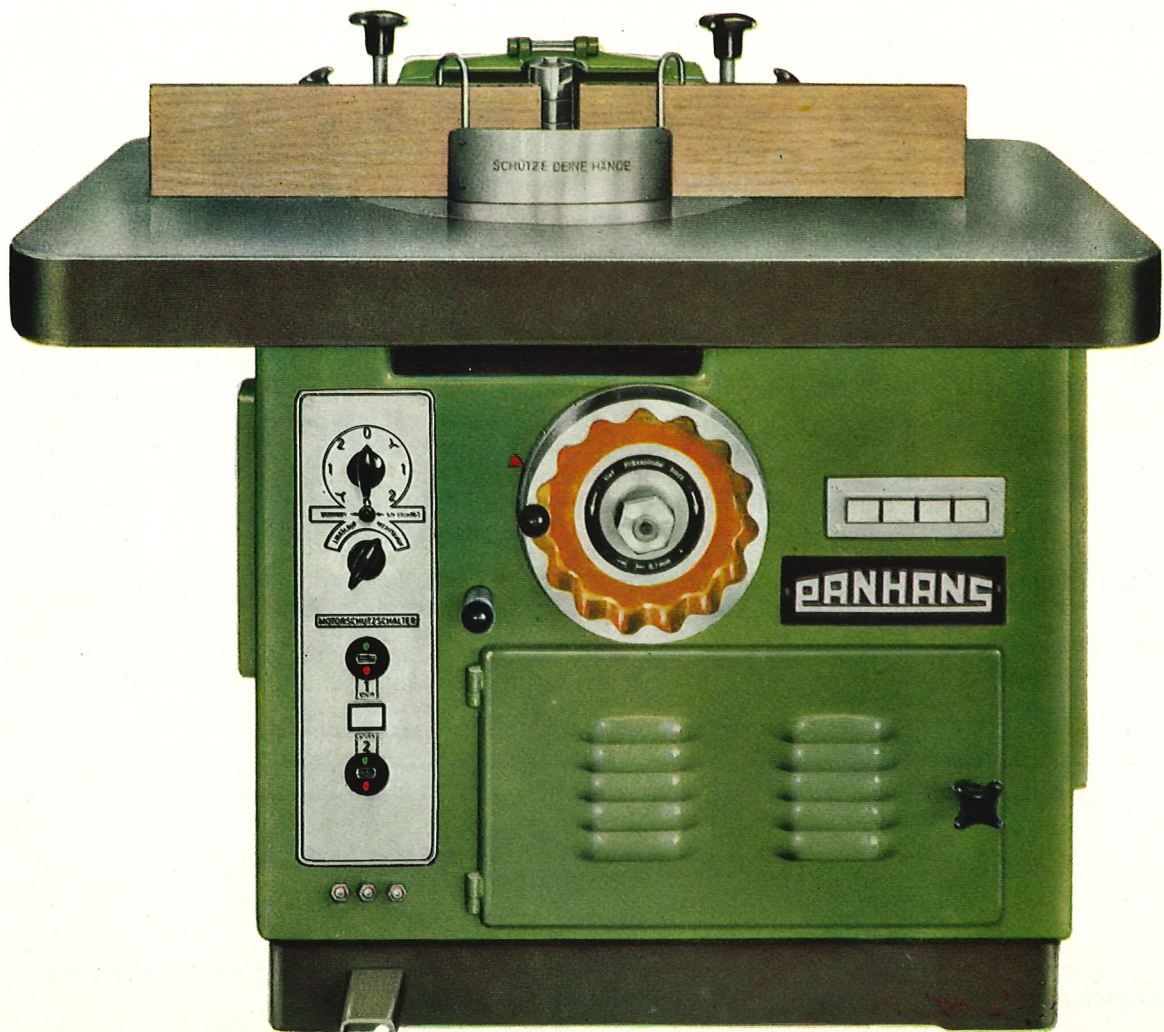


Schwere Starr-Fräsmaschine 250

PANHANG



Schwere Starr-Fräsmaschine 250



- Die Maschine** ist nach den neuesten Erfahrungen konstruiert und entspricht daher allen Anforderungen, die heute an eine moderne Fräsmaschine gestellt werden. Der aus einem Stück gegossene Ständer ist großflächig und in einer besonders formschönen Ausführung. Er ist gegen den Maschinentisch vollkommen geschlossen und gewährleistet sowohl einen guten Stand, als auch einen vollkommen ruhigen Lauf der Maschine.
- Der Tisch** ist mit 1100 x 780 mm groß dimensioniert, in einer starkwandigen, hochverrippten Gußausführung und ist garantiert schwingungsfrei. Die große Tischöffnung mit 450 mm ϕ ist mit 4 Einlageringen versehen.
- Der Antrieb** erfolgt durch einen im Ständer eingebauten polumschaltbaren Drehstrommotor über Keilriemen-Stufenscheiben. Die Drehzahlen werden durch Umlegen des Keilriemens und durch Umschalten des Motors erreicht. Durch die große Ständertür ist das Umlegen des Keilriemens rasch und bequem durchführbar. Kontrolllampen außen am Ständer zeigen immer die jeweils eingestellte Drehzahl, was die Sicherheit bei der Arbeit erhöht.
- Die Fräswelle** ist staubdicht in einer kräftigen, geschliffenen Zylinderführung gelagert. Durch ausgesuchte Spezial-Kugellager und genaues, sorgfältiges Auswuchten aller Teile ist ein ruhiger Lauf auch bei schwerster Beanspruchung gewährleistet. Eine Fußbremse ermöglicht das rasche Bremsen der Fräswelle.
- Der Fräsdorn** mit Steilkegel nach DIN ist als Schnellwechseldorn ausgebildet. Dadurch ist ein rascher Wechsel auch mit aufgesetzten Werkzeugen möglich. Er ist für Rechts- und Linkslauf mit einer Verdrehsicherung versehen. Große Werkzeuge können mit einem 40 mm Fräsdorn ohne Oberlager verwendet werden.
- Die Höhenverstellung** der Fräslagerung ist durch ein großes Handrad und eine günstige Übersetzung besonders leichtgängig. Die Feineinstellung nach Skala ist rasch möglich. Durch eine Klemmutter am Handrad ist die Höhenverstellung schnell feststellbar.
- Der Fräsanschlag** mit beidseitiger Feineinstellung ist auf dem Rundeinsatzteller montiert und um 360° drehbar. Dadurch können Arbeiten von allen Seiten auf der Maschine durchgeführt werden.
- Die Schaltung** ist übersichtlich in einer großen Frontplatte montiert. Der Wendeschalter für Links- und Rechtslauf ist gegen den Hauptschalter verriegelt. Der Hauptschalter (Stern-dreieck-Rundumschalter) ist ebenfalls verriegelt und das Durchschalten auf die hohe Drehzahl kann nur nach Betätigung eines Sperr-Druckknopfes erfolgen. Zwei eingebaute Motorschutzschalter schützen beide Drehzahlbereiche vor Überlastung. Vor Inbetriebnahme der Maschine kann die jeweils eingestellte Drehzahl durch Druck auf die Vorwähltaste ermittelt werden.
- Die Schmierung** erfolgt durch außen am Ständer angebrachte Schmiernippel über Schmierschläuche; ein besonderer Vorteil bei der wöchentlichen Maschinenpflege.
- Normalzubehör:** Fräsanschlag mit beiderseitiger Feineinstellung, kurzer Fräsdorn 30 mm, elektrische Drehzahlanzeige, Motorschutzschalter, Fußbremse und 1 Satz Bedienungsschlüssel.
- Sonderzubehör:** Fräsdorn 40 mm, Steckdose und Stecker, Absaughaube.

Technische Daten:	Tischgröße	1120 x 780 mm	Höhenverstellung	120 mm
	Tischhöhe	820 mm	Tischöffnung (Drehteller)	450 ϕ
	Motorstärke	6,4 / 7,8 PS	Maschinengewicht, brutto	680 kg
	Spindelkonus	Steilkegel Nr. 40	Maschinengewicht, netto	650 kg
	Drehzahlen	U/min. 3000/4500	Platzbedarf	1200 x 800 mm
		6000/9000		

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.

ANT. PANHANS

Werkzeug- und Maschinenfabrik

4563 MICHELDORF OÖ

Telefon (07582) 2513 — Fernschreiber 02348