



- Sägen
- Hobeln
- Fräsen
- Profilieren

**MARTIN**

## Vierseitenhobelmaschine T90

## Die T90 von MARTIN.

### **Schnell und genau im Ergebnis – verblüffend einfach im Handling**

Für alle, die eine leicht bedienbare, robuste Maschine suchen, bietet MARTIN mit dem Vierseiter T90 die richtige Lösung. Zum Beispiel, wenn es darum geht, umfangreiche Abricht- und Dickenhobelarbeiten effizient und präzise zu erledigen oder darüber hinaus auch noch oft wechselnde Profile zu bearbeiten, ist die T90 der perfekte Partner. Vielseitig in der Anwendung, einfach und schnell in der Bedienung und in Sekunden für neue Aufgaben gerüstet.

Ein Job für MARTIN.

### **Qualität kennt bei uns keine Kompromisse**

MARTIN-Maschinen werden in unserer hochmodernen Produktionsstätte in Deutschland aus hochwertigsten Materialien in ca. 85 % Eigenfertigung gebaut und verlassen erst nach strengen Qualitätskontrollen unser Haus. Die außergewöhnlich hohe Fertigungstiefe garantiert nicht nur eine hohe Produktqualität und damit geringe Unterhaltskosten während des gesamten Lebenszyklus der Maschine, sondern ermöglicht es uns auch, jederzeit flexibel auf Kundenanforderungen zu reagieren.

Und weil wir uns bei MARTIN mit einer guten Lösung nicht zufrieden geben, sind wir stets auf der Suche nach einer noch besseren. Deshalb entwickeln wir Jahr für Jahr Innovationen, mit denen Sie unsere Maschinen noch einfacher bedienen können, eine höhere Bearbeitungsqualität erzielen, neue Anwendungsgebiete erschließen und im Endeffekt rationeller produzieren können.

## So vielseitig kann ein Vierseiter sein.

### **Nach allen Seiten variabel**

Dank einer Hobelbreite zwischen 22 mm und 260 mm und einer Hobelhöhe zwischen 5 mm und 160 mm ist der Vierseiter T90 vielseitig einsetzbar und liefert aufgrund der massiven Bauweise überall perfekte Ergebnisse. Ob in der Zimmerei, wo massenhaft große und kleine Querschnitte bearbeitet werden oder im Innenausbaubetrieb, wo es immer um perfekte Flächen geht. Ob Sie vierseitig hobeln oder einige Laufmeter Verleimprofile anfräsen müssen – mit der T90 erledigen Sie alle Arbeiten in kürzester Zeit, ohne aufwändige Umrüstarbeiten.

### **Perfektion im Detail – serienmäßig**

Hobelbreite und -höhe werden elektro-motorisch eingestellt und durch die stufenlose Vorschubregelung kann die Bearbeitungsgeschwindigkeit zwischen 4 und 25 m/min variiert und damit optimal an das Hobelgut und die gewünschte Qualität angepasst werden. Eine Patentlösung von MARTIN ist die Kollisionssicherung, die nicht nur auf eventuelle Übermaße des Hobelgutes aufmerksam macht, sondern auch permanent die eingestellten Hobelbreiten und -höhen überprüft, um eine Beschädigung von Maschine und Werkzeugen zu verhindern.

### **Alles im Griff: Mit dem zentralen Bedienfeld**

Typisch MARTIN: alle wichtigen Schalter und Anzeigen sind zentral zusammengefasst, so dass alle wesentlichen Einstellarbeiten, wie z. B. die Regelung von Anpressdruck und Vorschub, von einem zentralen Bedienpult aus erledigt werden können. Statt einen Stern-Dreieck-Schalter zu betätigen, genügt ein einziger Knopfdruck. Denn die eingebaute Intelligenz sorgt dafür, dass die Hobelwellen der Reihe nach anlaufen. Und zur Sicherheit werden die Motoren binnen Sekunden verschleißfrei elektrisch abgebremst.



T90

Vierseiter T90 mit Optionen

## So einfach kann Hobeln und Profilieren sein.

### Perfekte Ergebnisse auf Knopfdruck

Die unkomplizierte und dennoch sehr leistungsfähige Elektronik erlaubt die Eingabe der exakten Werkstückmaße in Klartext, eine Radiuskorrektur ist voll integriert. Die Werkzeuge werden auf Antrieb exakt positioniert, so dass die Werkstücke nicht nach dem „Try and Error“-Prinzip entstehen. Bis zu 100 Maßpaare können in der Steuerung des Vierseiters gespeichert und bei Bedarf schnell und einfach abgerufen werden. Damit lassen sich auch komplexe Maßfolgen komfortabel abarbeiten. Und der integrierte Betriebsstundenzähler erleichtert die exakte Abrechnung Ihrer Aufträge ganz erheblich.

### Im Handumdrehen zum Profil

Bei der T90 entfällt das aufwändige und zeitraubende Wechseln der Köpfe. Denn der Einbau der Profilmesser erfolgt schnell und unkompliziert direkt in die TERSA-Vollstahlwellen. In den beiden vertikalen Fügewellen und der Dickenwelle befinden sich dazu je zwei Schwalbenschwanznuten. Diese können mit allen nur denkbaren Profilen bestückt werden, angefangen bei Fase- und Rundungsmessern bis hin zu individuell gefertigten Sonderprofilmessern.

Alle Messer sind flugkreisabgestimmt, so dass die Position der Köpfe in der Maschine niemals verändert werden muss und Sie enorm an Rüstzeit gewinnen. So kann der Vierseiter mit Hilfe von speziell entwickelten Einstelllehren in kürzester Zeit vom reinen Hobeln auf Profilierung umgestellt werden. Umgekehrt geht es noch einfacher, Sie brauchen nur die Profilmesser aus den Nuten zu ziehen und fertig.



T90

### T90 mit Zubehör

- T902 Tischverlängerung am Auslauf
- T905 Mobilspindel
- T907 Niederhalter zu Abrichtwelle
- T908A Niederhalter zu Fügewelle rechts
- T9011 Universaleinstellehre für Profilmesser
- T9012 Einstellehre für Profilmesser
- T9014 Luftkissentisch

# Konsequent durchdacht – bis ins Detail.

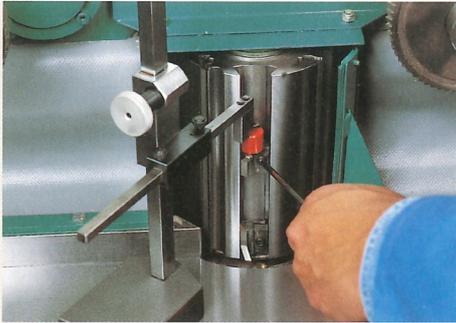
## Vorteil TERSA Wellen

Die großen Lagerabstände der dynamisch gewuchteten TERSA-Vollstahlwellen (Z4) stellen ein perfektes Hobelbild sicher. Spindel und Kopf sind als ein Teil aus massivem Stahl gearbeitet, so dass kein zusätzliches Spiel, z. B. durch Hydrospannung, heraus genommen werden muss. Das Ergebnis sind ruhig laufende Werkzeuge und optimale Oberflächen. Für minimale Rüstzeiten sorgen auch der schnelle Hobelmesserwechsel mit formschlüssigem Messersitz und das Spannen über die Fliehkraft. Durch die mitgelieferten Blindmesser können die TERSA-Wellen auch als 2-Messerwellen betrieben werden.

## Damit produzieren Sie wie geschmiert

Alle beweglichen Teile der Maschine werden über die serienmäßige Zentralschmierpumpe mit Öl versorgt; die Wellenlager müssen nur alle 600 Betriebsstunden mit Langzeitfett abgeschmiert werden. Das reduziert den Wartungsaufwand der Maschine auf ein Minimum. Die patentierte automatische Gleitmittelzufuhr sorgt für eine gleichmäßige und gezielte Benetzung des Hobelgutes. So wird selbst bei harzigen Hölzern ein reibungsloser Durchlauf gewährleistet. Und für sehr nasse Hölzer oder Anwendungen ohne Gleitmittel ist der optionale Luftkissentisch T9014 verfügbar.

<b>Motorstärke</b>	<b>3 x 5,5 kW</b>
<b>Hobelmaße max.</b>	<b>260 x 160 mm</b>
<b>Spanabnahme</b>	<b>0 – 10 mm</b>
<b>Hobelwellen</b>	<b>TERSA Z4</b>
<b>Gewicht</b>	<b>ca. 2400 kg</b>



Im Handumdrehen zum Profil

# Zubehör



T907 Niederhalter zu Abrichtwelle  
T908A Niederhalter zu Fügewelle rechts

Das Bearbeiten sehr schmaler und dünner Werkstücke erfordert eine sorgfältige Werkstückführung in der Maschine. Um Einschläge auf ein Minimum zu reduzieren, empfehlen wir den Einsatz der optional lieferbaren Niederhalter für die Abrichtwelle T907 und Niederhalter für die rechte Fügewelle T908A.



T905 Mobilspindel

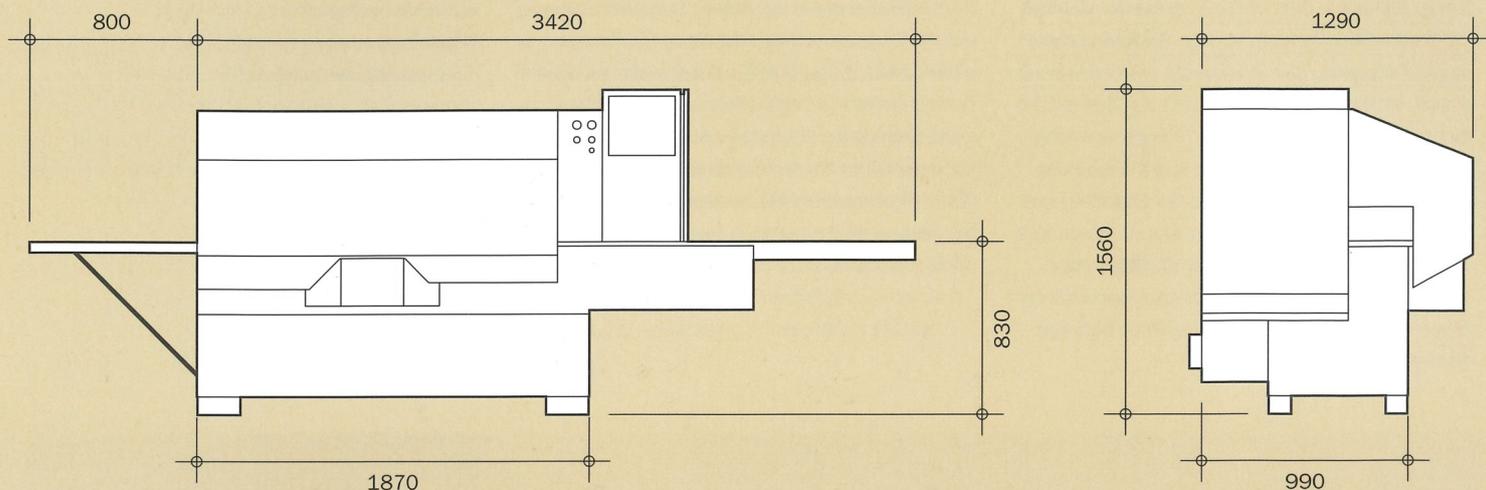
Die Mobilspindel ermöglicht das einfache 4-seitige Bearbeiten von Hölzern gleicher Dicke, aber unterschiedlicher Breite. Die Maschine tastet die einlaufende Holzbreite ab und positioniert die linke Vertikalspindel im Eilgang auf das Hobelmaß. Damit entfällt das Zeit raubende Vorsortieren der besäumten Ware.



T9014 Luftkissentisch

Beim Bearbeiten sehr nasser Hölzer reicht die serienmäßige automatische Gleitmittelzufuhr nicht immer aus. In diesen Fällen bietet sich der Einsatz des optionalen Luftkissentischs T9014 an, bei dem ein Luftkissen das Gleitmittel ersetzt. Gleiches gilt für Anwendungen, die den Einsatz von Gleitmitteln grundsätzlich verbieten.

## Vierseitenhobelmaschine T90



### Technische Daten

Motorstärke	3 x 5,5 kW (optional 7,5 kW)
Messerwellendrehzahl	6000 U/min
Durchmesser der Messerwellen	125 mm
Messerwellen	TERSA Z4
max. Spanabnahme allseitig	10 mm
Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos 4 – 25 m/min

### Hobelmaße

Breite	min. 22 mm, max. 260 mm
Höhe	min. 5 mm, max. 160 mm

### Profiltiefe

Welle 1 (Abrichtwelle)	kein Profilieren möglich
Welle 2 (Fügewelle rechts)	max. 12,0 mm
Welle 3 (Fügewelle links)	max. 12,0 mm
Welle 4 (Dickenwelle)	max. 8,5 mm

### Absaugstutzen

Basismaschine	1 x 250 mm Ø
mit T9010	2 x 200 mm Ø

### Staubwerte

Staubarm nach BGI 739, Anhang 4

### Geräuschwerte nach DIN 45635

mit TERSA-Messerwelle Z2/Z4

#### Eingabeseite

Leerlauf	70,4 / 70,9 dB(A)
Bearbeitung	77,4 / 79,4 dB(A)

#### Abnahmeseite

Leerlauf	71,4 / 71,5 dB(A)
Bearbeitung	76,2 / 77,6 dB(A)

Gewicht	2400 kg
---------	---------

### Gewährleistung

Bis zu 24 Monate. Die Gewährleistungsfrist beträgt generell 12 Monate, nach Einsenden der vollständig ausgefüllten Übergabeerklärung erweitert MARTIN die Gewährleistungsfrist auf 24 Monate ab Inbetriebnahme beim Erstkunden (bei Einschichtbetrieb).

Maße und technische Daten unterliegen der technischen Neuerung und können sich ohne vorherige Ankündigung ändern. Alle Maßangaben in Millimeter.

Hergestellt in Deutschland.

Otto Martin Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Langenberger Straße 6  
D-87724 Ottobeuren

Telefon +49 (0) 8332 911-0  
Fax +49 (0) 8332 911-180  
sales@martin.info  
www.martin.info