

# Die perfekte Option, Streifen aufzuteilen



## Detailinfo zur ch 6

**Schnittlängen:** bis 2.300 mm

**Streifenlängen:** bis 6.100 mm

**Schnitthöhe:** bis 144 mm

**Sägemotorleistung:** 21 kW

**Leistung:** bis zu 18 Teile im Einzelstreifen-  
zuschnitt mit doppeltem Einschub

Die Veränderungen in der Möbelfertigung hat die Nachfrage nach schnellen, leistungsstarken Quersägen („Cross Cut Saws“) deutlich gesteigert. Schelling trägt dieser Entwicklung mit einem eigenen Produktsegment Rechnung: der ch Baureihe

In dieser Produktreihe bietet Schelling ein Komplettsystem an Ablängsägen. Die Palette reicht von einfacher Ablängsäge mit rein manueller Bedienung über Quersägenlösungen, die in Produktionslinien integriert sind, bis hin zu kompletten Quersägenanlagen mit automatischen Beschickungssystemen und Sortier- und Stapelanlagen. Die Produktgruppe ch 6 basiert auf der bereits erfolgreich etablierten Schelling Plattenaufteilsäge fh 6 und gewährleistet damit höchste Qualität, schnellste Zykluszeiten und maximale Verfügbarkeit.

## Schnellste Zykluszeiten durch optimale Arbeitsabläufe

- Minimale Materialübernahmezeiten durch kürzeste Nachführung des nächsten Streifens
- Kurzer Positionierweg des Druckbalken und des Sägewagens
- Optimierte Abfallentsorgung für kleine und große Abfallteile
- Schnittsynchrone Teilvereinzelung nach dem Zuschnitt

## Perfekte Schnittqualität und Genauigkeit dank hochwertigem Maschinenbau

- Flachführungssystem mit Zentralreinigung
- Patentiertes Evolution Sägewagenkonzept für perfekten Schnitt
- Verschleißfreier Stahlmaschinentisch für lebenslange Schnittgenauigkeit
- Streifenausrichtung sowohl im Rollentisch als auch am Druckbalken

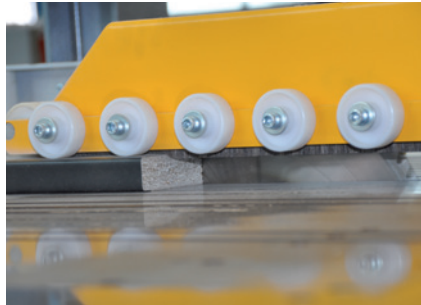
## Höchste Materialschonung

- Überdrehte Polyamidrolle in allen Rollentischen
- Teflonbeschichtete Anschlagssysteme
- Hartverchromter Maschinentisch (optional)

Es können sowohl Lösungen für Einzelplatten- als auch für Paketzuschnitt angeboten werden. Um alle Aspekte im Bereich Ablängsägen zu erfüllen, wurden für die ch 6 neben den schon vorhandenen Beschickungs-, Sortier- und Stapellösungen auch einige spezielle Zusatzbaugruppen entwickelt, die optional verfügbar sind:

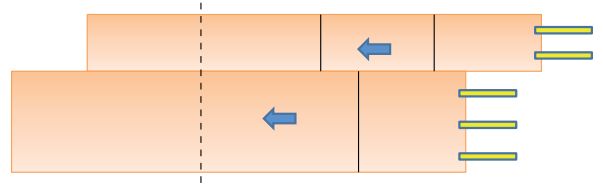
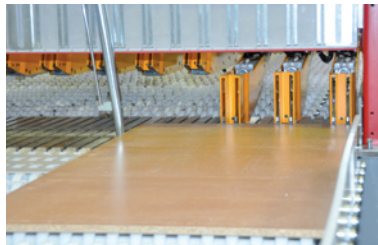
## Tiefenschnittaggregat

Speziell bei der Arbeitsplattenfertigung müssen Streifen oft noch mit einem Tiefenschnitt versehen werden. Schelling hat dazu ein optional einsetzbares Tiefenschnittaggregat entwickelt, das in Materialflussrichtung vor der Quersäge den Tiefenschnitt vornimmt. Das Tiefenschnittaggregat ist auf die volle Streifenbreite (= Schnittlänge) verstellbar, somit können die Tiefenschnitte an jeder beliebigen Stelle im Streifen ausgeführt werden. Die seitlichen Abfallteile werden nach der Quersäge automatisch entsorgt.



## Doppelter Einschub

Um die Leistung der Säge speziell beim Zuschnitt von Einzelstreifen nochmals zu erhöhen, kann ein doppeltes Einschubsystem eingebaut werden. Mit diesem System können zwei Streifen – auch mit unterschiedlichen Schnittbildern – nebeneinander in die Säge transportiert und zugeschnitten werden. Durch diese Maßnahme kann die Leistung gegenüber herkömmlichen Systemen nahezu verdoppelt werden.



## Kantenvorritzer

Damit eine optimale Schnittqualität sowohl bei Post- als auch Softformingstreifen erreicht werden kann, ist die Maschine für den Einbau eines eigenen Kantenvorritzeraggregats vorbereitet. Das Kantenvorritzeraggregat schneidet dabei an der Winkelanschlagseite seitlich vor dem Querschnittvorgang in die Platte bzw. in das Plattenpaket. Das seitliche Kantenvorritzeraggregat ist auch in der Lage, entlang der gesamten Pakethöhe vorzuritzen. Das Aggregat kann sowohl einen geraden Einschnitt, als auch einen Kopierschnitt ausführen. Der gerade Schnitt wird meist bei geraden Kanten eingesetzt, der Kopierschnitt für geformte Kanten.

