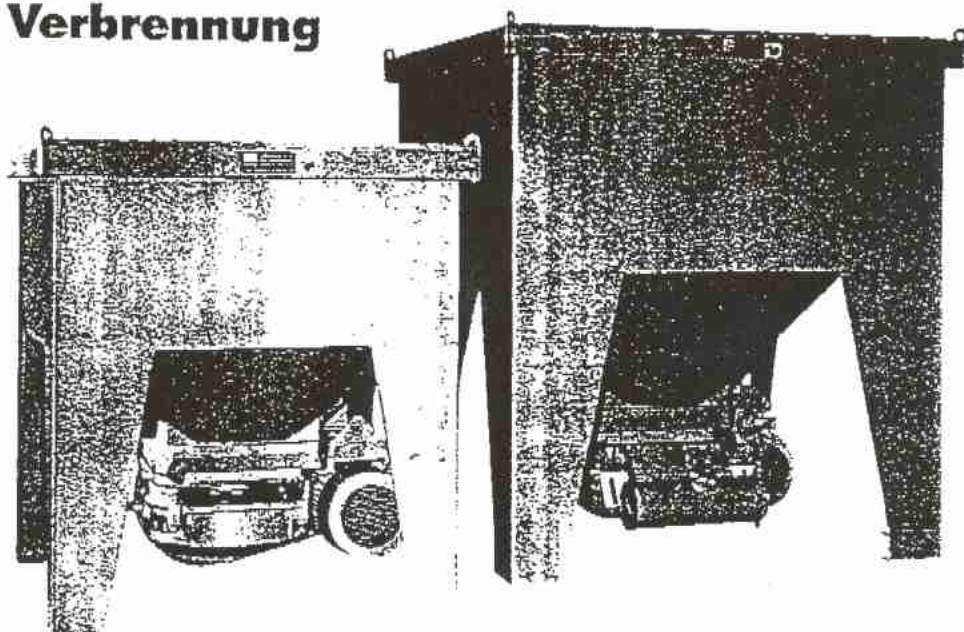


Osnabrücker Metallwerke

osmekka

HZ 162 und 166 Restholz- Zerkleinerungsmaschinen

**Energie durch Restholz-Zerkleinerung
für die automatische
Verbrennung**



Großer Fülltrichter: HZ 162 – 2 cbm, HZ 166 – 6 cbm zu ver-
größern durch Aufsatztrichter staubdichter Deckelabschluß
energiesparend – max. 22 kW leise (bis ca. 85 dB [A])
Automatikbetrieb kein Nachzerkleinern für Flugspan
wartungsarm bedienungsfreundlich solide, robust
praxiserprobte, bewährte Konstruktion

Konstruktion und Arbeitsweise:

Langsamläufer mit Fülltrichter,
22-kW-Motor, Spezialgetriebe,
Schaltschrank und OSMEKA-
Schneidwerk. Die Schneiden der
49 Messer sind aufgepanzert, weit-
gehend unempfindlich gegen Nägel,
Schrauben etc. Messer auch einzeln
austauschbar. Getriebe- und
Schneidwerkschutz durch Überlast-
kupplung und Reversiereinrichtung,
die gleichzeitig die Durchsatzleistung
optimiert.

Die Maschinen werden betriebsbereit
und anschlussfertig geliefert.

Ohne Zusatzgerät wird in einem
Arbeitsgang eine Spangröße von
5 – 65 mm erreicht. Die Maschinen
arbeiten nach Befüllung und
Inbetriebnahme automatisch,
steuerbar über das Zeitrelais.
Zusatzteile sind Trichterver-
größerung, Deckel mit elektrischem
Hubwerk, Pneumatikanschluß-
stutzen und Metallabscheider.

Das Zerkleinerungs- Kraftwerk

Vorbereiterarm mit integrierter Andruckfläche

Die meß- und rechenbaren
Vorteile:

- bessere Durchsatzleistung
- lange Standzeiten
der Schneidwerkzeuge
- Verhinderung von
Staus und Brücken-
bildung im Füllraum

Nur Osmeka-Zerkleinerungs-
maschinen von den
Osnabrücker Metallwerken
verfügen über das effiziente
und gepanzerte Schneidsystem
mit hoher Unempfindlichkeit
(ca. HRC 60) gegenüber
Metallteilen.



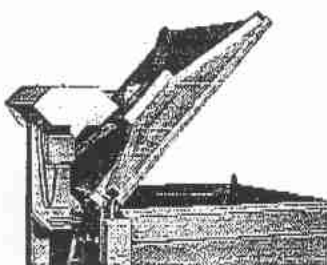
Andruckfläche

- gegenüber anderen Systemen
Einsparung eines zusätzlichen
Aggregates

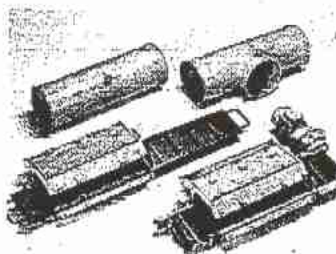
2 Schneidstufen

- geringerer Energieverbrauch
- einstellbare Granulatgröße

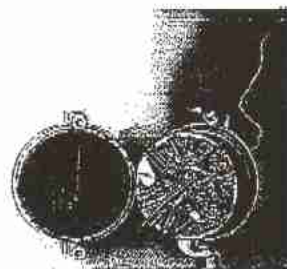
Deckelanschluß/Deckelhubwerk



Metallabscheider, manuelle oder
automatische Reinigung und
Pneumatikanschlußstutzen



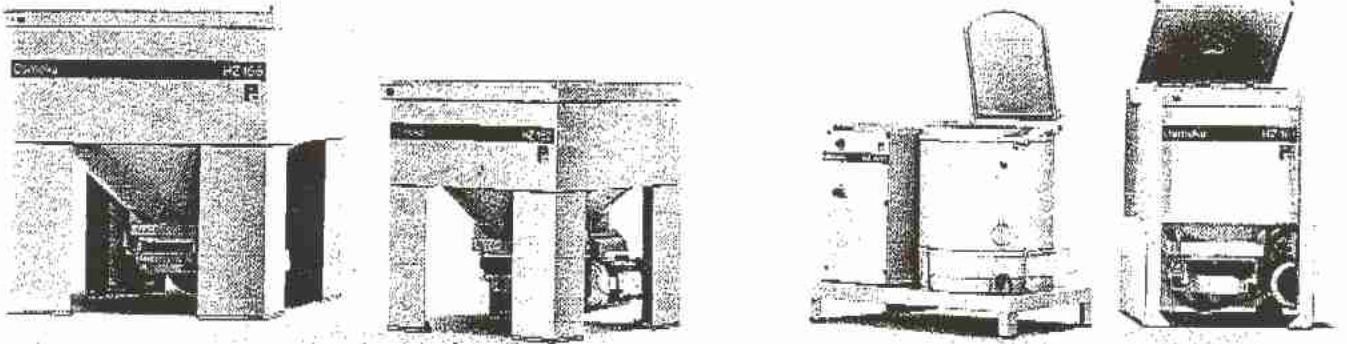
Der Permanentmagnet (HZ 2100)
zieht die Metallteile wie Nägel etc.
aus dem Restholz



Schneidwerk (HZ 2100) mit
Messerpaar und Sieb



Osmeka - Maschinen für jeden Leistungsbedarf



	Typenreihe 160				Typenreihe 2000
	166	162	161	2100	
Abmessung mit Aufsatz	2120 2120 2290 3240	1620 1620 1790 2740	1480 1200 1785 2735	1750 1120 1510	
Schneidleistung	300 2000	500 500	300 2000	300 2000	
Antriebsleistung (kW)	15-22	11-22	11-22	11-16	
Granuligröße (mm)	2-600	200	11-22	200	
Reversierstop	5-65	5-65	5-65	3-30	
Metallabscheider	○	○	○	○	

Technische Änderungen vorbehalten.

Zeichenerklärung:
 ● Standardausführung im Direktanlauf
 ○ Sonderzubehör

Argumente, die für Osmeka sprechen:

Wirtschaftlichkeit

- Sehr hohe Durchsatzleistung
- Programmierbare automatische Steuerung
- Langsamer Lauf – dadurch geringerer Energiebedarf
- Problemloser Einsatz
- Geringer Personalbedarf

Langlebigkeit

- Robuste Bauweise
- In langjährigem Einsatz mehr als tausendfach bewährt

Flexibilität

- Leistungserweiterung der Standardausführung durch Anbauteile
- 2 Typenreihen mit 4 Maschinen

Belastbarkeit

- Zerkleinert selbst Balken, Kanthölzer und Leimbinderreste ohne Probleme

Sicherheit

- Lärmschutz, Staubschutz und Sicherung vor Unfällen durch Anbau eines Füllraumdeckels
- Weniger Lautstärke, weil Langsamläufer (unter 80 dB/A)

Osmeka-Zerkleinerungsmaschinen sind GS-geprüft



Alles spricht für Osmeka

HZ 162 und 166 – leistungsstarke Maschinen für die wirtschaftliche Restholzerkleinerung

Technische Daten

	HZ 162	HZ 166
Langsamiäuler	ca. 60 U/min	ca. 60 U/min
Fullschacht (ohne Aufsatz)	2 cbm	6 cbm
Schachtoffnung (innen, quadratisch)	1500 mm	2000 mm
Abmessung (ohne Aufsatz, ohne Deckel)		
Länge	1620 mm	2120 mm
Breite	1620 mm	2120 mm
Höhe	1755 mm	2275 mm
Abmessung mit Aufsatz und Deckel H/mm	2835	3425
Gewicht ohne Aufsatz, ohne Deckel in kg	2000	2600
Gewicht mit Aufsatz und Deckel in kg	2400	3500
Antriebsleistung 380 V/50 Hz		
Dreieck-Direktanlauf	22 kW	22 kW
Schutzart	IP 54	IP 54
Absicherung der Maschine	63 A, träge	63 A, träge
Abmessung des Eingabegutes diagonal max.	1200 mm	1600 mm
Granulatgröße (alle Typen)	5 – 65 mm	5 – 65 mm
Durchsatzleistung in kg/h	300 – 1500	300 – 1500
Arbeitslarmpegel	ca. 85 dB (A)	ca. 85 dB (A)

Lieferumfang:

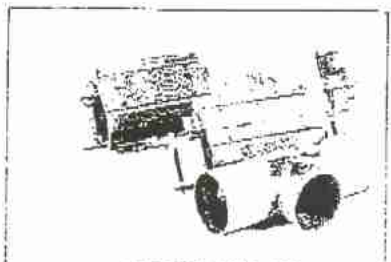
OSMEKA-Restholz-Zerkleinerungsmaschinen Typ 162/166 mit
 Fülltrichter, 2 – 10 cbm Fassungsvermögen
 Motor 22 kW/380 V/50 Hz
 IP 54 im Dreieck-Direktanlauf
 Spezialgetriebe
 automatische Reversier-
 vorrichtung mit einstellbarer
 Begrenzung und Betriebs-
 stundenzähler
 Kupplungspaket mit Rutsch-
 kupplung und Drehzahl-
 überwachung
 49 Schneidmesser in Rotor
 und Stator
 Standard-Vorbrecherarm
 Schaltschrank, anschlussfertig
 an die Werks-Zuleitung

Zusatzausstattung:

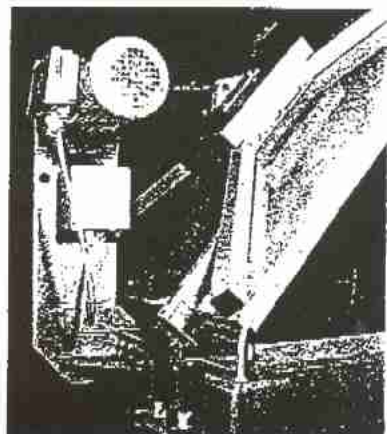
Trichteraufsatz zur Ver-
 doppelung des Fülltrichters
 Trichterabdeckung mit
 Hubwerk (einseitig ange-
 schlagen, elektrisch betrie-
 ben, elektrisch betriebene,
 endschalterverriegelt sowie
 Zeitrelais für automatischen
 Betriebslauf)
 Anschlußstück für Pneumatik-
 anlage für Rohr \varnothing 200 mm -
 andere \varnothing sind möglich - und
 Unterdruckwächter
 Sondervorbrecher, z.B. für
 Paletten, Papier, Kartonage
 (ausschließlich)
 Spanring für bestimmbare
 Granulatgröße
 elektrischer, automatischer
 Metallabscheider
 manuell betreibbarer Metall-
 abscheider



OSMEKA-Schneidsystem mit
 Vorbrecherarm



Metallabscheider, manuelle
 oder automatische Reinigung
 und Pneumatikanschlußstutzen



Deckelanschluß/Deckelhubwerk

Osnabrücker Metallwerke



Ein Unternehmen der
 Piepenbrock IndustrieGruppe