

LÖWER

Rustikale
Oberflächenbearbeitung
für den
Möbel- und
Innenausbau

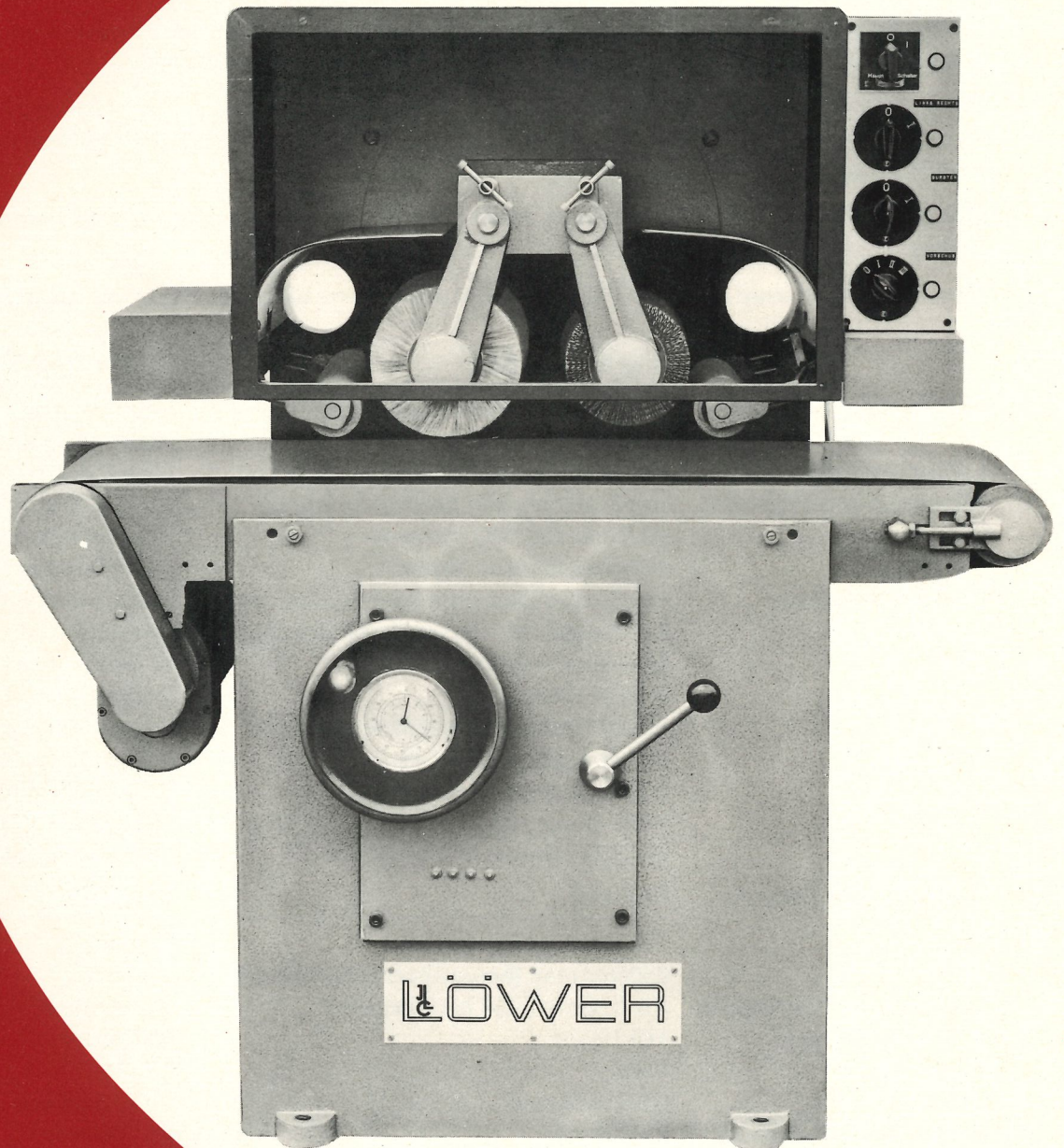


Abbildung: Modell SM 350

Natureffekt
auf Massivholz
und Furnier
in bester Qualität

Strukturieren
im Durchlaufverfahren

STRUKTURIERMASCHINE

Modell SM 350

Modell SM 500

STRUKTURIERMASCHINE SM 350/SM 500

zur Herstellung beiz-/lackierfertiger rustikaler Holzoberflächen
in einem Arbeitsgang

Die Maschine ist in einer schweren zweckentsprechenden Konstruktion ausgeführt und entspricht höchsten Anforderungen.

Der kompakte Ständer ist in einem Stück gegossen und gewährt auch bei höchster Beanspruchung einen schwingungsfreien Stand.

Das Strukturieraggregat ist auf einem Teller aufgebaut und im Oberteil des Maschinenkopfes befestigt. Der Vorteil dieser Konstruktion liegt in den guten Möglichkeiten der Walzenausnutzung.

Durch Drehen des Tellers sind die Walzen in der Höhe verstellbar. Daher kann mit ungleich abgenutzten Walzen immer wieder gearbeitet werden. Ebenso können Walzen mit unterschiedlichem Durchmesser eingesetzt werden.

Ein Transportband läßt das Werkstück in zwei wählbaren Geschwindigkeiten über den Tisch gleiten. Dieser gleichmäßige Bewegungsablauf garantiert eine optimal strukturierte Oberfläche.

Optimale Ausnutzung der Walzenbreite. Mit dem eingebauten Wendeschalter kann in entgegengesetzter Richtung gearbeitet werden; so wird die Walze doppelt genutzt und das Werkstück bis max. 650 bzw. 1000 mm in *einer Richtung* strukturiert.

Die Stärkeneinstellung geschieht durch die im Handrad eingebaute Meßuhr und ist auf 1/10 mm genau einstellbar.

Der Tisch ist in einer Zylinderführung befestigt und hat eine maximale Höhenverstellung von 200 mm.

	Modell SM 350	Modell SM 500
Normalzubehör:	Hauptschalter, Bedienungsschlüssel, Bedienungsanleitung	Hauptschalter, Bedienungsschlüssel, Bedienungsanleitung
Lieferumfang:	ohne Strukturierwalzen	ohne Strukturierwalzen
Einsetzbare Walzen:	von \varnothing 120 mm min. bis \varnothing 215 mm max. Walzenbreite: 350 mm max. Aufnahmedorn: \varnothing 30 mm	von \varnothing 120 mm min. bis \varnothing 180 mm max. Walzenbreite: 520 mm max. Aufnahmedorn: \varnothing 40 mm
Sonderzubehör:	Rusticord-Walze (vermessingter Stahldraht) zum Ausbürsten der weichen Jahresringe für weiche und harte Holzarten D 150 x 350 mm Rustifil-Walze (Kunststoff mit Schleifmitteln durchsetzt) für weiche Hölzer D 150 x 350 mm Fibre-Walze (Naturborsten) zum Glätten nach dem Beizen D 170 x 350 mm	Rusticord-Walze (vermessingter Stahldraht) zum Ausbürsten der weichen Jahresringe für weiche und harte Holzarten D 150 x 500 mm Rustifil-Walze (Kunststoff mit Schleifmitteln durchsetzt) für weiche Hölzer D 150 x 500 mm Fibre-Walze (Naturborsten) zum Glätten nach dem Beizen D 175 x 500 mm
Technische Daten:	SM 350	SM 500
Nutzhöhe:	200 mm max.	200 mm
Arbeitsbreite:	650 mm max. (bei zweimaligen Durchlaß)	1000 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	4 u. 6 m/min (oder nach Wahl)	4 u. 6 m/min
Drehzahl der Walze:	1450 Upm	1450 Upm
Antriebsmotor:	4 kW	5,5 kW
Vorschubmotor:	0,25 / 0,55 kW	0,25 / 0,55 kW
Anschluß für Absaugung:	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Maße der Maschine:	L 1400 mm, B 1250 mm, H 1420 mm	L 1400 mm, B 1450 mm, H 1420 mm

Die moderne Ausführung gewährleistet unfallsicheren Betrieb nach den Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft. Alle Schmierstellen sind leicht zugänglich. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

Jakob Löwer

Inhaber: von Schumann GmbH & Co KG

Maschinenfabrik und Eisengießerei

LÖWER

3588 Homberg-Caßdorf (Bez. Kassel) - Telefon 056 81 / 22 14 + 40 14 - Telex: 991 740 loema