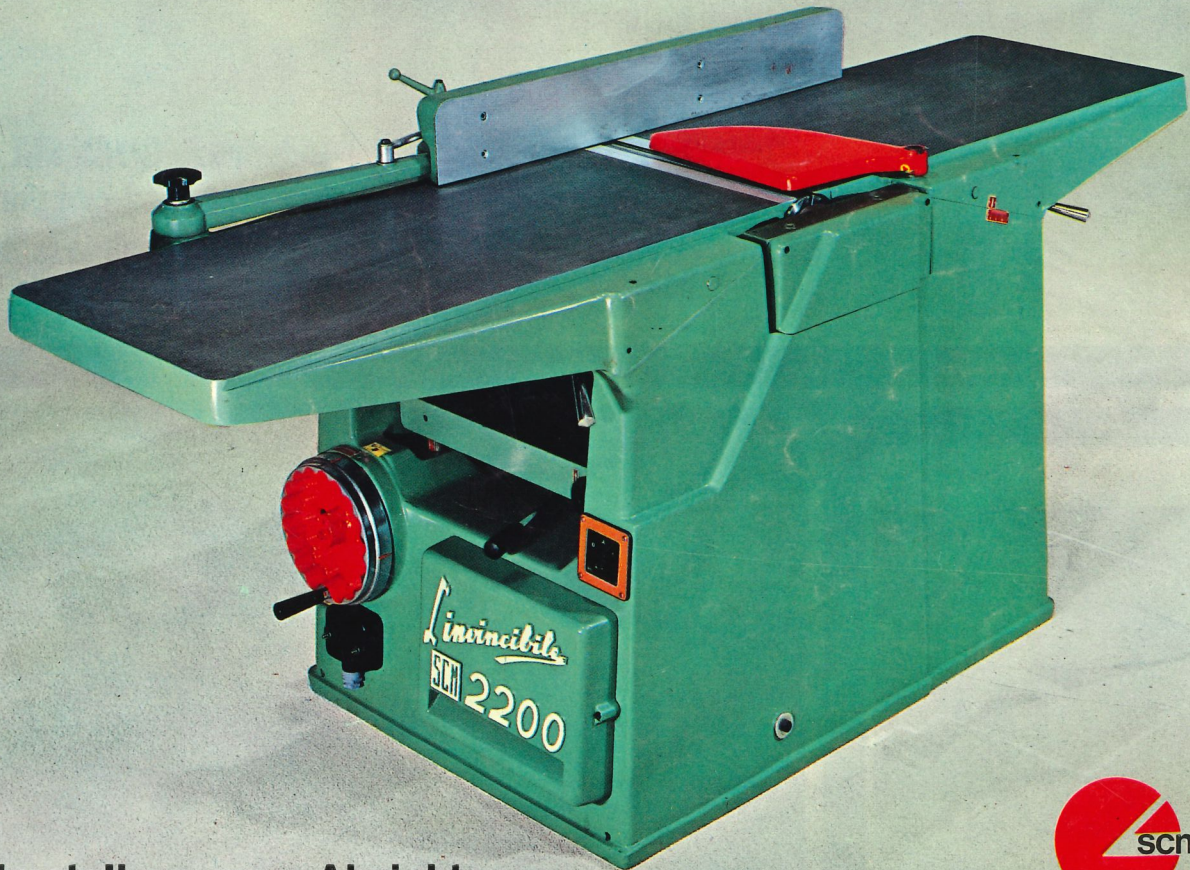


# L'invincibile

Grösster Tischlereimaschinenhersteller der Welt



Umstellung vom Abrichter  
auf Dickenhobel in 30''



**Kombinierte  
Abricht- Dickenhobelmaschinen  
mit oder ohne Langlochbohrvorrichtung**

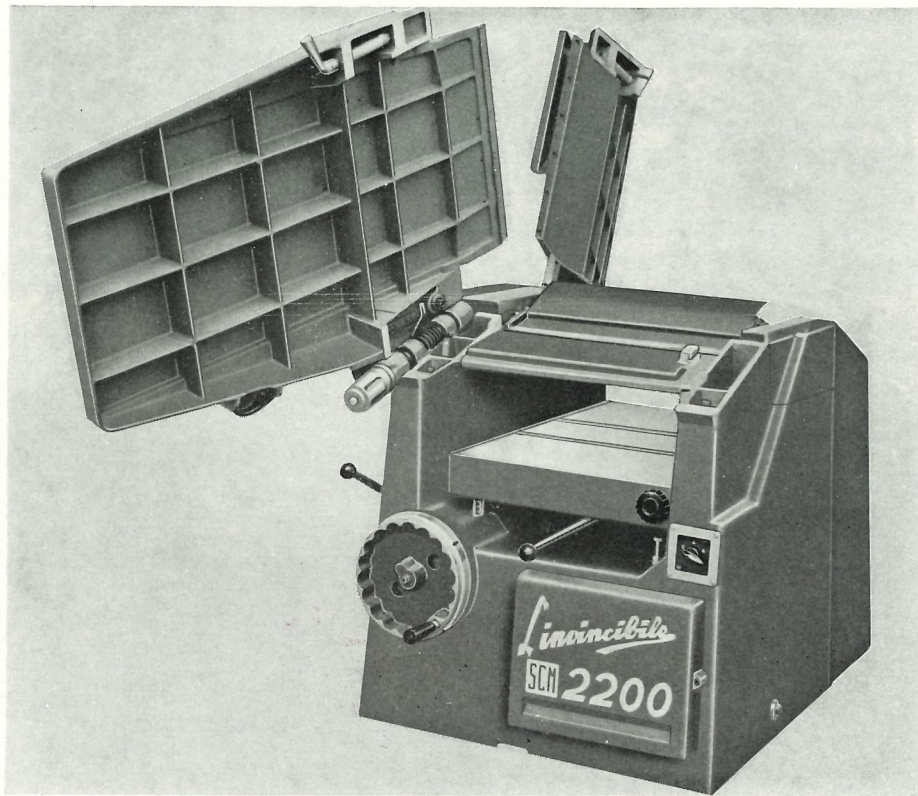
**2200 FS  
2000d FS**

10.000 MASCHINEN PRO JAHR

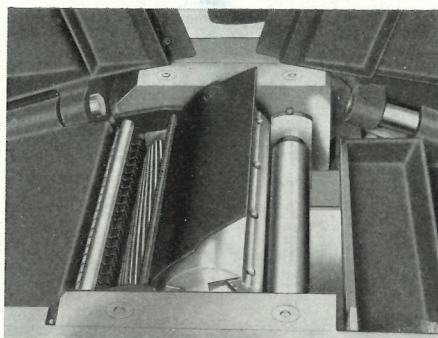
Die grösste Serienproduktion auf dem Gebiet der Standard -  
Tischlereimaschinen garantiert

HÖCHSTE QUALITÄT - ALLE TEILE AUSWECHSELBAR - NIEDRIGE  
PREISE - TECHNISCHE PRÄZISION - WIRTSCHAFTLICHKEIT -

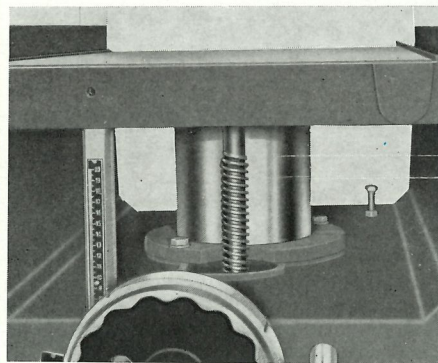
2 JAHRE GARANTIE



## Abricht- Dickenhobelmaschine 2200 FS



Aggregat zum Dickenhobeln  
in Arbeitsstellung



Zylindrische Säulenführung  
des Dickentisches

### STÄNDER:

Aus einem Stück gegossen, absolut verwindungssteif, erschütterungsfreier Lauf.

### ABRICHTTISCHE:

Stark dimensioniert, aus Spezialguss, auswechselbare Alutischlippen, Einstellung der Spanabnahme durch Handräder.

### ANSCHLAGLINEAL:

Durch Parallelogrammführung momentartig zu verstellen, neigbar bis 45°.

### KUGELLAGER:

Absolut wartungsfreie Speziallager, Fetten entfällt.

### FALZEN:

Kann auf der ganzen Breite der Tische ausgeführt werden.

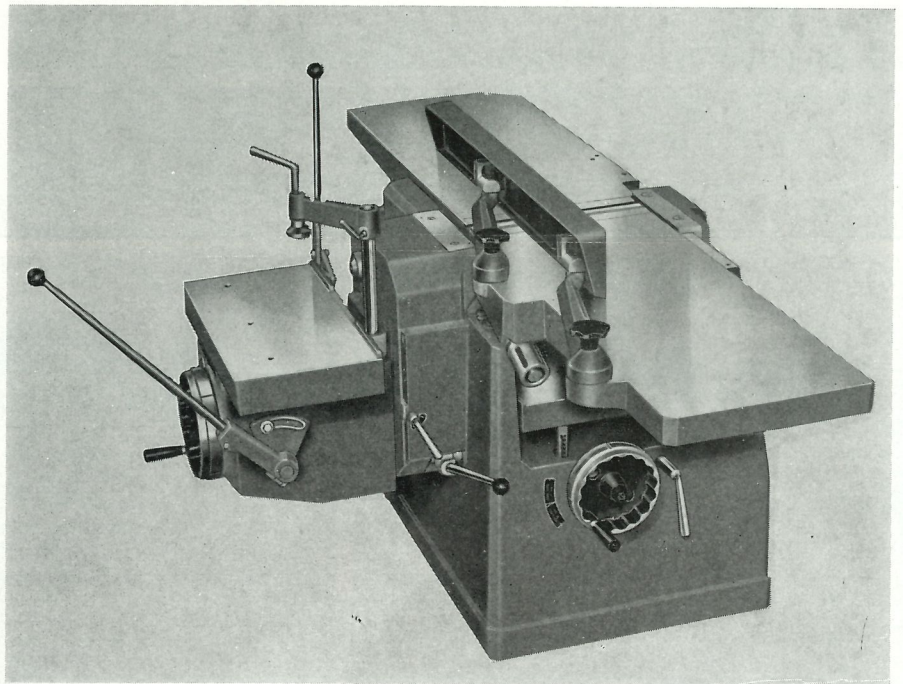
### MESSERWELLE:

Sicherheitsmesserwelle aus bestem Stahl, feingeschliffen und dynamisch ausgewuchtet. Die Streifenhobelmesser sind auf Federn gelagert und lassen sich mit der mitgelieferten Hobelmesser-Einstellehre sehr präzise und leicht einstellen.

### DICKENTISCH:

Aus Gusseisen, oberflächengeschliffen, Gleitwalzen mit Feineinstellung geschliffene zylindrische Säulenführung. Tischblockierung bei jeder Höheneinstellung. Dickentischverstellung durch Handrad. Beim Modell 2200 Ölbadzylinder (Auf Wunsch automatische Höhenverstellung des Tisches).

**Abricht-Dickenhobel-  
Langlochbohrmaschine  
2000 d FSB**



**VORSCHUB:**

2 Geschwindigkeiten, Ölbadgetriebe, Handhebelverstellung für Geschwindigkeitswechsel und Kupplung. Der Antrieb des Vorschubes wird von der Messerwelle abgenommen, wodurch bei Überlastung (Abfallen der Messerwellendrehzahl) sich automatisch auch der Vorschub verlangsamt.

**SPÄNEAUSWURFHAUBE.**

Ist fest montiert und braucht nur herausgeklappt werden.

**MOTOR:**

Vollkommen staubgeschützt auf Wippe im Ständer. Antrieb über Keilriemen.

**SCHUTZVORRICHTUNGEN:**

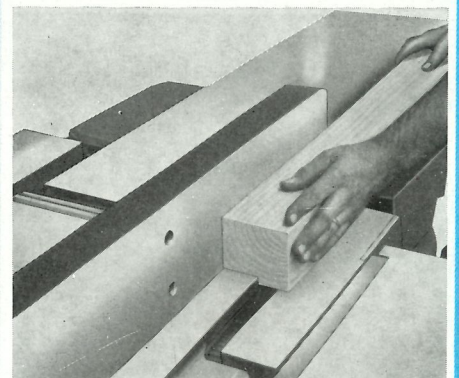
Pendelnder Messerwellenschutz für Abrichter. Rückschlagsicherungen für Dickenhobel.

**LANGLOCHBOHRMASCHINE:**

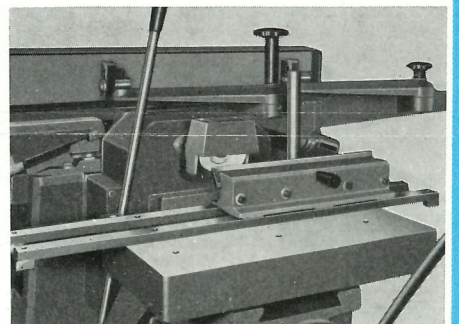
Höhenverstellung durch Handrad. Schwalbenschwanzführung mit Blockierhebel. Kreuzsupport mit Präzisions-Schwalbenschwanzführungen, Anschlag für Längs- und Querbewegung, Spannvorrichtung mit Gewindestindel.

**MESSERSCHLEIFEINRICHTUNG:**

Auf Wunsch wird auf dem Langlochbortisch eine Messerschleifeinrichtung geliefert, die mit dem Schleifstein auf dem Bohrfutter benutzt wird.



**Abrichte beim Falzen**



**Messerschleifeinrichtung auf dem Langlochbortisch**

# Kombinierte Abricht- Dickenhobelmaschinen mit Langlochbohrvorrichtung

## TECHNISCHE DATEN

## 2200 FS

## 2000 d FS

### ABRICHTE

Hobelbreite	500 mm.
Länge der Abrichttische	2170 mm.
Falztiefe	13 mm.
Messerwellendrehzahl	4500 U/Min. (4 Messer)

Hobelbreite	400 mm.
Länge der Abrichttische	2000 mm.
Falztiefe	14 mm.
Messerwellendrehzahl	4000 U/Min. (3 Messer)

### DICKENHOBEL

Dickentischmasse	500 x 850 mm.
Hobelhöhe	235 mm.
Grösste Spanabnahme	8 mm.
Vorschubgeschwindigkeiten	7,5 - 13 M/Min.
Motor	5,5 PS
Motor (auf Anfrage)	7,5 PS

Dickentischmasse	400 x 850 mm.
Hobelhöhe	200 mm.
Grösste Spanabnahme	8 mm.
Vorschubgeschwindigkeiten	4,5 - 8 M/Min.
Motor	4 PS
Motor (auf Anfrage)	5,5 PS

### LANGLOCHBOHRVORRICHTUNG

Tischmasse	300 x 550 mm.
Längslauf	200 mm.
Querlauf	125 mm.
Dorn (Rechtslauf)	16 mm.
Gewicht	90 kg.
Raumbedarf	2180 x 1350 x 1180 mm.
Gewicht	900 kg.

Tischmasse	300 x 550 mm.
Längslauf	200 mm.
Querlauf	125 mm.
Dorn (Rechtslauf)	16 mm.
Gewicht	90 kg.
Raumbedarf	2000 x 1400 x 890 mm.
Gewicht	570 kg.

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten

**nonnenmacher**  
**mehl** 791 Neu-Ulm · Finninger Str. 46



**SOCIETÀ COSTRUZIONE MACCHINE**  
**RIMINI - ITALIEN**