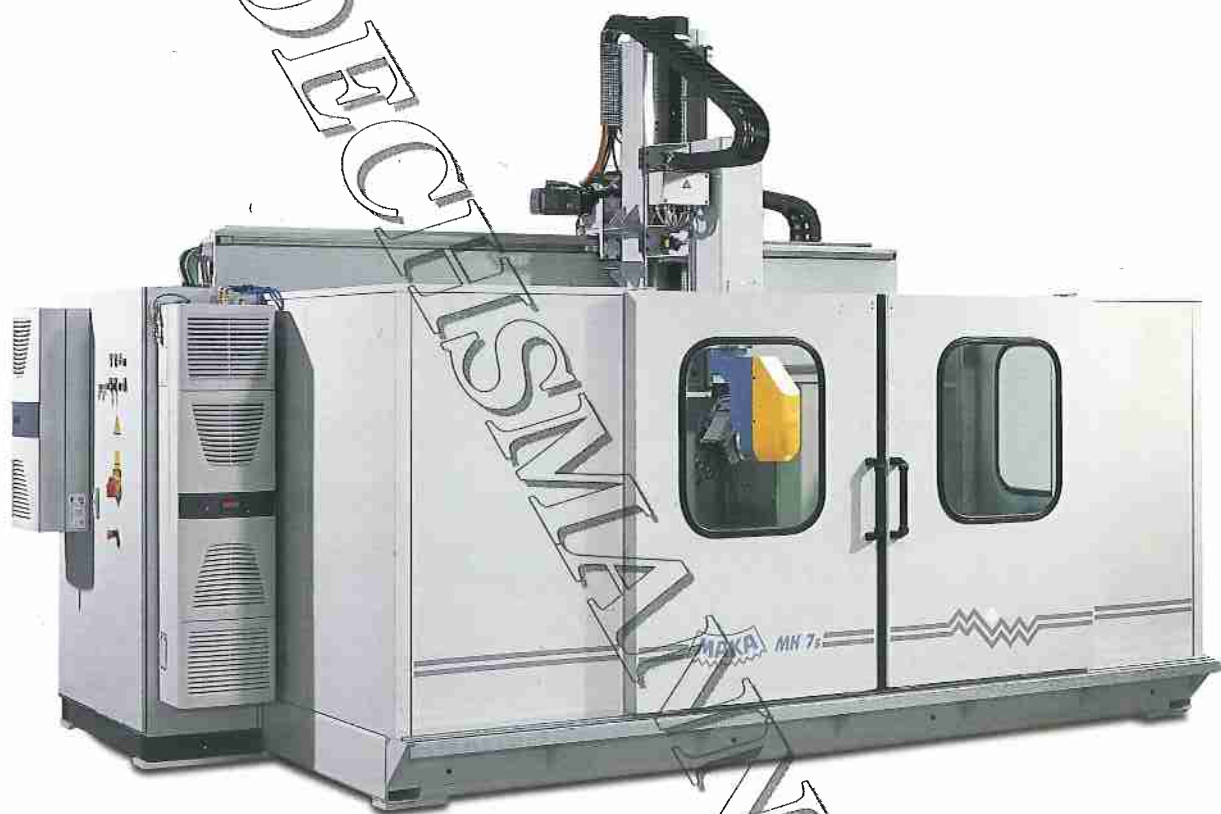




Máquinas especiales CNC

MK 7



**Centro de mecanizado CNC
con control sobre 5 ejes
para el mecanizado
a alta velocidad de madera,
aluminio y materia plástica**

MK 7

Centro de mecanizado CNC con control sobre 5 ejes

para el mecanizado a alta velocidad
de madera, aluminio y materia plástica



Campo de aplicación

La nueva serie MK 7 se ofrece a un precio muy atractivo, MAKA extiende su gama de centros CNC de alta velocidad, especialmente destinados a la mecanización de madera, aluminio y al acabado de materia plástica.

Este centro de mecanizado en construcción „monobloc“ con velocidades de avance muy rápidas permite una calidad de mecanizado extremadamente alta.

El centro es disponible en versión „1 mesa“. A base del desarrollo continuo los componentes utilizados son optimizados permanentemente.

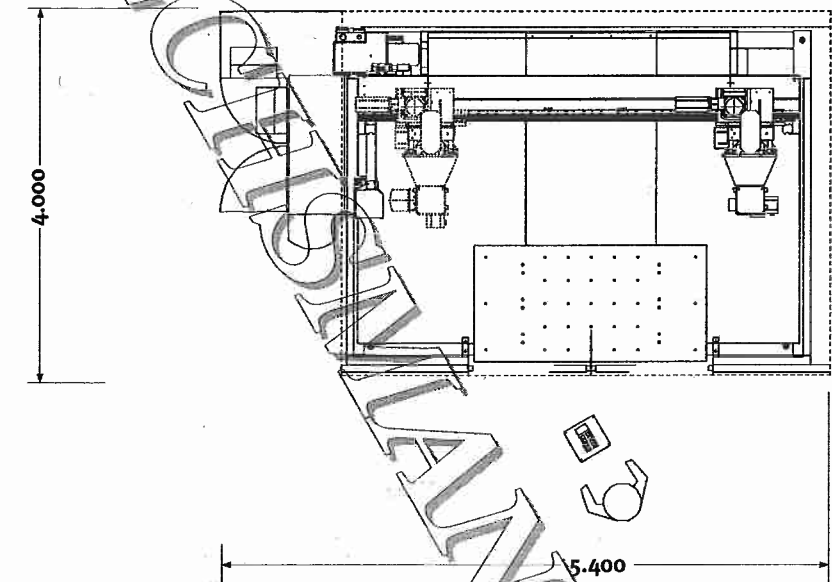
Espacio necesario MK 7

aprox. 5.400 x 4.000 x 3.350
(anchura x longitud x altura) incl. zona de mecanizado y de seguridad

Por consiguiente la serie MK 7 garantiza una alta fiabilidad y rentabilidad utilizando los sistemas mecánicos y electrónicos de primera calidad.

La construcción completamente cerrada en la parte baja y lateral permite la óptima eliminación de virutas. MAKA ofrece este tipo de máquina con tres unidades de trabajo diferentes, así teniendo en cuenta la diversidad de las exigencias de su clientela en este sector.

Peso de máquina MK 7
aprox. 6.000 kg
con elevación Y 1.000 mm



1
Unidad de fresa
Como husillo standard
MAKA ofrece la HSK F63



2
Acabado de componentes
de materia plástica



3
Acabado de componentes
de materia plástica



2
Cambio de herramientas
Almacén de herramientas
linear con 6 unidades



3
Mesa de máquina
Mesa plana de aluminio



5
Mando CNC
BWO 910-RC



Máquinas especiales CNC

Características técnicas MK 7 Standard

| | |
|--|---|
| Equipo | |
| Mando | BWO 910 RC pupitre móvil para el mando de la máquina así como para la operación „teaching“ |
| Husillo de fresa | HSK F 63, refrigerado por agua, potencia máx. 10 kW, velocidad con progresión continua regulable hasta 24.000 rpm |
| Centro de mecanizado | Unidad universal con elevación Z 1.050 mm, A 540°, B +/- 100° A/B montado a un ángulo de 90° |
| Accionamiento de ejes | Eje X cremallera Eje Y husillo de bolas circulantes Eje Z husillo de bolas circulantes |
| Mesa de máquina | Mesa con superficie plana de aluminio |
| Seguridad laboral | Puertas corredizas por delante, puerta de acceso en la parte trasera |
| Zona de trabajo en mecanizado de 3 y 5 ejes | |
| Condición: | Diámetro de herramienta 60 mm, longitud total 130 mm |
| MK 7s | X = 2.000 mm, Y = 1.000 mm, Z = 650 mm con dispositivo de fijación de 120 mm |
| Velocidades de desplazamiento | X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 40 m/min, A/B = 10.000 °/min |
| Cambio de herramientas | |
| Datos: | Almacén de cambio de herramientas linear, 6 unidades Diámetro de herramienta 60 mm, longitud total 130 mm Peso de herramienta máx. 3 kg Hoja de sierra Ø máx. 175 mm |
| Detalles de instalación | |