



CNC-Spezialmaschinen



CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik PE 70

für den universalen Einsatz in der Holzbearbeitung

CNC-Bearbeitungszentrum mit 5-Achs-Technik PE 70

für den universalen Einsatz in der Holzbearbeitung

Einsatzmöglichkeiten

Das 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum **PE 70** in Gantrybauweise ist die Economic-Ausführung der Fahrportalmaschine, die für die Bearbeitung von Treppen, Türen und anderen langen Werkstücken konzipiert wurde.

Die Maschine mit Doppelführungssystem in der Y-Achse ist ausgestattet mit einem Universal-Aggregat für 5-Achs-Bearbeitung, mit einem horizontalen Trommelwechsler und einem höhenpositionierbaren Spänefangkorb. Hersteller profitieren von ausgereifter 5-Achs-Technik, neuester Steuerungstechnik und dem Top-Preis-Leistungsverhältnis.

Neben hohen Beschleunigungswerten und Maschinengenauigkeit gewährleisten bewährte Komponenten in Mechanik und Elektronik Prozesssicherheit sowie lange Lebensdauer und demonstrieren die Wirtschaftlichkeit der neuen

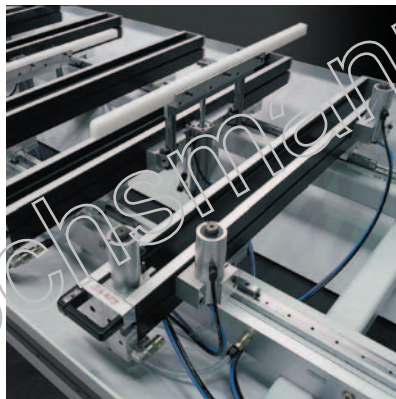
PE 70 - Reihe.

Die Nutzung des Maschinentisches im Pendelbetrieb minimiert Nebenzeiten für Beschickung und Entnahme der Werkstücke.



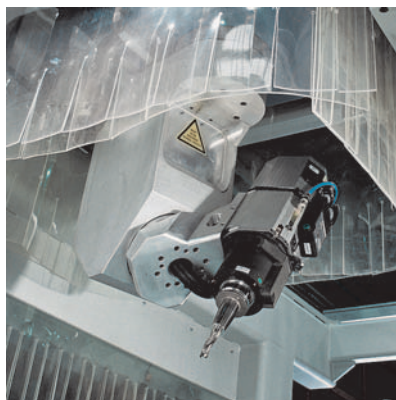
Fräsaggregat

mit Werkzeugschnittstelle HSK F 63, optional andere Frässpindeln lieferbar



Maschinentisch

mit 8 Auflagetraversen, schnellverstellbar



Abfallmanagement

Spänefangkorb stufenlos höhenpositionierbar



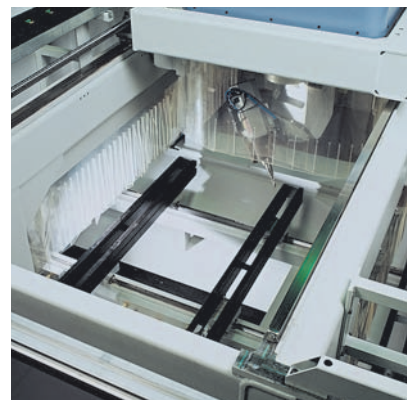
Werkzeugmagazin

Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, 20 Magazinplätze



CNC-Steuerung

BWO 920 mit Netzwerkvorbereitung



Portal

Doppelführungssystem in der Y-Achse

Technische Daten/Ausrüstung PE 70 Standard

Steuerung	BWO 920, fahrbares Bedienpult
Frässpindel	Werkzeugschnittstelle HSK F 63, wassergekühlt, Leistung max. 10 kW Drehzahl bis 24.000 1/min stufenlos regelbar
Aggregat	Universal Aggregat mit Z-Hub 550 mm, C 540°, A +/- 95° C/A in 50° Winkel angeordnet
Absaughaube	CNC-höhenverstellbar, Anschluß 1 x D 300
Achsantriebe	X-Achse Zahnstange, Gantry-Antrieb Y-Achse Kugelrollspindel Z-Achse Kugelrollspindel
Maschinentisch bei X = 6.000 mm	8 Auflagetraversen, manuell schnellverstellbar
Aufspannstation	für Wechselbeschickung bei X = 6.000 mm 2 Stationen, jeweils ausgestattet mit: 1 Vakuumsteuerkreis, 3 Steuerkreise (Pneumatikkreise drucküberwacht)
Schutzeinrichtung	mitfahrende Schutzkabine mit Sicherheitsbumpen
Bearbeitungsbereich 3-Achsenbetrieb	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeugesamtlänge 160 mm X = 5.900 mm, Y = 1.250 mm, Z = 300 mm
Bearbeitungsbereich 5-Achsenbetrieb	Werkzeugdurchmesser 160 mm, Werkzeugesamtlänge 160 mm X = 5.700 mm, Y = 1.250 mm, Z = 300 mm
Fahrgeschwindigkeit	X = 60 m/min, Y = 60 m/min, Z = 24 m/min, C/A = 10.000 °/min
Werkzeugwechsler	Werkzeugtrommelmagazin, horizontal, Magazinplätze 20, D 90 mm, GL 160 mm, bei Werkzeugsortierung bis D 160 mm möglich Werkzeuggewicht max. 4,5 kg, Sägeblatt bis max. 300 mm Ø optional horizontales Kettenmagazin mit 32 Plätzen
Aufstellbedingungen	
Maschinengewicht	ca. 7.000 kg bei NL 6.000 mm
Platzbedarf	ca. 5.700 x 10.500 x 3.000 mm (B x L x H) bei NL 6.000 mm siehe Fundament- und Flächenplan

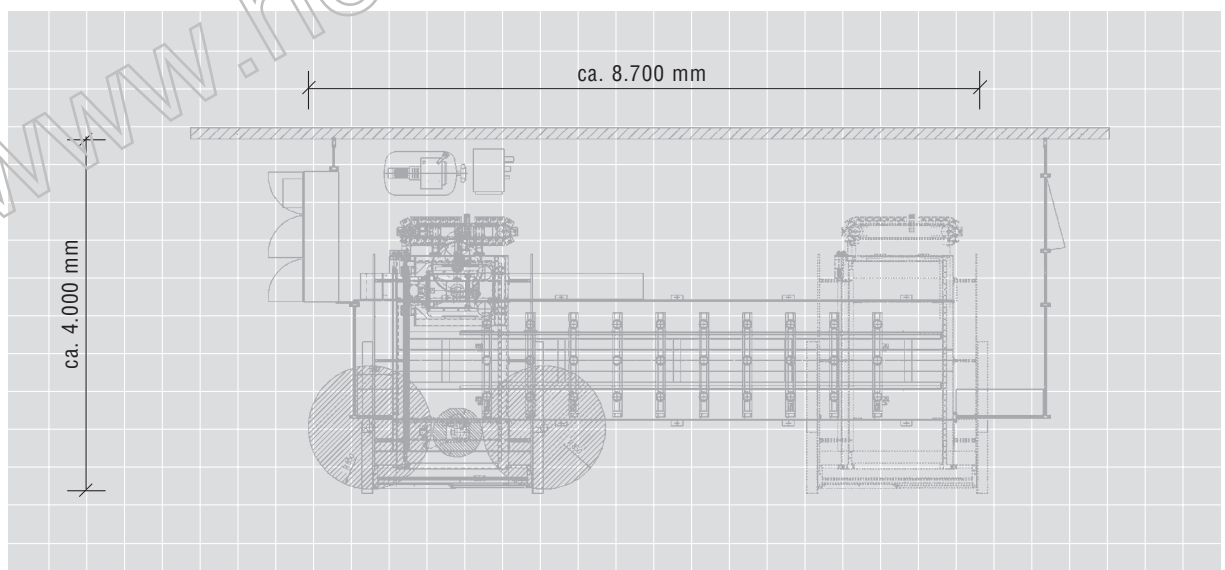
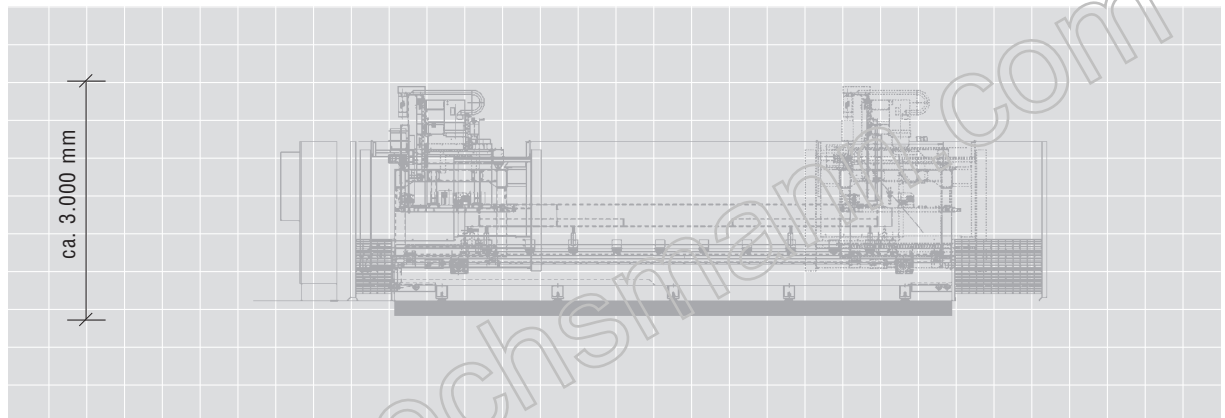


CNC-Spezialmaschinen

Fundament-/Flächenplan

ca. 4.000 x 8.700 x 3.000 mm (B x L x H) reine Maschinenstellmaße

Sie benötigen für Peripherie-Geräte (Schaltschrank u.a.) weiteren Platz, siehe Fundament- und Flächenplan



**MAKA – Max Mayer
Maschinenbau GmbH**

Am Schwarzen Graben 8
89278 Nersingen · Germany
Tel. ++49-(0)7308/813-0
Fax ++49-(0)7308/813-170
www.maka.com