



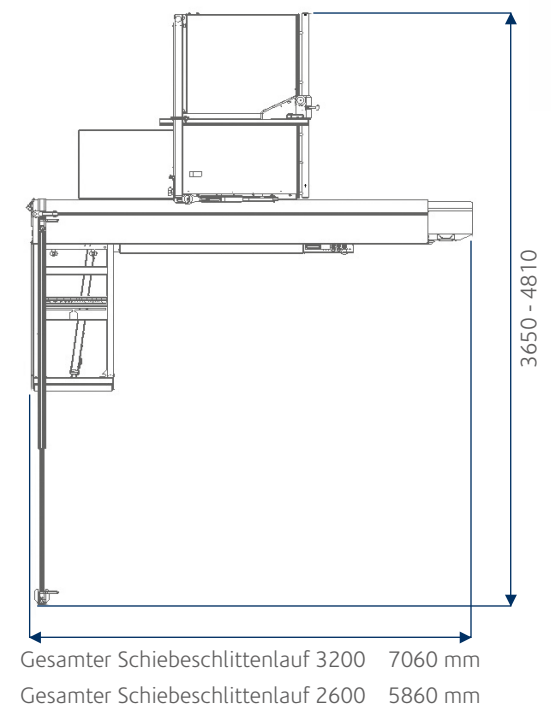
minimax si x

Formatsäge mit $\pm 46^\circ$ Doppel-Gehrung. Die angetriebene und programmierte Sägeblattbewegung ist standardmäßig vorhanden.

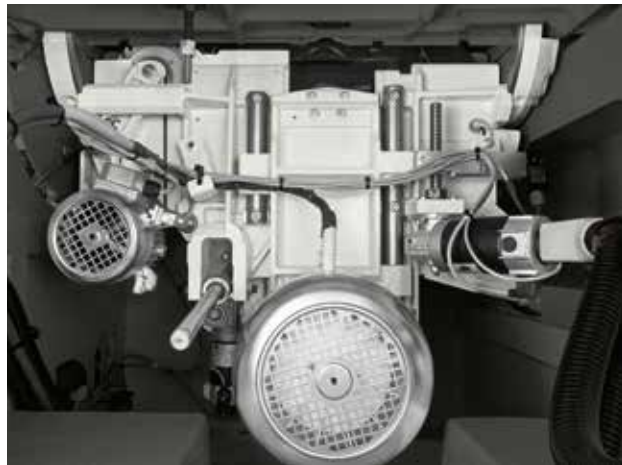
Es ermöglicht die gleichzeitige Verwendung eines 400 mm Sägeblatts und eines 160mm Vorritzsägeblatts, beides für 90° sägen und $\pm 46^\circ$ Gehrungsschnitt, was die maximale Schnitthöhe bei Plattenwerkstoffen und Massivholz garantiert.



| | | |
|--|----|---------------|
| Max. Hauptsägeblattdurchmesser mit Vorritzer | mm | 400 |
| Max. Schnitthöhe bei $90^\circ/45^\circ/-45^\circ$ | mm | 136 / 97 / 60 |
| Schnittbreite am Parallelanschlag | mm | 1270 |
| Formatschnitte | mm | 2600 ÷ 3200 |
| Dreiphasenmotor | kW | 7 |



Arbeitsaggregate



Sägeeinheit.

Neue Sägeeinheit mit einem starren Gussunterbau, die ein Sägeblatt von 400 mm Durchmesser aufnehmen, kann inklusive montiertem Vorritzblatt. Sie sorgt für ein perfektes und einfaches Sägen von Plattenwerkstoffen und Massivholz. Das Hauptsägeblatt nutzt 100% der Motorleistung, da das Vorritzsägeblatt mit einem eigenen Antrieb ausgestattet ist.

Der Vorritzer mit eigenem Antrieb ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.

Einfach und schnell

Programmierte Bewegung.

Die "Ready" Steuerung ermöglicht die angetriebene und programmierte Bewegung der Sägeblatteinheit was die Produktivität und die Arbeitsqualität erhöht.





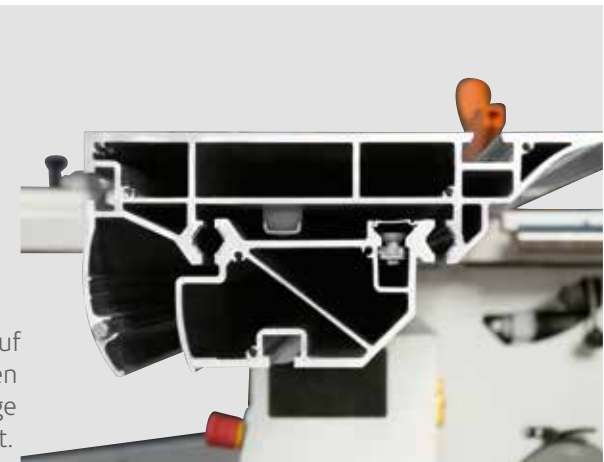
Sofortige Kontrolle Besäumrahmen und Teleskoplineal.

Großer Besäumrahmen mit
Laufrolle zur Erleichterung
der Plattenaufgabe.

**Das Teleskoplineal mit 2
Klappanschlägen** ermöglicht
das Besäumen von Platten bis
zu 3200 x 3200 mm sowie
Gehrungsschnitte bis 45° auf
beiden Seiten des Rahmens.

Unvergleichlich saubere Schnittkanten Schiebeschlitten.

Optimale Abstützung auch für große
Werkstücke mit dem neuen **Wagen
mit 360 mm Breite**. Ausgezeichnete
Schnittpräzision und Gleitfähigkeit!
Zur Befestigung der Führungen wird
kein Kleber verwendet, da dessen
Auftragsstärke den ungehinderten Lauf
beeinträchtigen könnte. Daher werden
die Führungen über die gesamte Länge
mit einem Einpressverfahren befestigt.



2-Positionen Sägeblattpendelschutz

um an der Säge größte Sicherheit zu gewährleisten.

Optionen

04

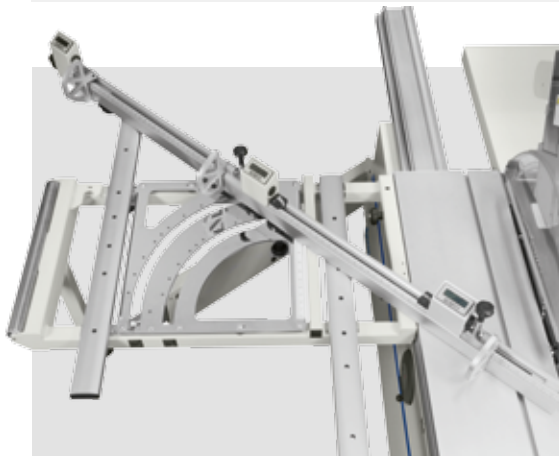
Ready 3 / Ready 3 UP

Automatische Positionierung des Parallelanschlags durch "Ready" Steuerung (3 Achsen). Programmierter oder manueller Anschlagbewegung mit gedrückt halten des Tasters für maximale Flexibilität. Zusätzlich erfolgt bei der Ready 3 UP Version die Steuerung mittels einem mobilen Bedienpanels.



2 Sägeblattgeschwindigkeiten

Die beiden Sägeblatt-Drehzahlen (3500 - 5000 rpm) werden von einem Inverter gesteuert.



Compex

zur schnellen und genauen Ausführung von Gehrungsschnitten mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition. (Längenausgleich)



Digitalanzeige

auf Längsanschlag mit entsprechender Feineinstellung.



SCM GROUP SPA - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio - Rimini - Italy
+39 0541 674111 - scm@scmgroup.com - www.scmwood.com



In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.