



CNC-Spezialmaschinen



**CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik PA 37**

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluprofilen

## CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik PA 37

für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Aluprofilen

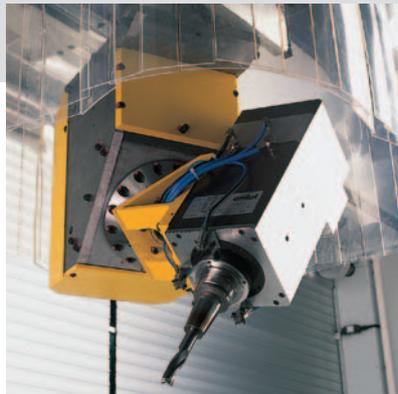
### Einsatzmöglichkeiten

Das universelle HSC-Bearbeitungszentrum **PA 37** in schwerer Fahrportalbauweise mit Gantry-Antrieb eignet sich speziell für anspruchsvolle Präzisionsbearbeitungen großer Profilquerschnitte. Die Möglichkeiten der 6-Seiten-Bearbeitung schätzen Hersteller von technischen Profilen im Fahrzeug- und Schienenfahrzeugbau ebenso wie Aluminium-Presswerke und Hersteller von Sanitärartikel, Fenster-, Haustür- und Fassadenprofilen.

Die Maschine überzeugt durch hohe Flexibilität: fräsen, sägen, bohren, gewindefräsen oder -schneiden ist in nahezu beliebigen Winkeln möglich; das Hochleistungs-Fräsggregat und das grosse Werkzeugmagazin ermöglichen Komplettbearbeitungen in einer Aufspannung; dickwandige Profile aber auch Massivteile mit hohem Zerspanungsvolumen sind in gleichbleibender Präzision wirtschaftlich zu bearbeiten.

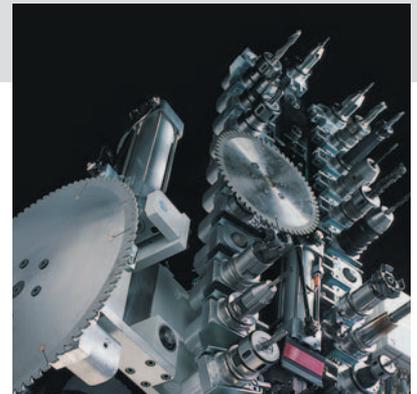
Dynamisch-steife Bauweise, spielfreie Führungen, Minimalmengen-Kühlschmierung, solide Spanntechnik mit schnellverstellbaren Tischtraversen, Abfalltransport in großdimensionierter Späneauffangwanne, optional Späneförderer, neueste Steuerungs generationen und ausgereifte 5-Achs-Technik sind nur einige Vorteile der PA-37-Reihe, die optimale Ergebnisse garantiert.

Die Nutzung des Maschinentisches im Pendelbetrieb minimiert Nebenzeiten für Beschickung und Entnahme der Werkstücke.



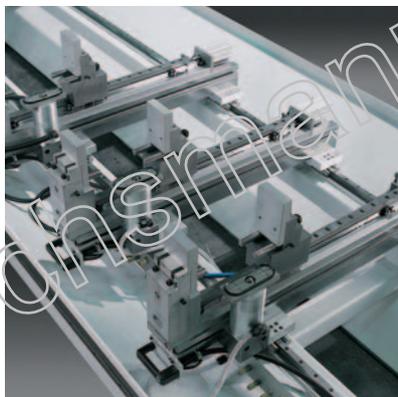
### Fräsggregat

mit Werkzeugschnittstelle HSK F 63, optional andere Frässpindeln lieferbar



### Werkzeugmagazin

Werkzeugkettenmagazin, 12, 16, 24, 32 Magazinplätze, optional horizontales Magazin möglich



### Maschinentisch

mit 8 Tischtraversen, schnellverstellbar mit mechanischer Federklemmung



### CNC-Steuerung

Neueste Steuerungs generationen: Siemens 840 Dsl oder BWO-920



### Spannlösung

Profilspanner, schnellverstellbar, pneumatisch betätigt; optional hydraulische Spannung möglich



### Sonderlösung für dickwandiges Aluprofil

## Technische Daten/Ausrüstung PA 37 Standard

<b>Steuerung</b>	Siemens 840 Dsl oder BWO 920, fahrbares Bedienpult
<b>Frässpindel</b>	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 16 kW Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
<b>Aggregat</b>	Universal Aggregat mit Z-Hub 800 mm, C 540°, A +/- 98° C/A in 50° Winkel angeordnet
<b>Absaughaube</b>	CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
<b>Achsantriebe</b>	X-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb Y-Achse Zahnstange Z-Achse Kugelrollspindel
<b>Maschinentisch</b> bei X = 7.000 mm	8 Stahl-Auflagetraversen; schnellverstellbar
<b>Aufspannstation</b>	für Wechselbeschickung bei X = 7.000 mm 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Vakuumsteuerkreis, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
<b>Schutzeinrichtung</b>	mitfahrende Kabine mit Sicherheitsbumpern
<b>Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb</b>	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 7.400 mm, Y = 600 mm, Z = 420 mm
<b>Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb</b>	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 7.000 mm, Y = 600 mm, Z = 420 mm
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
<b>Werkzeugwechsler</b>	Werkzeugkettenmagazin, Magazinplätze 12 (Standard), 16, 24, 32 möglich D 160 mm, GL 160 mm, (D 90 mm bei 24, 32er Magazin) Werkzeuggewicht max. 6 kg, Sägeblatt bis max. 350 mm Ø; Pickup für Sägeblatt D 450 mm optional
<b>Aufstellbedingungen</b>	
Maschinengewicht	ca. 8.500 kg bei NL 7.000 mm
Platzbedarf	ca. 5.700 x 13.600 x 3.600 mm (B x L x H) bei NL 7.000 mm siehe Fundament- und Flächenplan

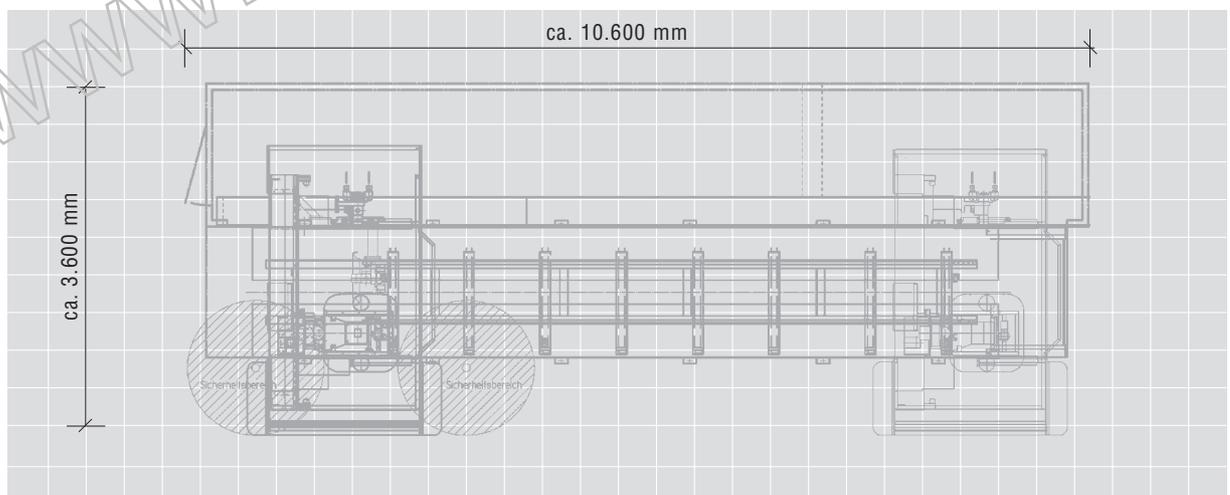
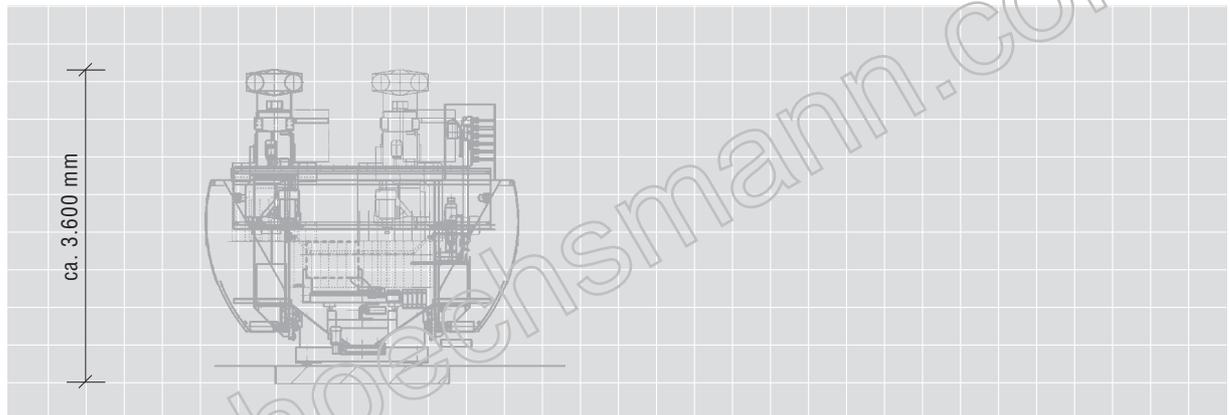


CNC-Spezialmaschinen

## Fundament-/Flächenplan

ca. 3.600 x 10.600 x 3.600 mm (B x L x H) reine Maschinenstellmaße

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz, siehe Fundament- und Flächenplan



**MAKA – Max Mayer  
Maschinenbau GmbH**

Am Schwarzen Graben 8  
89278 Nersingen · Germany  
Tel. ++49-(0)7308/813-0  
Fax ++49-(0)7308/813-170  
[www.maka.com](http://www.maka.com)