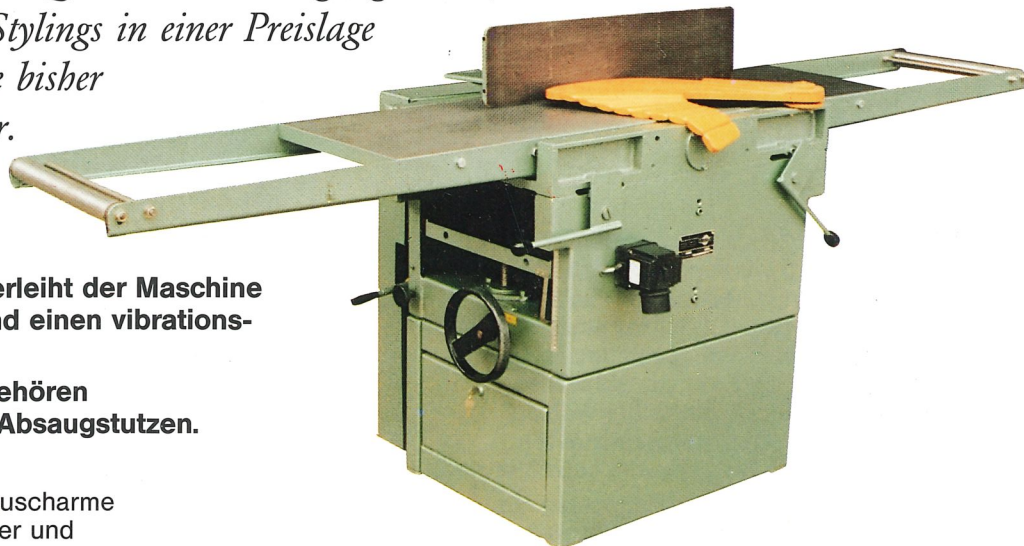
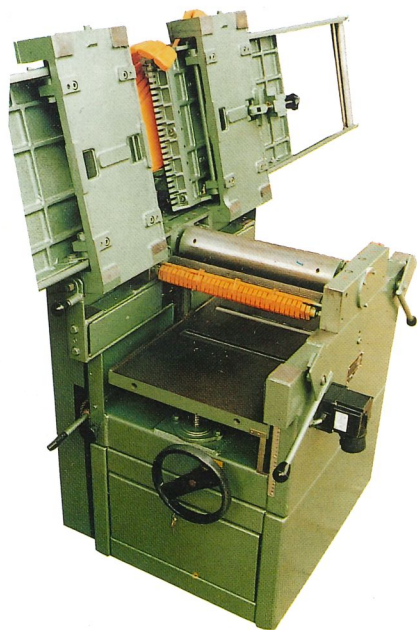
**Die kräftige Bauweise verleiht der Maschine große Standfestigkeit und einen vibrationsfreien Lauf.**

**Zur Serienausstattung gehören Spanauswurfhaube und Absaugstutzen.**

Der extrem ruhige und geräuscharme Lauf wurde nach langwieriger und aufwendiger Entwicklungsarbeit erreicht.

Er beruht sich auf den eingefrästen Tischlippen sowie dem soliden kräftigen Hobelwerk.

Die Gleitrollen im Dickentisch gewährleisten auch bei schwersten Werkstücken einen einwandfreien Durchschub.



- Die Maschine ermöglicht ein breites Einsatzgebiet, da sie für die verschiedensten Arbeitsgebiete mit wenigen Handgriffen umgerüstet werden kann.
- Die Einstellbarkeit für Dickenhobelarbeiten ist auf 0,1 mm möglich.
- Die Arbeitsschutzbestimmungen sind in vollem Umfang gewährleistet.
- Im Abrichtbereich sind genaues Plankanten- und Fasenhobeln der verschiedensten Holzgegenstände möglich.
- Im Dickenbereich sind genaue planparallele, schlagfreie Hobelarbeiten an Werkstücken bis 410 mm Breite und 200 mm Dicke möglich.
- Sonderzubehör Tischverlängerung mit justierbaren Gleitrollen bis 2250 mm.

### Technische Daten:

Arbeitsbreite	410 mm
max. Hobeldicke	200 mm
max. Spanstärke	6 mm
Vorschub	8 m/min.
Drehzahl	5400 U/min.
Ø der Hobelwelle	100 mm
Abrichttischlänge	1450 mm
mit Verlängerungen	2250 mm
Eigengewicht	380 kg
Motor	380 V Bremsmotor P <sub>1</sub> , 4 kW 2800 U/min.

Jakob Löwer

Inhaber: von Schumann GmbH & Co KG  
Maschinenfabrik und Eisengießerei

3588 Homberg-Caßdorf (Bez. Kassel)

Telefon 056 81/40 14 + 40 15

Telex: 991 740 loema

Telefax: 056 81/67 26

# LÖWER

# Kombinierte Abricht - Dickenhobelmaschine

## KAD 280 N

*Die Qualitätsnorm des Handwerks ist unser Standard. Der Preis unterstreicht unsere Leistung.*

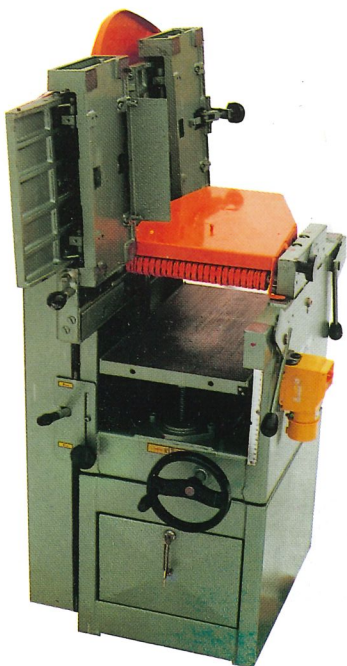
Mit unseren robusten Maschinen in Gußausführung werden beste Arbeitsergebnisse erzielt. Der zum Dickenhobeln erforderliche Vorschub ist mit einer Abschalteneinrichtung ausgestattet. Zum Vorschub sind wie von schweren Maschinen bekannt, Stahlriffel-Walzen eingebaut, die einen ausgezeichneten Durchschub des Werkstückes gewährleisten.

Ein 600 mm langer Abrichtanschlag bis 45° neigbar gehört zur Serienausstattung.

Die Umrüstung zur Abricht- oder Dickenhobelmaschine ist schnell und ohne Werkzeug möglich.

Der extrem ruhige und geräuscharme Lauf wurde nach langwieriger und aufwendiger Entwicklungsarbeit erreicht.

Er beruht auf den eingefrästen Tischlippen sowie dem soliden kräftigen Hobelwerk.



**Verwendungszweck als Dickenhobler**



**NEU!**

**Verwendungszweck als Abricht-hobler**

- Die kräftige Bauweise verleiht der Maschine große Standfestigkeit und einen vibrationsfreien Lauf.
- Durch das hohe Eigengewicht, 162 kg, können Holzbalken bis 200 mm im Dickenhobelbereich mühelos bearbeitet werden.
- Die leichtgängige Einstellung des Dickentisches ist über 2 robuste Gewindespindeln mittels Handkurbel möglich.
- Die Einstellbarkeit für Dickenhobelarbeiten ist auf 0,1 mm möglich.
- Die Arbeitsschutzbestimmungen sind in vollem Umfang gewährleistet.
- Serienausstattung mit Spanauswurfhaube und Absaugstutzen.
- Sonderzubehör Tischverlängerung mit justierbaren Gleitrollen bis 1640 mm

### Technische Daten:

Hobelwellen	Ø 70 mm
Hobelwellenlänge	290 mm
Hobeldicke	200 mm
Vorschub durch Stahlriffelwalze	8,0 m/min.
Abrichttischlänge	1000 mm
mit Verlängerungen	1600 mm
Spanabnahme	3 mm
Bremsmotor	P1, 2 kW, 2840 U/min.
Wellen-Drehzahl	6200 U/min.
Gewicht	162 kg