



CNC-Spezialmaschinen



CNC-Spezialmaschinen

Technische Daten PE 70 Standard

Ausrüstung	
Steuerung	BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung
Frässpindel	HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 10 kW, (optional max. 12 kW) Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 550 mm, A 540°, B +/- 98° A/B in 50° Winkel angeordnet
Absaugung	Spänefangkorb CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Kugelrollspindel Y-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei Y = 6.000 mm	8 Auflagertraversen schnellverstellbar
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei Y = 6.000 mm 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Vakuumsteuerkreis, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Schutzeinrichtung	mitfahrende Schutzkabine mit Sicherheitsbumpen
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.250 mm, Y = 5.900 mm, Z = 300 mm
Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb	
Bedingung:	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeuggesamtlänge 160 mm X = 1.250 mm, Y = 5.700 mm, Z = 300 mm
Fahrgeschwindigkeiten	X = 45 m/min, Y = 45 m/min, Z = 24 m/min, A/B = 10.000 °/min
Werkzeugwechsler	
Daten:	Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, Magazinplätze 20 D 90 mm, GL 160 mm, bei Werkzeugsortierung bis D 160 mm möglich Werkzeuggewicht max. 6 kg, Sägeblatt bis max. 350 mm Durchmesser Gesamtgewicht ca. 60 kg optional horizontales Kettenmagazin mit 32 Plätzen
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 8.000 kg bei NL 6.000 mm
Platzbedarf bei NL 6.000	ca. 6.300 x 11.500 (B x L) inkl. Bedien- und Sicherheitsraum

Technische Änderungen vorbehalten. Stand 03/2006/3117

PE 70



**CNC-Bearbeitungszentrum
mit 5-Achs-Technik**
für universalen Einsatz in
der Holzbearbeitung

PE 70

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik
für universalen Einsatz in der Holzbearbeitung



Einsatzmöglichkeiten

Das 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum PE 70 in Gantrybauweise ist die Economic-Ausführung der Fahrportalmaschine, die für die Bearbeitung von Treppen, Türen und anderen langen Werkstücken konzipiert wurde.

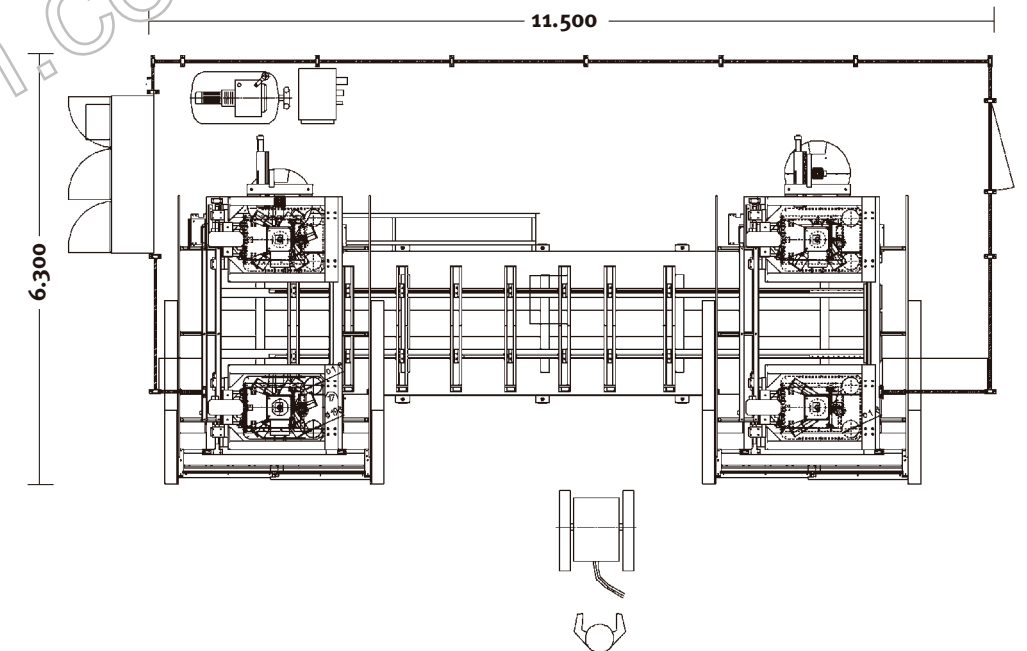
Die Maschine mit Doppelführungssystem in der X-Achse ist ausgestattet mit einem Universal-Aggregat für 5-Achs-Bearbeitung, mit einem horizontalen Trommelwechsler und einem höhenpositionierbaren Spänefangkorb.

Platzbedarf 6.300 x 11.500 x 3.000 mm
(B x T x H)

Hersteller profitieren von ausgereifter 5-Achs-Technik, neuester Steuerungstechnik und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer und demonstrieren die Wirtschaftlichkeit der neuen PE 70-Reihe.

Maschinengewicht ca. 8.000 kg



1

Fräsaggregat
Als Standard-Spindel bieten wir die HSK F 63 an



2

Maschinentisch
mit 8 Auflagetraversen, schnellverstellbar



3

Werkzeugmagazin
Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, 20 Magazinplätze

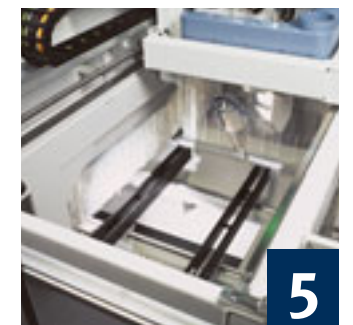


CNC-Steuerung
BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung



4

Abfallmanagement
Spänefangkorb stufenlos höhenpositionierbar



5

Portal
Doppelführungssystem in der X-Achse