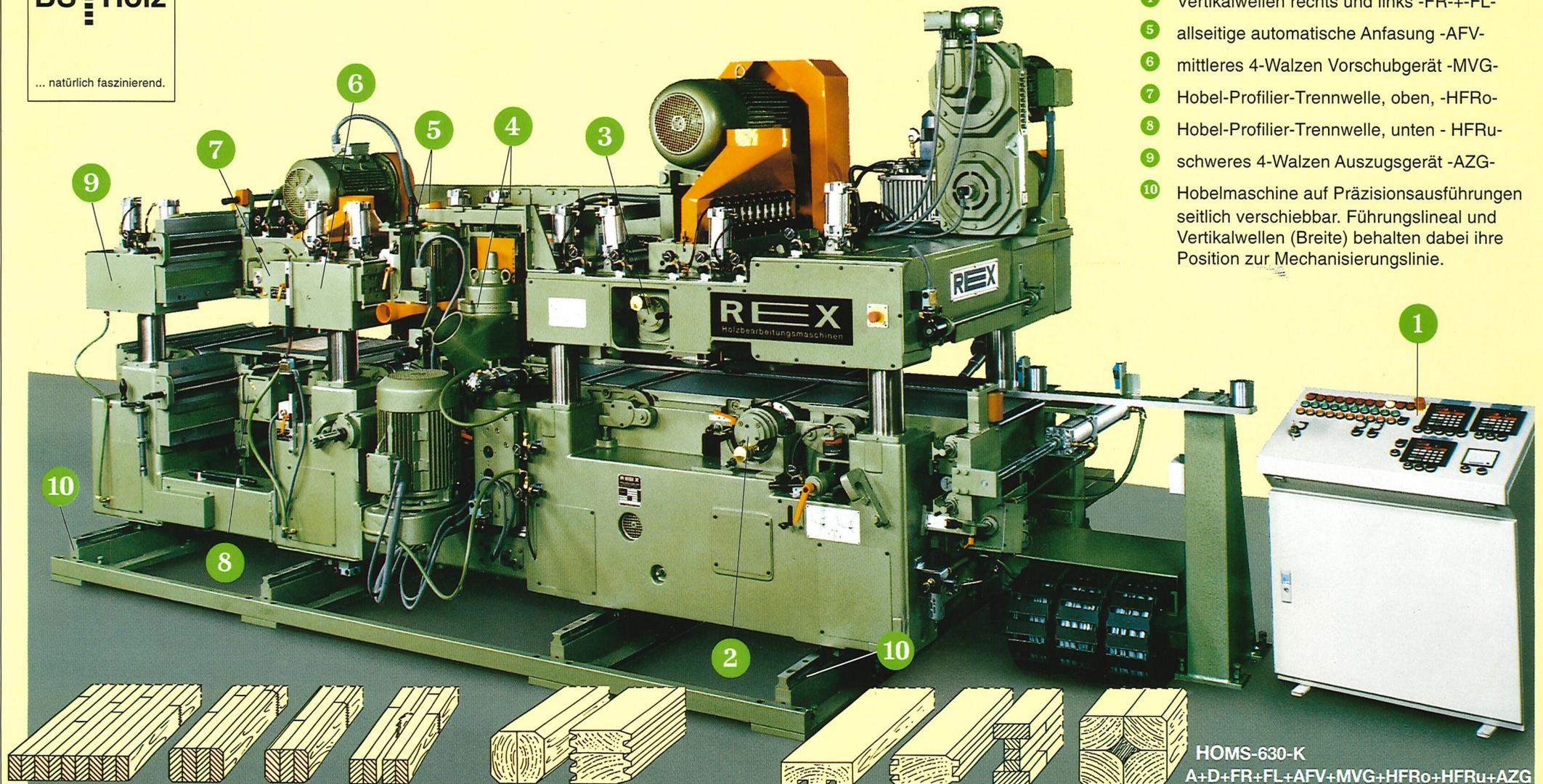


Das ist sie! Die meistgekauftete 4-Seiten-Hobelmaschine für Qualitätsoberflächen aus dem Hause REX

BS Holz

... natürlich faszinierend.



- 1 Bedienungspult mit Positioniersteuerungen Dicke+Breite+Spanabnahme
- 2 Hobelwelle unten -A- mit seitlicher Oszillation
- 3 Hobelwelle oben -D- mit seitlicher Oszillation
- 4 Vertikalwellen rechts und links -FR+-FL-
- 5 allseitige automatische Anfasung -AFV-
- 6 mittleres 4-Walzen Vorschubgerät -MVG-
- 7 Hobel-Profilier-Trennwelle, oben -HFRo-
- 8 Hobel-Profilier-Trennwelle, unten -HFRu-
- 9 schweres 4-Walzen Auszugsgerät -AZG-
- 10 Hobelmaschine auf Präzisionsausführungen seitlich verschiebbar. Führungslinien und Vertikalwellen (Breite) behalten dabei ihre Position zur Mechanisierungslinie.

HOMS-630-K
A+D+FR+FL+AFV+MVG+HFRo+HFRu+AZG

Die REX Hochleistungs-Universalhobelmaschinen mit der Technik 2000.

- Qualitätsverbesserung
- modernste Hydrotechnik
- rationellere Fertigung
- technischer Vorsprung
- hoher Sicherheitsstandard
- zuverlässiger Service

Die meistgekauften Universal-Hobelmaschinen aus dem Hause REX zum rationellen Fertighobeln und Profilieren von BS-Holz und anderen anspruchsvollen Holzprodukten. Auf Wunsch mit automatischer allseitiger Anfasung. Die ideale Maschine in der modernen Hobelstraße, bis ins Detail ausgereift auf Grund unserer 50-jährigen Langzeiterfahrung im Maschinenbau.



Abb. 1: Beispiel für Kapselung in Schallschutzkabine (Mehrpreis).

Lieferbare Arbeitsbreiten:

210 mm, 310 mm, 410 mm, 510 mm, 630 mm, 860 mm, 1100 mm, 1300 mm, 1430 mm und spezielle Breithobelmaschinen bis 2600 mm Hobelbreite.

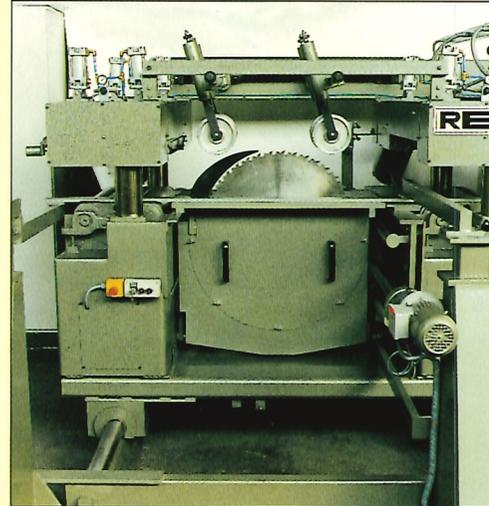


Abb. 2 Maschine erweitert durch Auftrennsäge Type -TRU-. Schnitthöhen bis 260 mm lieferbar. (Mittleres Vorschubgerät - MVG - erforderlich !)

Optionen:

- Positioniersteuerungen und Abtastungen
- Elektronisch gesteuerte Vorschübe
- Werkzeug-Schnellwechselsysteme
- Auswechselbare HYDRO-Hobelköpfe bis 680 mm Hobelbreite (-K-)
- Hobelkopf-Schleifmaschinen
- Maschine auf Präzisionsführungen seitlich verschiebbar. (sh. Pos. 10)

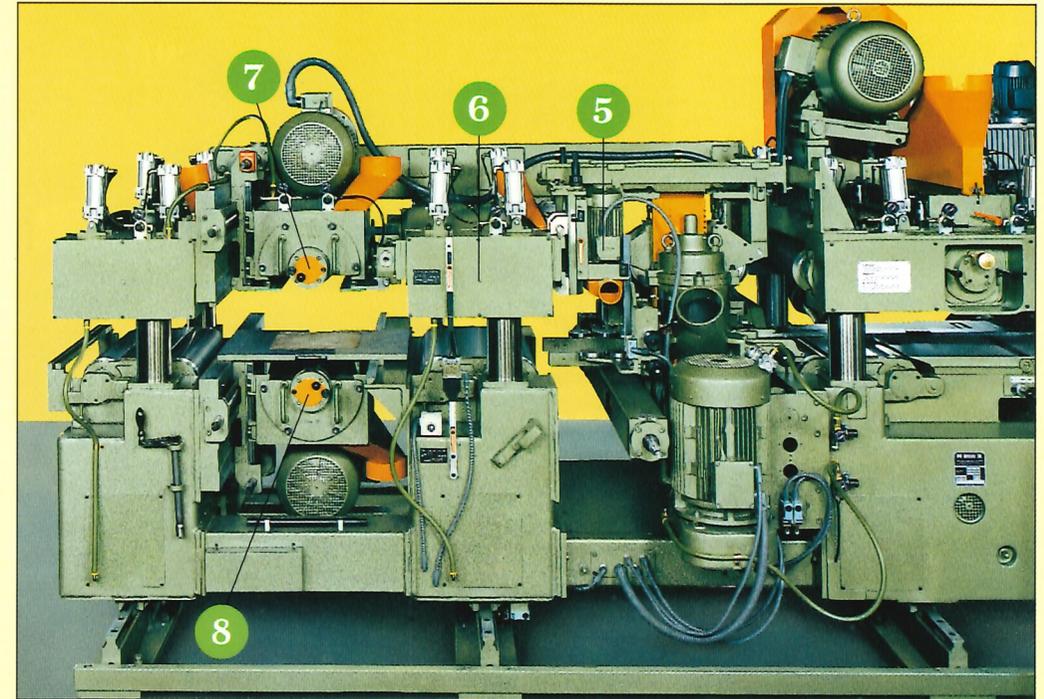


Abb. 3 zeigt Basismaschine (A+D+FR+FL+AFV+AZG) erweitert durch zusätzliche Arbeitswellen und mittlerem Vorschubgeräte für universelle Profilier-Nut-Auftrenn- und Hobelarbeiten.

- Hobelwellen mit zuschaltbarer seitlicher Oszillation
- automatische Werkstückanfasung
- zusätzliche Arbeitswellen und Vorschubgeräte (sh. auch Abb. 2+3)
- Schallschutzkabinen
- Mechanisierungskonzepte
- zuschaltbare Werkstückkanten-Anfaseinrichtung - AFV -
- zusätzliches mittleres 4-Walzen Vorschubgerät - MVG -
- zusätzliche obere (7) und untere (8) Profilier-Trennwelle
- Nut-Auftrenn- und Hobelwelle, Typ -HFRu- und bzw. -HFRo-. Beide Arbeitswellen sind über mechanische Digitalanzeigen präzise in der Höhe und seitlich verstellbar. Max. Werkzeugdurchmesser 300 mm, dabei Schnitthöhe max. ca. 80 mm.

Wir beraten Sie gern persönlich und bieten Ihnen detailliert die Maschine nach Maß an. Sprechen Sie uns an!

Tel. 04101 - 704 - 110 + 151 + 123

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

REX - Maschinenfabrik

Georg Schwarzbeck GmbH & Co. KG · D · 25410 Pinneberg

☐ 2027 · ☎ (0 41 01) 704-0 · Fax (0 41 01) 70 41 15 · 📠 Rexmaschinen · West-Germany