

MULTIAX



www.hoechsmann.com

APPLIED ROUTING TECHNOLOGIES :
:



MULTIAX E Series

La serie E es una estación de fresado de control numérico con puente móvil patentado, concebida y equipada en estrecha colaboración con los usuarios y diseñada para soportar cargas pesadas en el puente, sin perder su precisión y su repetitividad. El doble eje Y permite montar más motores por eje y usar dos o más motores simultáneamente o en secuencia, reduciendo asimismo los tiempos improductivos.

A série E centro de fresagem a contróle numérico com ponte móvel patenteada, pensado e construído em estreita colaboração com os utilizadores, e projectado para suportar cargas pesadas na ponte, sem perder precisão e repetibilidade. O duplo eixo Y permite montar mais de um motor por eixo e usar dois ou mais motores simultaneamente ou em sequência, reduzindo ainda mais os tempos de produção.



CONFIABLE

Diseñada y equipada para realizar con calidad y repetitividad trabajos incluso particularmente gravosos. La Serie E es apta para trabajar elementos como puertas, tablas superiores de cocina, marcos de puertas y ventanas, pequeños escritorios de oficinas, trabajo del aluminio, etc.

FIABLE

Projectada e construída para enfrentar com qualidade e repetibilidade até mesmo os trabalhos mais difíceis, a série E é capaz de trabalhar elementos como portas, tampas de cozinha, janelas, pequenas secretárias de escritório, trabalhos em alumínio, etc.

CARACTER MODULAR

Debido a su elevadísimo carácter modular, esta serie puede, con sólo pequeños dimensionados estructurales, configurarse para varias aplicaciones.

MODULAR

Graças à modularidade que alcança um nível elevado, com pequenas dimensões estruturais, esta série pode ser configurada para várias aplicações.

INNOVACIONES EFICACES

- Los ATC (cambio automático de herramientas) viajan con los mandriles y en el banco es posible montarse ATC suplementarios. Se ha dimensionado la estructura del puente para soportar también grupos operativos de 5 ejes.

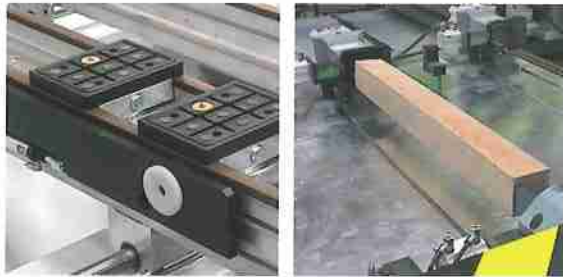
INOVAÇÕES EFICAZES

Os ATCs (troca de ferramentas automática) viajam com os mandrils e podem ser montados outros ATCs adicionais na mesa. A estrutura da ponte foi dimensionada para suportar também grupos de trabalho de 5 eixos.



• DATOS CARACTERÍSTICOS SIN "CE"

• DATOS CARACTERÍSTICOS SEM "CE"



Area de Operaciones	Desplazamiento lateral (eje X) Desplazamiento frontal (eje Y) Desplazamiento vertical (eje Z)	de 3,860 hasta 5,860 mm 1,800 mm 300 mm
Area de Curso	Curso lateral (eje X) Curso frontal (eje Y) Curso vertical (eje Z)	de 3,860 a 5,860 mm 1,800 mm 300 mm
Ejes polares	Rotación eje A Rotación eje C	-90° - +135° ± 220°
Eixos polares	Rotação eixo A Rotação eixo C	-90° - +135° ± 220°
Dimension de la mesa	3600/4600/5600	5000/6000/7000 mm (X) 1600 mm (Y)
Medida da mesa	3600/4600/5600	5000/6000/7000 mm (X) 1600 mm (Y)
Velocidad máxima de desplazamiento		85 m/sec (X) 60 m/sec (Y) 15 m/sec (Z)
Velocidade máxima de deslocação		85 m/sec (X) 60 m/sec (Y) 15 m/sec (Z)
Sistemas de bloqueo	Mesa aspirante, Mesa flexible, Cups & Valves, Parallel Quadrilateral Table, DFT, UPT, morsa pneumática	
Sistemas de fixação	mesa aspirada, mesa flexível, Cups & Valves, Parallel Quadrilateral Table, DFT, UPT, morsa pneumática	
Unidades operadoras	hasta 6 unidades (3 por lado) que pueden configurarse con electrorranquines enfriado por líquido o por aire, grupos de velocidad, motores horizontales/verticales accionados por Control Numérico, grupos operativos de 5 ejes.	
Unidades operacionais	Até 6 (3 de cada lado) configuráveis com electrorranquins arrefecido a líquido ou a ar, grupos de função, motores horizontais/verticais accionados por CN, grupos operacionais de 5 eixos.	
Almacenamiento de herramientas		hasta 32 herramientas
Capacidade de armazenagem		até 32 ferramentas
Control Numérico		GE Fanuc/Deal
Control Numérico		GE Fanuc/Deal

