



MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Glue web Laminating Systems



ES / **S** / **LS**
SERIES / SERIES / SERIES



SERIE ES, S & LS

Il sistema di laminazione dei modelli ES; S e LS è lo stato dell'arte a livello tecnologico per i produttori che preferiscono il vantaggio dato dall'utilizzo della colla ad alta temperatura. Questo procedimento riduce notevolmente la manodopera e permette l'immediato utilizzo del pannello per la lavorazione dopo l'operazione di laminazione.

Vantaggi:

RAPPORTO COSTO/RESA

Considerando il costo della colla, manodopera, pulizia, scarto e manutenzione, il nostro sistema di laminazione garantisce il minor costo a livello industriale.

PULIZIA

Non sono necessarie le normali attrezzature utilizzate per la pulizia (spray, presse, rivestimenti, etc.)

RAPIDITÀ

Si accende, ed il sistema produce uno o più pannelli in pochi minuti! Subito dopo si spegne.

FACILITÀ DI UTILIZZO

La colla in fogli è applicata al substrato, riattivata, applicata al laminato e pressata tramite rullo apposito. Il pannello è già pronto per ogni applicazione!

COLLA TERMICA IN ROTOLI

Il nostro sistema di laminazione utilizza un collante termofusibile non inquinante, non infiammabile e si presenta in rotolo. La sua formula particolare ed il suo formato, permettono un'applicazione facile e precisa. Ogni pannello è ricoperto al 100% con il collante.

Ulteriori vantaggi....

RIDUZIONE DEI COSTI

Si può ordinare il rotolo in varie larghezze secondo le esigenze di lavorazione. Il costo è calcolato in base alle dimensioni del rotolo ordinato. In questo modo si evitano i costi per la pulizia della macchina e soprattutto non ci sono sprechi.

UTILIZZO IMMEDIATO

A differenza di altri sistemi, si può procedere alla lavorazione dei pannelli subito dopo aver effettuato l'operazione di laminazione.

PRECISIONE

Tutta la superficie risulta perfettamente ricoperta con il collante ed elimina completamente le imperfezioni che normalmente si presentano utilizzando PVC ed altri tipi di collanti.

TRE FORMULAZIONI

In base ai requisiti di calore del prodotto finito, sono disponibili tre diverse formulazioni:
Temperatura Standard
Alta Temperatura
Alta/Bassa Temperatura

NEW

Digital PLC

standard on LS Series



ES SERIES | **S** SERIES | **LS** SERIES

ES, S & LS SERIES

The MCR ES, S & LS Series laminator provides state-of-the-art technology for manufacturers who prefer the advantages of hot melt adhesive over other costly and outdated processes. It reduces labor and allows for immediate fabrication after lamination.

The Process is ...

COST EFFECTIVE

Based on the cost of glue, labor, clean up, waste disposal, and maintenance, the MCR System is proven to have the lowest cost of operation and implementation in the industry.

CLEAN

No messy spray booths, roll coaters, spray guns, glue pots or presses.

FAST

Turn it on, and produce one or more panels within minutes. Then turn it off!

EASY TO USE

The dry glue web is applied to the substrate, flash activated, meets with the laminate, and then processed through the pinch roller. The panel is then ready for immediate fabrication.

HOT MELT GLUE WEB

The MCR process utilizes a EVA based hot melt glue web which is ecologically friendly and produced in rolled form for ease of production. Its unique formulation and web design provides for easy and consistent glue coverage over the substrate.

Other Benefits ...

COST SAVINGS

Order any width you need, so there is no waste of glue during production or costly clean-up.

IMMEDIATE FABRICATION

No waiting. Start your fabrication as soon as the panel exits the machine.

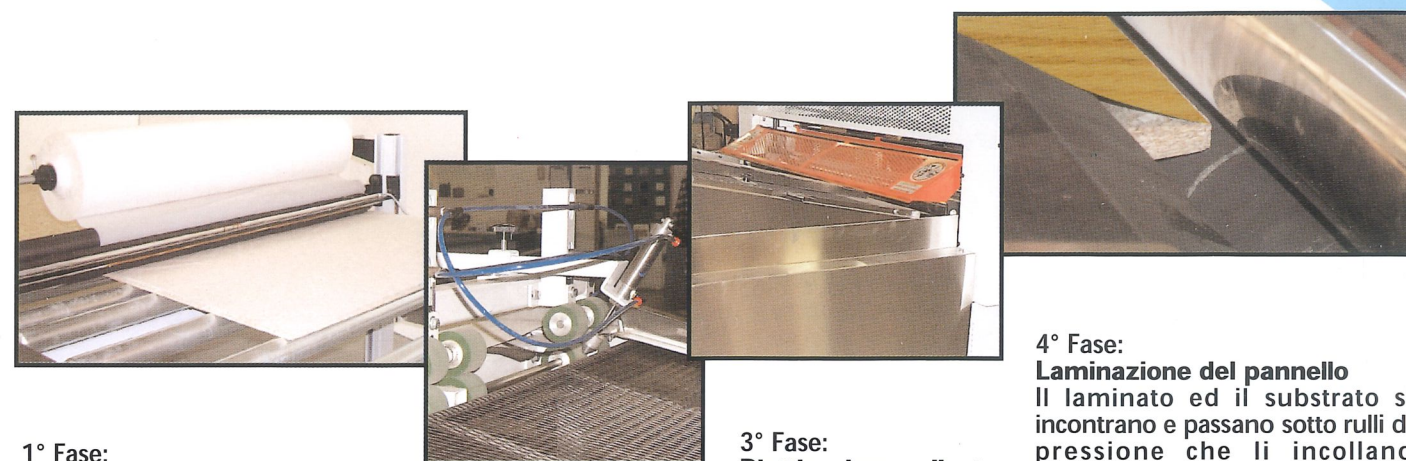
PRECISE

The glue web measures 10 mils thin, providing even coverage over the entire surface eliminating telegraphing and bleed-through often found with PVA, Contact and other adhesives.

THREE FORMULATIONS

Based upon the heat requirements of the finished product. Standard Temperature, high Temperature and High/Low Temperature are available.

Il Processo di Laminazione in 4 Fasi Lamination System Operation



1° Fase:

Applicazione del collante

L'operatore inizia il processo facendo avanzare il substrato attraverso l'area di applicazione. Rulli regolabili applicano automaticamente la colla mano mano che il substrato avanza. Una volta che la colla è stata applicata, un sistema con lama ad alta temperatura taglia la colla tra i pannelli in lavorazione.

Step 1:

Apply Glue Web

The operator starts the process by feeding the substrate through the glue application area. Adjustable pinch rollers dispense the glue web automatically as the substrate advances. Once the glue has been applied, a hot knife system is used to separate the glue between panels.

2° Fase:

Indice del laminato

Il laminato è posizionato manualmente su un perno graduato. L'avanzamento del pannello già ricoperto con lo strato di colla rilascia un dispositivo che "guida" il pas-saggio del laminato. (QUESTO DISPOSITIVO È DISPONIBILE SOLO SULLA SERIE LS)

Step 2:

Index Laminate

The laminate is manually positioned to an adjustable indexing pin. The advancing substrate with glue trips a finger switch, which activates the laminate drive.

*LAMINATE DRIVE AVAILABLE ONLY ON LS SERIES UNITS

3° Fase:

Riattivazione collante

Il substrato con lo strato di colla applicato passa sotto un dispositivo con tre resistenze ad infrarossi. Il collante è immediatamente riattivato ed avanza

Step 3:

Heat Bank Activated

The substrate with glue passes under triple heat banks. The glue web is flash activated and advances to the pinch roll area.

4° Fase:

Laminazione del pannello

Il laminato ed il substrato si incontrano e passano sotto rulli di pressione che li incollano definitivamente. Si è così ottenuto efficacemente un pannello di laminato assolutamente pulito.

... E subito pronto per ogni lavorazione!

Step 4:

Lamination Of Board

The face material and substrate meet and enter the pinch rollers where they are bonded together. A laminated panel is cleanly and efficiently produced.....

...and ready for immediate fabrication!



Per maggiori informazioni sui nostri prodotti
visitate il nostro sito www.mcritaly.com

For more information about our products
visit our website www.mcritaly.com

OPTIONALS ADDITIONAL EQUIPMENT

LETTORE DELL'ALTEZZA

Il nostro sistema di laminazione può essere fornito completo di un indicatore digitale meccanico che fornisce all'operatore l'altezza del rullo di incollaggio, permettendo una semplice regolazione quando occorre lavorare materiale con altezze diverse.

HEIGHT READOUT

The laminator is fitted with a mechanical digital indicator that will provide the operator a height setting for the pinch roller. This allows for easy adjustment when materials vary in height.

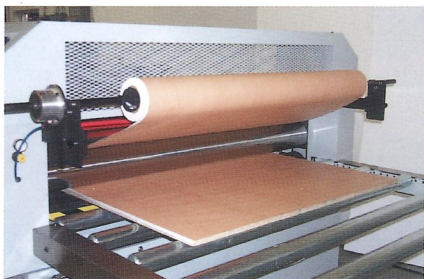
INDICATORE DI LETTURA RISCALDAMENTO

Un lettore digitale per il riscaldamento è applicato sul lato dove l'operatore controlla il pannello. L'indicatore di lettura mostra l'esatta temperatura del dispositivo per il riscaldamento. Questa lettura permette all'operatore di regolare il settaggio di riscaldamento per variare le applicazioni.

LED HEAT BANK READOUT

A digital heat bank readout is mounted to the operator side control panel. The LED readout displays the temperature of the front heat bank. The readout allows the operator to adjust the heat settings for varying applications.

ATTACCO PER AVANZAMENTO RULLO



Quando si utilizza materiale in rotolo come melaminico, tessuto, etc. è consigliabile applicare un supporto speciale per il rullo che garantisce una tensione costante attraverso una apposita barra.

ROLL FEED ATTACHMENT

When using a rolled stock laminate material such as melamine, gator ply, fabric ...a roll feed attachment is required. The air clutch provides consistent tension across the entire length of the payout bar, and will allow for an unwrinkled finished product.

AGGIUNTA DI SEZIONI AL TRASPORTATORE

I nostri sistemi di laminazione possono essere attrezzati con rulli a sezione aggiuntivi, su richiesta. Tali sezioni sono disponibili in una lunghezza di 1.5 mt. e facilmente installabili.

CONVEYOR SECTIONS

The Laminators can be fitted with additional roller sections if required. The sections are available in mts. 1,5 lengths and easy to install.

SPECIFICHE DI APPLICAZIONE TYPICAL LAMINATION APPLICATIONS USING THE LAMINATION PROCESS

MATERIALI DI LAMINAZIONE O DI FACCIATA:

... carta, melaminico, laminati alta pressione, tessuti, coperture decorative, linoleum, truciolati, fibra di vetro, sintetici, e molti altri ...

FACE OR LAMINATE MATERIALS:

Rolled Stocks, Papers, Melamine, High Pressure Laminate (all grades), Fabrics, Decorative Wall Coverings, Cabinet Liner, Backed Veneers, Hardboard 1/8", Luan, Linoleum, Fiberglass, Synthetics & Metals

MATERIALI DI SUBSTRATO:

... schiuma, sintetici, MDF, legno duro, compensato, lauan ...

SUBSTRATE MATERIALS:

Foams, Particle Board, MDF, Plywood, Luan, Honeycomb Core, Fiber Board, Synthetics, Flake Board, Hardwoods

SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL DETAILS

Serie ES, S & LS:

	ES Series	S Series	LS Series
Apertura rullo incollaggio Pinch Roller Opening	OPTIONAL	OPTIONAL	OPTIONAL
Dispositivo resistenze Triplo (3) Triple (3) Heat Banks	Doppio (2) Triple (3) Heat Banks	√	√
Lettore digitale rullo incollaggio Digital Pinch Roller Height Readout	√	√	√
Rullo di trasporto pesante Heavy Conveyor Rollers	√	√	√
PLC Controllo operazioni PLC Control Operation	N/D	N/D	√
Sistema Guida Laminato Laminate Drive System	N/D	N/D	√
Lettore digitale temperatura Digital Heat Bank Readout	√	√	√
Copertura Trasporto in Alluminio Aluminium Conveyor Covers	N/D	√	√

√= Standard

N/D= Non disponibile (Not Available)

Dimensioni: / Physical Dimensions:

	6.4M	8 M 6.4M su richiesta	8 M
Lunghezza totale / Length	6.4M	8 M 6.4M su richiesta	8 M
Larghezza base / Width	1.82 M	1.82 M	1.82 M
Altezza / Height	1.67 M	1.67 M	1.67 M
Consumo aria compressa Air consumption	N/D	N/D	7 Bars
Voltaggio / Electrical Voltage	240 or 400 TRF	240 or 400 TRF	240 or 400 TRF



27029 VIGEVANO (PV) ITALY ■ Via Leonardo da Vinci, 18

TEL. +39 0381 641.197 ■ FAX +39 0381 648.798 ■ Mobil +39 348 52.09.217 ■ service +39 349 19.74.641

E-mail: mcr@mccritaly.com - service@mccritaly.com - spareparts@mccritaly.com

www.mccritaly.com