

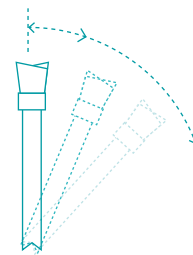
Ora si può fare di tutto con la tuttofare.

T60C

MARTIN



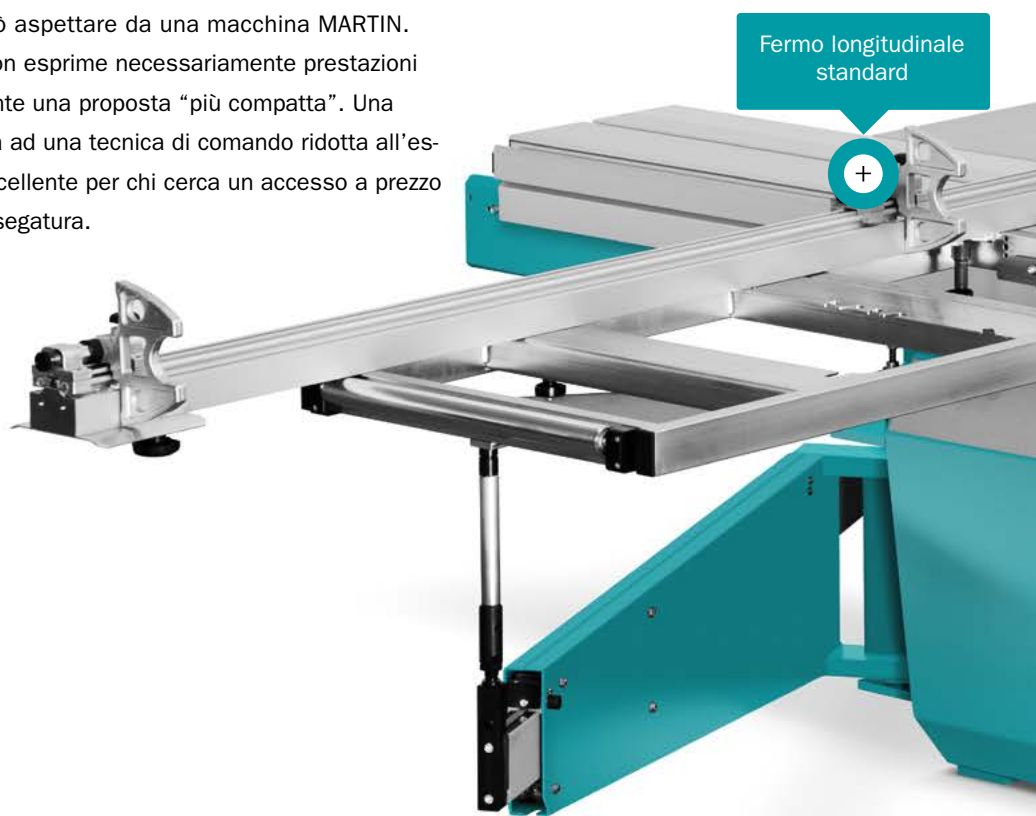
T60C



Lama orientabile da un lato

La tuttofare della categoria compatta di alta gamma. Molteplice come i materiali che lavorate.

La T60C è l'accesso ideale alla categoria compatta di alta gamma. Offre un equilibrio perfetto tra prezzo e prestazioni, poiché tutti i componenti essenziali della T60C sono progettati nel modo in cui ci si può aspettare da una macchina MARTIN. Nel segmento in cui un prezzo più alto non esprime necessariamente prestazioni migliori, la T60C presenta intenzionalmente una proposta "più compatta". Una struttura mirata della macchina, abbinata ad una tecnica di comando ridotta all'essenziale, fanno della T60C un partner eccellente per chi cerca un accesso a prezzo contenuto alla categoria superiore della segatura.



T60C con accessori (ulteriori informazioni nel libretto delle opzioni)

T60A20 | Gruppo incisore a regolazione elettrica



Comando con schermo



Larghezza di taglio 1.350 mm



Regolazione manuale della larghezza di taglio con volantino



Telaio a squadrare con labbro del tavolo sostituibile



Volantino per il posizionamento del fermo parallelo.

La regolazione di serie mediante volantino consente di manovrare comodamente il righello della T60C dalla posizione di comando, senza bisogno di ricorrere ai comandi elettronici.

Vantaggio grazie all'innovativa guida operatore.

Un'interazione perfetta.

Il moderno comando della T60C assicura un'interazione perfetta tra uomo e macchina. Il quadro di comando ad altezza degli occhi fornisce tutte le informazioni che agevolano un uso efficiente della squadratrice. L'altezza e l'angolo della lama si regolano esattamente in pochi secondi, la larghezza di taglio viene indicata digitalmente con precisione. Numerosi assistenti consentono di eseguire anche passaggi complessi con facilità, velocemente e con risultati assicurati. Per calcolare esattamente i tagli e sostituire rapidamente l'utensile, è possibile memorizzare nel menu utensili le dimensioni e i dati fino a 50 lame.




La tecnologia innovativa del comando operatore MARTIN porta a risultati incomparabili.



Comando appropriato alla situazione

Grazie alla combinazione coerente di uso tradizionale e modernissima assistenza elettronica, l'utilizzatore viene aiutato in modo chiaro e appropriato alla situazione in tutti i passaggi di comando e lavoro.



MARTIN

Regolazione a volantino del fermo parallelo.

La regolazione a volantino, che nella T60C fa parte della dotazione di base, consente di manovrare comodamente il righello della T60C dalla posizione di comando, senza bisogno di ricorrere ai comandi elettronici.

T60C

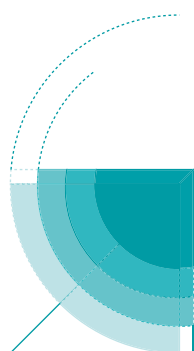
Volantino o comando? La scelta è vostra.

La regolazione di serie mediante volantino consente comunque di manovrare il righello della T60C dalla posizione di comando, senza bisogno di ricorrere ai comandi elettronici.

Il display digitale del comando consente una regolazione rapida e precisa al decimo di millimetro. Il righello si blocca semplicemente con una leva. Grazie al volantino è possibile regolare l'intera larghezza di taglio dal posto di lavoro, non è più necessario girare intorno alla macchina.

Una possibilità ancora più efficiente di posizionare il fermo parallelo è quella di dotarlo di motore e integrarlo completamente nel comando. Questo accessorio consente di trasformare la T60C in una macchina con regolazione a tre assi. Oltre all'altezza e all'angolo di taglio, in questo caso si può manovrare anche la larghezza di taglio in modo preciso, veloce e comodo con l'aiuto del comando. Ovviamente, anche il 3° asse è completamente integrato in tutti i menu di taglio.





Aiuto per i tagli angolari.

Ogni T60C offre un aiuto completo per i tagli angolari. I punti di innesto fissi per gli angoli necessari sono ovvi quanto l'assistenza elettronica nella compensazione della lunghezza, per ottenere tagli angolari perfetti sul fermo longitudinale. Il tavolo trasversale a parallelogramma opzionale trasforma la T60C in un vero e proprio centro di taglio angolare.

Corsa senza gioco su tutta la larghezza.

La struttura del fermo parallelo rinuncia intenzionalmente ad una semplice guida a barre tonde. Il fermo è invece guidato su quattro cuscinetti a sfere a gola profonda robusti, precisi e di qualità, mentre il righello scorre liberamente sul tavolo senza supporto. Se si desidera suddividere pannelli di grandi dimensioni, è possibile togliere il fermo dal carrello con un rapido gesto.

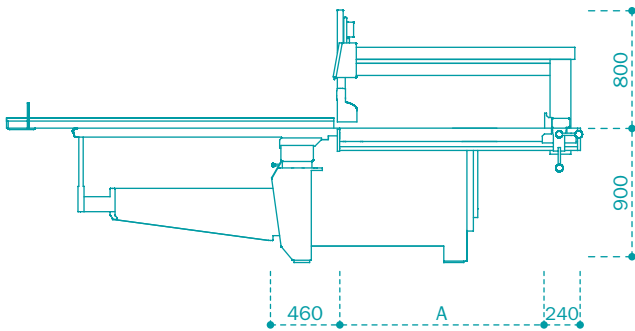
Telaio a squadrare | T60A03



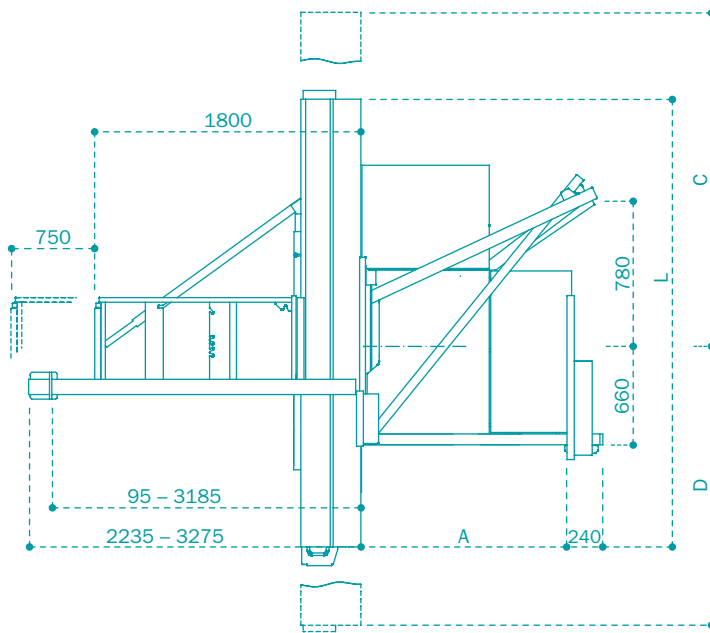
Assenza di gioco su tutta la lunghezza.

La guida forzata in acciaio MARTIN viene utilizzata dal 1959 come guida forzata in acciaio per le nostre squadrici. Il vantaggio imbattibile del sistema consiste nell'assenza di gioco legata al principio e nel costante scorrimento dolce del tavolo. Una particolare caratteristica di qualità è il fatto che le superfici di scorrimento temprate vengono mantenute umide d'olio. In questo modo si impedisce che la polvere e lo sporco possano incrostarsi sulle piste, mentre il movimento del tavolo assicura una costante auto-pulizia. Un'ulteriore caratteristica di qualità è la rinuncia a qualsiasi pezzo in plastica in questo componente così importante per la qualità del taglio. Il labbro del tavolo avvitato, esclusivo di MARTIN, consente di "riparare" facilmente i danni causati dallo scorrimento di lame di grandi dimensioni.

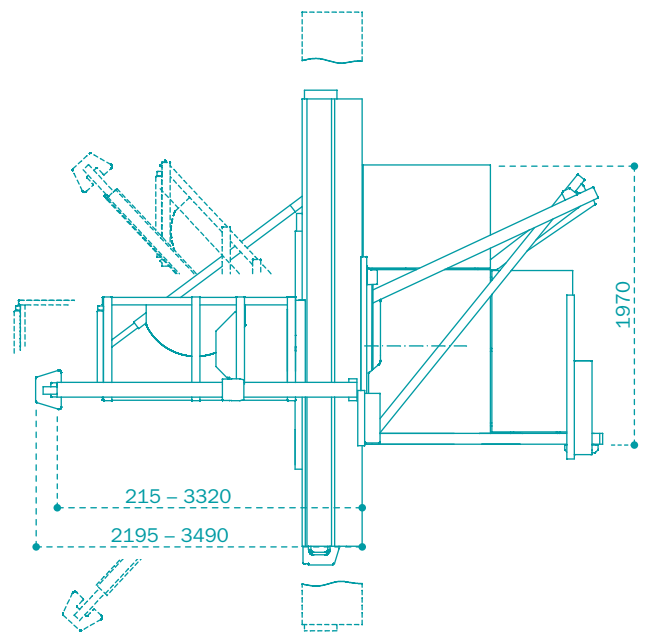
T60C



T60C | Vista laterale



T60C | Vista dall'alto



T60C | Vista dall'alto

A Larghezza di taglio	L Lunghezza telaio a squadrare	Taglio squadrato
850	1.900	1.900 x 1.900
1.350	3.000	3.000 x 3.000
	3.300	3.300 x 3.300
	3.700	3.275 x 3.700

C D Raggio di spostamento
2.500 2.400
3.600 3.500
3.900 3.800
4.300 4.200

Dati tecnici

T60A

T60C

T65

Potenza del motore opzionale	4,0 kW 5,5 kW 7,5 kW	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW	5,5 kW 7,5 kW 11,0 kW
Altezza di taglio	87,5 mm opzionale 130 mm	130 mm	204 mm
Rotazione lama	46°	46°	46°
Diametro della lama	315 mm opzionale 400 mm	400 mm	550 mm
Numero di giri opzionale	5.000 giri/min 4.000 4.800 6.000 giri/min	4.000 4.800 6.000 giri/min –	2.800 4.000 5.000 giri/min –
Sostituzione lama principale	ProLock	ProLock	ProLock
Spessore di taglio	max. 6 mm utensili speciali fino a 15,3 mm (0°)	max. 6 mm utensili speciali fino a 15,3 mm (0°)	max. 6 mm utensili speciali fino a 20,0 mm (0°)
Larghezza di taglio (A) opzionale	850 mm 1.350 mm	1.350 mm 850 mm	850 mm 1.100 1.350 1.600 mm
Lunghezza telaio a squadrare opzionale	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 m	3,0 m 1,9 3,3 3,7 4,3 5,1 m
Comando	–	Comando con schermo da 3,5"	Schermo tattile da 5,7"
Risoluzione di visualizzazione	0,1°	0,1 mm 0,1°	0,1 mm 0,1°
Quadro di comando	nel supporto	all'altezza degli occhi	all'altezza degli occhi, inclinato, a doppia rotazione
Angolo/altezza di taglio	elettrico mediante pulsante (corsa lenta o rapida) con indicazione digitale dell'angolo di inclinazione	comandato	comandato
Larghezza di taglio	manuale, secondo scala con regolazione di precisione	mediante volantino con indicazione digitale della misura	manuale, secondo scala con regolazione di precisione in opzione mediante volantino con indicazione digitale della misura, comandato
Collegamento aspirazione	120 mm sul supporto 60 mm sulla calotta di protezione del cuneo divisore	120 mm sul supporto 100 mm sulla calotta di protezione	120 mm sul supporto 100 mm sulla calotta di protezione
Peso	circa 1.300 – 1.450 kg	circa 1.350 – 1.500 kg	circa 1.600 – 2.100 kg

Le macchine sono a bassa produzione di polvere secondo BGI 739-1, allegato 1.

Tutte le dimensioni sono espresse in millimetri. Fabbricata in Germania.

Le misure e i dati tecnici sono soggetti a innovazioni tecniche e possono cambiare senza preavviso.

Le illustrazioni possono differire dall'originale. Si prega di consultare le caratteristiche tecniche e

l'equipaggiamento nel listino prezzi in vigore.



Visitateci:

Sito web



Facebook



Instagram



YouTube



Opuscolo



Contattateci:

+49 (0) 8332 911 - 0
sales@martin.info

MARTIN