



Die High-Tech-Säge für höchste Ansprüche

Die optimale Verbindung von Qualität und Leistung – die PA 6000/7000 Baureihe.

Das modulare Konzept der PA 6000/7000 bietet die optimale, kundenspezifische Lösung. Zahlreiche Erweiterungen für den industriellen Plattenzuschnitt werden individuell konfiguriert; z. B. Postforming-, Kopf- oder Tiefenschnittsäge, Teileetikettierung, automatisierte Beschickung und Abstapelung und viele mehr.

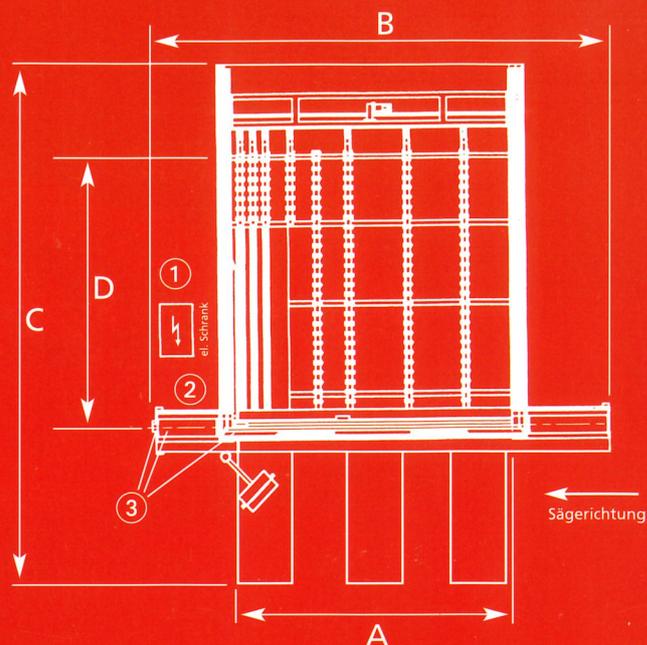
Diese Baureihe zeichnet sich durch einen besonders schwerer Maschinenbau bei höchster Verarbeitungsqualität aus. Eindrucksvoll sichtbar an der SCHEER-Sägewagentechnik, mit ihren einzigartigen Details,

die eine anerkannt hohe Schnittqualität gewährleisten. Und das auch bei großem Durchsatz, sprich vollen Pakethöhen.

Die Steuerung erfolgt über eine Siemens SPS S7, die direkt in den PC integriert ist. Betriebssystem ist das äußerst komfortable und stabile Windows XP Professional. Neu-anlage und Anpassung von Schnittplänen erfolgen einfach und schnell mittels graphisch Unterstützung. Am Monitor ist der Zuschnittablauf jederzeit anschaulich zu verfolgen. Die On-Board-Zuschnitt-optimierung sowie Schnittstellen zu CAD, Arbeitsvorbereitung und Etikettierung runden die Systemoffenheit und Leistungsfähigkeit der Plattensäge ab.



SCHEER



① Elektrischer Anschluß ② Luftanschluß ③ Absaugung

- ① Sägewagen als Gußwabenkonstruktion mit Direktschlauchabsaugung
- ② Höchste Präzision für Postformingschnitte
- ③ Kopfschnittsäge für deutliche Durchsatzsteigerungen
- ④ Pneumatischer Winkelanpresser für absolut rechtwinklige Schnitte
- ⑤ Übersichtliche und einfache Bedienung der Plattenaufteilsäge
- ⑥ Rückseitige Hubtischbeschickung mit computergesteuerten Abzugsbolzen

Maße:

PA6000 / 7000

A	3100 mm	4200 mm	5700 mm
B	5870 mm	6970 mm	8470 mm
C	6877 mm	7977 mm	9477 mm
D	3150 mm	4250 mm	5750 mm

Technische Daten:

Schnittlängen	1500 / 3100 / 4200 / 5700 / 6200 / 6900 mm
Sägeblattüberstand	85 / 115 / 135 mm
Anzahl Klemmfinger	6 / 7 / 9
Werkstückauflagetische	2406 x 800 mm
Hauptsägemotor	9 / 11 / 15 / 18 kW
Vorritzsägemotor	2,2 kW
Sägewagenvorschub	0-100 m/min
Sägewagenrücklauf, abgesenkt	130 m/min
Vorschub Schieber*	25 m/min
Rücklauf Schieber	85 m/min
Steuerung	Siemens S7

* innerhalb der EU auf max. 25 m/min begrenzt

Technik, die zur Schnittpräzision führt.

Zum einen das massive Maschinengrundbett in Kompaktbauweise, mit verschleißfreier, beidseitiger Lagerung des Sägewagens. Zum anderen das perfekte Zusammenspiel von exaktem Winkelanpresser und hochpräzisem, dynamischem Materialvorschub.

Der hohe Wirkungsgrad der 3-Punkt-Direktschlauchabsaugung am Sägewagen, Druckbalken sowie im Schnittbereich des Winkellineals sowie direkt angetriebene Sägeblätter tragen zur Senkung der Betriebskosten bei.



SCHEER

C.F.SCHEER & CIE GmbH + Co. KG
Werk Wiernsheim
Lindenstraße 70
75446 Wiernsheim

Telefon 07044.9617-0
Telefax 07044.9617-80
info@cf-scheer.de
www.cf-scheer.de