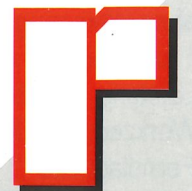




# PHOENIX

CNC - BEARBEITUNGSZENTRUM MIT BESCHICKUNGSTISCHEN

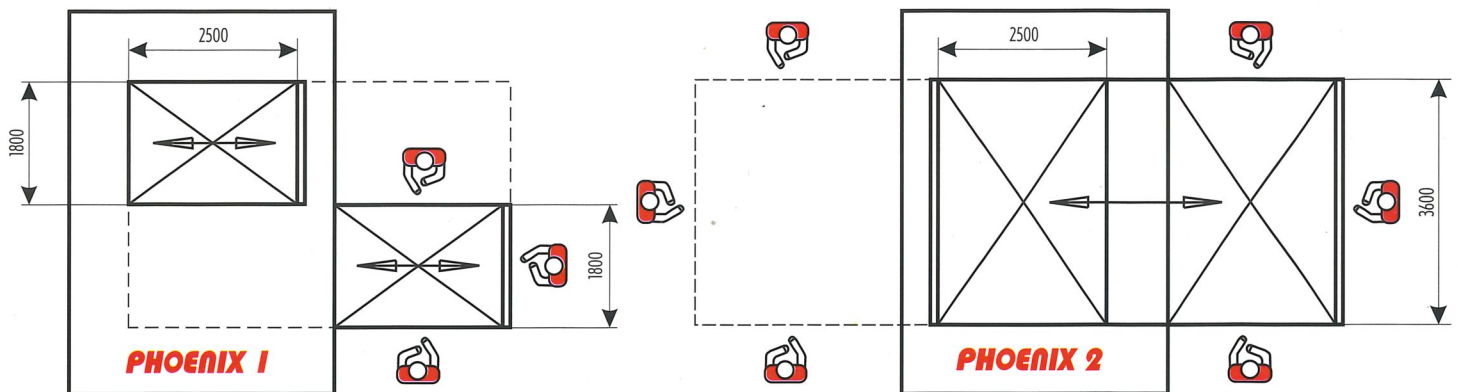


Reichenbacher



### Technische Daten PHOENIX 1:

- 1 vertikal angeordnete Bohr- und Frässpindel mit 10 kW Leistung, Drehzahl von 1200 - 18000 min<sup>-1</sup> programmierbar. Werkzeugaufnahme Steilkegel SK40.
- Mitfahrender Werkzeugwechsler mit 12 Plätzen, max. Flugkreis für Werkzeuge und Zusatzköpfe 300 mm.
- 1 Mehrfachbohrgetriebe MBG8 mit 8 einzeln ansteuerbaren Bohrspindeln, Leistung 2,2 kW, Drehzahl 4500 min<sup>-1</sup>, Bohrspindelhub 75 mm, Werkzeugaufnahme Ø 10 mm H7.
- Numerisch gesteuerte Drehachse für beliebige Winkelstellung der Zusatzköpfe in der X/Y-Ebene.
- 2 Beschickungstische je 1800 mm x 2600 mm mit Rasterfeld (Größe je 1760 mm x 2500 mm). Die Beschickung erfolgt außerhalb des Arbeitsbereichs der Maschine. Zur Bearbeitung von großflächigen Teilen können die Tische gekoppelt werden.
- Achsbewegungen X = 3560 mm / Y = 2500 mm / Z = 450 mm / C = > 360 Grad.
- Komplettes Vakuumsystem bestehend aus Vakuumpumpe 180 m<sup>3</sup>/h, Speicher 500 Liter und 2x4 Vakuum-Magnetventilen zum Spannen der Vorrichtungen und Werkstücke.
- Steuerung Siemens Sinumerik 840 D / NCU 571 / MMC 102 in digitaler Antriebstechnik für intelligente Bewegungsführung (schneller - genauer - mechanischschonender). Frei verfügbarer Anwenderspeicher ca. 200 MB.
- Vorschub 40 m/min in X/Y. Max. Positioniergeschwindigkeit bis 56 m/min.
- Zentralschmierung
- Maschine in gekapselter Ausführung.



### Technische Daten PHOENIX 2:

1 Beschickungstisch mit 2 Arbeitsfeldern von je 3560 mm x 2500 mm. Die Beschickung erfolgt außerhalb des Arbeitsbereichs der Maschine.

### Technische Daten PHOENIX 3:

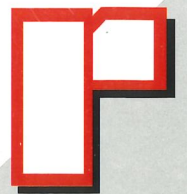
1 Beschickungstisch 1800 mm x 2600 mm mit Rasterfeld (Größe 1760 mm x 2500 mm). Die Beschickung erfolgt außerhalb des Arbeitsbereichs der Maschine.

### Optionen:

- 2. Bohr- und Frässpindel mit/ohne Mehrfachbohrgetriebe MBG, im Abstand von 880 mm, X-Hub 2680 mm.
- Mehrfachbohrgetriebe mit 16 oder 21 Spindeln.
- Max. 8 Einzelmotore in einer Reihe angeordnet, ohne Werkzeugwechsler.
- 1 kardanischer Arbeitskopf (5 Achsen) mit 20 kW Leistung, Z-Hub 650 mm und größer.
- Werkzeugidentifikationssystem
- Ferndiagnose
- Automatisches Digitalisiersystem

Reichenbacher GmbH  
 D-96487 Dörfles-Esbach/Coburg  
 Rosenauer Straße 32  
 Telefon: 09561/5990  
 Telefax: 09561/599199

E-mail: [info@reichenbacher.de](mailto:info@reichenbacher.de)  
 Internet: <http://www.reichenbacher.de>



**Reichenbacher**