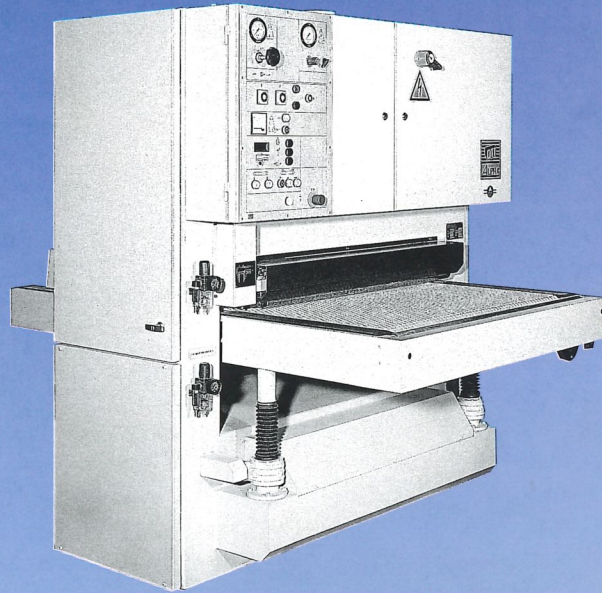


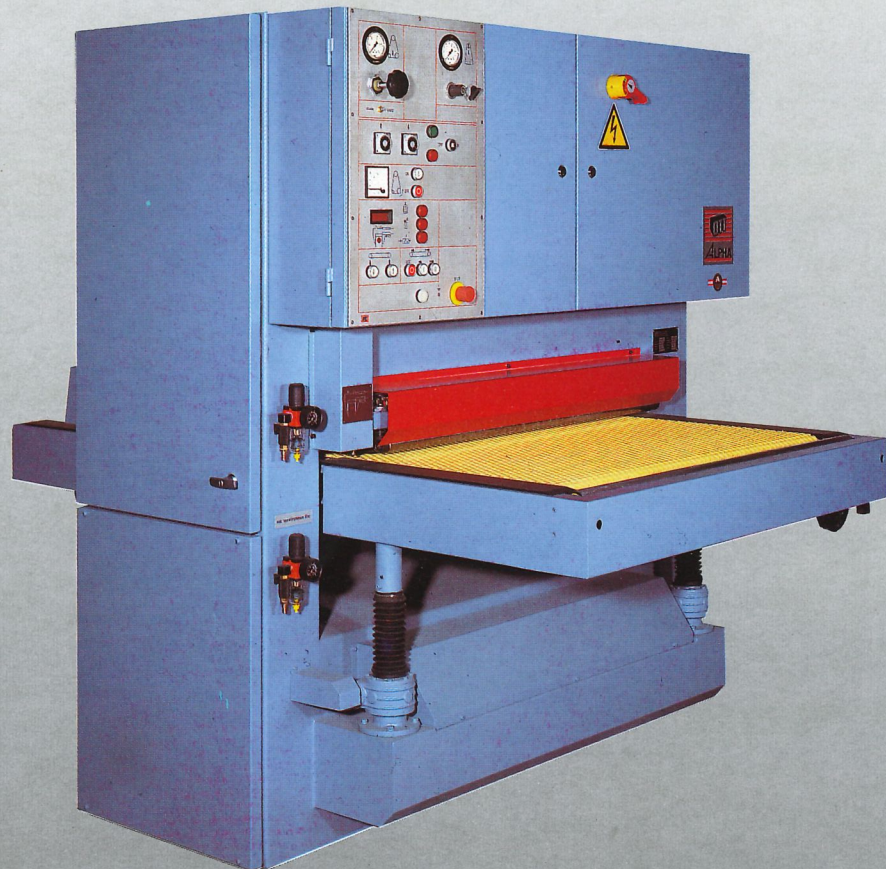


ALPHA



**Schleiftechnik die den
Fortschritt fühlbar macht.**

Die universell einsetzbare für Handwerk u

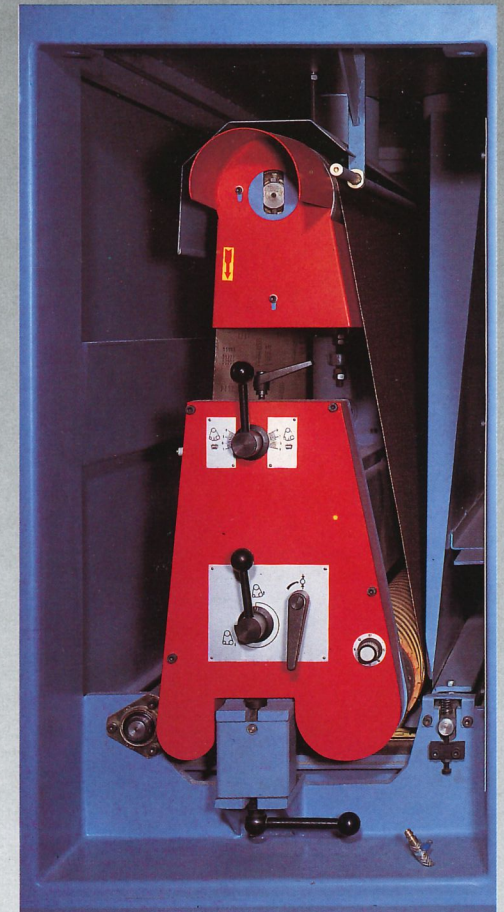


Die Summe aller Anwendungsverfahren mit den früher von uns erfolgreich verkauften Modellen ist in die Neukonstruktion ALPHA eingeflossen. Damit können wir heute ein technisch hochwertiges und ausgereiftes Produkt aus eigener Fertigung anbieten. Die sehr schwere, stabile Schweißkonstruktion des Maschinengrundkörpers garantiert absolut vibrationsfreien Lauf. Auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren werden in einer Aufspannung alle Paßflächen exakt bearbeitet.

Schleifaggregat

Das Kombi-Schleifwalzen- und Schleifschuhaggregat im Schleifautomaten ALPHA ist eine präzise und kompakte Einheit für rasche Umstellung zwischen Kalibrier- und Feinschleifarbeiten. Eine hartgummierte und zur Bandkühlung spiralförmig geschliffene Kontaktwalze mit 150 mm Durchmesser – dynamisch, elektronisch gewuchtet und mit präziser Lagerung ausgestattet – wird für exakte Kalibrierarbeiten über Einstellhebel zugestellt.

Ein Körnungsausgleich sorgt für 4 verschiedene Anschlagpositionen, je nach verwendeter Bandkörnung. Die Kontaktwalze wird auch für den Massivholz- bzw. Furnierfeinschliff zum Vorschleifen eingesetzt.



Kompaktes KOMBI-Schleifaggregat mit Kontaktwalze und Schleifschuh

Breitbandschleifmaschine und Innenausbau

Zum Furnier-Feinschliff wird der ein-
satzgesteuerte Luftschleifschuh
abgesenkt. Kantengenaueres Ein- und Aussetzen an
der vorderen bzw. hinteren Querkante
des Werkstückes verhindert ein Durch-
schleifen auch bei dünnen und weichen
Furnierarten.
Durch eine sehr breite Auflagefläche
des Schleifschuhes, verbunden mit

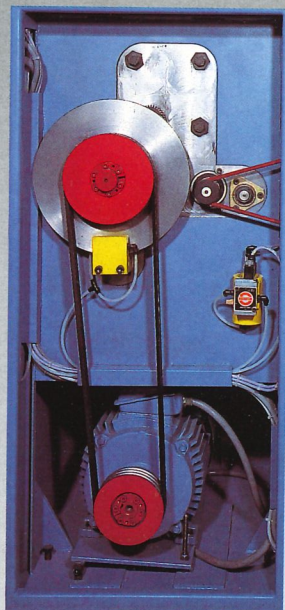
einem – je nach Furnierart – einstellba-
ren Schleifdruck werden exakt aus-
geschliffene beiz- und lackierfähige
Flächen gewährleistet.
Zum Massivholz- bzw. Rahmenschliff
wird ein starrer Schleifschuh eingesetzt.
Dieser ist schnell und sicher gegen den
zeitgesteuerten Luftschleifschuh aus-
tauschbar.

Auf der Bandwechsellseite wird das
Schleifaggregat durch ein präzises Zen-
triermodul aufgenommen und mit dem
Maschinenkörper fest verbunden. Die
obere Bandspannrolle ist groß dimen-
sioniert und sorgt über einen Pneuma-
tikspannzylinder für automatischen
Spanndruckausgleich.
Eine elektronische Oszillationssteue-
rung arbeitet wartungsfrei und ohne
Luftverbrauch.

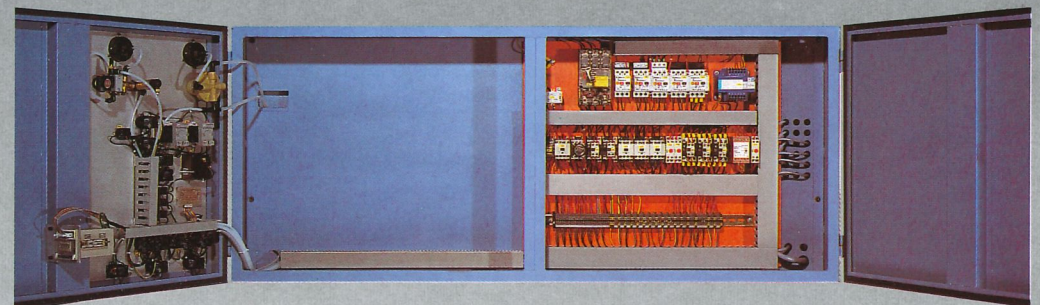
Vorschubtisch

Der Tischkörper besteht aus einer viel-
fach verrippten schweren Schweißkon-
struktion, die beidseits in höchster Prä-
zision planbearbeitet ist.

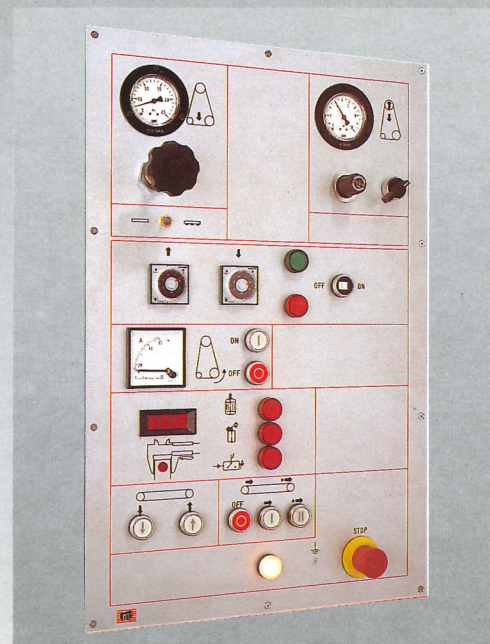
Der darüber gleitende – mit automati-
scher Zentrierung ausgestattete Vor-
schubteppich wird über eine gummierte
Antriebswalze und polumschaltbarem
Motor für 2 Geschwindigkeiten betrie-
ben. Eine spezielle Gummimischung
des Vorschubteppichs garantiert gute



Bandantrieb mit Scheibenbremsanlage



Schaltanlage mit Rückseite des Bedienpultes



Dauerhafteigenschaften bei nicht zu
weicher Auflage des Werkstückes.
Die Höhenverstellung des Tisches
erfolgt über vier Kegelradspindeln unter
Verwendung einer dauerpräzisen
Gleichlaufführung, bestehend aus
exaktem Kardanwellenantrieb mit
hochbelastbarer Zahnriemenverbindung.

Bedienpult

Das zentrale Bedienpult beinhaltet alle
Instrumente zur Grundeinstellung,
sowie zur Bedienung des Schleifauto-
maten und ist ergonomisch gut in den
gesamten Elektro-Steuerkasten inte-
griert.

Eine Anzeigelogik ermöglicht die rasche
Feststellung von Bedienungsfehlern
oder Störungsquellen in der Versorgung.

Bedienpult

ALPHA – mit bewährtem Kombi-Schleifaggregat

Serienausstattung:

- Kontaktwalze 150 mm ø, Härte 90° Shore
- Luftschleifschuh mit automatischem Ein- und Aussetzen
- starrer Schleifschuh für Massivholz-Rahmenschliff
- Bürstenwalze vom Schleifaggregat angetrieben
- automatische Zentrierung des Vorschubteppichs
- Vorschubtisch mit hochwertigem Gummi-Kreislochteppich und automat. Teppichzentrierung
- Schleifbandspannung pneumatisch mit Längenausgleich
- Berührungslose Schleifbandoszillation, elektronisch
- Verschleißarme Scheibenbremsanlage für Sofortstopp des Schleifbandantriebes mit Druckwächter
- motorische Stärkeneinstellung mit Digitalanzeige
- Werkstückstärkenbegrenzung am Einlauf
- halbautomatische Werkstückstärkeneinstellung
- Körnungs-Stärkenausgleich für Kontaktwalze 4fach

Sonderausstattung:

- stufenlos regelbarer Vorschub 3–18 m/min mit elektronischer Streckensteuerung
- Bandausblasvorrichtung
- Vakuum-Sonderteppich mit Vakuum-erzeuger
- Sonderaggregat mit pneumatischer Zustellung und Schnellwechsellvorrichtung zum **Strukturieren** und Bürsten
- verstärkter Bandantrieb
- Werkstückstärkenmeßgerät



Technische Daten:

| | | | |
|--------------------------------|--------|-------------------|-------------------|
| max. Arbeitsbreite | mm | 1100 | 1360 |
| max. Werkstückstärke | mm | 160 | 160 |
| min. Werkstückstärke | mm | 3 | 3 |
| Schleifbandabmessung | mm | 2150 x 1120 | 2150 x 1380 |
| Schleifbandgeschwindigkeit | m/sek | 18 | 18 |
| Vorschubgeschwindigkeit | m/min | 4 + 8 | 4 + 8 |
| Motorstärke Schleifaggregat | kW | 11 | 11 |
| Motorstärke Stärkeneinstellung | kW | 0,55 | 0,55 |
| Motorstärke Vorschubteppich | kW | 1,3/1,8 | 1,3/1,8 |
| Betriebsdruck | bar | 6 | 6 |
| Luftbedarf | l/min | 10 | 10 |
| Absaugstutzen | mm | 1 x 150 + 1 x 120 | 1 x 150 + 1 x 120 |
| Gewicht | ca. kg | 2400 | 2600 |
| Maschinenbreite | mm | 1800 | 2060 |
| Maschinentiefe | mm | 2000 | 2000 |
| Maschinenhöhe | mm | 2100 | 2100 |

Paul OTT GmbH
Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150
D-7057 Winnenden
Telefon 071 95/8071 · Telex 7262171
Telefax 071 95/63428

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH
Gewerbering 30
D-8311 Loiching 1/Kronwieden
Tel. 08731/5247
Telefax 08731/60217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik
Postfach 38
A-4650 Lambach/Oberösterreich
Tel. 0043-7245/8816-0, 2711-0 · Tx. 025-745
Telefax 0043-7245/881733

OTT Trading AG
In den Vogelgärten 1–3
CH-4123 Allschwil 2/Schweiz
Tel. 061/633333
Telefax 061/634121