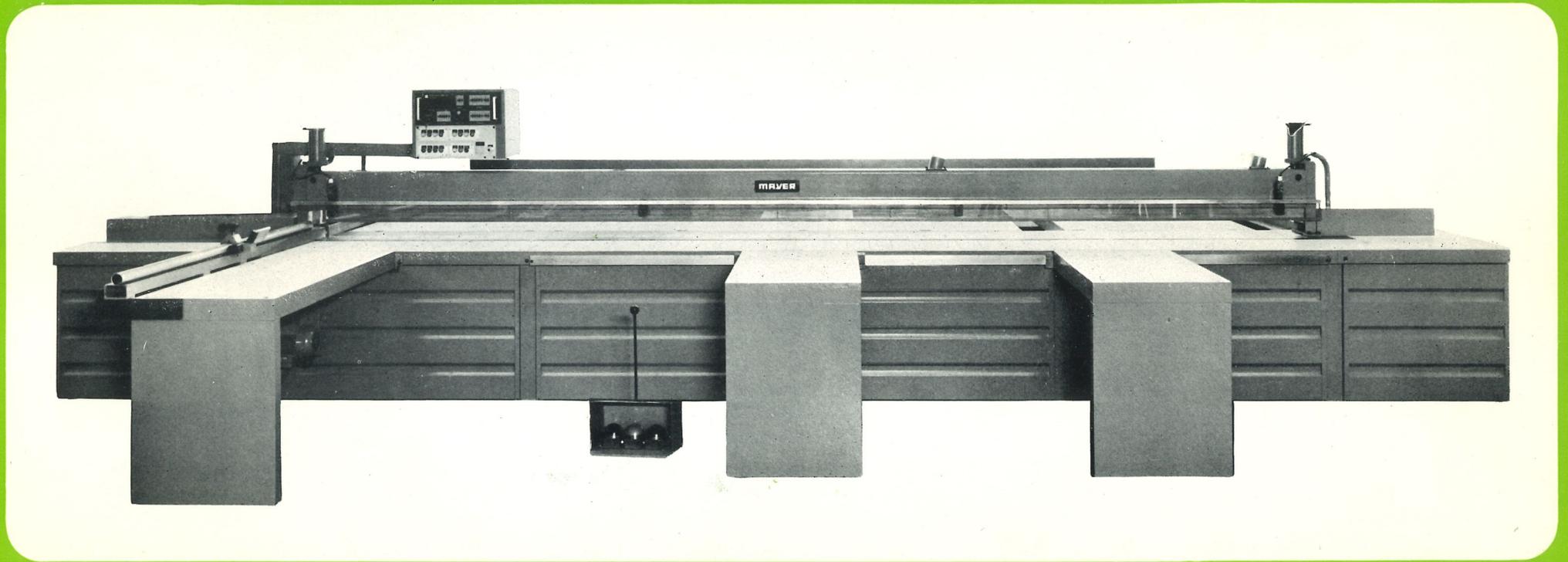
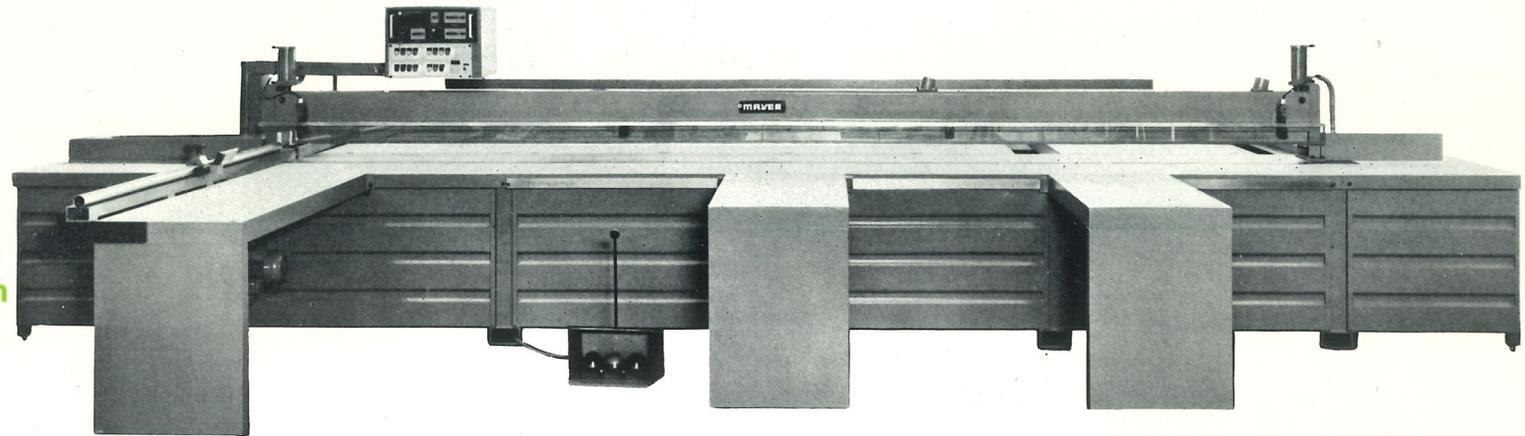


MAYER



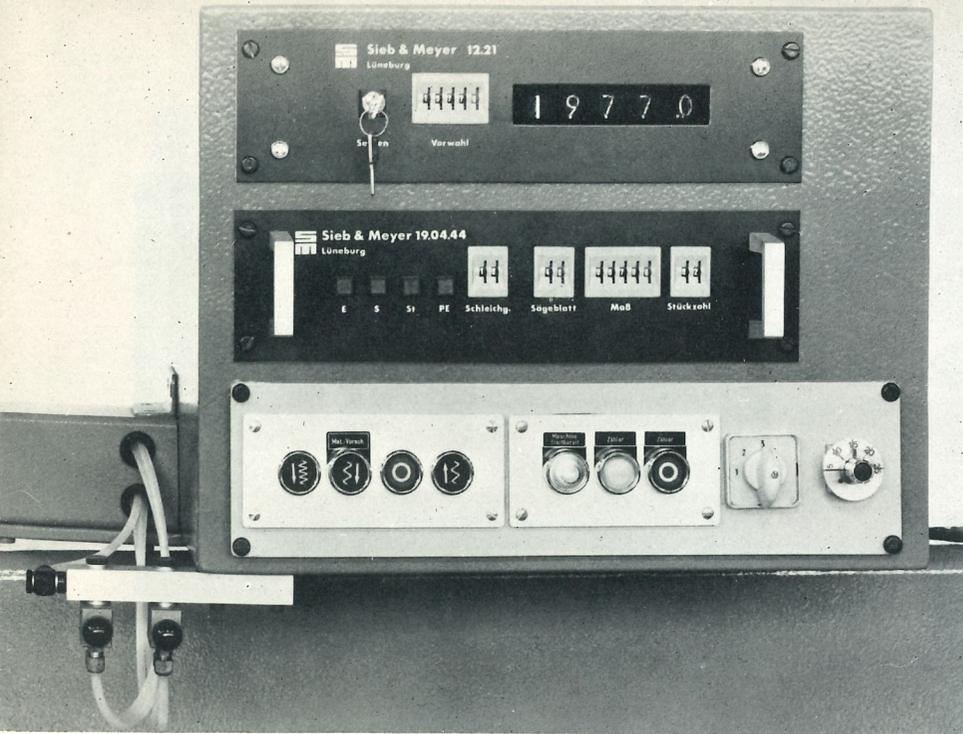
AUTOMATISCHE PLATTENZUSCHNITTSÄGE

**Automatische
Plattenzuschnittsäge mit
elektronisch gesteuertem
Breitenanschlag
und Positionieranzeige
mittels Leuchtziffern**



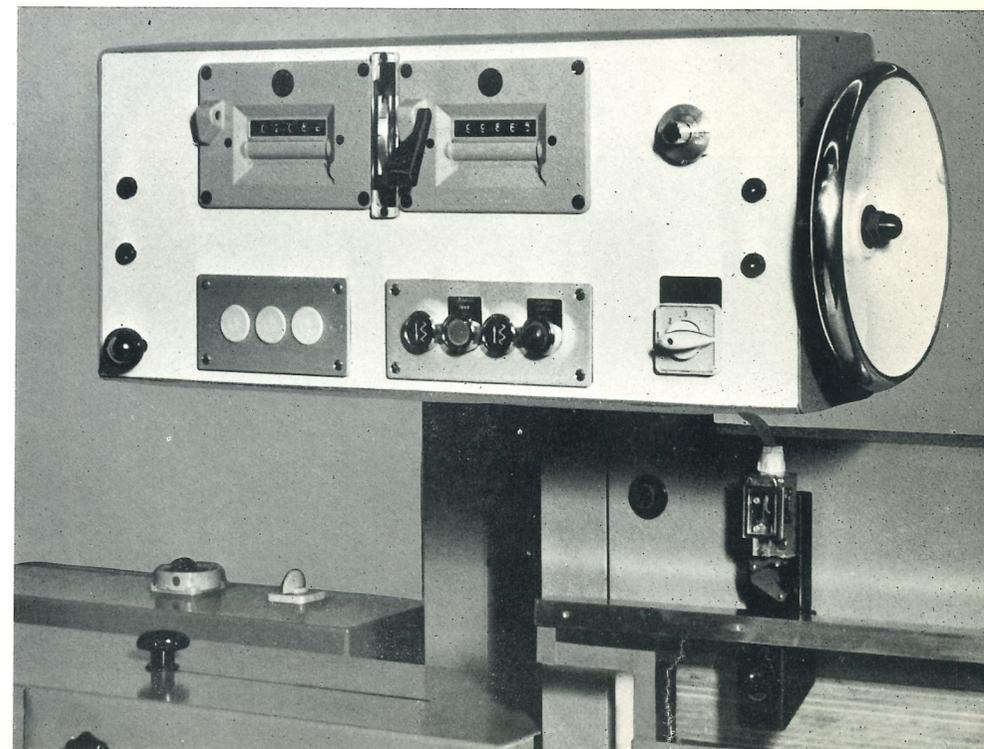
Schwere geschlossene Ausführung, Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar von 5–25 m/min., Rücklauf ca. 35 m/min. Der Wagen läuft auf gehärteten und geschliffenen Führungsbahnen. Nach beendetem Schnitt senkt sich das Sägeaggregat automatisch und der Wagen läuft mit den Sägeblättern unter der Tischebene zurück in Ausgangsstellung. Der Spannbalken schließt und öffnet sich automatisch. Wenn der Sägeschnitt beendet ist, ist der Tisch frei zugänglich und der nächste Schnitt kann vorbereitet werden. Bei elektronisch gesteuertem Breitenanschlag wird also das Werkstück vorgeschoben, solange der Wagen zurückläuft. Die Sägeschnittlängeneinstellung erfolgt über einen Vor-

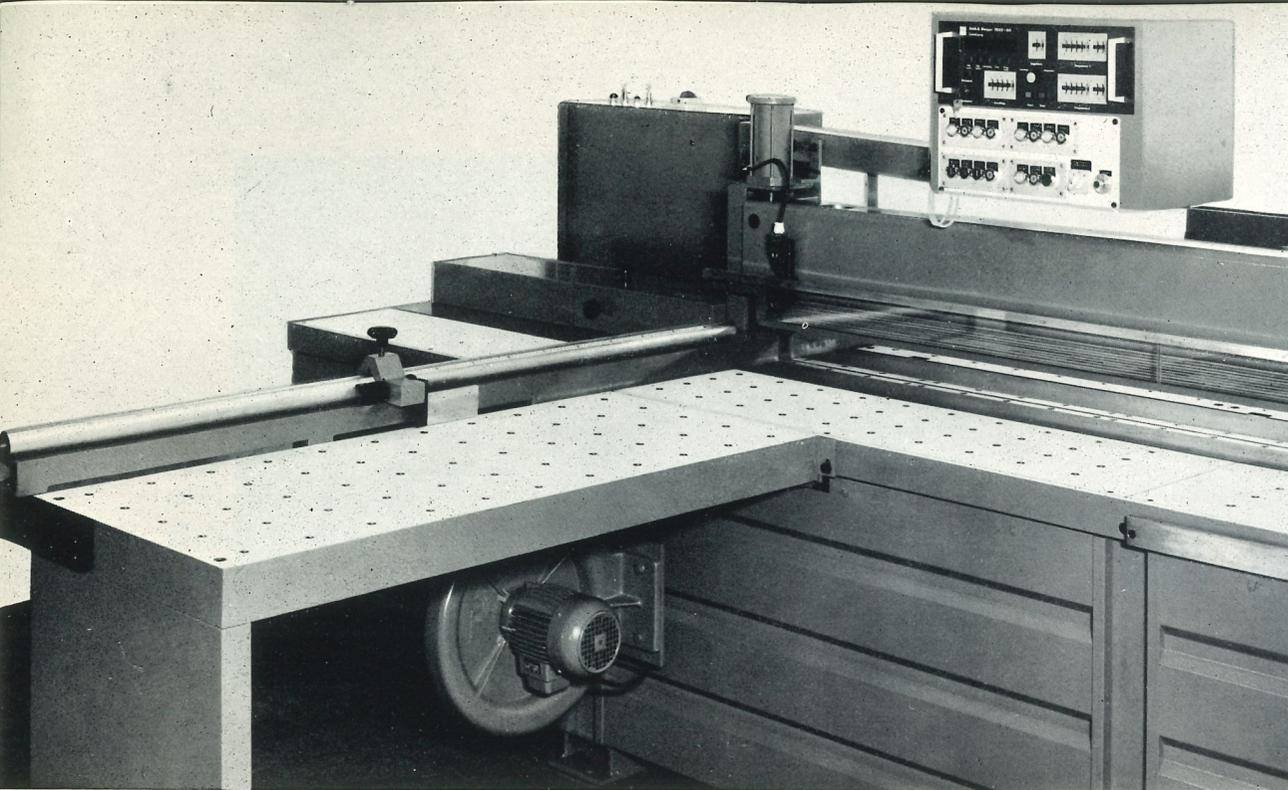
wahlschalter. Der Breitenanschlag ist mit Gewindespindeln doppelseitig geführt. Die Anschlagnocken sind pneumatisch hochschwenkbar. Die Auflagetische sind standardmäßig in Holzplattenausführung, sie können jedoch auch mit Filzbelag oder als Luftkissentische geliefert werden. Die Maschine ist mit einem Absaugkanal im Maschinenständer versehen, der Druckbalken mit Absaugstutzen zum Anschluß an Entstaubungsanlage. Die Schnittauslösung erfolgt durch einen Fußschalter. Vorne am Druckbalken befindet sich auf der ganzen Länge ein Sicherheitsplexiglasschutz. Dieser dient als Not-Aus und entspricht den neuesten Sicherheitsvorschriften.



Bedienungspult mit Elektronik. Elektronik mit 1 Programm. Positioniereinrichtung mittels Druckknopfschalter, Maßanzeige durch Leuchtziffern. Der Drehkopf ist für die stufenlose Regulierung der Vorschubgeschwindigkeit des Sägewagens von 5–25 m/min., links davon ist der Schnittlängenvorwahlschalter. Daneben befinden sich die Bedienungstasten mit Kontrolleuchte für die Elektronik »Start« und »Stop«. Die 4 Tasten links unten sind für den Breitenanschlag: schnell, langsam, rückwärts und stop. Die Ventile links unten sind zum Hoch- und Abschnenken der Anschlagnocken vom Breitenanschlag und betätigen die Pneumatiktauchanschläge am Winkelanschlag hinten.

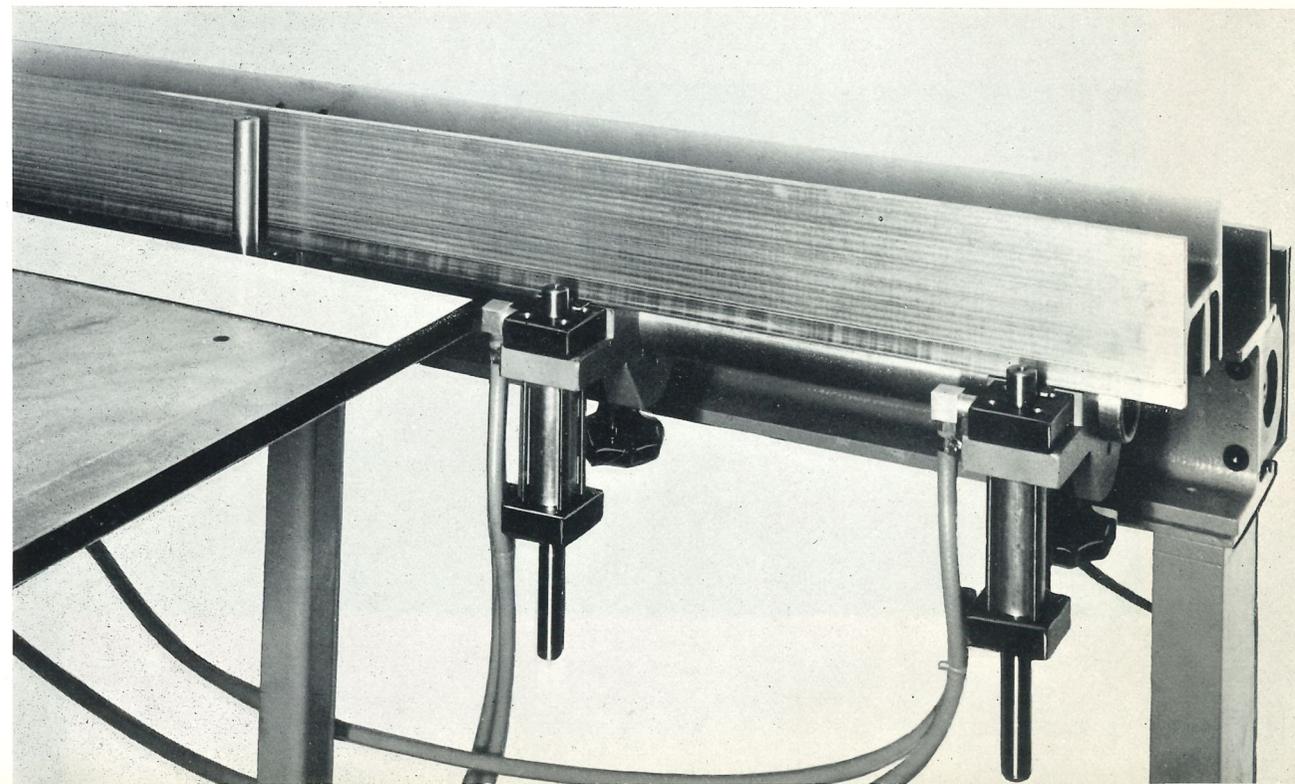
Bedienungspult für motorisch getriebenen Breitenanschlag, Feineinstellung mittels Handrad. Die Maßanzeige erfolgt über die 2 Zählwerke. Das linke Zählwerk zeigt das Maß an zwischen Anschlagnocken und Sägeblatt, das rechte ist mit 0-Einstellung. Durch Drücken der schwarzen Taste springt dieses auf 0. Das Schnittgut kann nun motorisch vorgeschoben werden bis das Maß annähernd erreicht ist, dann erfolgt die Feineinstellung mit dem Handrad.

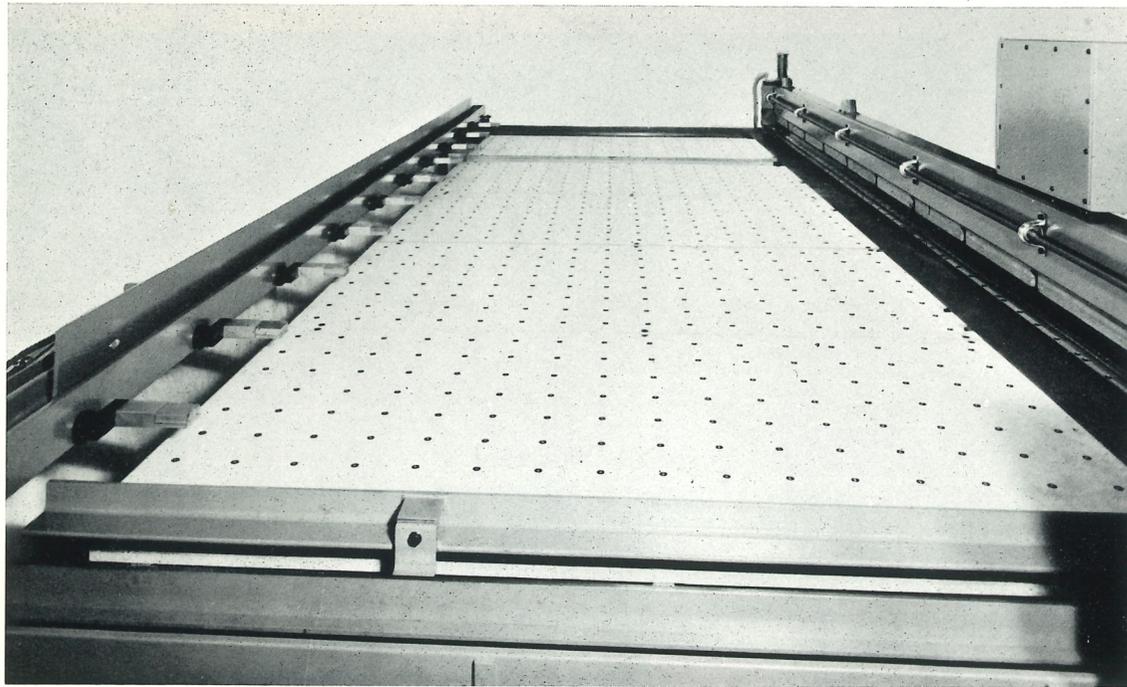




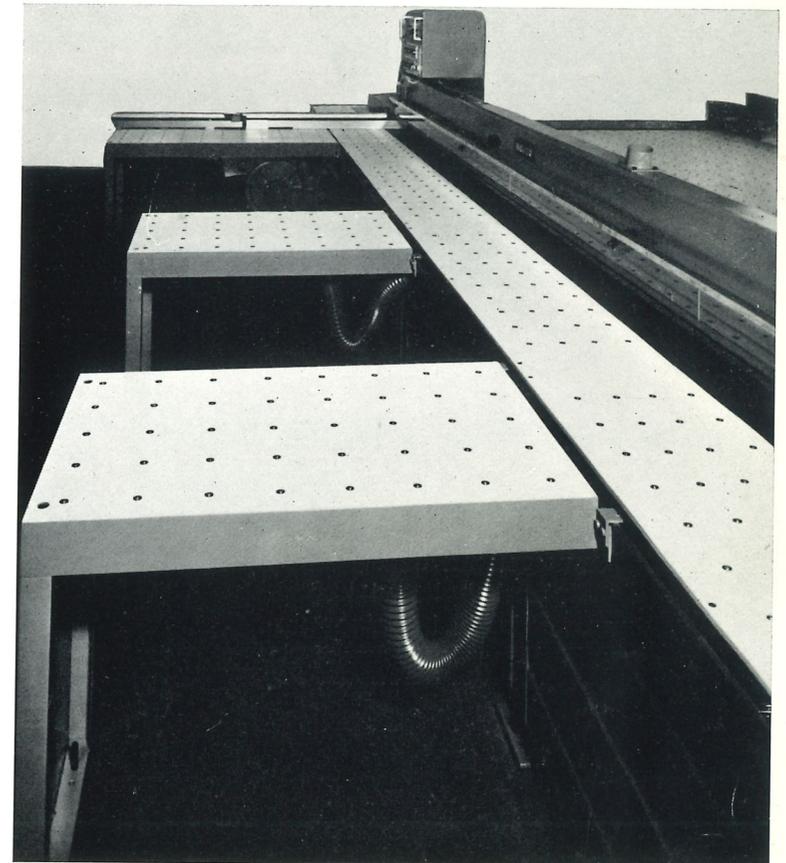
Winkelanschlag linksseitig mit Maßskala und verstellbarem, wegschwenkbarem Anschlagnocken und Auflagetisch. Der Auflagetisch ist mit Luftkissen versehen.

Winkelanschlag nach hinten mit Maßskala und manuell verstellbaren Pneumatikanschlägen. Heben und Senken der Anschläge vom Bedienungspult aus.



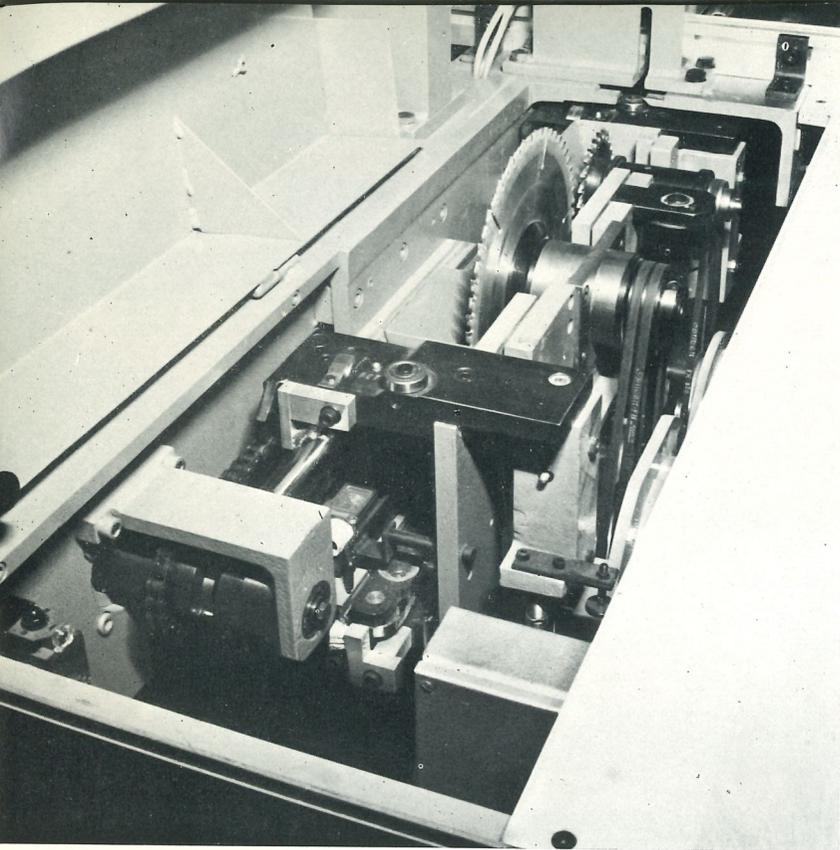


Hinterer Auflagetisch



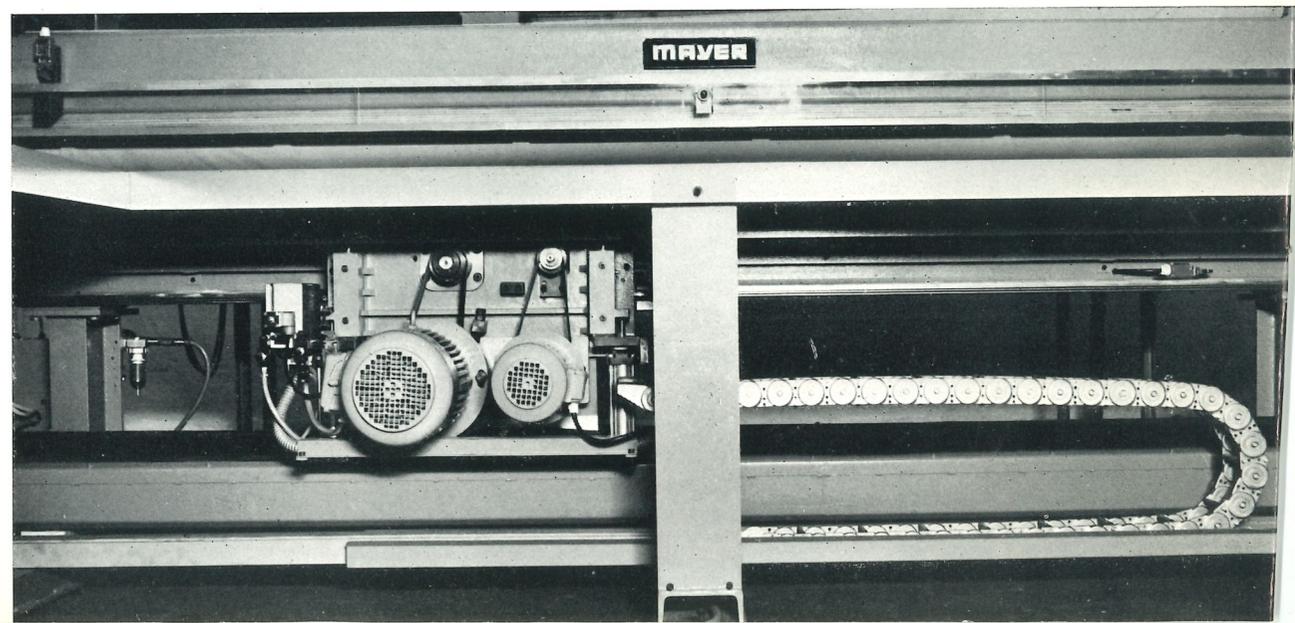
Hinterer und vorderer Auflagetisch sowie 2 Beistelltische in Luftkissenausführung. Breitenanschlag mit hochschwenkbaren Anschlagnocken. Anschlagnocken können auch mit Klemmvorrichtung ausgerüstet werden. Luftkissentische sind mit Federkugeldüsen versehen, damit nur Luft aus den belasteten Düsen austritt.

Vorderer Auflagetisch



Das Sägeaggregat besteht aus einer Trennsäge und einer Vorritzsäge. Die Vorritzsäge ritzt den Sägeschnitt vor, dadurch ist auch bei beidseitig kunststoffbeschichteten Platten ein einwandfreier Schnitt gewährleistet. Die Vorritzsäge ist vertikal und horizontal verstellbar. Zum Sägeblattwechsel wird das Aggregat pneumatisch in obere Stellung gebracht und ist somit frei zugänglich. Es kann also ein schneller und bequemer Sägeblattwechsel erfolgen. Beim Öffnen der Schutzhaube wird die Spannung automatisch abgeschaltet, dadurch kann eine Verletzung durch unbeabsichtigtes Einschalten nicht vorkommen. Zwischen Getriebe und Sägewagen ist eine Kupplung.

Sägewagen mit Schleppkette für Elektrokabel und Luftleitung, dadurch ist eine einwandfreie und störungsfreie Führung dieser Leitungen gewährleistet.



Ablängsäge:
Type: PS 2 AS
PS 3 AS

Diese Maschine ist eine Ergänzung zur Plattenaufteilsäge PS 2 und PS 3.

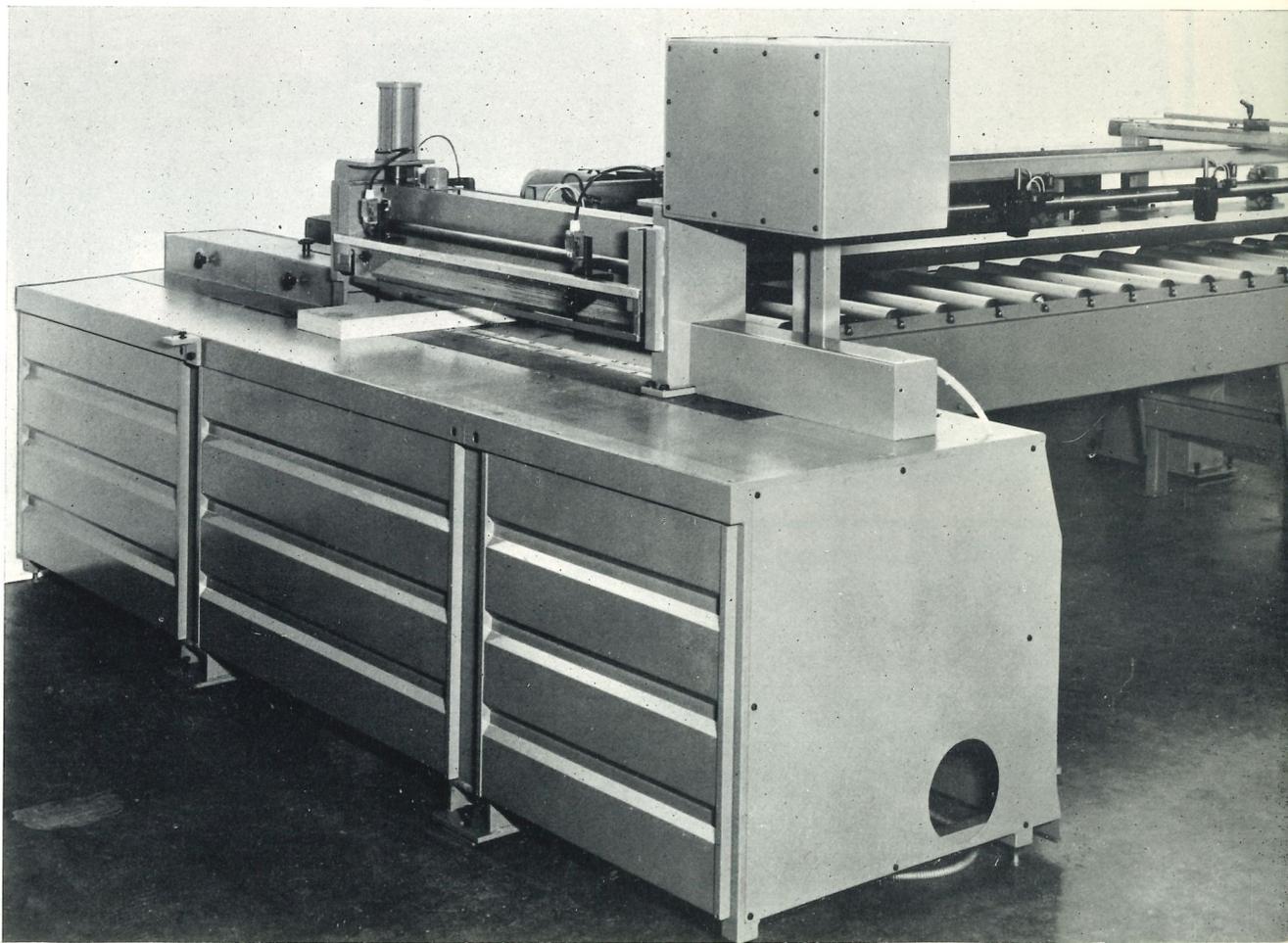
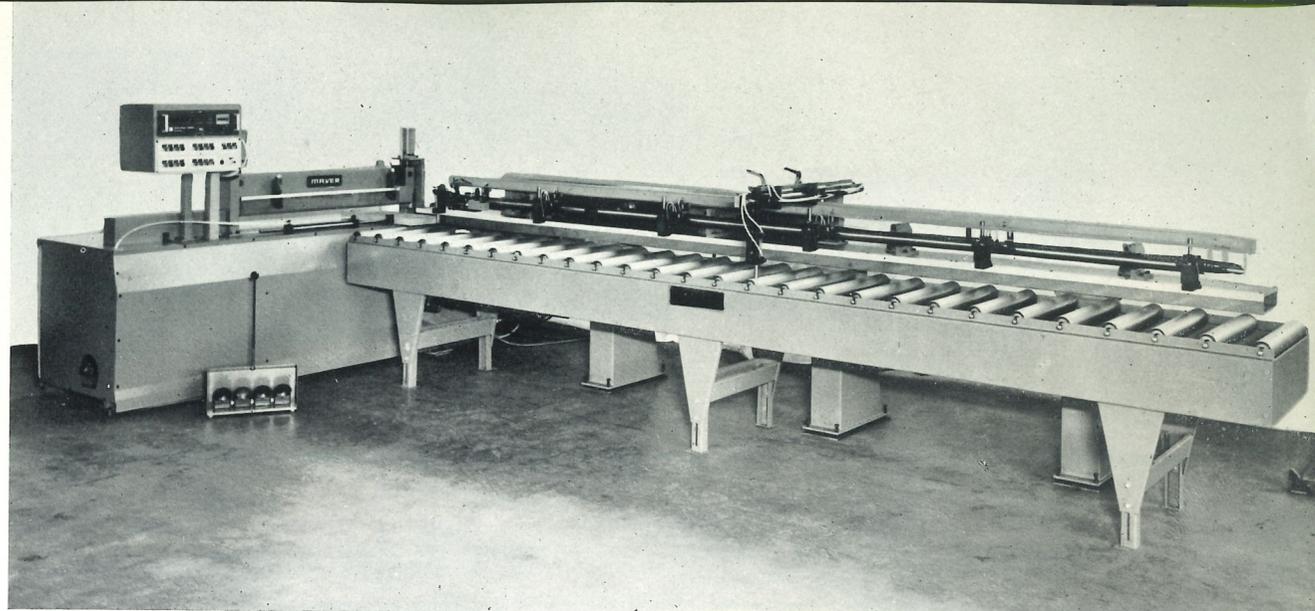
Durch Kombination von 2 Einzelmaschinen PS 3 und PS 3 AS bzw. PS 2 und PS 2 AS zu einer Durchlaufanlage wird ein halbautomatisches Aufteilen von größeren Serien ermöglicht.

Es kann auch auf beiden Maschinen die Bearbeitung einzelner Platten unabhängig voneinander erfolgen.

Das Anschlagssystem kann in verschiedenen Ausführungen geliefert werden.

1. Anschlagnocken manuell von Hand einstellbar durch Maßskala. Stückzahl der Anschlagnocken nach Wunsch (Rastermaße).
2. Schnittlängeinstellung motorisch, Feineinstellung durch Handrad, Maßanzeige durch Zählwerk. Bei 6000 mm Anschlagtiefe 6 Anschlagnocken, Nocken pneumatisch gesteuert.
3. Schnittlängeinstellung elektronisch, Anschlagnocken pneumatisch gesteuert, bei 6000 mm Anschlagtiefe 6 Anschlagnocken.

Auf Wunsch pneumatische Anpreßvorrichtung des Schnittgutes gegen Längsanschlag.



Technische Daten



Type	Schnittlänge	Schnitthöhe	Öffnungshöhe vom Druckbalken	Motorleistung		Sägeblatt		Vorschubgeschwindigkeit	Rücklauf	Gesamtlänge	Gewicht netto	Luftleistung der Absaugung mind.	Luftverbrauch je Schnitt
				Kreissäge	Vorritzsäge	Sägemotor	Vorritzsäge						
PS 2	3100 mm 4200 mm 5200 mm	90 mm	140 mm	Drehstrom 220/380 V 10 oder 15 PS	Drehstrom 220/380 V 1,5 PS	HM 350 Ø Bohrung 30 Ø Z = 54 SB 4,4 Drehzahl 4500	HM 127 Ø Bohrung 45 Ø kon. Drehzahl 9000	5—25 m/min.	35 m/min.	5400 mm 6500 mm 7500 mm	3500 kg 4100 kg 4800 kg	40 m³/min. 50 m³/min. 60 m³/min.	30 Liter
PS 3	3100 mm 4200 mm 5200 mm	70 mm	110 mm	5,5 oder 7,5 PS	1,5 PS	HM 300 Ø Bohrung 30 Ø Z = 60 SB 4,4 Drehzahl 5000	HM 127 Ø Bohrung 45 Ø kon. Drehzahl 9000	5—25 m/min.	35 m/min.	5100 mm 6200 mm 7200 mm	2300 kg 2800 kg 3300 kg	30 m³/min. 40 m³/min. 50 m³/min.	25 Liter
PS 2 AS PS 3 AS	ab 1200 mm um 500 mm steigend	90 mm 70 mm	140 mm 110 mm	10 PS oder 15 PS 5,5 PS oder 7,5 PS	1,5 PS	350 Ø 350 Ø Bohrung 30 Ø	127 Ø Bohrung 45 Ø kon.	5—25 m/min.	35 m/min.				

Schw. 1/12/79

Technische Änderungen vorbehalten

OTTO MAYER - MASCHINENFABRIK - 7298 LOSSBURG 1 (LOMBACH)

ÜBER FREUDENSTADT (WESTERN GERMANY)

FERNSPRECHER (07446) 684