

EURO  
BK1


MARZANI


MARZANI  
PROGETTI

BK1




# EURO BK1


 Il modello BK-1 grazie alle sue ridotte dimensioni e alla gestione a controllo numerico CN con software dedicato operante in ambiente Windows, grafica e macro su video a colori, interfaccia utente touch-screen è in grado di realizzare le lavorazioni tipiche delle porte e del telaio quali fresature e forature con grande semplicità.

 The model BK-1 is able to produce the classic doors and frame workings such as millings and boring easily, thanks to its reduced sizes and to the suitable numerical control which works upon Windows with graphics and macro on coloured screen and user interface touch-screen.



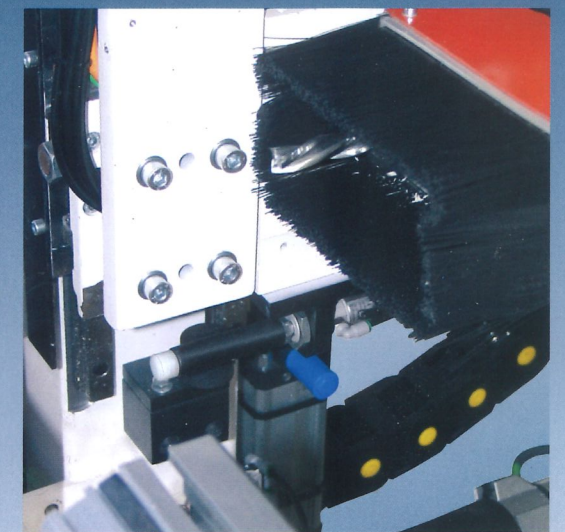
# EURO BK1

 Grâce à ses dimensions réduites et à la gestion à contrôle numérique CN, avec logiciel dédié fonctionnant en environnement Windows, graphisme et macro sur écran couleur, interface utilisateur à écran tactile, le modèle BK-1 est en mesure de réaliser très facilement les usinages classiques des portes et du châssis tels que le fraisage et le perçage.

 El modelo BK-1, gracias a sus reducidas dimensiones y a la gestión de control numérico CN con software dedicado en ambiente Windows, gráfica y macro en monitor a colores e interfaz usuario de pantalla sensible, puede realizar con gran simplicidad los trabajos típicos de puertas y marcos tales como fresados y taladrados.



Piano di lavoro con riferimento  
Worktable with reference stop  
Table de travail avec points de repère  
Mesa de trabajo con referencia

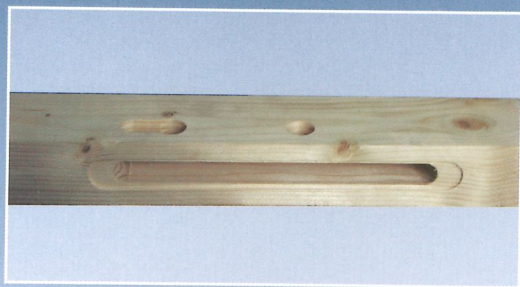
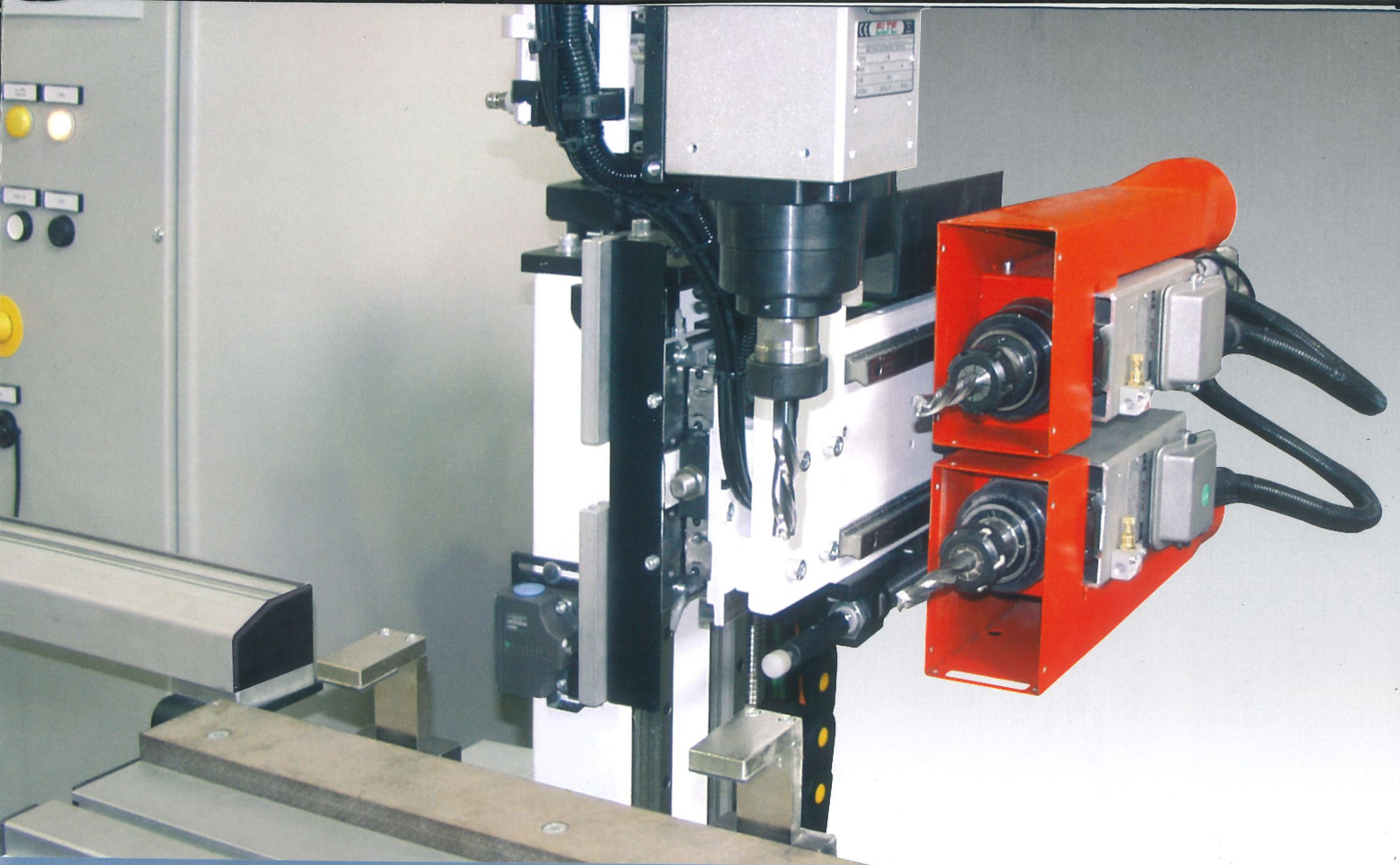


Fresatore con tastatore  
Cutter unit with tracer point  
Fraiseuse à palpeur  
Fresador con palpador

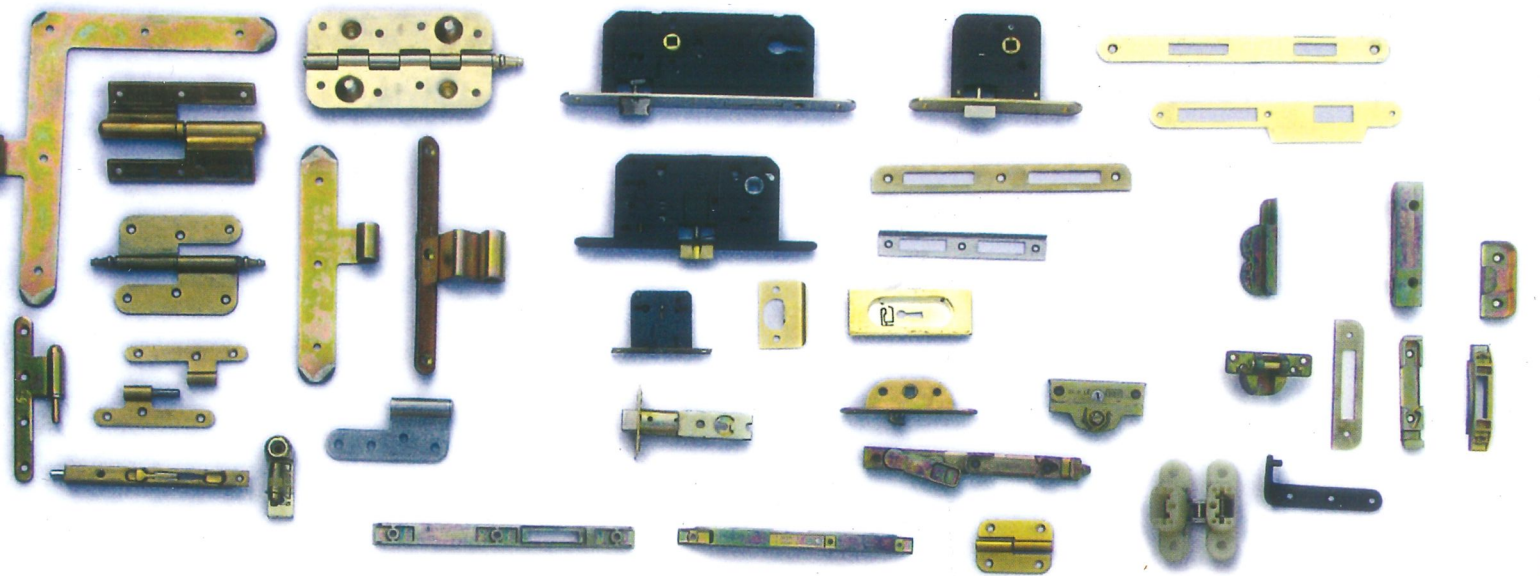
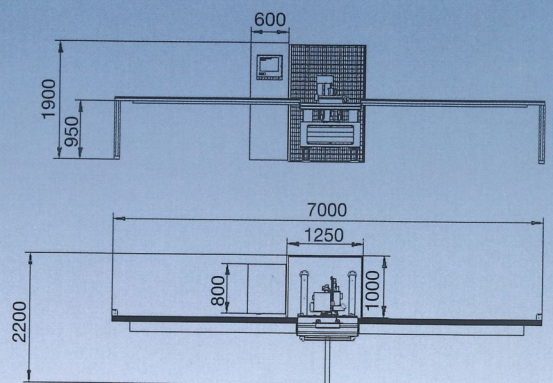


Riferimento con visualizzatore  
Reference stop with display  
Référence avec afficheur  
Referencia con visualizador





Gruppi a fresare  
 Milling units  
 Groupes fraisage  
 Grupos ranurado



HIGH TECH PROCESSING SINCE 1953

**MARZANI  
 PROGETTI**



# EURO

## B K 1



### DATI TECNICI

#### CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

|  |          |                      |
|--|----------|----------------------|
| CORSA DI LAVORO UTILE LONGITUDINALE (Asse X) | mm.      | 464                  |
| CORSA DI LAVORO UTILE TRASVERSALE (ASSE Y)   | mm.      | 150                  |
| CORSA VERTICALE (Asse Z)                     | mm.      | 210                  |
| VELOCITÀ ASSE X                              | m / min. | 20                   |
| VELOCITÀ ASSE Y                              | m / min. | 10                   |
| VELOCITÀ ASSE Z                              | m / min. | 7                    |
| POTENZA TOTALE INSTALLATA (Indicativo)       | kW       | 7.5                  |
| TENSIONE DI ALIMENTAZIONE                    |          | 400 V - 50Hz         |
| PRESSIONE DI ESERCIZIO                       | Bar      | 7                    |
| INGOMBRO MACCHINA                            |          | 7100 x 1500 x H=2100 |
| INGOMBRO QUADRO DI COMANDO                   |          | 600 x 800 x H=1900   |
| PESO MACCHINA                                | Kg       | 500                  |



### TECHNICAL DATA

#### NUMERIC CONTROL WORK CENTRE

|   |          |                      |
|---|----------|----------------------|
| LONGITUDINAL USEFUL OPERATING STROKE (X axis) | mm.      | 464                  |
| TRANSVERSAL USEFUL OPERATING STROKE (Y axis)  | mm.      | 150                  |
| VERTICAL STROKE (Z axis)                      | mm.      | 210                  |
| X AXIS SPEED                                  | m / min. | 20                   |
| Y AXIS SPEED                                  | m / min. | 10                   |
| Z AXIS SPEED                                  | m / min. | 7                    |
| TOTAL INSTALLED POWER (Approximate)           | kW       | 7.5                  |
| POWER SUPPLY                                  |          | 400 V - 50Hz         |
| WORKING PRESSURE                              | Bar      | 7                    |
| MACHINE OVERALL DIMENSIONS                    |          | 7100 x 1500 x H=2100 |
| ELECTRICAL BOX OVERALL DIMENSIONS             |          | 600 x 800 x H=1900   |
| MACHINE WEIGHT                                | Kg       | 500                  |



### DONNÉES TECHNIQUES

#### CENTRE DE TRAVAIL A CONTROLE NUMERIQUE

|   |          |                      |
|---|----------|----------------------|
| COURSE DE TRAVAIL UTILE LONGITUDINALE (Axe X) | mm.      | 464                  |
| COURSE DE TRAVAIL UTILE TRANSVERSALE (Axe Y)  | mm.      | 150                  |
| VITESSE AXE X                                 | mm.      | 210                  |
| VITESSE AXE Y                                 | m / min. | 20                   |
| VITESSE AXE Z                                 | m / min. | 10                   |
| POIDS MACHINE (Indicatif)                     | m / min. | 7                    |
| PUISSANCE TOTALE INSTALLEE (Indicatif)        | kW       | 7.5                  |
| TENSION D'ALIMENTATION                        |          | 400 V - 50Hz         |
| PRESSION DE SERVICE                           | Bar      | 7                    |
| ENCOMBREMENT DE LA MACHINE                    |          | 7100 x 1500 x H=2100 |
| ENCOMBREMENT DU PANNEAU DE COMMANDE           |          | 600 x 800 x H=1900   |
| POIDS DE LA MACHINE                           | Kg       | 500                  |



### DATOS TÉCNICO

#### CENTRO DE TRABAJO DE CONTROL NUMÉRICO

|  |          |                      |
|--|----------|----------------------|
| RECORRIDO DE TRABAJO ÚTIL LONGITUDINAL (Eje X) | mm.      | 464                  |
| RECORRIDO DE TRABAJO ÚTIL TRANSVERSAL (Eje Y)  | mm.      | 150                  |
| VELOCIDAD EJE X                                | mm.      | 210                  |
| VELOCIDAD EJE Y                                | m / min. | 20                   |
| VELOCIDAD EJE Z                                | m / min. | 10                   |
| PESO MÁQUINA (Indicativo)                      | m / min. | 7                    |
| POTENCIA TOTAL INSTALADA (Indicativo)          | kW       | 7.5                  |
| TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN                        |          | 400 V - 50Hz         |
| PRESIÓN DE EJERCICIO                           | Bar      | 7                    |
| DIMENSIONES TOTALES DE LA MÁQUINA              |          | 7100 x 1500 x H=2100 |
| DIMENSIONES TOTALES DEL TABLERO DE MANDO       |          | 600 x 800 x H=1900   |
| PESO DE LA MÁQUINA                             | Kg       | 500                  |

**MARZANI  
PROGETTI**



**MARZANI  
PROGETTI**

CNC MACHINING CENTERS  
FOR WINDOWS DOOR LINE

**BULLERI BREVETTI srl**

Sede legale:  
Via Lombardia, 23  
41012 Carpi (MO)  
Tel. 059/644825 - Fax 059/646114

Stabilimento e Uffici Commerciali :  
Viale Etruria, 15  
56021 Cascina (PI) - Italy  
Tel. 050/71641 - Fax 050/700618  
e-mail: bulleri.info@bulleri.com

**BULLERI SERVICE**

Tel. 050.71641  
e-mail: service.info@bulleri.com

 **SICAR**  
GROUP

