

serie "SENATOR"



CALIBRATRICI-LEVIGATRICI

SAC

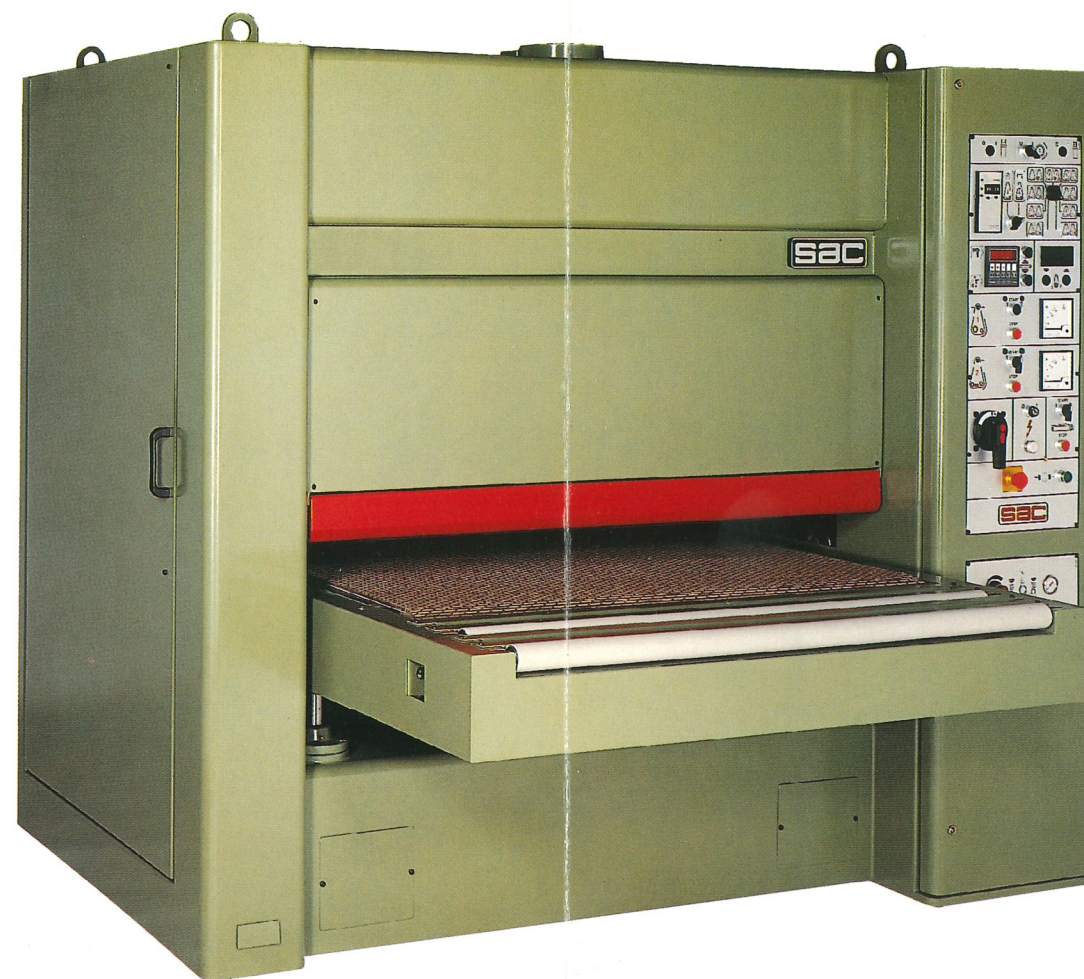
La precisione e la qualità del lavoro di calibratura e levigatura sono caratteristiche sempre più determinanti per l'affermazione dei prodotti sul mercato.

Le aziende medio-piccole, con la loro produzione differenziata, da sempre richiedono macchine universali per l'ottenimento di lavori perfetti in modo semplice e sicuro.

La nuova serie di calibratrici-levigatrici a 2 nastri abrasivi "SENATOR" si inserisce perfettamente in questa situazione, infatti esegue perfettamente lavori di calibratura e levigatura sul massiccio, calibratura e levigatura di pannelli in truciolato o MDF, calibratura e levigatura di listelli ed infissi, levigatura di pannelli impiallacciati anche se non preventivamente calibrati, levigatura di pannelli verniciati.

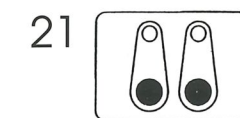
Con le calibratrici-levigatrici a 2 nastri abrasivi "SENATOR" si possono avere 8 configurazioni diverse, rendendo possibile una scelta appropriata della combinazione e della tipologia dei gruppi di lavoro in funzione dei problemi specifici dell'utilizzatore.

Questa serie di macchine dispone di un dispositivo "SELEKTOMAT" per il posizionamento automatico delle varie unità di lavoro, si raggiungono in questo modo tutti i vari assetti di lavoro con la sola rotazione di un selettore, evitando ogni necessità di regolazione manuale, evitando perdite inutili di tempo e possibilità di errori, consentendo l'uso della macchina anche a personale non specializzato.



- ALTA VELOCITA' DEL NASTRO ABRASIVO: 22 m/sec. Determinante per la qualità del lavoro. Alte velocità del nastro abrasivo sono possibili solamente su macchine estremamente solide.
- GRANDE LARGHEZZA DEL TAMPONE LEVIGATORE: 100 mm. E' noto che solo con tamponi larghi, unitamente ad alte velocità del nastro abrasivo, si possono ottenere buone finiture anche con grane relativamente grosse, evitando così problemi di intasamento dei nastri stessi.
- BASSA PRESSIONE SPECIFICA DI LAVORO DEL TAMPONE LEVIGATORE: variabile da 0,1 a 0,5 kg/cmq. Scelta della pressione di levigatura in funzione della durezza del materiale da lavorare e della geometria dei pezzi.
- BASAMENTO AD ANELLO CHIUSO: grande stabilità.
- PIANO DI LAVORO SU 4 COLONNE RETTIFICATE E VITI ALL'INTERNO IMMERSE NEL LUBRIFICANTE: stabilità dei pezzi in lavoro.
- TAMPONE FLESSIBILE E TAMPONE RIGIDO COME DOTAZIONE DI SERIE.
- AUTOMATISMO ELETTRONICO A MICROPROCESSORI PER LA DISCESA E LA SALITA DEL TAMPONE SINCRONIZZATO AUTOMATICAMENTE A TUTTE LE VELOCITA' DI AVANZAMENTO.
- MOTORI ELETTRICI UNIFICATI, CON PROTEZIONE IP54 SECONDO UNEL 05 515-71 (DIN 40 050, IEC 34.5), TELECOMANDATI DA Teleruttori a BASSA TENSIONE.
- PROTEZIONE TRAMITE RELE' TERMICI SU TUTTI I MOTORI ELETTRICI.
- RULLI DI AVANZAMENTO PER IL TAPPETO DI GRANDE DIAMETRO: permettono di ottenere un avanzamento veramente uniforme.
- TENSIONAMENTO DEL NASTRO ABRASIVO CON DISPOSITIVO PNEUMATICO:

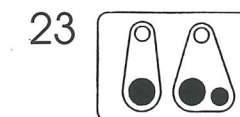
- tensione costante del nastro abrasivo.
- FRENO PNEUMATICO A DISCO: con l'intervento automatico in caso di manovra errata o rottura del nastro abrasivo.
- PRESSOSTATI PNEUMATICI: permettono l'uso della macchina solamente se i nastri abrasivi sono tesi nella misura corretta.
- LIMITATORE DI PASSATA: provoca l'arresto della macchina se inseriti pezzi di spessore non giusti.
- RULLI DI PRESSIONE PER L'AVANZAMENTO DEL PEZZO: con pressione variabile pneumaticamente, rivestiti in gomma e di grande diametro (80 mm).
- MICROINTERRUTTORI LATERALI NASTRI ABRASIVI: si evitano rotture dei nastri abrasivi.
- AMPEROMETRI DI CONTROLLO: permettono di utilizzare la macchina al massimo della sua potenza.
- DISPLAY ELETTRONICO PER IL CONTROLLO DELLA POSIZIONE DEL PIANO DI LAVORO: con taratura immediata per la memorizzazione di 5 grane diverse o spessori diversi del nastro abrasivo.
- OSCILLAZIONE NASTRI ABRASIVI CON SISTEMI ELETTRONICI: limitato consumo d'aria compressa.
- QUADRO COMANDI CENTRALIZZATO.



1° gruppo	diametro rullo	mm	254
	durezza rullo	shore	25° - 90°
2° gruppo	diametro rullo	mm	254
	durezza rullo	shore	25° - 90°



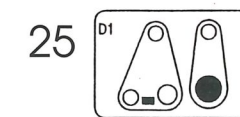
1° gruppo	diametro rullo	mm	254
	durezza rullo	shore	65° - 90°
2° gruppo	diametro 1° rullo	mm	150
	durezza 1° rullo	shore	65° - 90°
	diametro 2° rullo	mm	254
	durezza 2° rullo	shore	25° - 45°



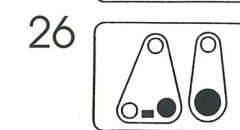
1° gruppo	diametro 1° rullo	mm	150
	durezza 1° rullo	shore	65° - 90°
	durezza 2° rullo	shore	25° - 45°
2° gruppo	diametro rullo	mm	254
	durezza rullo	shore	25° - 45°



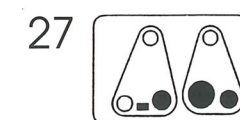
1° gruppo	diametro 1° rullo	mm	150
	durezza 1° rullo	shore	65° - 90°
	durezza 2° rullo	shore	25° - 45°
2° gruppo	diametro 1° rullo	mm	150
	durezza 1° rullo	shore	65° - 90°
	diametro 2° rullo	mm	254
	durezza 2° rullo	shore	25° - 45°



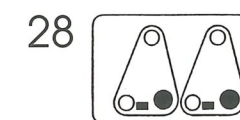
1° gruppo	diametro rullo	mm	254
	durezza rullo	shore	25° - 90°
2° gruppo	larghezza tampone	mm	100



1° gruppo	diametro rullo	mm	254
	durezza rullo	shore	65° - 90°
2° gruppo	diametro rullo	mm	150
	durezza rullo	shore	65° - 90°
	larghezza tampone	mm	100



1° gruppo	diametro 1° rullo	mm	150
	durezza 1° rullo	shore	65° - 90°
	durezza 2° rullo	shore	25° - 45°
2° gruppo	diametro rullo	mm	150
	durezza rullo	shore	65° - 90°
	larghezza tampone	mm	100



1° gruppo	diametro rullo	mm	150
	durezza rullo	shore	65° - 90°
	larghezza tampone	mm	100
2° gruppo	diametro 1° rullo	mm	150
	durezza 1° rullo	shore	65° - 90°
	larghezza tampone	mm	100

		1000	1100	1300
larghezza utile di lavoro	mm	1000	1100	1300
altezza max di lavoro	mm	170	170	170
altezza minima di lavoro	mm	3	3	3
larghezza nastro abrasivo	mm	1030	1130	1330
sviluppo nastro abrasivo	mm	2200	2200	2200
velocità nastro abrasivo 1° gruppo	m/1"	22	22	22
velocità nastro abrasivo 2° gruppo	m/1"	22	22	22
motore per 1° gruppo	HP	15	15	20
motore per 2° gruppo	HP	15	15	20
sistema intervento tampone		automatico	automatico	automatico
velocità tappeto d'avanzamento	m/1'	5,5-11	5,5-11	5,5-11
potenza motore d'avanzamento	HP	1,1/1,5	1,1-1,5	1,1-1,5
potenza motore regolazione piano	HP	0,75	0,75	0,75
forma del basamento		anello chiuso	anello chiuso	anello chiuso
sistema supporto piano		4 colonne	4 colonne	4 colonne
sistema di oscillazione nastro abr.		elettronico	elettronico	elettronico
sistema comando motori		telecomando	telecomando	telecomando
controllo posizione piano di lavoro con taratura immediata per 5 grane diverse		elettronico	elettronico	elettronico
Pressione di esercizio	bar	6	6	6
Consumo aria compressa	NI/1'	100	100	100
Consumo aria aspirata	mc/h	4000	4400	5200
attacchi aspirazione	mm	Ø 200 N° 2	Ø 200 N° 2	Ø 200 N° 2
attacchi aspirazione	mm	Ø 100 N° 2	Ø 100 N° 2	Ø 100 N° 2
Dimensioni d'ingombro	cm	208 x 226 x 220	218 x 226 x 220	238 x 226 x 220
peso netto	Kg	2850	3050	3250

ACCESSORI EXTRA		1000	1100	1300
motore maggiorato per azionamento nastro abrasivo a 1 velocità (22 m/1')	HP	20	20	25
motore maggiorato per azionamento nastro abrasivo a 1 velocità (22 m/1')	HP	25	25	30
motore maggiorato per azionamento nastro abrasivo a 1 velocità (22 m/1')	HP	30	30	35
motore azionamento nastro abrasivo a 2 velocità (22/11 m/1')	HP	10/12	12/15	12/15
motore azionamento nastro abrasivo a 2 velocità (22/11 m/1')	HP	12/15	15/20	15/20
motore azionamento nastro abrasivo a 2 velocità (22/11 m/1')	HP	15/20	20/25	20/25
rullo spazzolatore	HP	0,5	0,5	0,5
rullo satinatore scotch-brite	HP	1,5	1,5	1,5
piano e tappeto d'avanzamento a depressione	HP	10	10	10
soffiatori pulitura nastro abrasivo a movimento alternato		x	x	x
soffiatori temporizzati pulitura/nastro abrasivo		x	x	x
posizionatore automatico/piano in funzione dello spessore del pezzo		x	x	x
centratore automatico tappeto avanzamento		x	x	x
tampone sezionato a membrane	mm	60	60	60
tampone sezionato a membrane con comando elettronico	mm	60	60	60
tampone sezionato ad alto assorbimento con comando elettronico	mm	32	32	32
motovariatore per nastro abrasivo (4/22 m/1')	HP	10	10	10
motovariatore per nastro abrasivo (2,5/20 m/1')	HP	10/13	10/13	10/13
motovariatore per tappeto d'avanzamento (6/30 m/1')	HP	1,5	1,5	1,5
motovariatore con variazione elettronica della velocità tappeto d'avanzamento (4-20 m/1')	HP	1,5	1,5	1,5
intervento automatico-temporizzato del rullo		x	x	x



SUERI ALFREDO SPA

Costruzione macchine per legno

VIA CARPI-RAVARINO, 115 - 41010 LIMIDI DI SOLIERA (MO) ITALY
TEL. (059) 56.17.50 - TELEFAX (059) 56.50.52