



CNC-Spezialmaschinen

### Technische Daten PE 70 Standard

<b>Ausrüstung</b>	
Steuerung	BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung
Frässpindel	HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 10 kW, (optional max. 12 kW) Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 550 mm, A 540°, B +/- 98° A/B in 50° Winkel angeordnet
Absaugung	Spänefangkorb CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Kugelrollspindel Y-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei Y = 6.000 mm	8 Auflagertraversen schnellverstellbar
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei Y = 6.000 mm 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Vakuumsteuerkreis, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Schutzeinrichtung	mitfahrende Schutzkabine mit Sicherheitsbumpen
<b>Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb</b>	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.250 mm, Y = 5.900 mm, Z = 300 mm
<b>Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb</b>	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.250 mm, Y = 5.700 mm, Z = 300 mm
<b>Fahrgeschwindigkeiten</b>	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
<b>Werkzeugwechsler</b>	
Daten:	Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, Magazinplätze 20 D 90 mm, GL 160 mm, bei Werkzeugsortierung bis D 160 mm möglich Werkzeuggewicht max. 6 kg, Sägeblatt bis max. 350 mm Durchmesser Gesamtgewicht ca. 60 kg optional horizontales Kettenmagazin mit 32 Plätzen
<b>Aufstellbedingungen</b>	
Maschinengewicht	ca. 8.000 kg bei NL 6.000 mm
Platzbedarf bei NL 6.000	ca. 6.300 x 11.500 (B x L) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 03/2006/3117



CNC-Spezialmaschinen

# PE 70



**CNC-Bearbeitungszentrum  
mit 5-Achs-Technik**  
für universalen Einsatz in  
der Holzbearbeitung

# PE 70

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik  
für universalen Einsatz in der Holzbearbeitung



## Einsatzmöglichkeiten

Das 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum PE 70 in Gantrybauweise ist die Economic-Ausführung der Fahrportalmaschine, die für die Bearbeitung von Treppen, Türen und anderen langen Werkstücken konzipiert wurde.

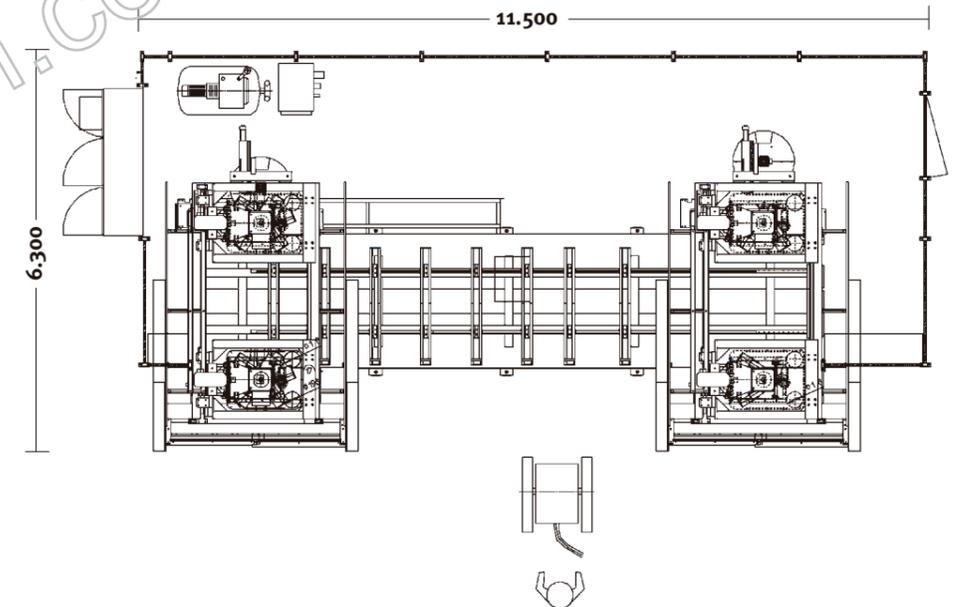
Die Maschine mit Doppelführungssystem in der X-Achse ist ausgestattet mit einem Universal-Aggregat für 5-Achs-Bearbeitung, mit einem horizontalen Trommelwechsler und einem höhenpositionierbaren Spänefangkorb.

Platzbedarf 6.300 x 11.500 x 3.000 mm  
(B x T x H)

Hersteller profitieren von ausgereifter 5-Achs-Technik, neuester Steuerungstechnik und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer und demonstrieren die Wirtschaftlichkeit der neuen PE 70-Reihe.

Maschinengewicht ca. 8.000 kg



**1 Fräsaggregat**  
Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an



**2 Maschinentisch**  
mit 8 Auflagetraversen, schnellverstellbar



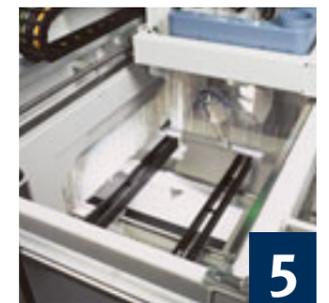
**3 Werkzeugmagazin**  
Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, 20 Magazinplätze



**4 CNC-Steuerung**  
BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung



**5 Abfallmanagement**  
Spänefangkorb stufenlos höhenpositionierbar



**6 Portal**  
Doppelführungssystem in der X-Achse