

# accord 30 fx

centro de trabajo a control numérico



# accord 30 fx

centro de trabajo a control numérico.

Centro de trabajo modular de nueva generación, diseñado para elaboraciones que requieren una gran cantidad de remociones con estándares de precisión elevados y acabado de calidad.

Solución ideal para la producción de bastidores, puertas, escaleras y elementos de madera maciza en general.

- **TOTAL LIBERTAD DE USO**

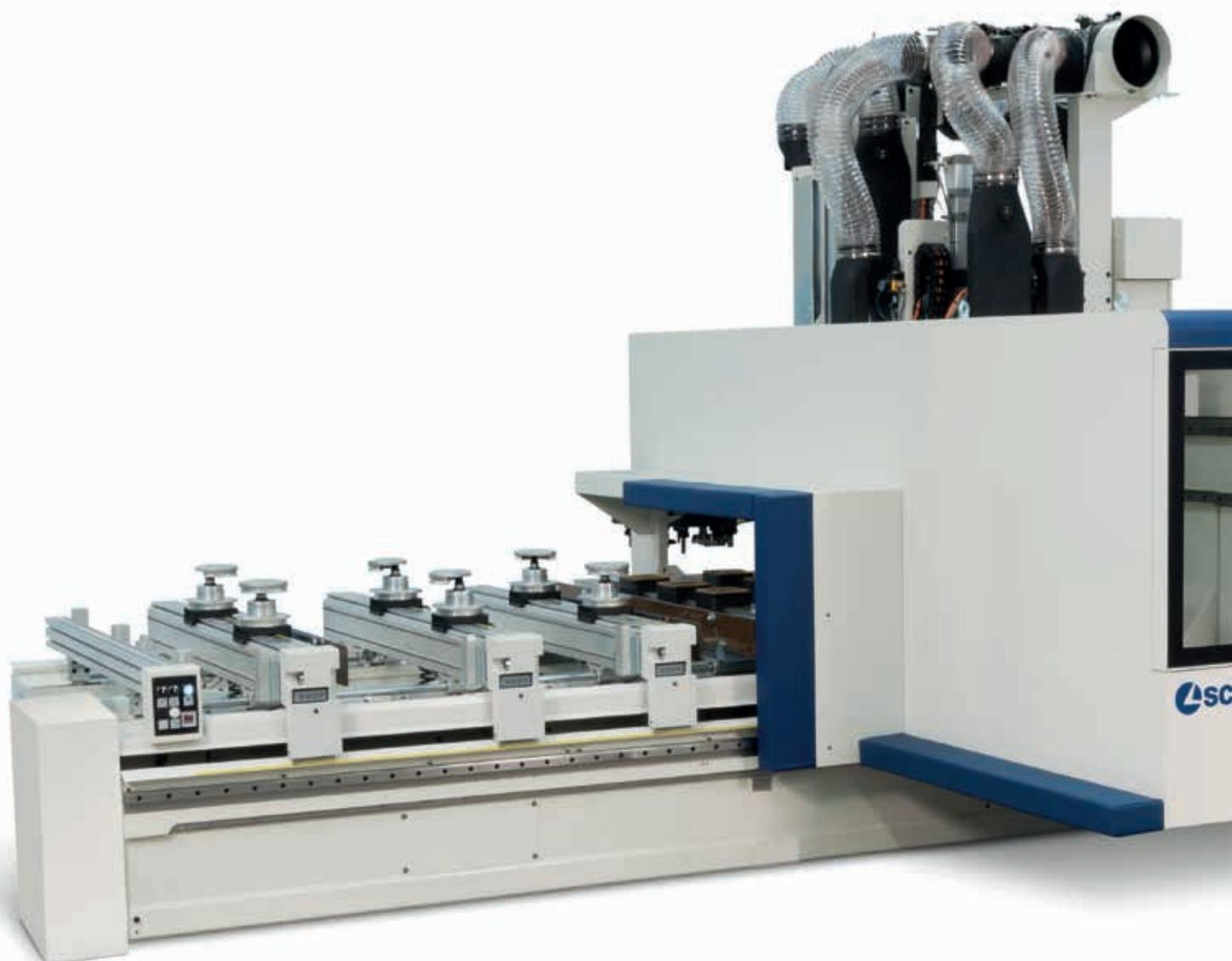
grupos operadores de 5 ejes interpolantes, resistentes y fiables, aptos para cualquier uso, inclusive los más exigentes.

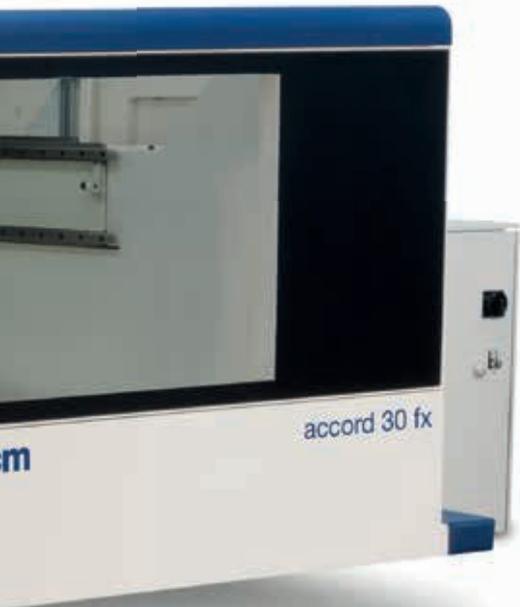
- **MÁXIMA PRODUCTIVIDAD Y SEGURIDAD**

utilización de la máquina siempre al máximo de su capacidad productiva sin límites de movimiento y en condiciones de seguridad total.

- **ACABADO DE MÁXIMA CALIDAD**

elaboraciones de máxima precisión en todo el área de trabajo gracias a la estructura rígida del portante móvil.





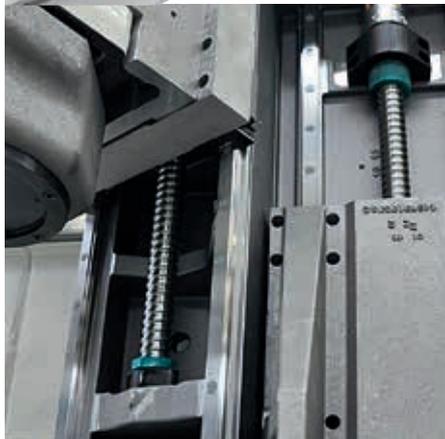
# accord 30 fx

ventajas tecnológicas



## **ESTRUCTURA DEL PORTANTE MÓVIL AUSENCIA TOTAL DE VIBRACIONES**

diseñada para obtener la máxima precisión incluso en presencia de grandes áreas de trabajo garantiza estabilidad en el tiempo.



## **GRUPOS OPERADORES CON DOBLE EJE Z INDEPENDIENTE**

que permiten alternar rápidamente, mientras están trabajando, las unidades presentes y efectuar cuando sea posible el cambio de herramienta con la máquina en funcionamiento.



## **GRUPOS OPERADORES CONFIGURABLES PARA LAS DISTINTAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN**

Accord 30 fx permite realizar todo tipo de elaboración, desde el fresado de potencia con 5 ejes interpolantes, la perforación de alta capacidad, hasta la elaboración de los bastidores con el exclusivo grupo "BRC".



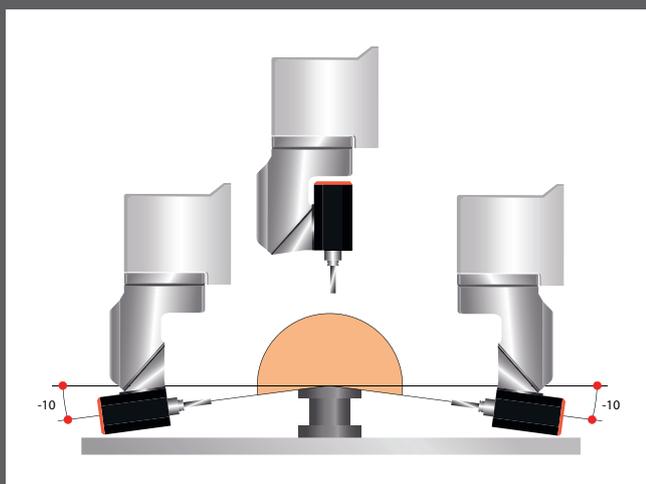
# accord 30 fx

grupo operador:  
unidad de fresado principal



Compacto y potente, el grupo Prisma permite utilizar cualquier tipo de herramienta, incluso de grandes dimensiones, para elaboraciones intensivas, típicas de los cerramientos.

Toda una gama de grupos operadores de 3 a 5 ejes interpolantes que pueden realizar todas las elaboraciones requeridas a un centro de trabajo.



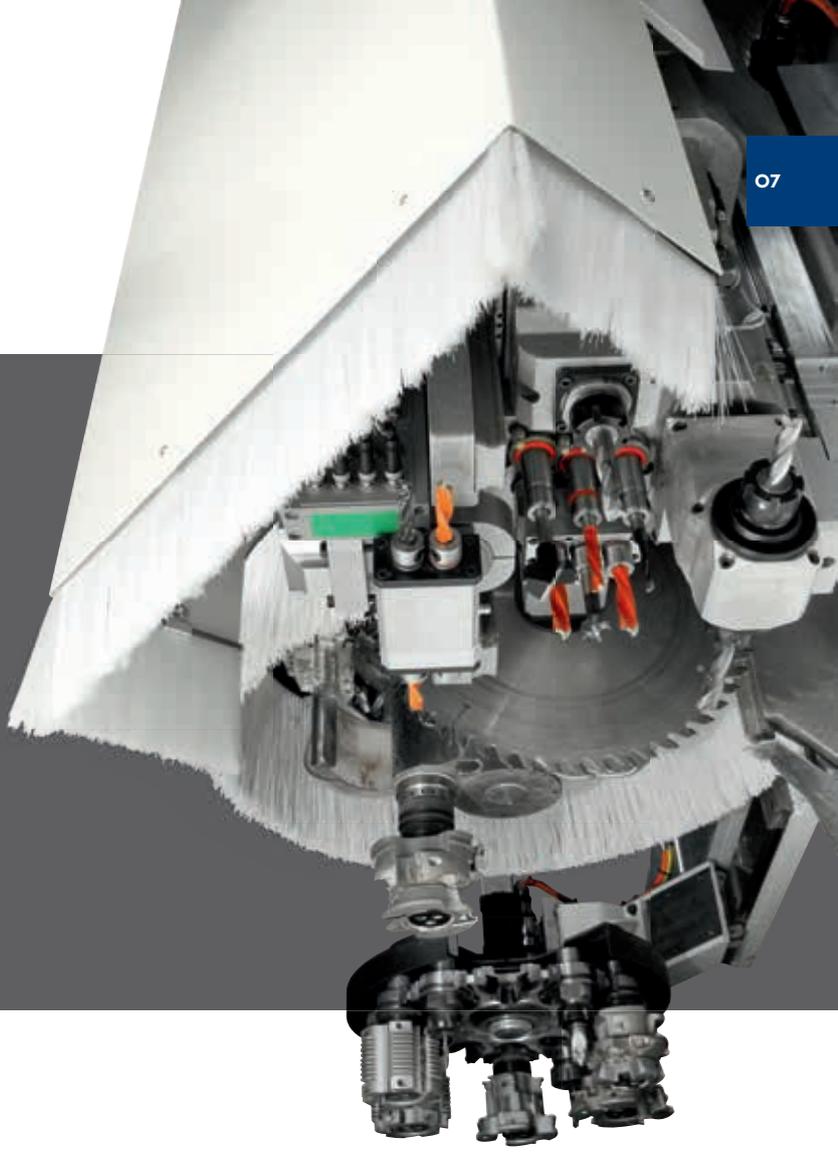
Prisma permite trabajar hasta 10 grados por debajo del eje horizontal.



Ambiente de trabajo limpio con convoy, que facilita la eliminación del serrín y del polvo generado por la elaboración. Disponible para grupos de 3 o 5 ejes, se puede utilizar tanto con herramientas de perfil simple como doble.

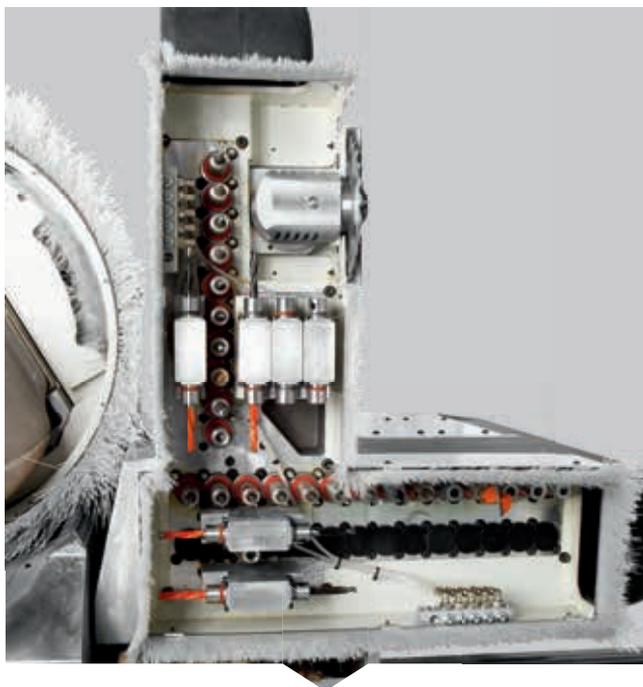
**grupo operador:  
unidad multifunción BRC**

El **grupo BRC** permite cortar, fresar y perforar, tanto vertical como horizontalmente, sin necesidad de cambiar herramienta. Rápido y preciso, todas las elaboraciones accesorias para construir un bastidor se realizan con un sólo agregado que utiliza un eje Z independiente y un inverter a tal fin.



# accord 30 fx

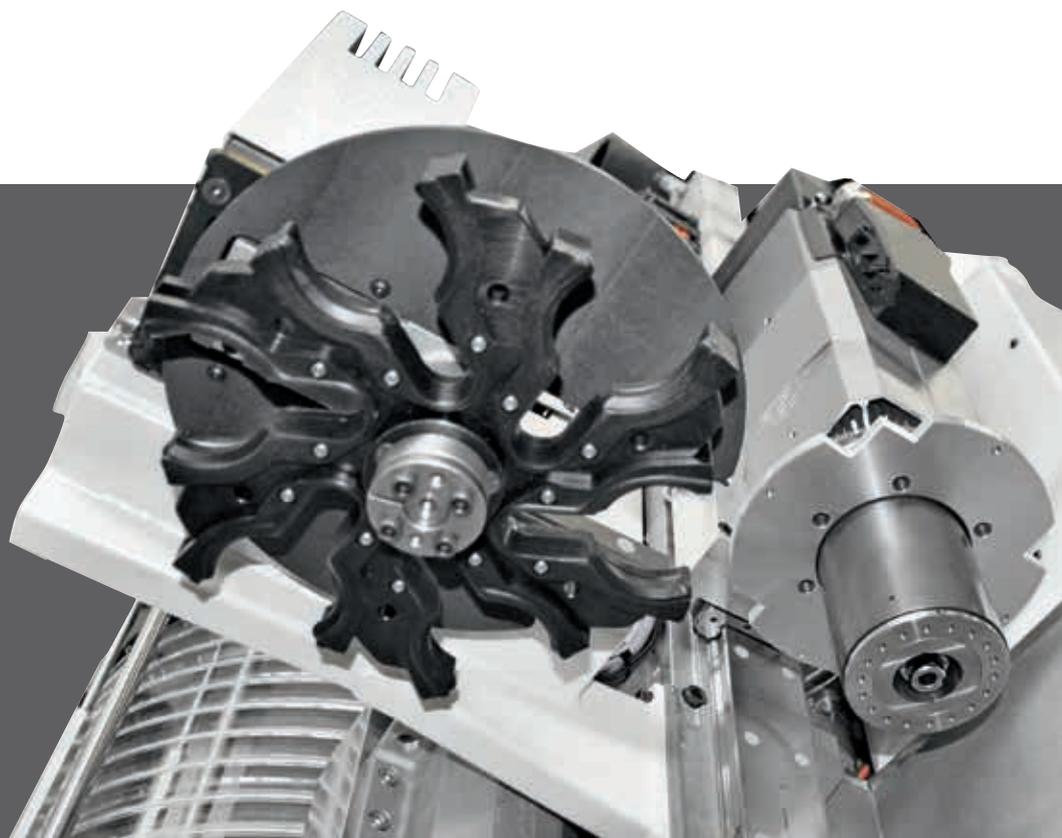
grupo operador:  
unidades auxiliares para perforación y fresado



Cualquier tipo de perforación encuentra la solución óptima en la amplia gama de módulos a disposición de Accord fx que tiene desde 14 a 50 porta brocas independientes.

Con el grupo sierra integrado al cabezal de perforación con rotación de 0-90° se pueden realizar cortes longitudinales y transversales.

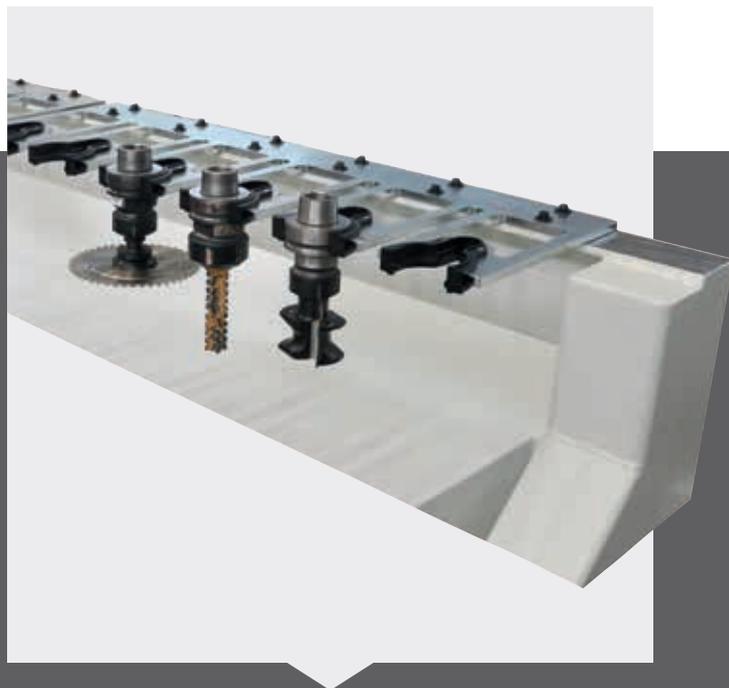
Mayor velocidad de realización, mayor número de herramientas a disposición con el grupo PB TC unidad de fresado suplementaria de 8,5 kW de potencia y cambio de herramienta Rapid de 6 posiciones.



## almacenes de herramientas



Máquina siempre equipada para cualquier elaboración, aprovechando el almacén de cadena TRC con 48 sitios disponibles para herramientas de grandes dimensiones y con doble perfil.

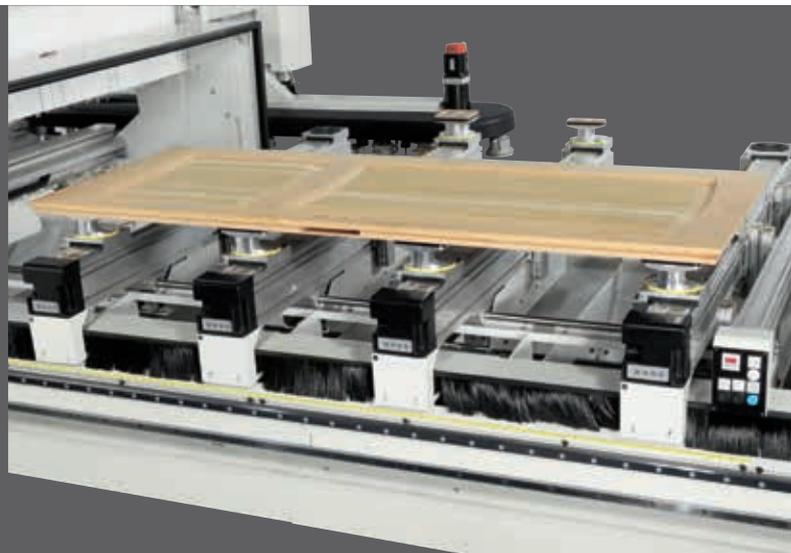
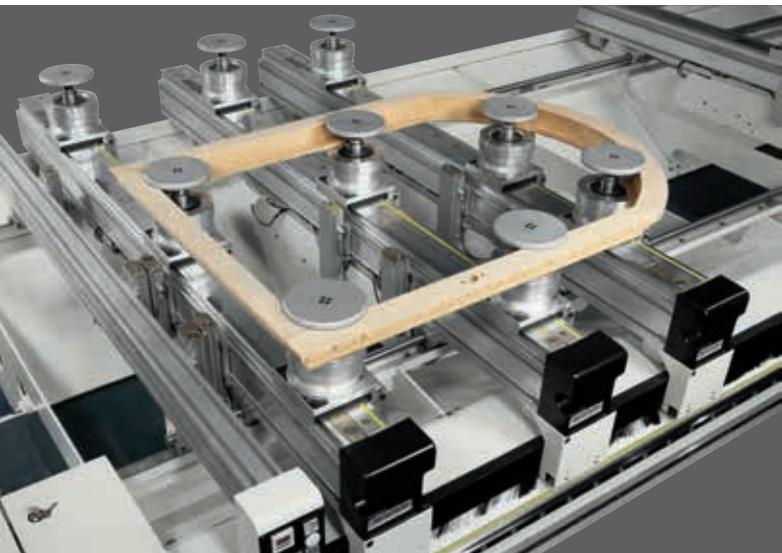


Accord fx tiene soluciones que se adaptan a cualquier producción, como el Rapid 12 on-board que permite el cambio de herramienta mientras la máquina está trabajando, y que se puede acoplar a otros almacenes suplementarios como el Rapid 16 o 24.

Para disponer del máximo de herramientas el almacén de estantes puede contener hasta 12 sitios que pueden ser utilizados por todos los cabezales presentes en el grupo operador.

# accord 30 fx

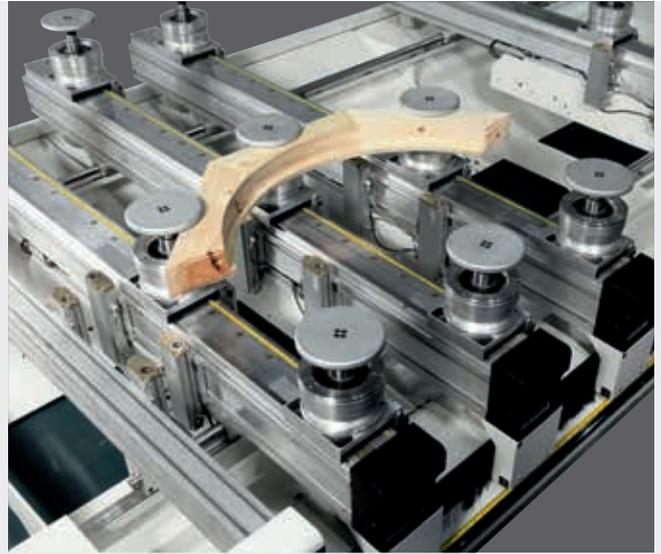
plano de trabajo automático "matic"



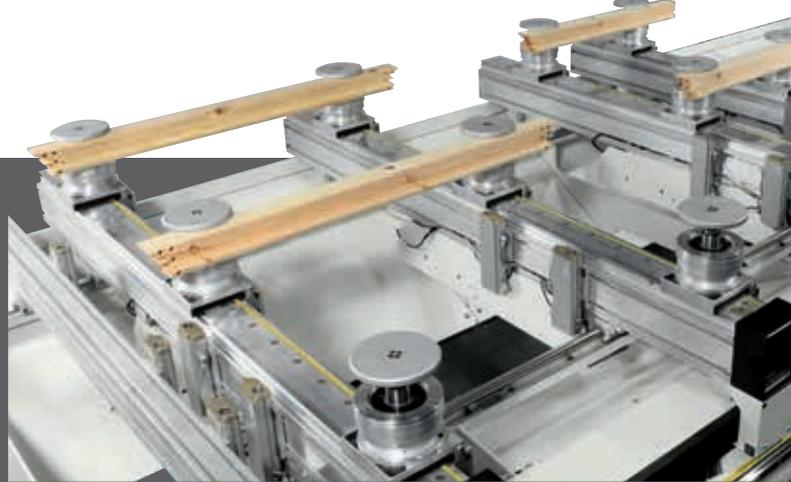
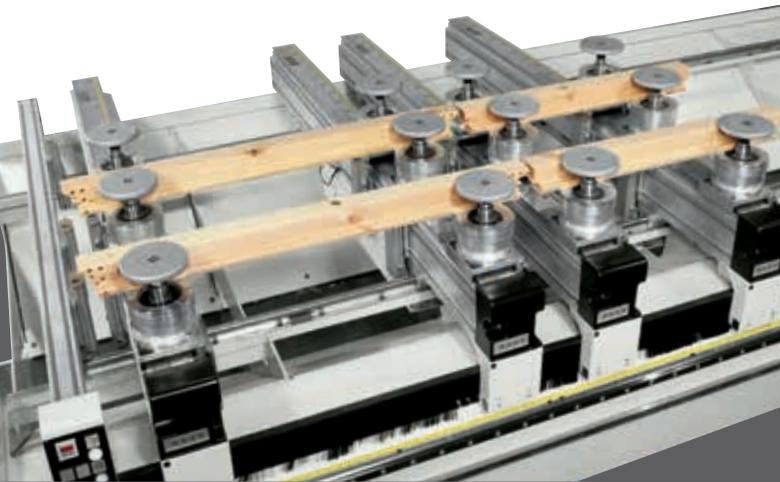
Matic es el plano de trabajo completamente automático, ideal para elaboraciones con madera maciza. Un set up completo en pocos segundos, todas las barras y todos los soportes se mueven simultáneamente, cada uno accionado por un motor independiente. Las numerosas advertencias técnicas hacen que el plano sea seguro y fiable en el tiempo.



El acople rápido perfeccionado por SCM permite que el operador realice el cambio desde prensas a ventosas y viceversa, de manera práctica y rápida, sencillamente empujando un pulsador, sin necesidad de ningún otro medio externo.



Perfecto para la elaboración de cerramientos estructurados, todos los soportes cuentan con sopladores de limpieza que eliminan todo el serrín en la zona de deslizamiento y en la base de bloqueo de la pieza durante el cambio de las mordazas.



La gestión total del plano permite cargar y descargar las piezas de manera fácil y ergonómica, trasladarlas automáticamente a la zona de trabajo y evitar cualquier tipo de colisión.

# accord 30 fx

Planos de trabajo con movimiento manual y guiado



El plano de trabajo con movimiento manual está disponible en versión "Start" y "Pilot" y permite la máxima libertad de uso. Gracias al sistema de acople rápido se pueden agregar y sacar mordazas y ventosas, según la necesidad, para tener siempre un óptimo bloqueo.

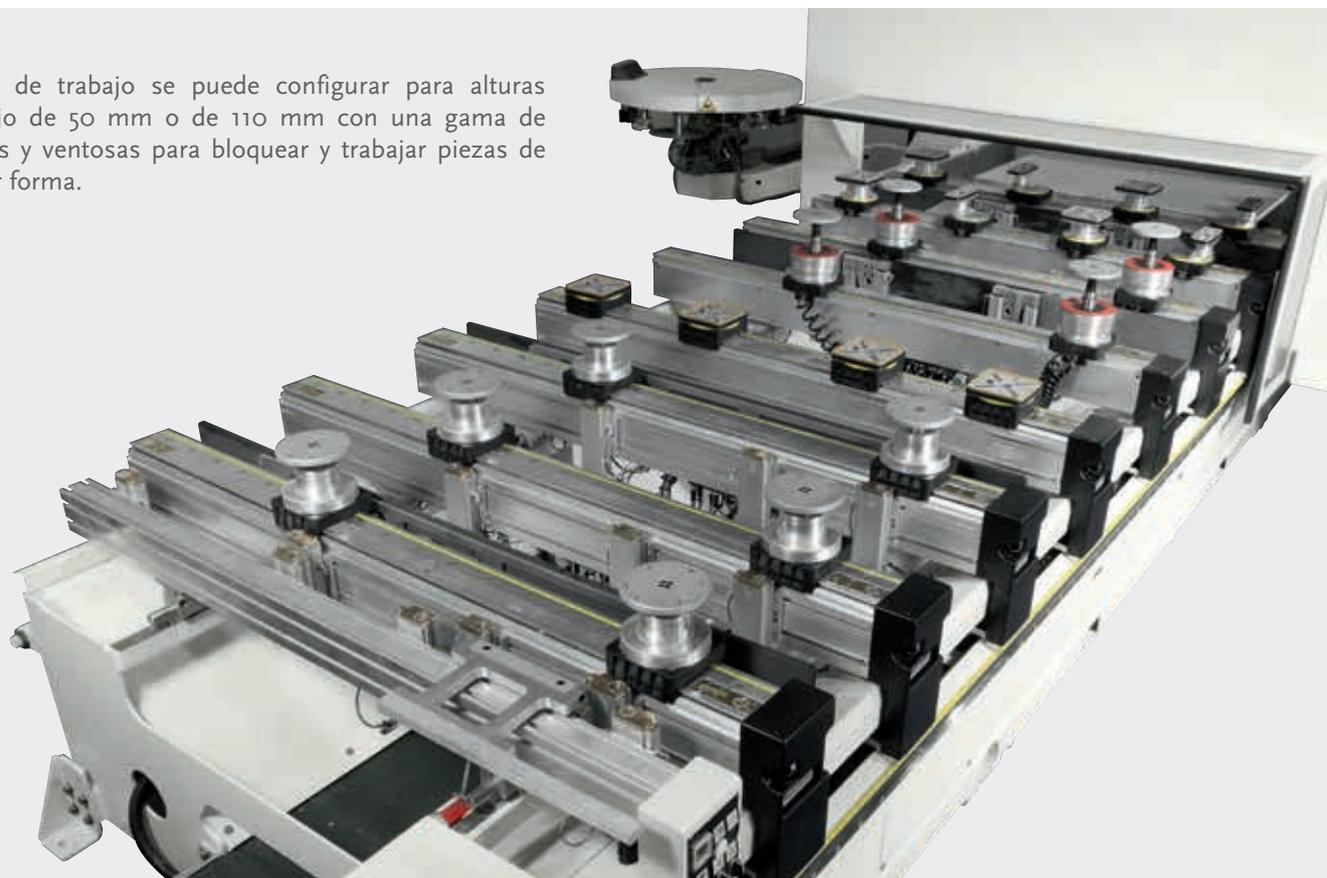


En la versión "Pilot" el posicionamiento está guiado y controlado por el programa pieza. Sensores magnéticos detectan la posición correcta de todos los componentes anulando el riesgo de colisión.



Operaciones rápidas que no requieren controles adicionales; en la pantalla de la consola móvil se visualiza la cuota de posicionamiento de cada elemento y se muestran en tiempo real todos los movimientos hasta que alcancen su posición correcta.

El plano de trabajo se puede configurar para alturas de trabajo de 50 mm o de 110 mm con una gama de mordazas y ventosas para bloquear y trabajar piezas de cualquier forma.



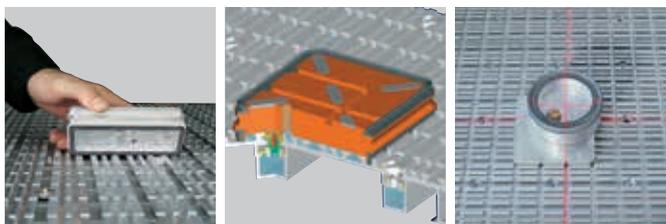
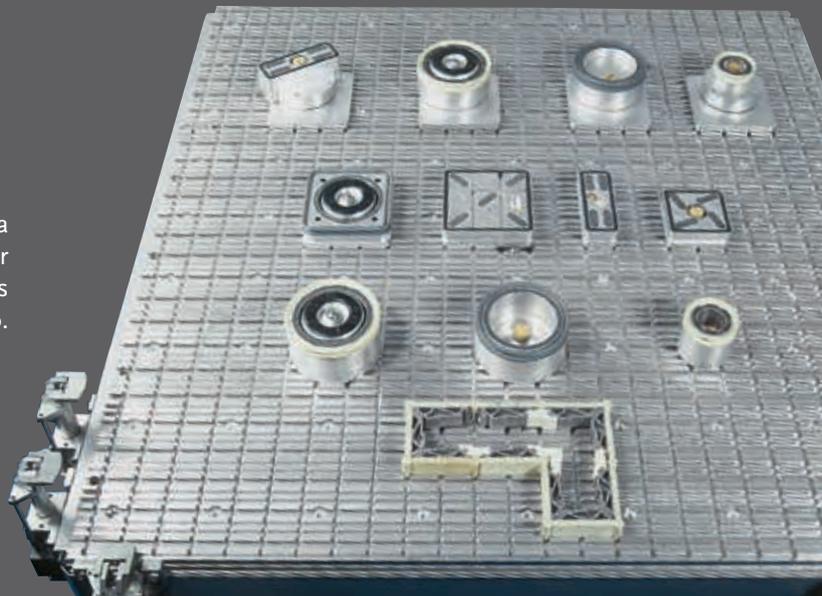
En todas las versiones los planos de SCM utilizan accesorios comunes y ofrecen siempre un bloqueo ideal para obtener la máxima calidad en las terminaciones incluso tratándose de cortes voluminosos.

El plano de trabajo H110 permite la máxima libertad de movimiento con las herramientas y permite utilizar también las de "doble perfil".

# accord 30 fxm

planos de trabajo con multifunción

El exclusivo plano multifunción SCM permite el uso de una completa gama de accesorios, estudiados para satisfacer todas las necesidades de soporte y de bloqueo de las piezas. El sistema MPS ofrece una gran practicidad de uso.



Las operaciones de equipamiento son prácticas y sencillas, el exclusivo perfil de aluminio tiene ranuras y orificios específicamente estudiados para posicionar de la mejor manera cualquier tipo de soporte. Aún más rápidos gracias al puntero láser que indica el punto exacto para posicionar las ventosas.



El plano trabajado directamente por la máquina garantiza una absoluta precisión y mantiene una perfecta planaridad gracias a sus características de elevada rigidez. Ideal también para elaboraciones con material plástico, resinas y aleaciones ligeras.

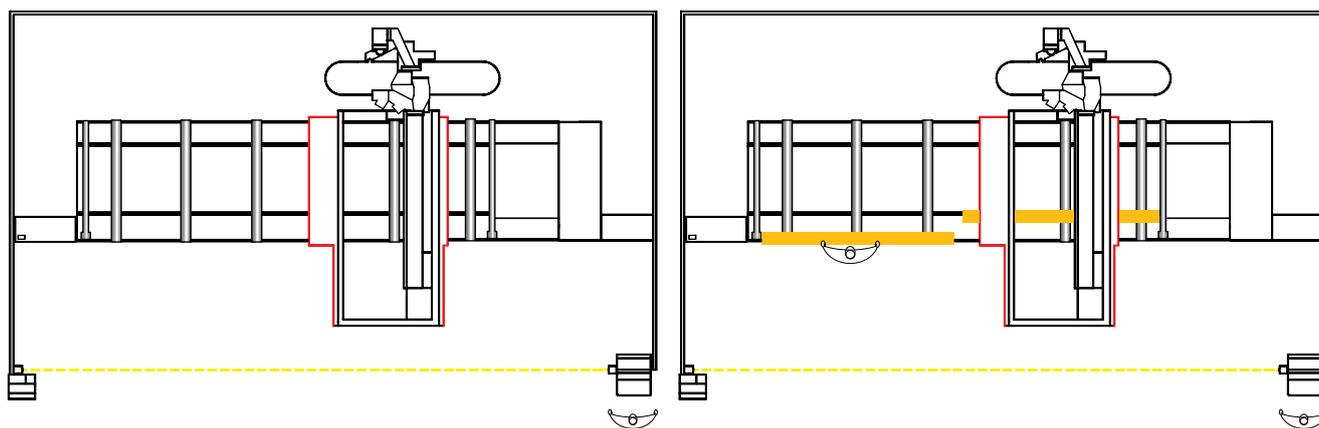


## sistemas de seguridad “Pro Speed” y “Pro Space”

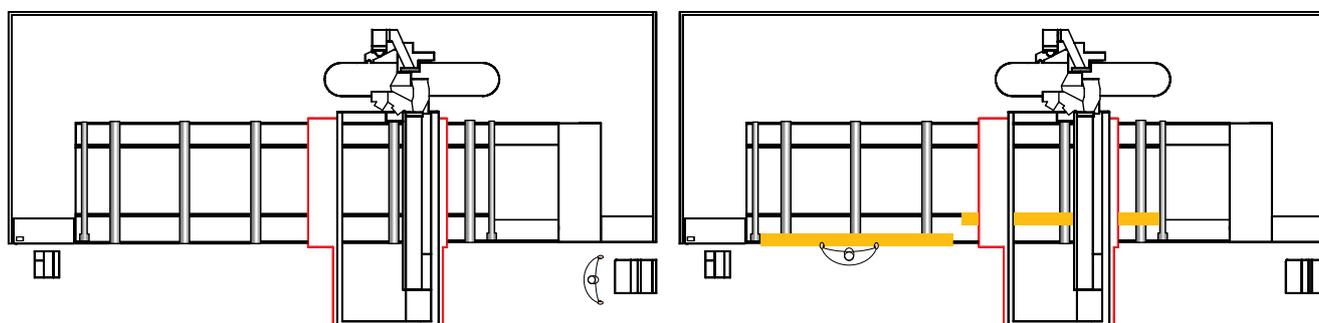
Accord 30 fx permite seleccionar el sistema de seguridad más adecuado a las necesidades del cliente, tanto en relación al espacio disponible como al modo de producción.

Los sistemas no prevén ningún sensor en el piso, otorgando

a la máquina la máxima accesibilidad de carga sin ningún obstáculo y la posibilidad de aprovechar toda la longitud del plano de trabajo para la elaboración en péndulo; la máxima libertad de movimiento en condiciones de total seguridad.



Sistema de seguridad “Pro Speed”: la zona de carga está delimitada por una fotocélula que señala al sistema de control un eventual acceso del operador, los sensores ubicados en el portante móvil detienen la máquina sólo en caso de contacto. Permite utilizar la máquina a la máxima velocidad de avance de 90 m/min cuando el operador se encuentra en el extremo de la zona de carga.



Sistema de seguridad “Pro Space”: la zona de carga se encuentra completamente libre para reducir al mínimo el espacio ocupado en profundidad, los sensores ubicados en el portal móvil detienen la máquina sólo en caso de contacto. Permite el uso de la máquina a una velocidad de avance de 25 m/min.

# accord 30 fx

**software** xilog maestro:

el nuevo CAD/CAM del grupo Scm, potente y fácil de usar.

**XILOG MAESTRO potencia y sencillez.**

XILOG MAESTRO potencia y sencillez.

Xilog Maestro es el nuevo potente software de programación dedicado a los Centros de trabajo **SCM**.

Desarrollado en ambiente Windows®, incluye todas las características y performance que aseguran una programación fácil, intuitiva y eficiente, incluso para quienes no tienen experiencia con el Ordenador Personal o que se acercan por primera vez a un Centro de trabajo.

- Editor gráfico en 3D de piezas, geometrías, elaboraciones y planos de trabajo
- Funciones de diseño de geometrías en modalidad CAD
- Programación de elaboraciones sobre caras inclinadas
- Import file DXF: todos los formatos con reconocimiento layer y geometrías
- Importación de ficheros XXL y PGM de Xilog Plus
- Escritura de macros a través de editor o scripting
- Módulos software adicionales (opción) para cerramientos
- Cálculo de tiempos de producción
- Teleservice



Los datos técnicos pueden variar en función de la composición elegida. Por exigencias demostrativas algunas fotos reproducen máquinas completas de accesorios. La empresa se reserva el derecho de modificar los datos y las medidas sin previo aviso sin influir la seguridad prevista de la certificación CE.



CENTRO DE TRABAJO A CONTROL NUMÉRICO		
<b>Ejes</b>		
Velocidad eje X-Y	m/min	90
Paso pieza	mm	250
<b>Electro porta brocas</b>		
Potencia electro porta brocas 3 y 4 ejes	kW	8,5 - 12 - 13
Rotación máx.	rev/min	24.000
Potencia electro porta brocas 5 ejes	kW	11
Rotación máx.	rev/min	24.000
Almacén de herramientas on-board	Nº puestos	12
Almacén de herramientas trasero	Nº puestos	16 - 24 - 48
Almacén de herramientas lateral	Nº puestos	8 - 10 - 12
<b>BRC</b>		
Potencia	kW	3
Rotación máx.	rev/min	18.000
<b>Electro porta brocas suplementario 3 ejes</b>		
Potencia	kW	8,5
Almacén de herramientas on-board	Nº puestos	6
<b>Cabezal de perforación</b>		
Porta brocas	nº	da 14 a 50
Potencia	kW	3
Rotación	rev/min	2000 - 8000
<b>Instalación</b>		
Diámetro boca de aspiración	mm	1 x 100 - 1 x 250
Velocidad aspiración aire	m/s	25
Consumo aire aspirado	m <sup>3</sup> /hr	1300 / 4400
Consumo aire comprimido	NL/min	170 - 300
Peso máquina	Kg	6000 - 9000

PLANO DE BARRAS		PLANO MULTIFUNCIONAL	
Área de trabajo X	Área de trabajo Y	Área de trabajo X	Área de trabajo Y
3050	1380	3050	1320
3680	1380	3650	1320
5020	1380	4970	1320
6360	1380	6170	1320
3680	1680	3650	1600
5020	1680	4970	1600
6360	1680	6170	1600
3680	1905	3650	1840
5020	1905	4970	1840
6360	1905	6170	1840
		3650	2120
		4970	2120
		6170	2120

# LAS MÁS SÓLIDAS TE LA MADERA ESTÁN EN

## SCM. EN UNA SOLA MARCA, UN RICO PATRIMONIO DE CONOCIMIENTOS

Con más de sesenta y cinco años batiendo récords, SCM es el principal protagonista de la tecnología de la carpintería, fruto de la integración de los mejores conocimientos sobre máquinas e instalaciones para trabajar la madera, y está presente en todo el mundo gracias a la mayor red de distribución del sector.

**65** años

**3** principales polos de producción en Italia

**300.000** metros cuadrados de centros y fábricas en el mundo

**17.000** máquinas producidas anualmente

**90%** de exportaciones

**20** filiales extranjeras

**350** agentes y distribuidores

**500** técnicos de asistencia

**500** patentes registradas

En nuestro ADN también la fuerza de un gran Grupo. SCM forma parte de Scm Group, líder mundial en máquinas y

## SCM GROUP, UN EQUIPO DE EXCELENCIA CON LOS MEJORES CONOCIMIENTOS

### MAQUINARIA INDUSTRIAL

Máquinas estándar, instalaciones integradas y servicios dedicados al proceso de trabajos de una amplia gama de materiales.

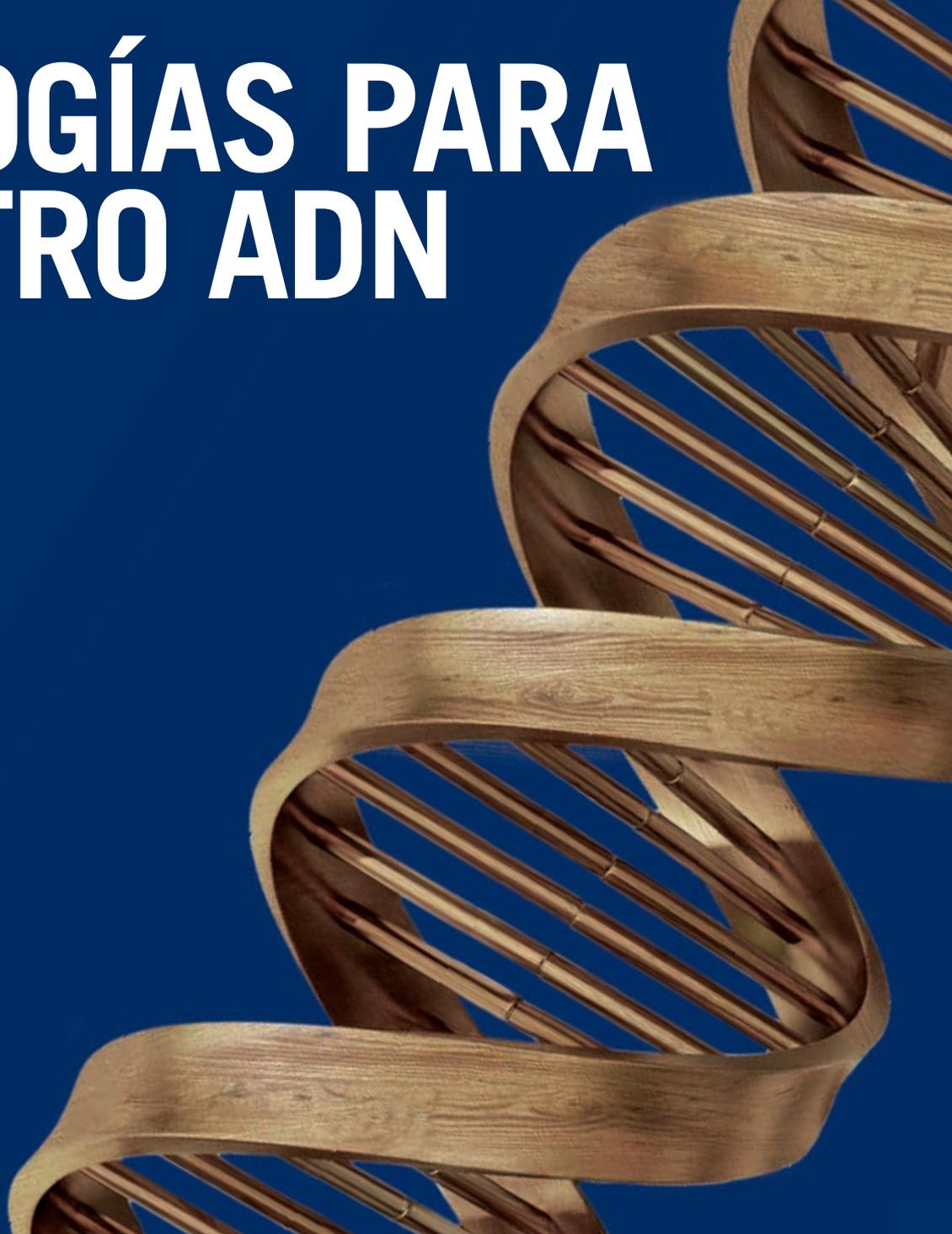


TECNOLOGÍAS  
PARA TRABAJAR LA MADERA



TECNOLOGÍAS PARA MATERIALES  
COMPUESTOS, ALUMINIO, PLÁSTICO,  
VIDRIO, PIEDRA Y METAL

# TECNOLOGÍAS PARA NUESTRO ADN



componentes industriales para el trabajo de una amplia gama de materiales.

## SOBRE MÁQUINAS Y COMPONENTES INDUSTRIALES

### COMPONENTES INDUSTRIALES

Componentes tecnológicos para las máquinas y las instalaciones del grupo, de terceros y para la industria mecánica.

**HITECO**

CABEZAL FRESADOR Y  
COMPONENTES TECNOLÓGICOS

**Les**

CUADROS  
ELÉCTRICOS

**steelmec**

CARPINTERÍA METÁLICA

**scmfonderie**

FUNDICIONES  
DE HIERRO

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
housing@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0372827F