

PADE
PRODUCES
IN
ITALY

I dati tecnici non sono impegnativi
Technical data are not binding and can be modified without notice
Die technische Eigenschaften sind nicht verbindlich
Les caractéristiques techniques sont indicatives
Los datos técnicos pueden ser rectificadossin previo aviso



22060 CABIATE (como)
ITALIA
tel. +39 031 766 080
fax +39 031 768 268
pade@pade.it
www.pade.it

catalogo generale // general catalogue



the clever way to produce

www.hoechsmann.com

↓
**PADE
PRODUCES
IN
ITALY**

PADE È LEADER AFFERMATO NELLA COSTRUZIONE DI MACCHINE SPECIALI PER LA LAVORAZIONE DI LEGNO, PLASTICA, ALLUMINIO E, PIÙ IN GENERALE, DI MATERIALI NON FERROSI. FONDATA NEL 1965, PADE HA LANCIATO CENTINAIA DI MACCHINE, MODELLI CHE HANNO CARATTERIZZATO CIASCUNA EPOCA STORICA: DALLE MACCHINE PRETTAMENTE MECCANICHE AI CENTRI DI LAVORO A CN COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATI DI OGGI. DA ALLORA SONO MUTATI I MERCATI, LA GEOGRAFIA DEI CLIENTI, LA FILOSOFIA DEL LAVORO. LO SPIRITO INIZIALE DI PADE È PERÒ RIMASTO IMMUTATO. I PRODOTTI SONO INGEGNERIZZATI E COSTRUITI SECONDO CRITERI DI SVILUPPO BEN SOLIDI. L'OBIETTIVO È OFFRIRE UNA GAMMA DI SOLUZIONI COMPLETA DEDICATA ALLE SPECIFICITÀ DI CIASCUNA INDUSTRIA. PADE SI IDENTIFICA CON ORGOGLIO NELLA TRADIZIONE MECCANICA ITALIANA E CREDE IN QUEL SUO GENIO INNOVATIVO CHE DA SEMPRE È RICONOSCIUTO COME VALIDO FATTORE COMPETITIVO SU TUTTI I MERCATI MONDIALI. TUTTE LE MACCHINE E LE SOLUZIONI PRODUTTIVE SONO PROGETTATE E COSTRUITE NELLA SEDE DI CABIATE (COMO). NEL TEMPO PADE SI È ARRICCHITA DI PROFESSIONALITÀ SEMPRE MAGGIORI CHE OGGI LE PERMETTONO DI OFFRIRE AL MERCATO UNA GAMMA DI SOLUZIONI INNOVATIVE E COMPETITIVE SEMPRE PIÙ AMPIA, ED ASSICURARE AL CLIENTE UN SERVIZIO DI ASSISTENZA PUNTUALE E COMPETENTE.

PADE IS THE RECOGNIZED LEADER IN THE CONSTRUCTION OF SPECIAL MACHINES FOR THE INDUSTRY OF WOOD, PLASTICS, ALUMINUM AND IN GENERAL, OF NON-FERROUS MATERIALS. FOUNDED IN 1965, PADE HAS LAUNCHED HUNDREDS OF MODELS OF MACHINES THAT HAVE MARKED EACH HISTORICAL PERIOD: FROM PURELY MECHANICAL MACHINES, TO THE PRESENT CNC WORK CENTRES COMPLETELY AUTOMATED. MARKETS HAVE CHANGED FROM THEN, ALONG WITH THE GEOGRAPHY OF THE CLIENTS, AND THE PHILOSOPHY OF THIS INDUSTRY. THE INITIAL SPIRIT OF PADE HOWEVER, HAS REMAINED UNCHANGED. THE PRODUCTS ARE DESIGNED AND BUILT ACCORDING TO VERY SOLID CRITERIONS OF ENGINEERING. THE AIM IS TO OFFER A COMPLETE RANGE WITH DEDICATED SOLUTIONS APPLIED TO THE NEEDS OF EACH INDUSTRY. PADE IS PROUD AND FULLY CONSCIOUS OF THE ITALIAN MECHANICAL TRADITION, AND BELIEVES THAT THIS INNOVATIVE GENIUS STILL REMAINS A COMPETITIVE FACTOR WORLDWIDE. ALL THE MACHINES AND SOLUTIONS ARE ENGINEERED AND MANUFACTURED IN THE FACTORY IN CABIATE (COMO). PADE HAS INVESTED A LOT IN PROFESSIONAL SKILLS THAT HAS ENABLED IT TO OFFER THE MARKET A CONTINUOUS WIDE RANGE OF INNOVATIVE AND COMPETITIVE SOLUTIONS BACKED BY A COMPETENT AND PROMPT SERVICE.



» CLIPPER è il centro di lavoro a portale a 6 assi che esegue operazioni di fresatura, foratura e taglio su elementi in legno, plastica e in generale su materiale non ferroso. Ideale per la lavorazione di pezzi complessi di dimensioni medie con alte velocità di esecuzione.

» CLIPPER is the open beam structure work centre with 6 axes designed for precise complex machining operations on wood, plastic and non-ferrous materials. It is ideal for the machining of pieces of medium size at high speed.

BREVETTATO
PATENTED

clipper //

T3



» Una forcella in alluminio temperato, rigida e compatta, nella quale sono alloggiati 3 motori indipendenti, 3 mandrini. Testa composta da 3 motori complanari a configurazione tangenziale, ideale per pezzi complessi che richiedono un motore senza ingombro sottostante. E' possibile così eseguire lavorazioni anche a filo bancale.

» 3 independent motors, housed in a hardened aluminum fork, to create a perfectly rigid and compact unit. The design of this head makes it perfect for all jobs where it is necessary to have at least one motor with no underneath encumbrance. This feature allows also to work elements at the same level of main table surface (such as the boring of tables tops and similar).



» Testa composta da 4 motori - di cui 3 in linea - ed 1 motore orizzontale a due uscite. I principali vantaggi di questa soluzione sono: 5 mandrini a disposizione; possibilità di lavorazioni a "filo" bancale; lavorazioni in spazi particolarmente ristretti; lavorazioni di pezzi con M4.

» Head with 4 motors of which 3 aligned in cross configuration and 1 horizontal with two exits. The main advantages of this solution are: 5 available spindles; possibility to execute operations 'flush' to the machine fixing; operating in extremely tight spaces; machining components with M4.

T5

