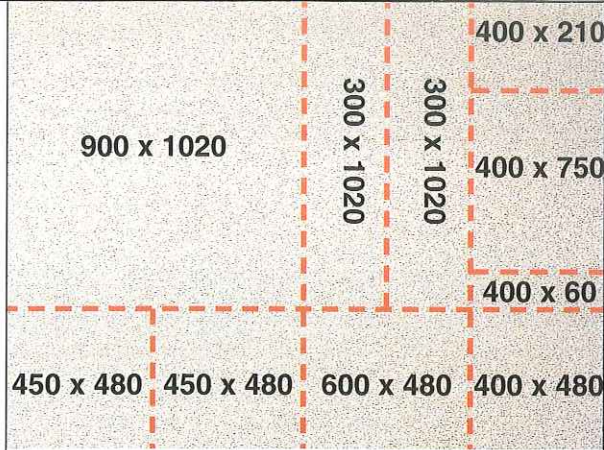


Die EURO 5

*doppelte
Führungsstufe
28 mm*



denkt,

sägt,

nutzt,

falzt

**optimiert.
Alles
automatisch**



PANHANS

Die Leistungsvielfalt der EURO 5

Panhans - ein Schritt voraus

Die EURO 5 ist konstruiert und ausgelegt für den rationellen und wirtschaftlichen Zuschnitt von Platten aus den unterschiedlichsten Materialien. Sie ist die ideale Universal/Standardmaschine für den Holzver- und bearbeitenden Betrieb. Die gleichbleibend hohe Präzision, der verleimfertige Schnitt, die hohe Leistung und der günstige Preis eröffnen den Handwerksbetrieben neue Möglichkeiten.

Die Technik

Der Maschinenständer besteht aus einem Stück, der in einer Aufspannung bearbeitet wurde. So ist eine absolute Parallelität zwischen Führungsbahnen und Tisch garantiert. Da es bei Panhans kein nachträgliches Verschrauben oder Schweißen gibt, ist eine genau abgestimmte Präzision gegeben.

Das Präzisionsaggregat

Das Sägenaggregat ist beidseitig besonders stabil geführt. Es läuft auf 8 Rädern auf gehärteten und geschliffenen Führungsstangen. Die Höhenverstellung von Haupt- und Ritzsäge erfolgt in Kugelbuchsen auf gehärteten und geschliffenen Säulen.

Optimiertes Sägen

Die Schnitthöhe kann vorgewählt werden. Die Schnittlängeneinstellung geschieht automatisch stufenlos, das heißt, sobald das Werkstück gesägt ist, fährt das Sägeaggregat sofort zurück. So werden Leerlaufzeiten vermieden. Die Sägegeschwindigkeit ist stufenlos regulierbar.

Für den perfekten Schnitt

Das Vorritzaggregat hat einen eigenen Antrieb. Es kann während des Betriebes von außen in der Höhe und seitlich eingestellt werden.

Sägen ohne Kratzer und Schrammen

Die Tischplatte ist aus Kunststoff-Kompaktwerkstoff und auf Maß geschliffen. Großflächig schützt sie die Oberfläche des Plattenmaterials und erlaubt das Sägen empfindlicher Platten, auch aus Kunststoff.

Schnittpräzision automatisch und garantiert

Der Schnittbreitenanschlag ist über Zahnstangen beidseitig geführt. Er läuft auf Präzisionsführungsbahnen. Nach Erreichen der Position wird der Anschlag, der das Material mit seinen Zangen hält, pneumatisch beidseitig geklemmt. Ein separater Meßwertgeber gibt der Steuerung Informationen über die jeweilige Position des Anschlags. Am Anschlag sind Zangen und Backen angebracht.

Kein Verrutschen, kein Verschnitt

Der Druckbalken ist beidseitig in Zahnstangen geführt und wirkt gleichmäßig über die ganze Schnittlänge. Da gibt es kein Verrutschen oder Verschieben während des Schnittes.

Restschnitt bis 0 mm

Beim Restschnitt fahren die Zangen unter dem Druckbalken bis auf die Sägelinie. Der Druckbalken spannt die (restliche) Platte und die Zangen fahren aus dem Schnittbereich. So ist eine restlose Aufteilung der Platten möglich.

Absolute Winkelgenauigkeit garantiert

Die Seitendruckeinrichtung als Extra - mit auf- und abschwenkbarer Druckrolle - drückt beim Ablängen die Streifen gegen die Winkelschiene und bleibt auch beim Plattenvor- oder rücktransport in Druckposition. So ist präzises rechtwinkliges Abkürzen gewährleistet.

Automatisch besäumen und formatieren

Die Besäumschneideeinrichtung (als Extra) ermöglicht mit dem Fertigschnittprogramm der Steuerung sowohl das automatische Besäumen und Formatieren von Platten mit überstehender Beschichtung/Furnier als auch das Aufarbeiten von Restplatten.

Schwere Platten leicht bewegen

Die Auflagetische können als Luftkissen geliefert werden, damit auch besonders schwere Platten leicht bewegt werden können.

Fehlerfrei steuern

Die Steuerung und die elektrische Schaltung sind im Schwenkpult. Die Steuerung PA 300 ist frei programmierbar, mit fertigen Programmabläufen im Menue (Fertigschnittprogramm, automatisches Nuten etc.). Sie informiert den Bedienungsmann im Klartext über die Bedienungsschritte, außerdem wird ihm ständig das Restplattenmaß angezeigt. Sämtliche Maschinenabläufe sind parametergesteuert, daher kommen auch evtl. Fehlerinformationen im Klartext.

EURO 5: Die große Säge zum kleinen



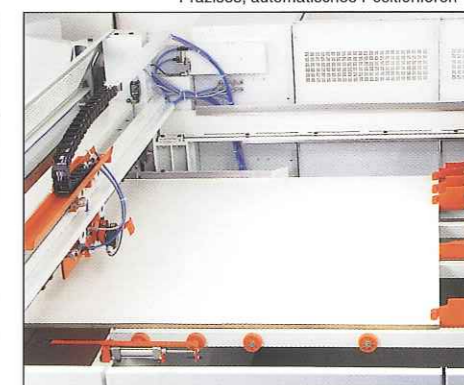
▲ Präzisionssägeaggregat



▲ Anzeige im Klartext



▼ Sicheres Sägen



▼ Präzises, automatisches Positionieren

Die EURO 5 bietet Ihnen alles, was Sie von einer perfekten Plattenaufteilsäge mit Druckbalken erwarten.

Die Vorteile:

1. Materialgewinn

Die Steuerung denkt mit, wenn Sie Schnittpläne erstellen. Sie geben die Stücklisten ein und unmittelbar ist die Maschine für den optimalen Zuschnitt bereit.

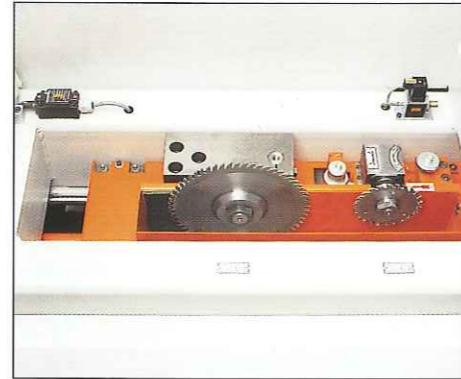
2. Zeitgewinn

Sie legen die Platte auf den Aufgabebereich. Sofort wird die Platte eingezo-gen, genau positioniert und los geht's. Schnitt für Schnitt, völlig automatisch.

3. Arbeitsgewinn

Das Plattenmaterial muß nicht von Hand gehalten oder geführt werden. Die EURO 5 arbeitet völlig selbstän-dig, schnell und präzise.

Die große Säge zum kleinen Preis.



▲ Präzisionssägeaggregat



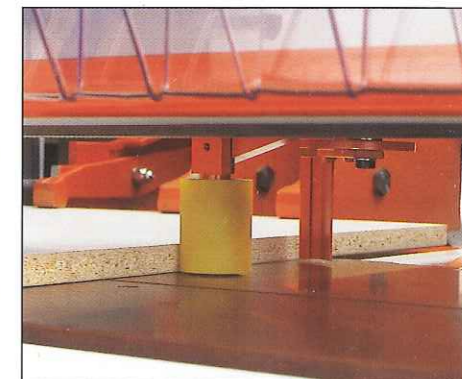
▲ Anzeige im Klartext



▲ Der Druckbalken hält das Material unverrückbar



▲ Automatisches Abarbeiten



▲ Seitendruckeinrichtung (Extra)



▼ Sicheres Sägen



▼ Präzises, automatisches Positionieren



▼ Besäumanschläge (Extra)



▼ Ausrißfrei und verleimfertig



▼ Sägen von Kunststoffen

1. Materialgewinn

Die Steuerung denkt mit, wenn Sie Schnittpläne erstellen. Sie geben die Stücklisten ein und unmittelbar ist die Maschine für den optimalen Zuschnitt bereit.

2. Zeitgewinn

Sie legen die Platte auf den Aufgabebereich. Sofort wird die Platte eingezogen, genau positioniert und los geht's, Schnitt für Schnitt, völlig automatisch.

3. Arbeitsgewinn

Das Plattenmaterial muß nicht von Hand gehalten oder geführt werden. Die EURO 5 arbeitet völlig selbstständig, schnell und präzise.

4. Qualitätsgewinn

Die Platten werden eingezogen und exakt positioniert. Nach jedem Schnitt wird die Platte wieder genau in die nächste Schnittposition gebracht, bis die gesamte Platte abgearbeitet ist.

Der Druckbalken hält die Platte unverrückbar fest, so daß eine maximale Schnittpräzision an unterschiedlichen Plattenmaterialien – mit oder ohne Vorritzaggregat – erreicht wird.

Mit der EURO 5 erzielen Sie garantiert einen verleimfertigen Schnitt.

5. Leistungsgewinn

Die EURO 5 benötigt kaum mehr Platz als eine Formatkreissäge aber Sie sägen schneller, präziser und verlustfrei, weil der Hochleistungsrechner alle Abläufe optimiert.

6. Ergebnisgewinn

Wer schneller, präziser und ohne Materialverlust sägt, spart (viel) Geld. Tag für Tag. Das lohnt sich auch für Kleinbetriebe, weil die Säge preiswerter ist, als Sie für möglich halten.

Technische Daten

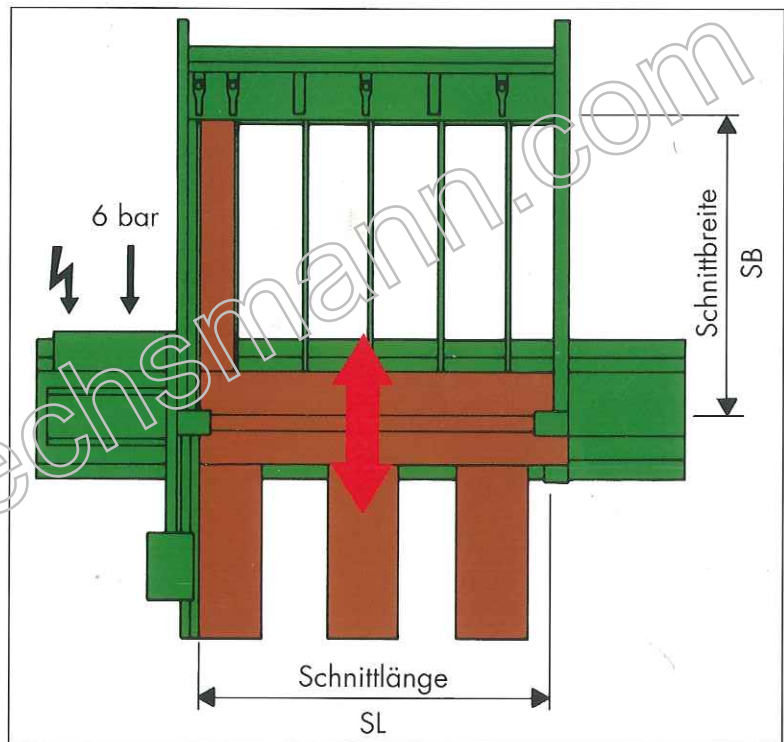
max. Schnitthöhe (Sägeaustritt) mm
 Hauptsägeblatt max. mm
 Hauptsägemotor kW/PS
 Vorritzsägeblatt (konisch) mm
 Vorritzmotor kW/PS
 Anschlaggeschwindigkeit
 stufenlos (Rücklauf) m/min
 Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen
 stufenlos (Rücklauf) m/min
 Nettogewicht kg

693/EURO 5
 60 (70)
 280 x 3,2 x 30, Z= 60 TF
 5,5/7,5
 125 x 3,2/4,3 x 20, Z=24
 1,1/1,5
 0-25 (30)
 0-40 (40)
 3.000

Abmessungen

Schnittdaten in mm	Maschinenabmessungen in mm
Schnittlänge 3200	5060
Schnittbreite 2850	5430
3200	5780

Für die Modelle EURO 10 und EURO 30 gibt es Sonderausführungen: Maschinen speziell zum Sägen von Kunststoffen, Maschinen mit Softformingvorritzaggregat, Abkürzsägen mit und ohne Softformingvorritzaggregat, Hubtisch- und Winkelanlagen unterschiedlicher Abmessung.



Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten. Grundausstattung und Zubehör gemäß gültiger Preisliste.

PANHANS baut seit über 20 Jahren liegende Plattenaufteilsägen. Die 3 Modelle **EURO 5**, **EURO 10** und **Euro 30** sind in der Praxis bewährt. Die Zuverlässigkeit und die perfekte Schnittqualität zeichnen diese Maschinen besonders aus. Durch die Modulbauweise und die intelligente Serienfertigung bieten wir Ihnen diese Maschinen zu einem Preis-Leistungsverhältnis, das beispielhaft ist.

80 00

+ Luftdruck
 + andere Sonderzeuge
 + Postgebühr
 + Bausatz

Ant. Panhans GmbH
 Werkzeug- und Maschinenfabrik
 Postfach 140 · D-72481 Sigmaringen
 Tel.: 075 71/755-0 · Fax: 075 71/755-277



Ant. Panhans
 Werkzeug- und Maschinenfabrik Ges. m.b.H.
 Postfach 7 · A-4563 Micheldorf O.Ö.
 Tel.: 075 82/5 13 61 · Fax: 075 82/47 41