

EURO
40 / 85


MARZANI


**MARZANI
PROGETTI**


EURO

40 / 85

 Centri di lavoro a controllo numerico per lavorazioni di serramenti, espressamente studiati per operazioni di fresatura, bedatura ed anubatura.

 NC work stations for processing doors and windows, specifically designed for milling, mortising, drilling/screwing applications.

 Centres d'usinage à commande numérique pour usinage de bâtis spécifiquement étudiés pour opérations de fraisage, mortaisage et perforation/vissage.

 Centro de trabajo a control numérico para la elaboración de marcos de puertas y ventanas (celosías), especialmente creado para operaciones de fresado, ranurado y anubado.

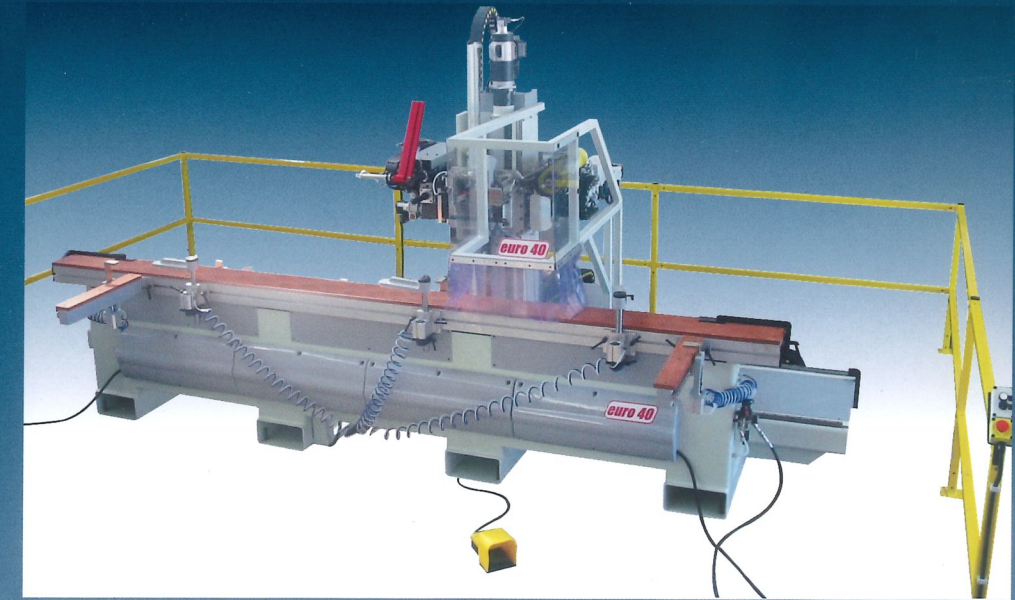
EURO 40

Versión con braccio fresa per lavorazioni fino a mm 400

Model with milling arm for up to 400 mm finishes

Version avec bras fraise pour usinage jusqu'à 400 mm

Versión con brazo fresa para trabajos de hasta 400 mm



MARZANI PROGETTI



CE


EURO 85 *Versión con braccio fresa per lavorazioni fino a mm 1000*
Model with milling arm for up to 1000 mm finishes
Version avec bras fraise pour usinage jusqu'à 1000 mm
Versión con brazo fresa para trabajos de hasta 1000 mm.

HIGH TECH PROCESSING SINCE 1953

**MARZANI
PROGETTI**

EURO


40 / 85

 La macchina viene realizzata in due versioni base, una con braccio fresa per lavorazioni fino a mm 400 ed una per lavorazioni fino a mm 1000.


Ogni versione può essere allestita per fresatura, fresatura ed anubatura, fresatura e bedanatura o fresatura bedanatura ed anubatura.

Il Centro di Lavoro può essere dotato a richiesta di elettromandrino con cambio rapido dell'utensile e di magazzino fino a 8 posizioni.

Il bloccaggio dei pezzi avviene normalmente con l'ausilio di morse a posizionamento manuale o automatico, a richiesta sono possibili sistemi di bloccaggio alternativi.


 The machine is available in two basic versions, one with milling arm for up to 400 mm finishes and one with milling arm for up to 1000 mm finishes. Each model can be configured for milling, milling and drilling/screwing, milling and mortising or milling, mortising and drilling/screwing. The work station is available as an option with an electrospindle with quick connect tools and 8-position magazine.

The pieces are normally locked with manually- or automatically-operated vices; alternative locking options are available.

 La machine est produite en deux versions de base, une avec bras fraise pour usinage jusqu'à 400 mm et une avec bras fraise pour usinage jusqu'à 1000 mm. Chaque version peut être équipée pour travaux de fraisage, fraisage et perforage, fraisage et mortaisage ou fraisage, mortaisage et perforation/vissage.

Le Centre d'Usinage peut être équipé sur demande d'un électro-mandrill avec changement rapide des outils et de magasin jusqu'à 8 positions.

Les pièces sont bloquées normalement par des étaux à positionnement manuel ou automatique; des systèmes de blocage alternatifs sont disponibles sur demande.

 La máquina se fabrica en dos versiones base, una con brazo fresa para trabajos de hasta 400 mm y una para trabajos de hasta 1000 mm.

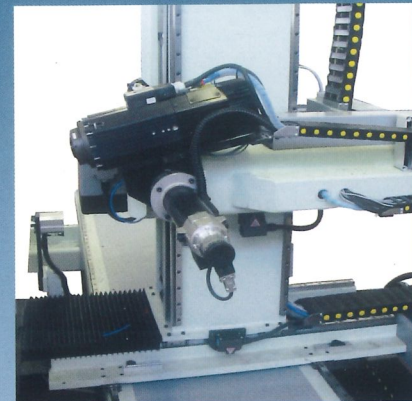
Cada versión puede ser preparada para el fresado; el fresado y el anubado, fresado y ranurado o fresado, ranurado y anubado.

El Centro de Trabajo puede suministrarse bajo pedido, con electromandrill con cambio rápido de la herramienta y de almacenamiento de hasta 8 posiciones.

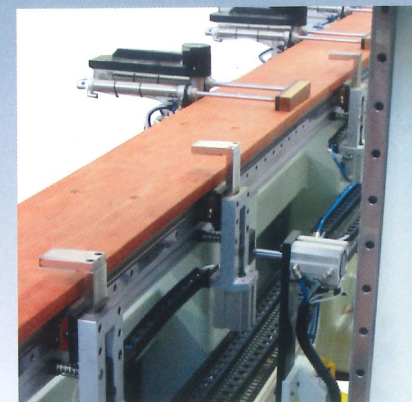
El bloqueo de las piezas se produce normalmente con el auxilio de morsas de posicionamiento manual o automático; bajo pedido se pueden suministrar sistemas de bloqueo alternativos.



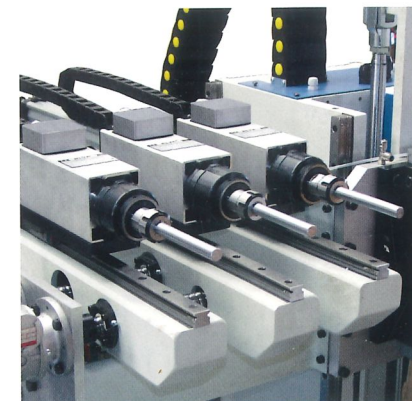
Magazzino 8 posizioni
8-position magazine
Magasin à 8 positions
Almacenamiento 8 posiciones



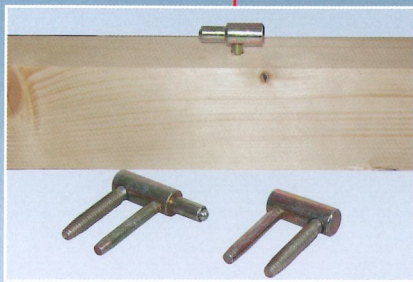
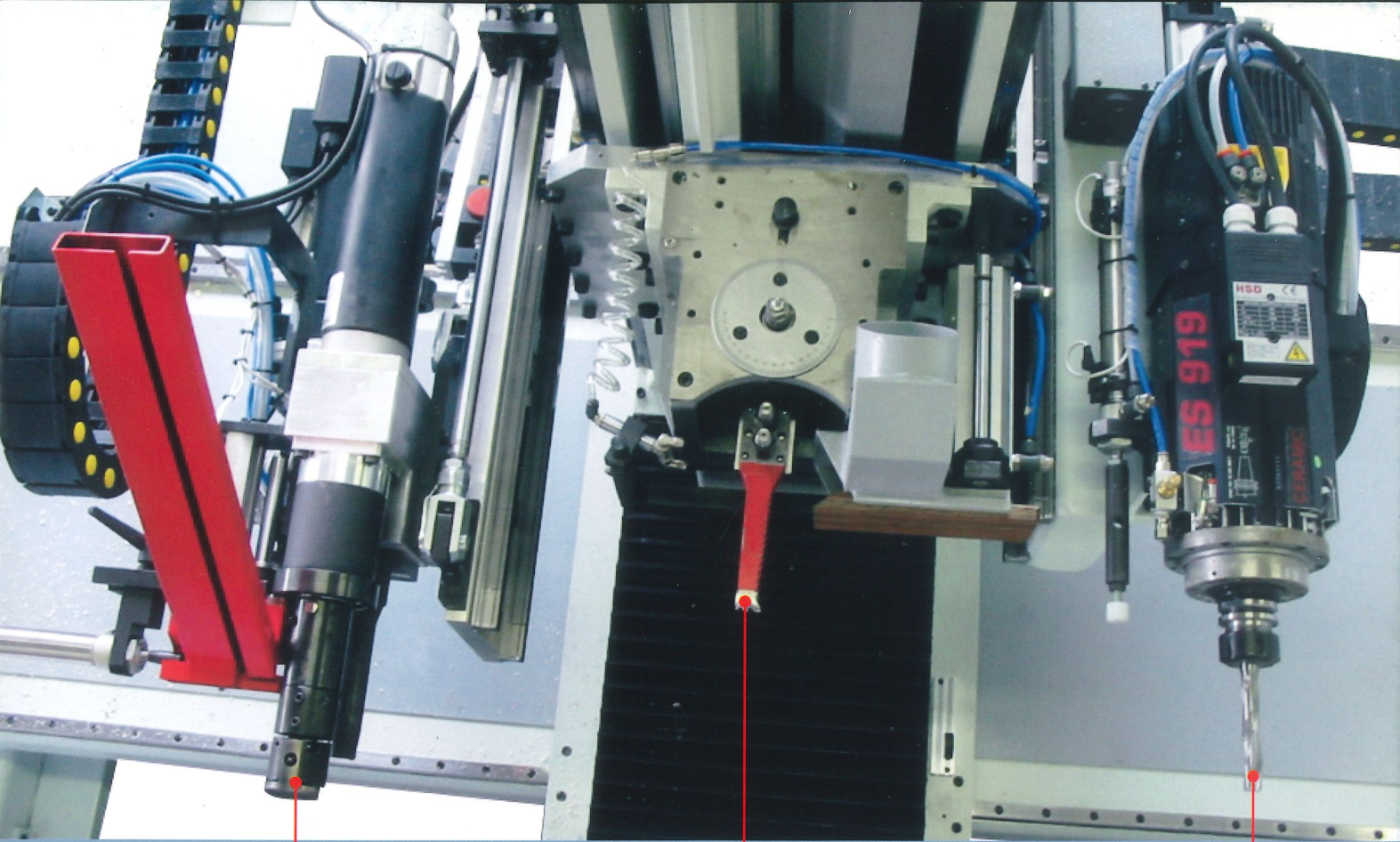
Asse D
Axis D
Axe D
Aje D



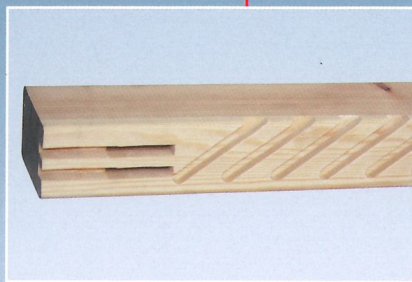
Morse automatica
Automatically-operated vices
Étaux automatiques
Morsas automáticas



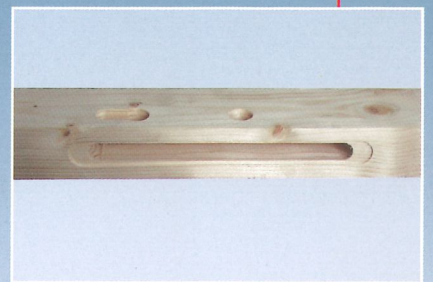
Aggregato a 3 frese per persiane
Combined with three shutter-milling cutters
Joint à trois fraises pour persiennes
Agregado de tres fresas para persianas



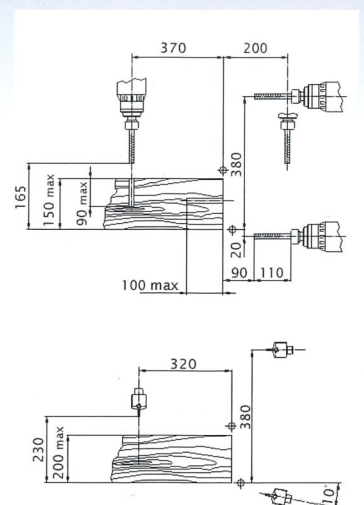
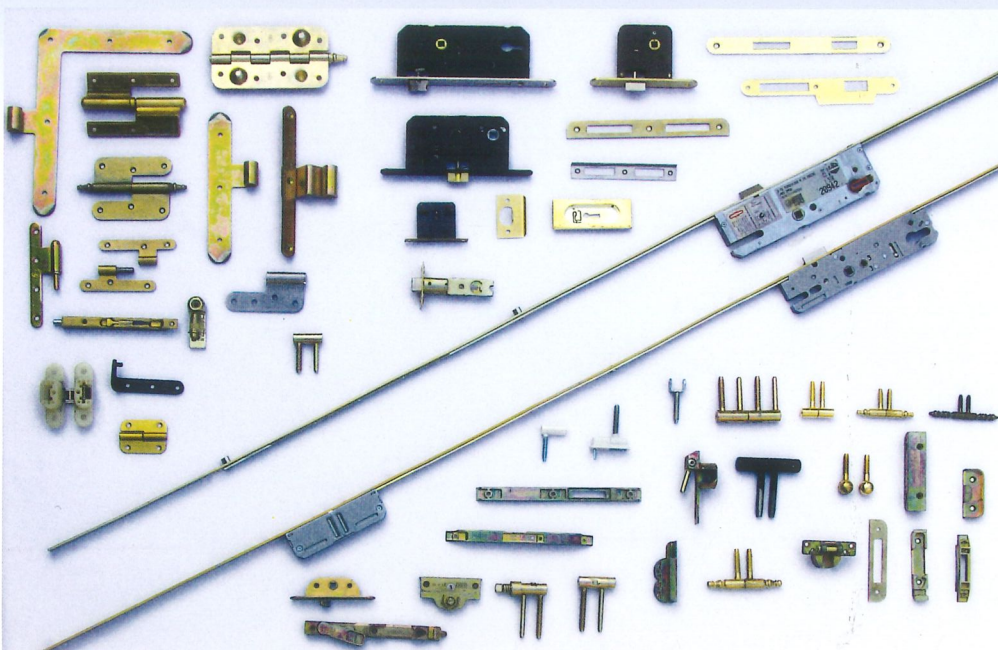
Gruppo anuba
Drilling/screwing unit
Groupe perforation/vissage
Grupo de anubado



Gruppo bedano
Mortising unit
Groupe mortaise
Grupo ranurado



Gruppo a fresare
Milling unit
Groupe fraissage
Grupo a fresar



**MARZANI
PROGETTI**

EURO

40 / 85



DATI TECNICI

		EURO 40	EURO 85
CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO			
CORSA DI LAVORO UTILE LONGITUDINALE (Asse X)	mm.	3.000	3.000
CORSA DI LAVORO UTILE TRASVERSALE (Asse Y)	mm.	400	1.000
VELOCITÀ ASSE X	mt / min.	50	50
VELOCITÀ ASSE Y	mt / min.	35	35
VELOCITÀ ASSE Z	mt / min.	15	15
PESO MACCHINA (Indicativo)	Kg.	3.200	3.200
POTENZA TOTALE INSTALLATA (Indicativo)	kW	10	10
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE		380 / 400 V - 50Hz	380 / 400 V - 50Hz
PRESSIONE MINIMA ARIA COMPRESSA	Bar	7	7



TECHNICAL DATA

		EURO 40	EURO 85
NUMERIC CONTROL WORK CENTRE			
LONGITUDINAL USEFUL OPERATING STROKE (X axis)	mm.	3.000	3.000
TRANSVERSAL USEFUL OPERATING STROKE (Y axis)	mm.	400	1.000
X AXIS SPEED	mt / min.	50	50
Y AXIS SPEED	mt / min.	35	35
Z AXIS SPEED	mt / min.	15	15
MACHINE WEIGHT (Approximate)	Kg.	3.200	3.200
TOTAL INSTALLED POWER (Approximate)	kW	10	10
POWER SUPPLY		380 / 400 V - 50Hz	380 / 400 V - 50Hz
COMPRESSED AIR MINIMUM PRESSION	Bar	7	7



DONNÉES TECHNIQUES

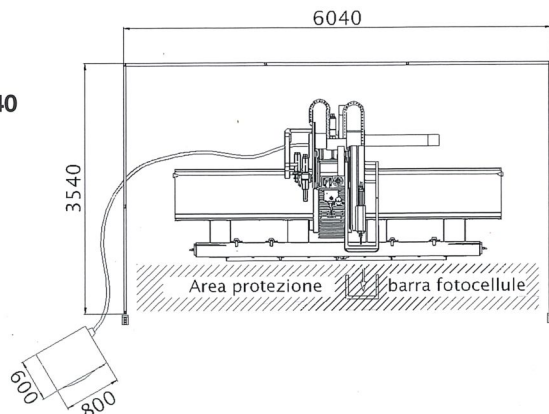
		EURO 40	EURO 85
CENTRE DE TRAVAIL A CONTROLE NUMERIQUE			
COURSE DE TRAVAIL UTILE LONGITUDINALE (Axe X)	mm.	3.000	3.000
COURSE DE TRAVAIL UTILE TRASVERSALE (Axe Y)	mm.	400	1.000
VITESSE AXE X	mt / min.	50	50
VITESSE AXE Y	mt / min.	35	35
VITESSE AXE Z	mt / min.	15	15
POIDS MACHINE (Indicatif)	Kg.	3.200	3.200
PUISSANCE TOTALE INSTALLEE (Indicatif)	kW	10	10
TENSION D'ALIMENTATION		380 / 400 V - 50Hz	380 / 400 V - 50Hz
PRESSION MINIMUM AIR COMPRIME	Bar	7	7



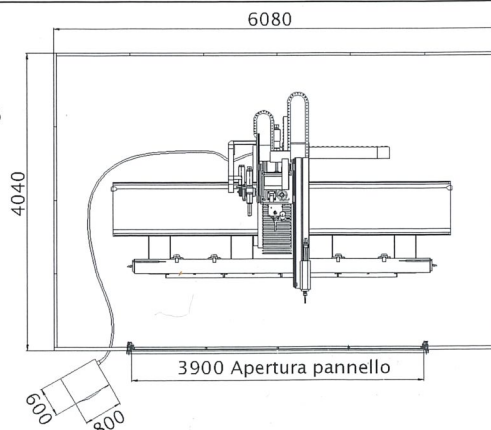
DATOS TÉCNICO

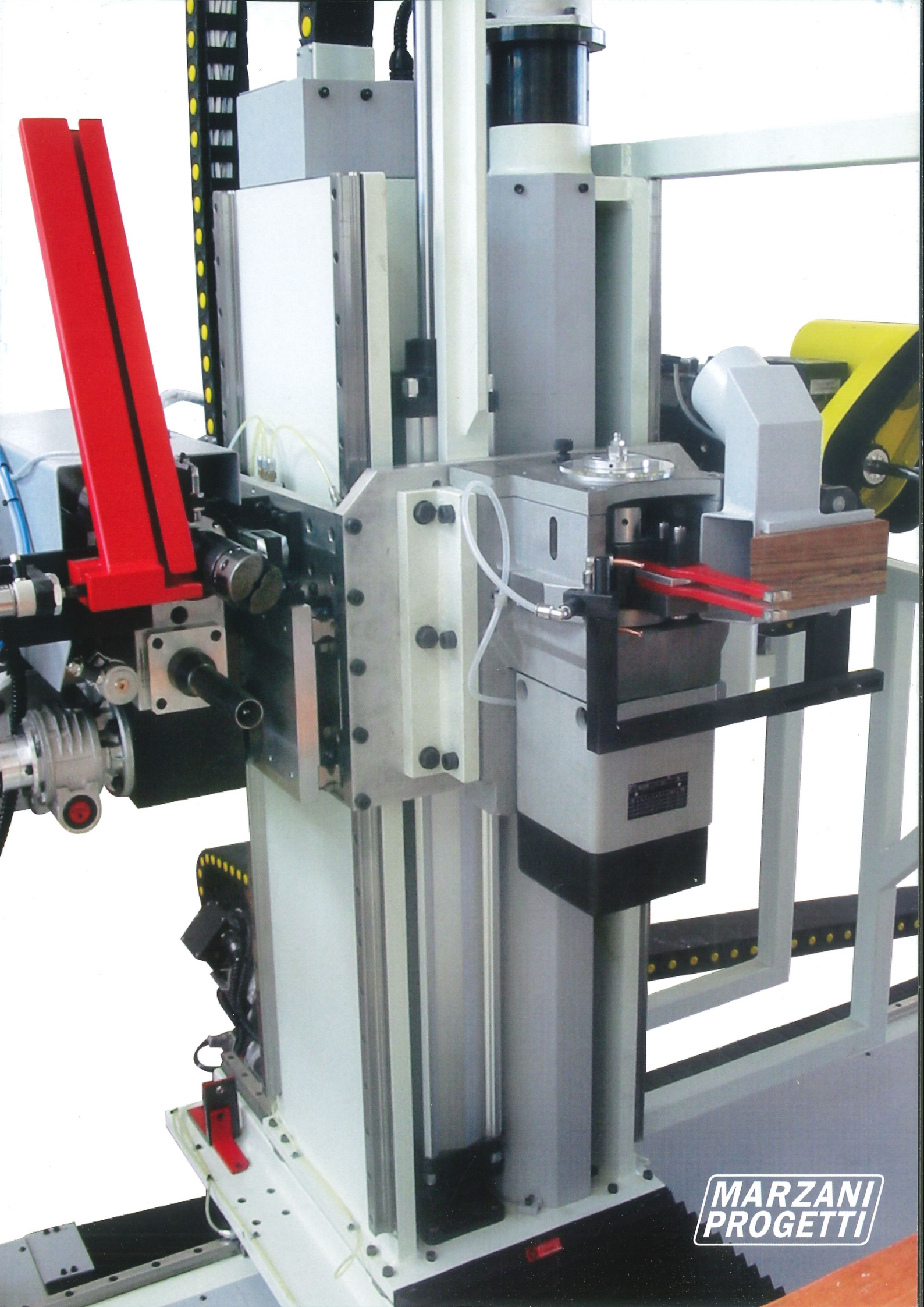
		EURO 40	EURO 85
CENTRO DE TRABAJO DE CONTROL NUMÉRICO			
RECORRIDO DE TRABAJO ÚTIL LONGITUDINAL (Eje X)	mm.	3.000	3.000
RECORRIDO DE TRABAJO ÚTIL TRASVERSAL (Eje Y)	mm.	400	1.000
VELOCIDAD EJE X	mt / min.	50	50
VELOCIDAD EJE Y	mt / min.	35	35
VELOCIDAD EJE Z	mt / min.	15	15
PESO MÁQUINA (Indicativo)	Kg.	3.200	3.200
POTENCIA TOTAL INSTALADA (Indicativo)	kW	10	10
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN		380 / 400 V - 50Hz	380 / 400 V - 50Hz
PRESIÓN MÍNIMA AIRE COMPRIMIDA	Bar	7	7

EURO 40



EURO 85





**MARZANI
PROGETTI**



CNC MACHINING CENTERS
FOR WINDOWS DOOR LINE

MARZANI PROGETTI S.r.l.

SEDE PRODUTTIVA

Viale Etruria, 15
56021 Cascina (PI) - Italy
Tel. +39 050/71641 - Fax +39 050/700618

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Mazzini, 86
27030 S. Angelo Lomellina (PV) - Italy
Tel. +39 0384559011 - Fax +39 0384559057
www.marzaniprogetti.com

