



MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

**OMEGA
SPRINT**

Ω 2.3

Ω 2.3S

Ω 2.3RS



**BORDATRICE AUTOMATICA SERIE OMEGA
AUTOMATIC EDGE BANDING MACHINE SERIES OMEGA
AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINEN BAUREIHE OMEGA**



La **SERIE OMEGA SPRINT 2.3** è adatta alla bordatura di pannelli diritti, applicando bordi in rotolo fino a 3 mm di spessore e massello in legno fino a 5 mm di spessore.

SISTEMA DI CONTROLLO è composto da un display (interfacciato con un PLC) che comanda i vari gruppi operatori e controlla le funzioni della macchina, da due termoregolatori per il controllo della temperatura in vasca e sul rullo, e da un pulsante di emergenza.

CINGOLO per avanzamento pannello, costituito da una catena in acciaio, su cui sono fissati pattini rivestiti in gomma ad alta aderenza.

RULLIERA ESTRAIBILE per sostegno pannelli.

BARRA di pressione pannello dotata di due file contrapposte di ruote dentate in gomma e di indicatore numerico per la regolazione in altezza.

CARICATORE UNIVERSALE sia per materiale in rotolo, composto da un rullo in gomma, che per strisce di formica e masselli di legno, dotato di rullo a spilli, con relativo cilindro premi-listello.

GRUPPO INCOLLAGGIO dotato di vasca di fusione colla e rullo spalmatore; doppio controllo elettronico digitale della temperatura colla in vasca e sul rullo; dispositivo di regolazione della quantità di colla da applicare al pannello.

BORDATORE/CESOIA dotato di 2 rulli di pressione, di cui il primo gommato ed il secondo rivestito con materiale antiaderente per una facile pulizia, regolatore di pressione dei rulli. La cesoia a comando pneumatico è adatta al taglio di PVC e ABS fino 3 mm di spessore.

INTESTATORE dotato di un motore (0,55 kW) completo di due lame circolari. Il Gruppo Intestatore è montato su carrelli con scorrimento a ricircolo di sfere su guide lineari.

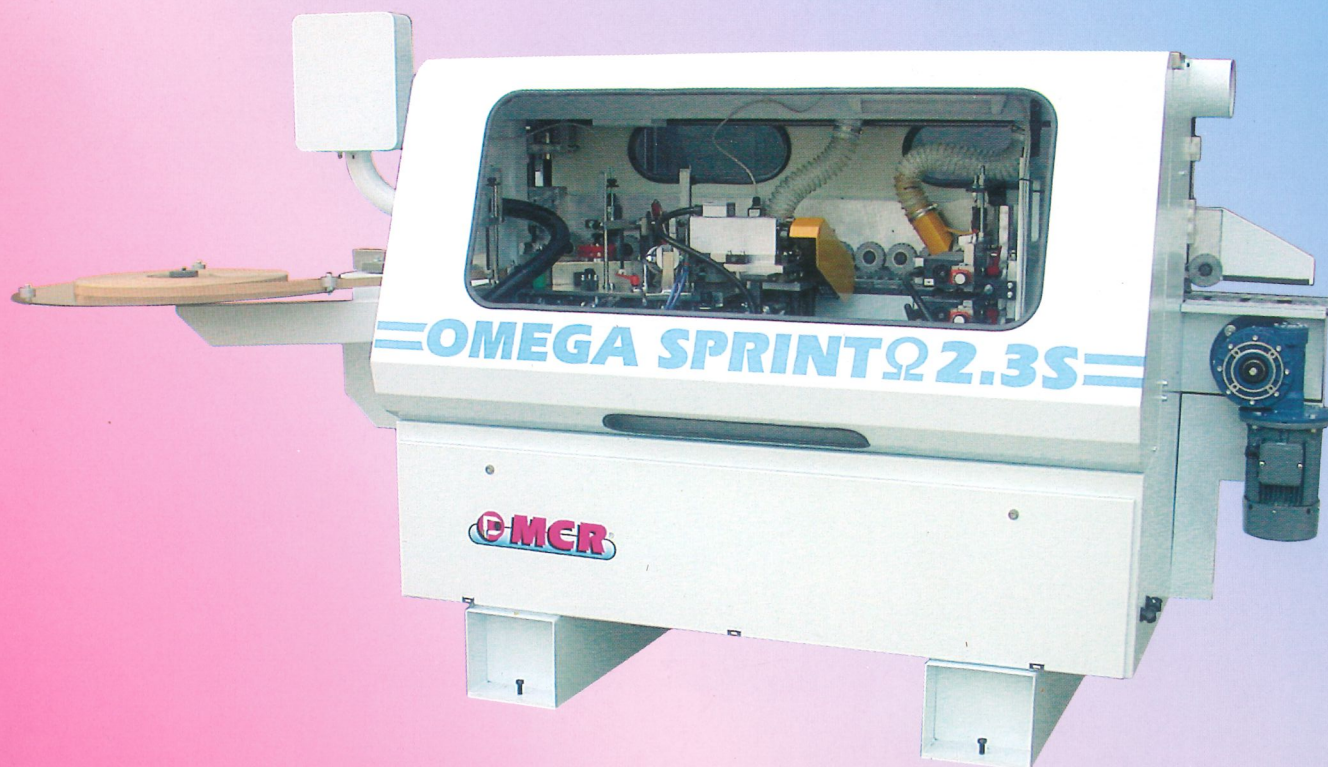
RIFILATORE dotato di due motori (0,37 kW) montati su carrelli con scorrimento a ricircolo di sfere su guide lineari, due frese con 6 coltelli con tagliente diritto più tagliente inclinato a 30°, per la spigolatura del bordo, oppure con tagliente diritto più tagliente a raggio 3 mm, per la raggatura del bordo e inclinatori numerici per regolazioni semplici e veloci.

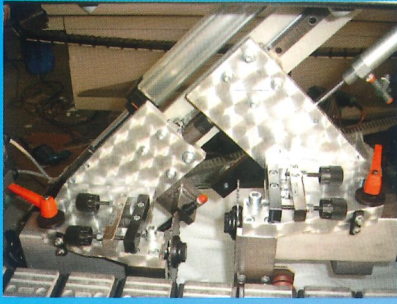
SISTEMA DI ASPIRAZIONE CENTRALIZZATO dotato di una bocchetta diametro 100 mm a cui va collegato un aspiratore esterno.

GRUPPI DI LAVORO A RICHIESTA:

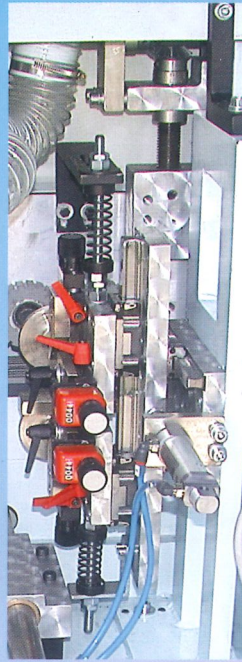
R RASCHIATORE: per una perfetta finitura dei bordi in PVC e ABS, dopo la lavorazione del Rifilatore. Il gruppo è composto da due coltelli con tagliente piano più tagliente con raggio 3 mm, ed è dotato di indicatori numerici per regolazioni semplici e veloci.

S PULITORE: per una perfetta finitura e lucidatura dei bordi in PVC e ABS. Il gruppo è dotato di due spazzole diametro 180 mm, in tela molto resistente, due motori da 0,35 kW, e dispositivi di regolazione sia in altezza che in profondità.





Gruppo intestatore kw 0,55.
End cutting unit kw 0,55.



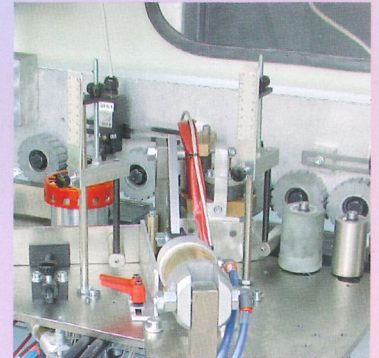
Gruppo raschietto
Scraping unit



Gruppo rifilatore.
Trimming unit.



Gruppo spazzole.
Polishing unit.



Gruppo incollatore bordatore.
Glue pot and edging unit.

Die Kantenanleimmaschinen der Baureihe **OMEGA SPRINT 2.3** werden verwendet, um an geraden Platten bis zu 3 mm starke Kanten von Rollenmaterial bzw. bis zu 5 mm starke Holzleisten anzubringen.

STEUERUNG: Diese besteht aus einem Display (an eine SPS angeschlossen), der die verschiedenen Aggregate und die Maschinenfunktionen steuert, aus zwei Temperaturreglern zur Überwachung der Temperatur im Leimbecken und an der Rolle sowie aus einem Notaus-Taster.

PLATTENTRANSPORTKETTE: Diese besteht aus einer Stahlkette, an der gummibeschichtete rutschfeste Plättchen angebracht sind.

AUSZIEHBARER ROLLENTRÄGER als Plattenstütze

PLATTENDRUCKLEISTE: Diese besteht aus zwei Reihen gegenläufiger Gummizahnräder und Zahlenanzeige zur Höheneinstellung.

UNIVERSALLADER: Sowohl für Rollenmaterial, bestehend aus einer Gummirolle, als auch für Streifenmaterial und Holzleisten mit Spitzrolle und entsprechendem Kantenandruckzylinder.

ANLEIMAGGREGAT: Bestehend aus einem Leimbecken und einer Auftragrolle; doppelte elektronische digitale Temperaturüberwachung im Leimbecken und an der Rolle. Einstelleinrichtung für den Leimauftrag an der Platte.

ROLLENKAPPAGGREGAT: Bestehend aus 2 Andruckrollen, die erste davon gummibeschichtet, die beiden mit Antihafmaterial beschichtet und dadurch leicht zu reinigen, Rollendruckregler. Pneumatisch betriebene Schere für die Kappung von PVC- und ABS-Kunststoff bis zu 3 mm Stärke.

SÄGEKAPPAGGREGAT: Es verfügt über einen 0,55 kW Motor mit zwei Schneidblättern. Das Sägekappaggregat sitzt auf zwei linearen Kugelumlaufgleitführungen.

BÜNDIGFRÄSAGGREGAT: Bestehend aus zwei auf linearen Kugelumlaufgleitführungen sitzenden 0,37 kW Motoren, aus zwei Fräsern mit 6 geraden Messern und einem um 30° geneigten Messer zum Abschrägen bzw. zur Abrundung der Kante sowie Zahlenanzeige zur einfachen und schnellen Einstellung.

ZENTRALES ABSAUGSYSTEM: Dieses verfügt über eine Öffnung mit 100 mm Durchmesser für den Anschluss an eine externe Absaugeinrichtung.

AUF ANFRAGE ERHÄLTICHE ZUSATZAGGREGATE:

R ZIEHKLINGENAGGREGAT

Zur Gewährleistung einer perfekten Bearbeitung von Kanten aus PVC und ABS-Kunststoff nach dem Bündigfräsaggregat.

Das Aggregat besteht aus zwei Messern mit einem 3 mm Radius und Zahlenanzeige zur einfachen und schnellen Einstellung.

S SCHWABEL

Diese dient zur Endbearbeitung und zum Polieren von Kanten aus PVC und ABS-Kunststoff. Das Aggregat besteht aus zwei sehr widerstandsfähigen Stoffbürsten mit 180 mm Durchmesser, aus zwei 0,35 kW Motoren und Einstellvorrichtungen zur Höhen- und Tiefenverstellung.

The **2.3 OMEGA SPRINT SERIES** is suitable for edging of straight panels, applying edges in rolls up to 3 mm of thickness and solid wood up to 5 mm of thickness.

CONTROL SYSTEM includes a display (interfaced with a PLC) to control the working units and the various functions of the machine, two digital heat regulators to control the glue spreading roller and glue pot temperature, and an emergency push-type stop button.

TRACK for panel feeding, composed of a steel chain on which pads covered with high-grip rubber are attached.

EXTRACTABLE ROLLER SUPPORT BAR for supporting larger panels.

PRESSING BAR with two opposite rows of rubber cogwheels and numerical height adjustment indicator.

LOADER includes a cylinder to press against the edging material and is equipped both with rubber rollers for edging material in rolls and needle roller for material such as solid wood and Formica strips.

GLUING UNIT equipped with glue melting tank and spreading roller, twin faced digital electronic temperature control unit to regulate the glue temperature in the tank and on the roller and a mechanical device to adjust the quantity of glue that is applied to the panel.

EDGE PRESSING UNIT/SHEAR with 2 pressing rollers (the first roller is rubber covered and the second is covered with special non-stick material for easy cleaning), roller pressure regulator and numerical indicator for controlling rollers horizontal movement. The shear feature is pneumatically controlled and is suitable for both PVC and ABS edges up to 3 mm thick.

END CUTTING UNIT is equipped with one motor (with a power rating of 0,55 kW) attached to sliding blocks with rectified prismatic guide, two circular blades.

TRIMMING UNIT is equipped with two motors (with a power rating of 0,37 kW) attached to sliding blocks with rectified prismatic guide, two cutters with 4 knives with flat edge plus 30° inclination edge, for edge beveling, or with flat edge plus 3 mm radius edge, for edge rounding and numerical indicators for quick and easy adjustments.

CENTRALIZED DUST SUCTION SYSTEM – the unit is equipped with a 100 mm diameter opening to which an external exhaust system must be connected.

WORKING UNITS ON REQUEST:

R SCRAPING UNIT

for a perfect finishing of PVC and ABS edges, after Trimming unit working.

The unit is equipped with two knives with flat edge plus 3 mm radius edge, and numerical indicators for easy and quick adjustments.

S POLISHING UNIT

for a perfect brushing and polishing of PVC and ABS edges.

The group is equipped with two brushes, 180 mm diameter, of a resistant cloth, two motors with a power rating of 0,35 kW, and devices for both height and depth adjustments

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza macchina	240	cm	Machine length
Larghezza macchina	95	cm	Machine width
Altezza macchina	150	cm	Machine height
Spessore min e max del bordo in rotolo	0,4/3	mm	Min and max thickness of edge banding in roll
Spessore min e max del bordo del listello	0,6/5	mm	Min and max thickness of solid wood
Spessore min e max del pannello	10/60	mm	Min and max panel thickness
Larghezza min del pannello	80	mm	Min panel width
Lunghezza min del pannello	150	mm	Min panel length
Velocità di avanzamento	8	mt/min	Feed speed
Aria compressa	7	bar	Compressed air

TECHNICAL FEATURES



27029 VIGEVANO (PV) ITALY ▪ Via Leonardo da Vinci, 18
 TEL. +39 0381 641.197 ▪ FAX +39 0381 648.798 ▪ Mobil +39 348 52.09.217 ▪ service +39 349 19.74.641
 E-mail: mcr@mcriticaly.com - service@mcriticaly.com ▪ spareparts@mcriticaly.com - www.mcriticaly.com