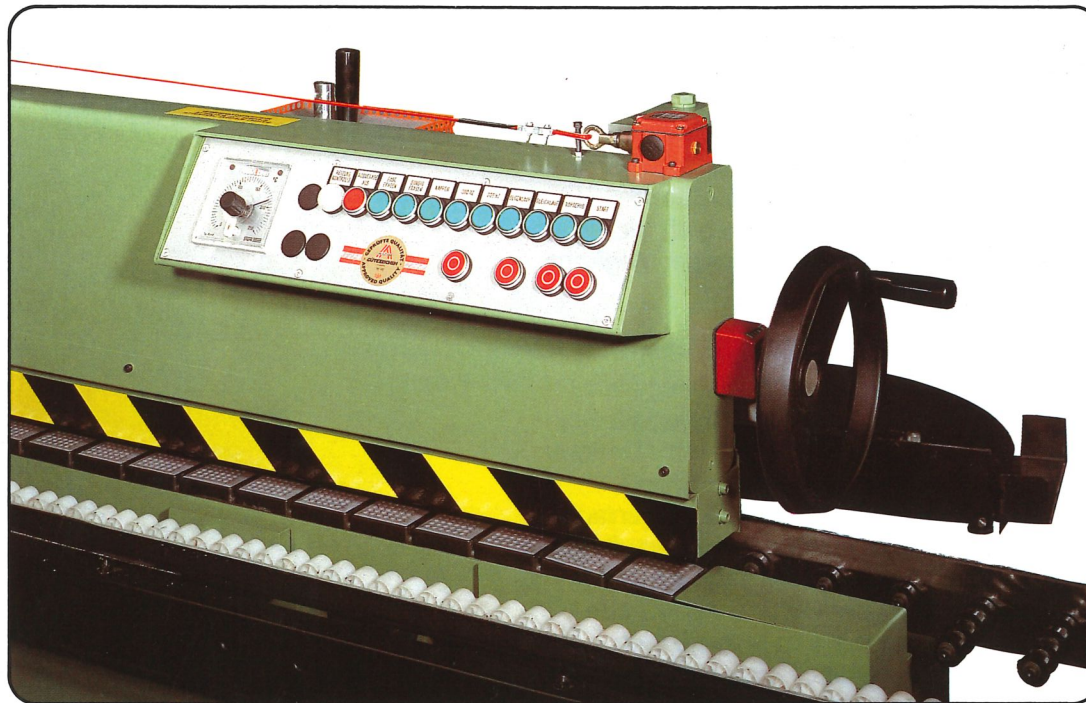




# Kantenanleim- maschinen



**UNI**matic<sup>©</sup>

# Einfache Bedienung – Günstiger Preis – Beste Arbeitsergebnisse

Alle Maschinen in Rechtsausführung, dem Arbeitsablauf im Handwerksbetrieb angepaßt

Zentrale Höhenverstellung von Rollenoberdruck an Maschineneinlaufseite

Zentrale Höhenverstellung der Fräsgeräte mit Rollenoberdruck

Starker Kettenbandvorschub, mit präziser, wartungsfreier Führung

Schwerer, verwindungsfreier **Maschinenkörper** in Kastenbauweise mit präziser Bearbeitung

**Andruckzone** auf Kantenstärke einstellbar mit 1 angetriebenen Druckrolle und 6 Nachdruckrollen

**Sammelabsaugungsrohr** mit zentralem Absaugstutzen 140 mm

Abbildung zeigt Modell **UNImatic** 203

# Einfache Bedienung – Günstiger

## Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung sind eine Notwendigkeit für jeden fortschrittlichen Handwerks- und Innenausbaubetrieb

Mit OTT-Kantenanleimmaschinen können alle üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien verarbeitet werden: Furnierkanten in Rollen- und Streifenform, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Laminatkanten- und Massivkanten bis 20 mm Massivkantenstärke.

Unsere Modellreihe **UNI<sup>matte</sup>** wird in drei Baugrößen mit insgesamt 6 Bearbeitungsaggregaten gefertigt. Eine weitgehende Standardisierung von Aggregaten und Baugrößen sowie die daraus resultierende Serienfertigung ermöglicht es mit der Modellreihe **UNI<sup>matte</sup>** in Preis und Leistung eine sehr interessante Komplettlösung anzubieten.

OTT-Kantenanleimmaschinen sind ausgereifte, bewährte Maschinen, für das Handwerk konstruiert, nach den neuesten technischen Kenntnissen gefertigt und sind in Handwerks- und Innenausbaubetrieben 1000-fach bewährt.



## Streifenkanten – Rollenmagazin

Die Zufuhr der Streifenkanten (Furnier-Resopal- und Massivkanten) erfolgt durch ein autom. Kantenmagazin, wo durch das auslaufende Werkstück die anzuleimende Kante nachgeschoben wird. Einfacher, sicherer, übersichtlicher Einzug. Beim autom. Rollenmagazin für Kanten von der Rolle ist das pneum. Abschneidemeser zwischen der ersten und zweiten Andruckrolle montiert, und trennt Kanten von der Rolle während des Durchlaufs ab. Durch diese Anordnung ist ein Umstellen der Kantenart innerhalb Sekunden möglich, da ein zeitraubendes Umbauen der Magazine nicht mehr notwendig ist.

## Schnellheizbecken

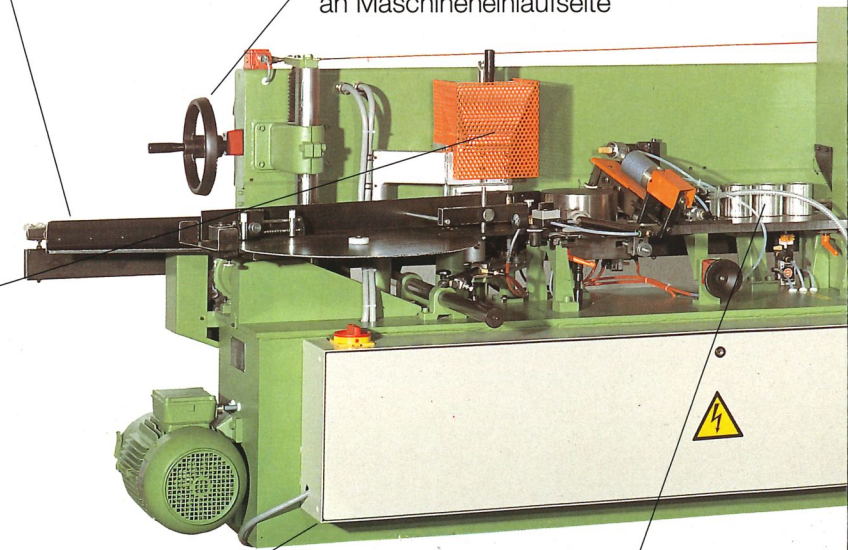
Anheizdauer nur 6 Min., mit genauer elektronischer Temperaturregulierung. Kleberauftrag mit Walze ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm Werkstückstärke. Gegenlauf der Walze mit starkem Kleberauftrag zum Massivkantenanleimen. Gleichlauf der Walze mit geringem Kleberauftrag zum Anleimen von dünnen Kanten. Feindosierung des Kleberauftrages, deshalb unsichtbare Leimfugen – kein Nachputzen erforderlich.

Alle Maschinen in Rechtsausführung, dem Arbeitsablauf im Handwerksbetrieb angepaßt

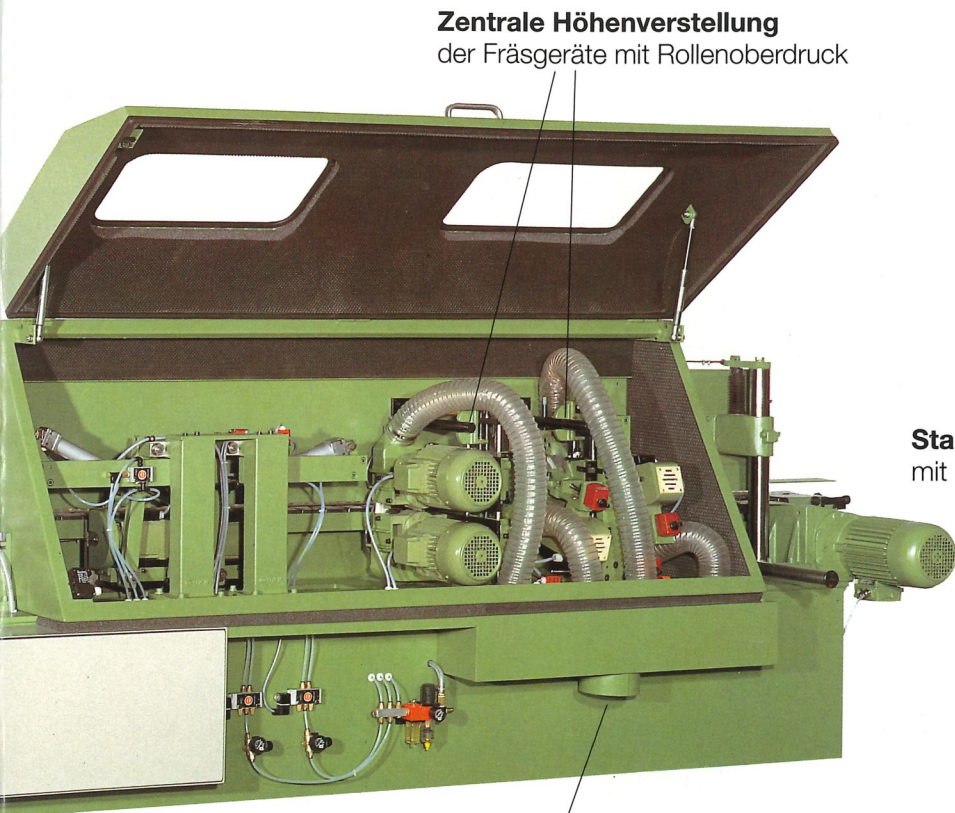
Zentrale Höhenverstellung von Rollenoberdruck an Maschineneinlaufseite

Schwerer, verwendungsfreier Maschinenkörper in Kastenbauweise mit präziser Bearbeitung

Andruckzone auf Kanten einstellbar mit 1 angetriebener und 6 Nachdruckrollen



# Preis – Beste Arbeitsergebnisse



**Zentrale Höhenverstellung**  
der Fräsgeräte mit Rollenoberdruck

**Starker Kettenbandvorschub,**  
mit präziser, wartungsfreier Führung

**Sammelabsaugungsrohr**  
mit zentralem Absaugstutzen 140 mm

stärke  
enen Druckrolle

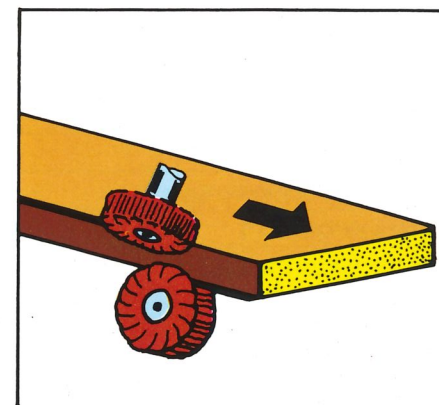
Abbildung zeigt Modell **UNI-matic** 203

## OTT-Fräskombination FK/S

besteht aus zwei unabhängig oder gemeinsam einsetzbaren Fräsgeräten. Mit dem Fräsgerät NF 30.1 werden angeleimte Massivkanten exakt bündiggefräst. Furnier-, Schichtstoff- und Kunststoffkanten können vorgefräst werden. Mit dem Feinfräsgerät NF 07.2 werden Furnier-, Schichtstoff- und Kunststoffkanten fein-fase – oder je nach Werkzeugbestückung/Einstellung – radiusgefräst. Durch diese Anordnung ist eine Umstellung der Fräsgeräte auf die verschiedenen Kantenarten innerhalb Sekundenschnelle möglich.

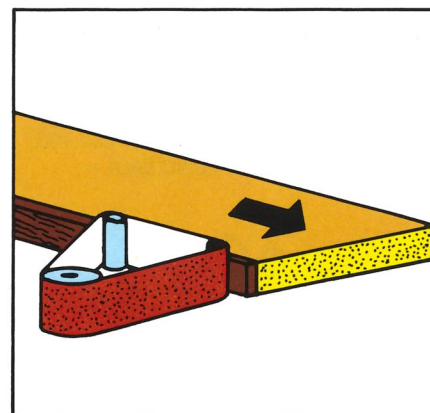
## Doppelkappgerät K 14

mit diesem Gerät werden überstehende Kantenenden winkelgenau »abgesägt«. Die Kappmotoren sind manuell schwenkbar von 0 auf 3°. Für die verschiedenen Kantenarten ist keine Um- oder Neueinstellung notwendig.

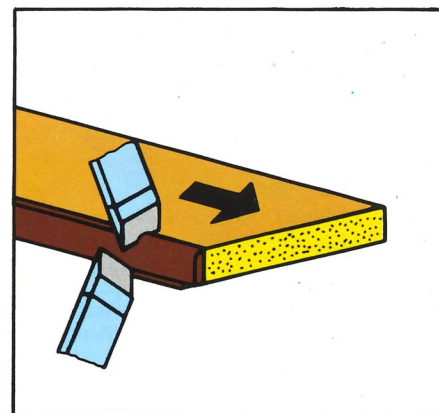


Kantennachputzgerät

Bei den Modellen **UNI-matic** 204 – **UNI-matic** 205 sind freie **Aufbauplätze** vorhanden zum Aufbau von:



Schleifgerät



Ziehklingengerät

# Technische Daten

Modellbezeichnung	uni <sup>matic</sup> 203	uni <sup>matic</sup> 204	uni <sup>matic</sup> 205
Arbeitsweise	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung		
Umleimerstärke	0,2 – 20 mm	0,2 – 20 mm	0,2 – 20 mm
Werkstückabmessungen	Breite minimal 60 mm Höhe minimal 10 mm – maximal 60 mm Länge minimal 160 mm – Streifenkanten 60 mm – Kanten, endlos von der Rolle 150 mm – mit Doppelkappgerät K14		
Betriebsspannung	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannungen für den Exportbereich		
Durchlaufgeschwindigkeit	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.	12 und 18 m/min.
Absaugstutzen	140 mm Ø	140 mm Ø	140 mm Ø
Kleberauftrag	über Auftragswalze	über Auftragswalze	über Auftragswalze
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm	780 mm
Luftanschluß	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"
Maschinenhöhe	1340 mm	1340 mm	1340 mm
Maschinenbreite	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene, 1270 mm mit Schleifgerät		
Gesamtmaschinenlänge	5000 mm	5500 mm	6000 mm
Maschinengewicht	1800 kg	2200 kg	2500 kg
Maschinenanschlußwert ca.-Werte, je nach Maschinenbest.	14,5 kW	14,5 – 16,0 kW	14,5 – 17,0 kW
<b>Standardausführung</b>	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte
Schnellheizbecken, Gleich- und Gegenlauf von Kleberauftragwalze, Rollenoberdruck mit zentraler Höhenverstellung, Kettenbandvorschub, Kantenmagazin für Streifenkanten, Rollenmagazin bis 1,5 mm, Andruckzone mit 6 Nachdruckrollen.	<b>Kappgerät K 14</b> 2 HF-Motoren 1,1 PS <b>OTT-Fräskombination mit:</b> Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät NF 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS – im Gleichlauf –	<b>Kappgerät K 14</b> 2 HF-Motoren 1,1 PS <b>OTT-Fräskombination mit:</b> Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät NF 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS – im Gleichlauf – <b>1 freier Aufbauplatz</b>	<b>Kappgerät K 14</b> 2 HF-Motoren 1,1 PS <b>OTT-Fräskombination mit:</b> Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS – im Gegenlauf – Feinfräsgerät NF 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS – im Gleichlauf – <b>2 freie Aufbauplätze</b>
<b>Sonderzubehör:</b> Fahreinrichtung, verstärkte Abschneidevorrichtung für Hart-PVC-Kanten bis 4,0 mm.			

Die technischen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. OTT-Kantenanleimmaschinen entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaften.

**Über unsere Kantenanleimmaschinen-Baureihe PROFIL – im Baukastensystem, bis 25 mm Massivkantenstärke und das weitere Ott-Lieferprogramm übersenden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial.**

Paul OTT GmbH  
 Max-Eyth-Str. 53 · Postfach 150  
 D-7057 Winnenden  
 Telefon 0 71 95/80 71 · Telex 7262171  
 Telefax 0 71 95/63 428

Paul OTT & A. Schmeisser GmbH  
 Gewerbering 30  
 D-8311 Loiching 1/Kronwieden  
 Tel. 08731/5247  
 Telefax 08731/60217



Paul OTT GmbH · Maschinenfabrik  
 Postfach 38  
 A-4650 Lambach/Oberösterreich  
 Tel. 0043-7245/8816-0, 2711-0 · Tx. 025-745  
 Telefax 0043-7245/881733

OTT Trading AG  
 In den Vogelgärten 1 – 3  
 CH-4123 Allschwil 2/Schweiz  
 Tel. 061/633333  
 Telefax 061/634121