

celaschi p30

Doppelendprofiler



celaschi p30

Doppelendprofiler

Der neue Doppelendprofiler mit **bedienerfreundlicher Verwendung für höchste Verarbeitungsqualität** bietet das kleinste Modell auch kleinen Unternehmen **höchsten Maschinenstandard der Celaschi Doppelendprofiler-Reihe** für die Profilierung von Plattenwerkstoffen, Türelementen, Massivholzelementen und Werkstoffen aus Kunststoff.





celaschi p30

technologische Vorteile



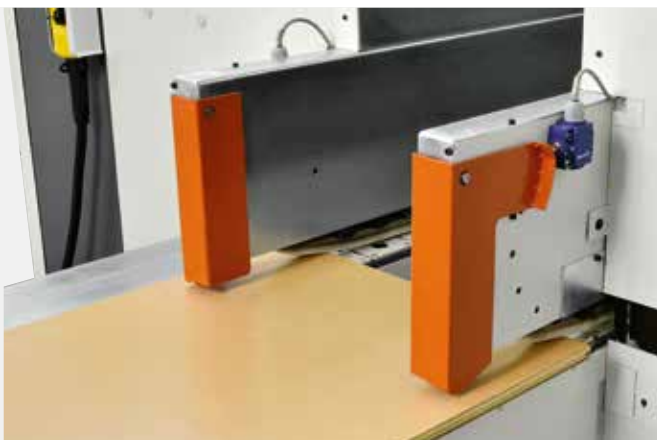
HIGH PERFORMANCES

Hohe Leistung, langlebig und zuverlässig durch **Werkstückvorschubsystem** ausgestattet mit innovativer, gleitgelagerter Vorschubkette.



BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die EASYLINK Steuereinheit ermöglicht die **Maschinenverwaltung mit allen seinen Funktionen**: Werkstückbreite, Vorschubgeschwindigkeit, Motorstatus usw.



VERARBEITUNGSGENAUIGKEIT

Die oberen Druckbalken ermöglichen ein **durchgängiges Halten des Werkstücks** während des gesamten Arbeitszyklus.



celaschi p30

Anwendungen

Mehrere Werkstoffe können verarbeitet werden: u.a. Massivholz, Faserwerkstoffe, PVC, Melaminharz, MDF, HDF, Spanplatten, Schaumstoff-Styropor, Dekorspanplatten. **Verschiedene Bearbeitungen** können durchgeführt werden: Fälzen, Profilieren, Zapfenschneiden, Einsetzfräsen und Nuten, Fasen.



PROFILIEREN



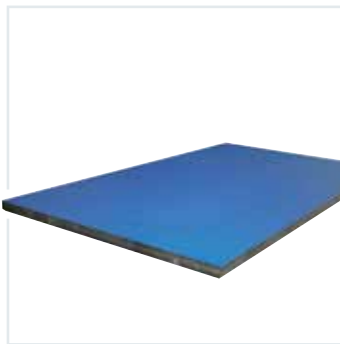
FÄLZEN



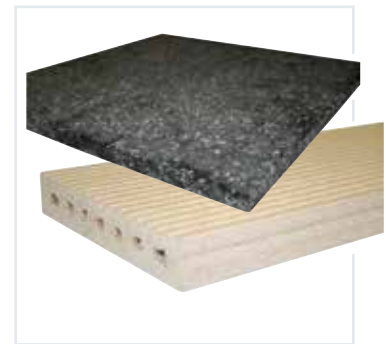
EINSETZFRÄSEN UND NUTEN



SANDWICH-PLATTEN
ALUMINIUM-STYROPOR
UND OSB-STYROPOR



MELAMINHARZ



PVC - SCHAUMLSTOFF -
PVC - HOLZ-PVC



DEKORSPANPLATTEN

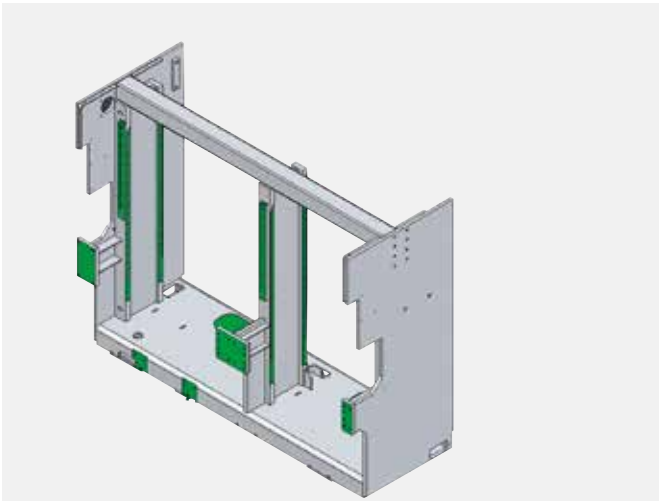


ÜBERSTEHENDE
BESCHICHTUNGEN



MDF - HDF

Serienausstattung



Höchste Genauigkeit und Endbearbeitungsqualität, dank der geschlossenen ringartigen Monoblockstruktur aus Stahl des Maschinengestells.



Die Arbeitsaggregate bewegen sich auf **Schwalbenschwanzführungen** angetrieben durch **Trapezgewindespindeln** mit mechanischer Positionsanzeige.



Positionierung des beweglichen Maschinenständers durch **Trapezgewindespindeln**, ausgestattet mit **Kugelumlaufführung** auf einer der zwei Maschinenständen.

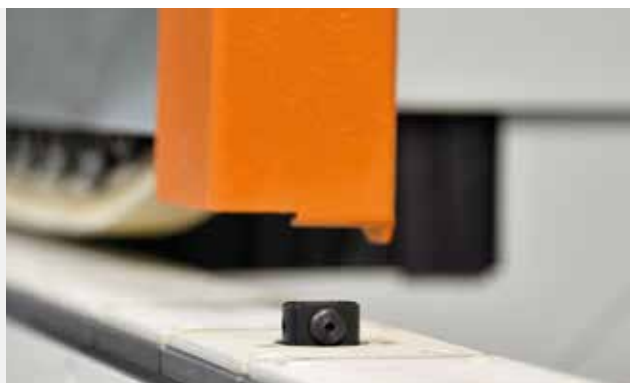
Referenzführung mit manueller Horizontaleinstellung des Materialabtrages.



celaschi p30

Serienausstattung

Hohe Präzisionsvorschubkette für das Werkstück mit **manuell ein- und ausschaltbaren Nockenanschlügen** und 800 mm Achsabstand.



Manuelle Einstellung des Vorschubs des Oberdrucksystems gegenüber der Kette.

Schallschutzkabine für maximale Sicherheit des Bedieners.



Maschinenausstattung

Pos. 1-2

2 Vorritzer in Verbindung mit Zerspaner

Pos. 3-4

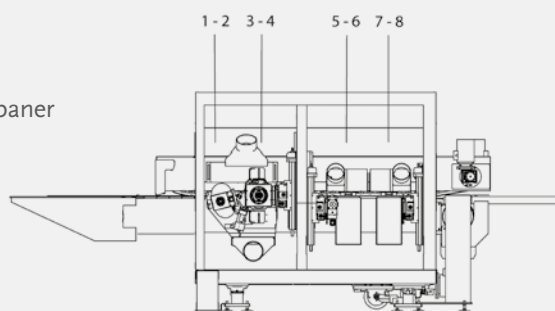
2 Zerspaner

Pos. 5-6

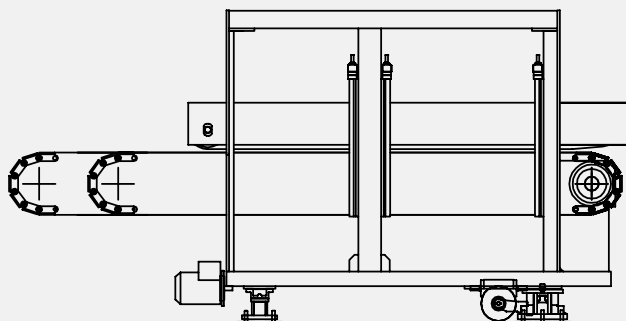
2 Arbeitsaggregate

Pos. 7-8 (Option)

2 Arbeitsaggregate

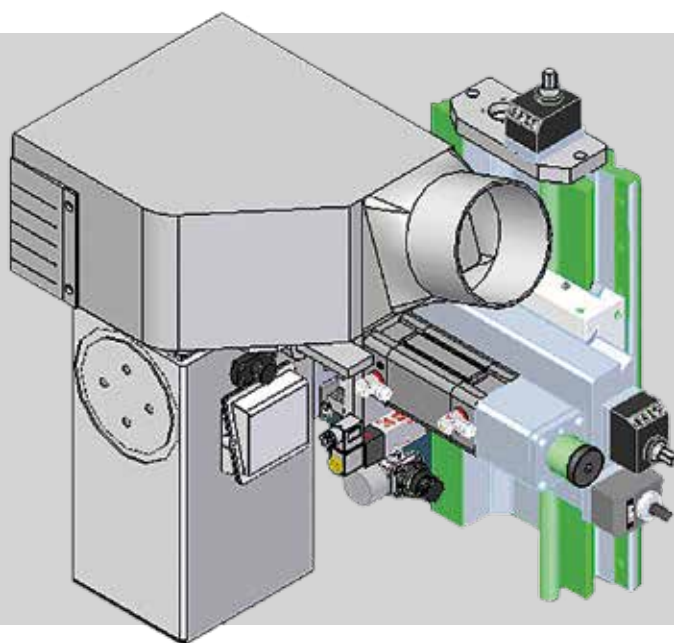


Zubehör



Gleitlager-Vorschubkette mit erhöhtem Achsabstand, 3200 mm anstelle von 2800 mm, zu erleichterten Laden von großen Werkstücken.

Pneumatische Vorrichtung für die Arbeitsaggregate zum Einsetzfräsen im Durchlauf für Profilieren ohne Aussplittern.



Zentrale Unterstützungsauflage mit Rollen für große und flexible Werkstücke.

celaschi p30

Steuereinheiten



Eine Steuerung ohne Fehler wird durch die elektronische Steuereinheit Touchscreen EASYLINK garantiert. Eine grafische Bedieneroberfläche unterstützt bei der Ausführung der Hauptfunktionen durch einfachen und intuitiven Zugriff auf die Maschine:

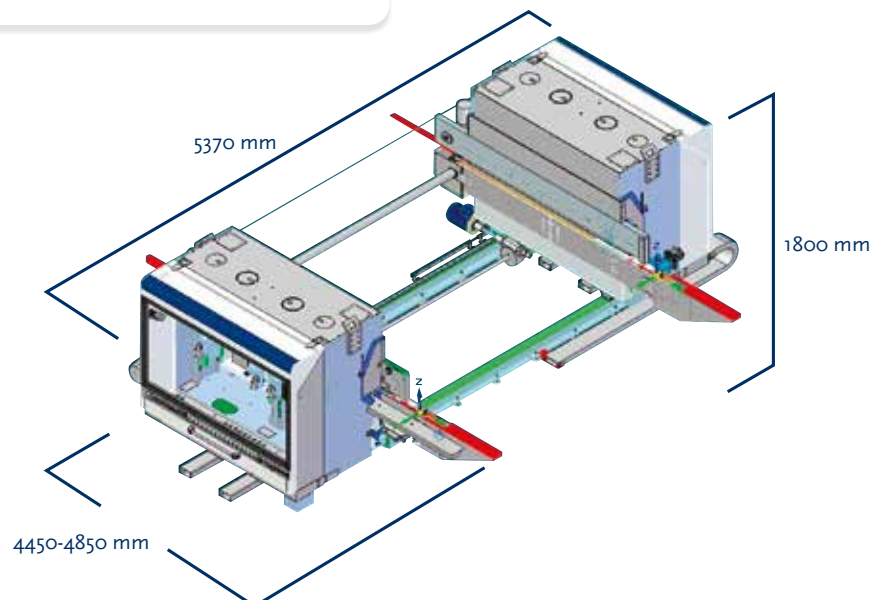
- Durchführung der Arbeitsprogramme
- Verwaltung der Arbeitsaggregate (Drehzahl und Drehrichtung)
- Anzeige aller Maschinenparameter
- Maschinenstatistik (fertige Werkstücke, Arbeitszeiten usw.)

CELASCHI P30

technische Daten

Werkstücklänge	mm	240 - 3100
Werkstückstärke	mm	3 - 150
Verstellgeschwindigkeit der beweglichen Maschinenständer	m/min	2
Kettenvorschubgeschwindigkeit	m/min	4-24
Breite der Vorschubkette mit Gleitlagern	mm	90
Nockenabstand (in-out manuell)	mm	800
Arbeitstischhöhe	mm	920

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut ISO7960 - 1995 Annex E. Akustischer Druck in Arbeit bei 85 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB) Schalleistungspegel in Arbeit bei 104 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB) Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.



DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSCHRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
celaschi@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372879F