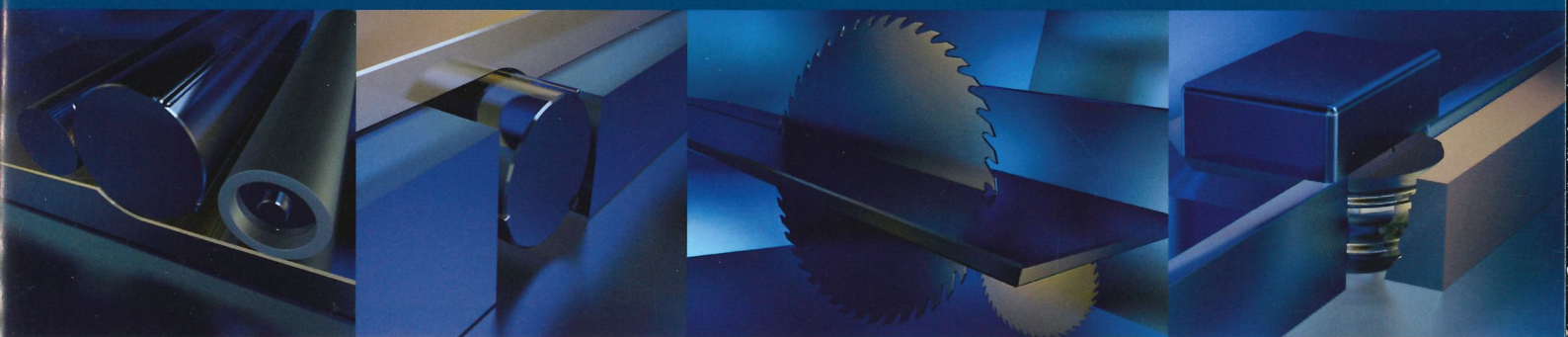


FORMULA



Seghe circolari



Pialle a filo



Pialle a spessore



Combinate filo spessore



Toupie con albero fisso o inclinabile

FORMULA

100% made in Italy

Una gamma di prodotti del Gruppo SCM

FORMULA - Più qualità ai tuoi investimenti

La linea **FORMULA** è la nuova e più ampia gamma di macchine professionali per il legno dedicata all'utilizzo in falegnamerie di piccole-medie dimensioni. Le soluzioni tecniche e tecnologiche adottate su FORMULA derivano direttamente da macchine di fascia superiore: vengono garantite così le prestazioni, la funzionalità e la qualità senza intaccare la semplicità di utilizzo. La gamma include pialle a filo e pialle a spessore, pialle combinate, toupie con albero fisso o inclinabile e seghe circolari. Le macchine **FORMULA** sono disponibili ad un prezzo vantaggioso e grazie ai vari opzionali disponibili sono configurabili per qualsiasi tipo di esigenza professionale.

FORMULA - La sicurezza di avere alle spalle un grande gruppo industriale

La gamma **FORMULA** è prodotta dal Gruppo **SCM**, azienda leader da più di 50 anni nel settore delle macchine della lavorazione del legno.

Ciò si traduce per il cliente in:

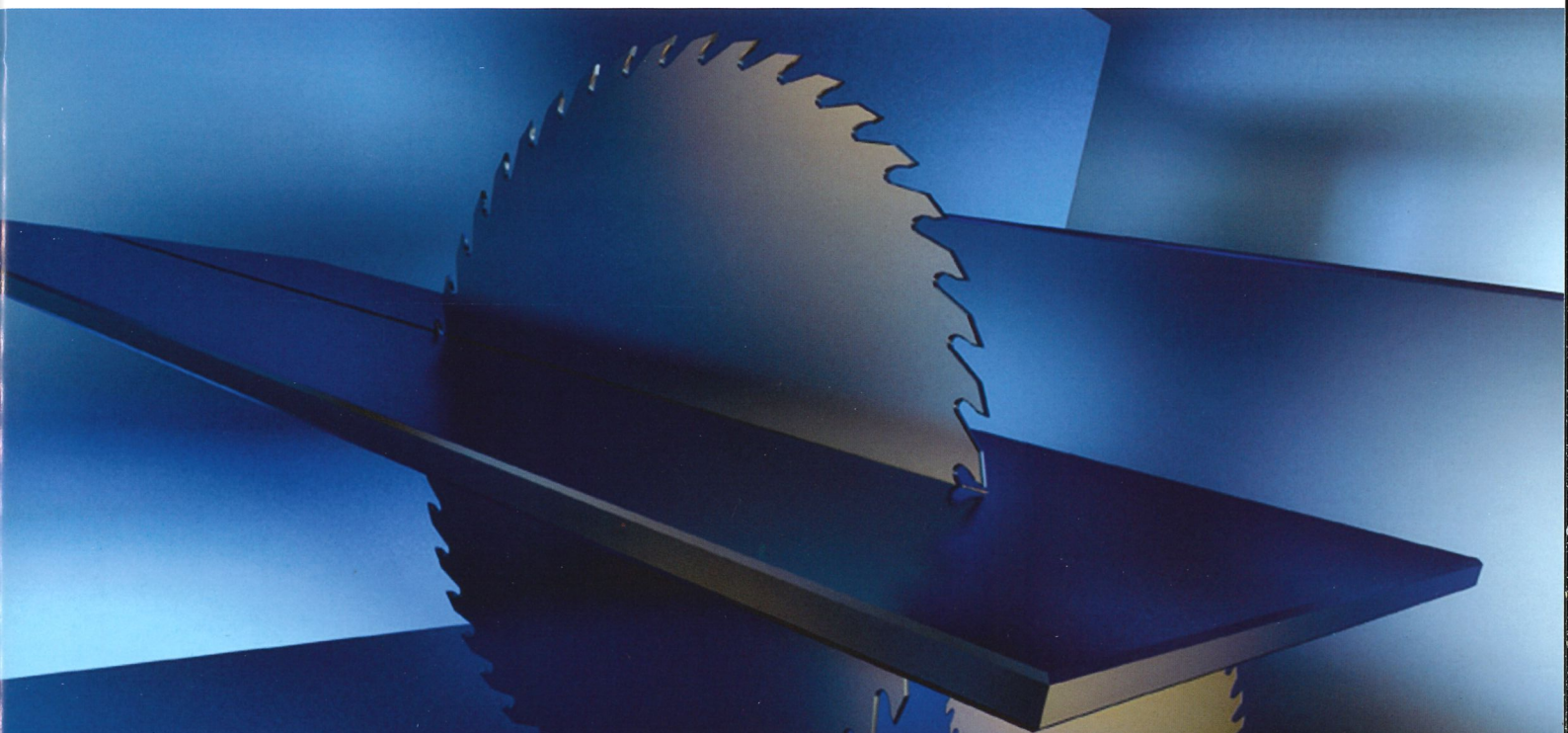
- Soluzioni affidabili
- Prestigio
- Rete di assistenza capillare e preparata



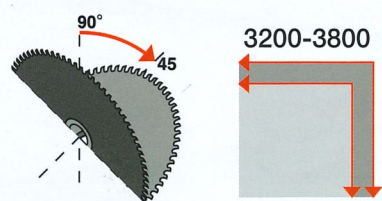
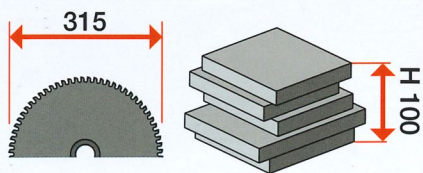
SINCERT



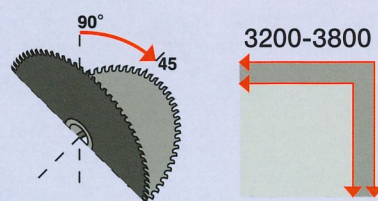
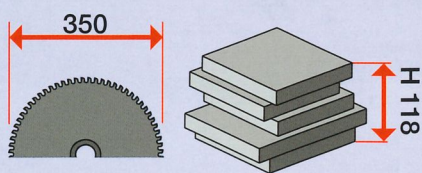
Formula **S30 S35 S40** Seghe circolari



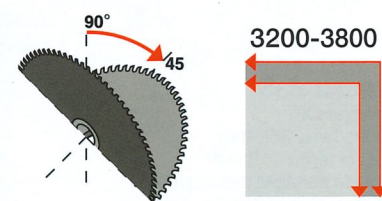
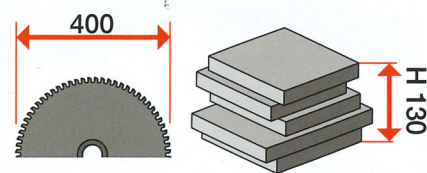
Per ottenere un prodotto finito di qualità, l'operatore ha bisogno di lavorare in modo efficace, comodo e preciso. Su ogni FORMULA sono adottate soluzioni per soddisfare tali esigenze: il carro ha una scorrevolezza unica; il gruppo sega ha caratteristiche analoghe a quelle delle sezionatrici automatiche, per garantire una precisione superiore; le regolazioni del gruppo avvengono tutte dal fronte della macchina, per agevolare l'operatore nella messa a punto.



S30



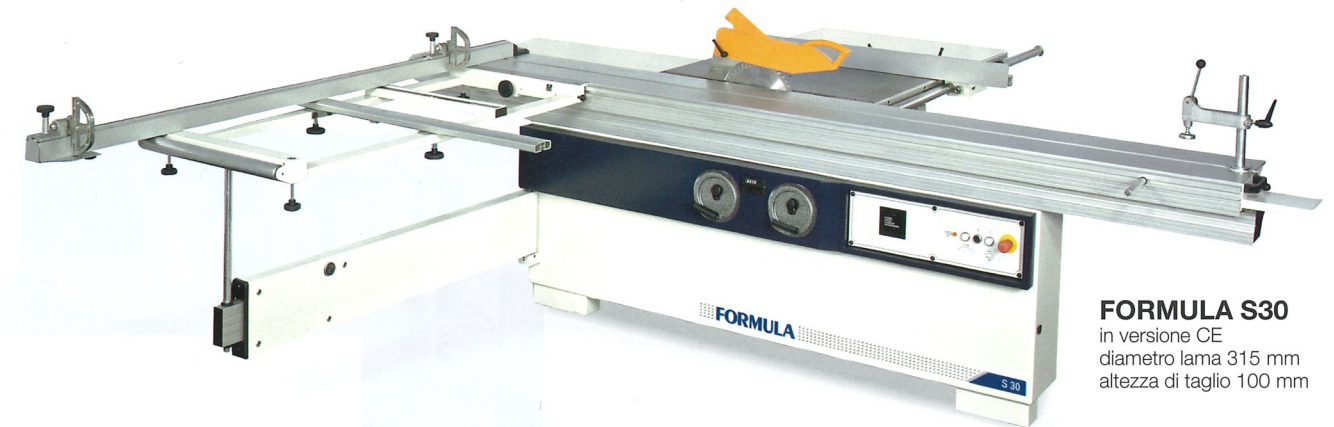
S35



S40

Formula S30 S35 S40 Seghe circolari

Un taglio perfetto, sempre!



FORMULA S30
in versione CE
diametro lama 315 mm
altezza di taglio 100 mm



FORMULA S40
in versione CE
diametro lama 400 mm
altezza di taglio 130 mm
con guida parallela motorizzata
e posizionale elettronico (opt)

Movimentazione
frontale del gruppo

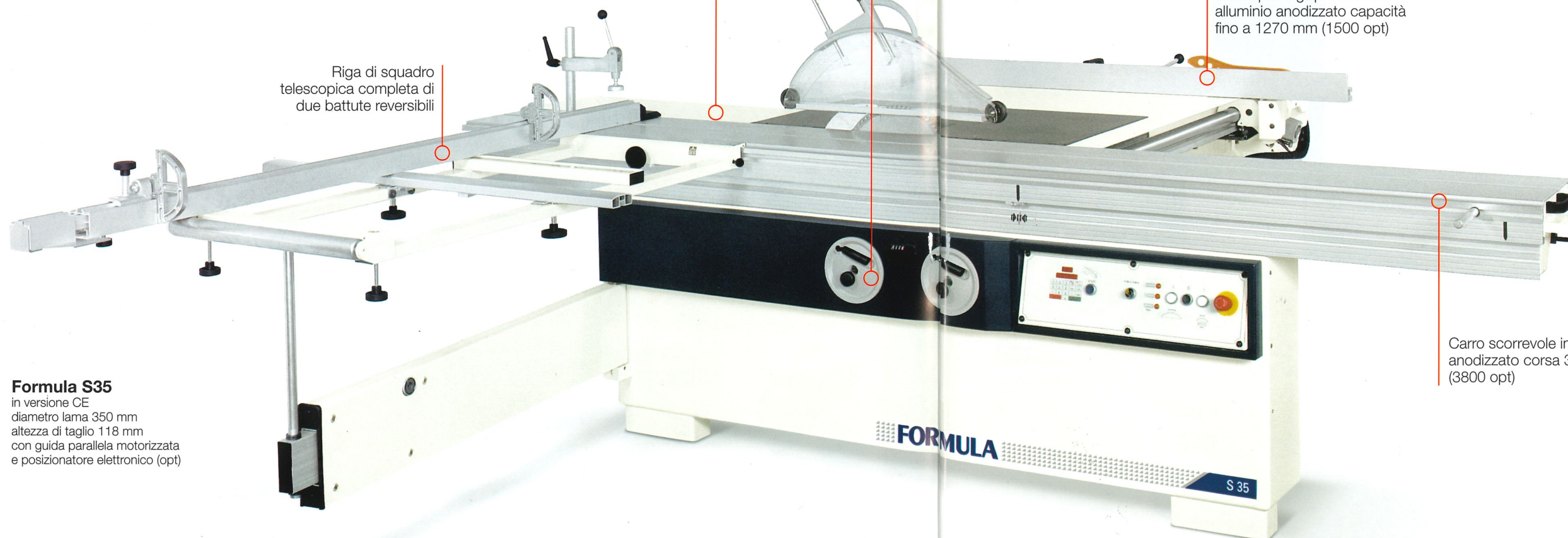
Prolunga piano sega
standard su tutte le
versioni

Riga di squadra
telescopica completa di
due battute reversibili

Guida per tagli paralleli in
alluminio anodizzato capacità
fino a 1270 mm (1500 opt)

Carro scorrevole in alluminio
anodizzato corsa 3200mm
(3800 opt)

Formula S35
in versione CE
diametro lama 350 mm
altezza di taglio 118 mm
con guida parallela motorizzata
e posizionale elettronico (opt)



FORMULA

S 35

Dettagli di qualità

Gruppo portalama

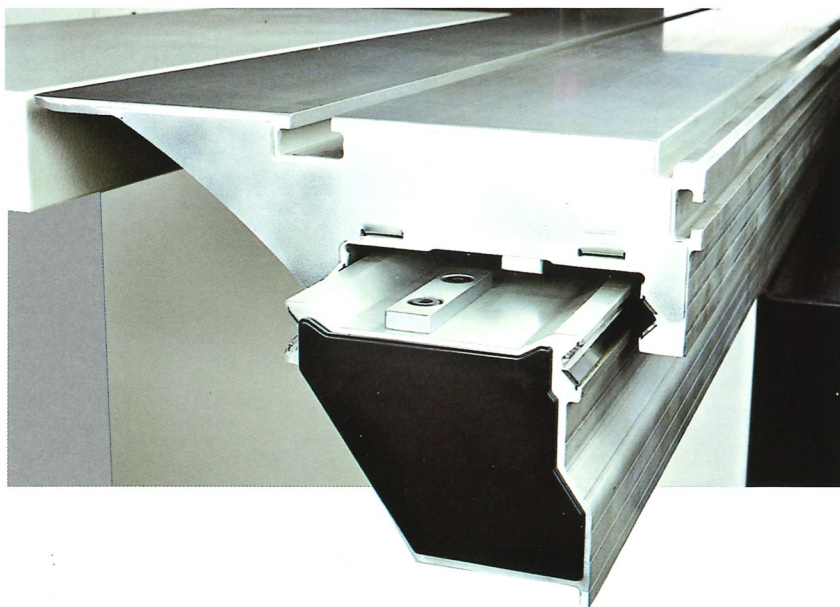
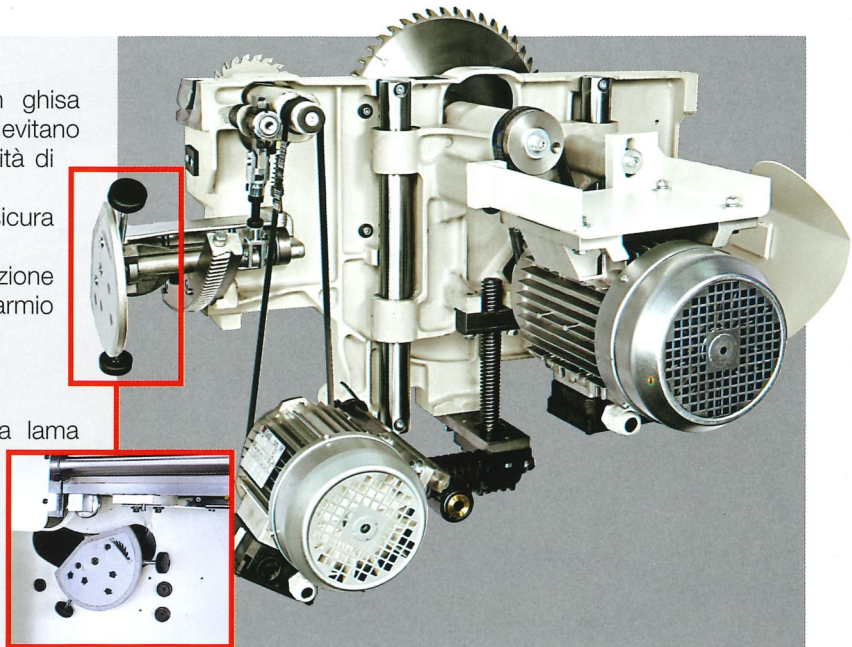
Una struttura sovradimensionata ed un piano in ghisa rettificato, oltre ad un gruppo motore innovativo evitano la creazione di vibrazioni garantendo un'ottima qualità di finitura.

La regolazione in altezza su guide tonde assicura movimentazioni fluide anche dopo anni di utilizzo.

Tutti i controlli sono sul fronte macchina in posizione facilmente accessibile ed ergonomica: un ulteriore risparmio di tempo nella preparazione al taglio.

Regolazione incisore

Il sollevamento e lo spostamento trasversale della lama incisore sono ottenuti attraverso un sistema di leve che garantisce la totale assenza di giochi, sono così possibili veloci posizionamenti limitando i tagli di prova.

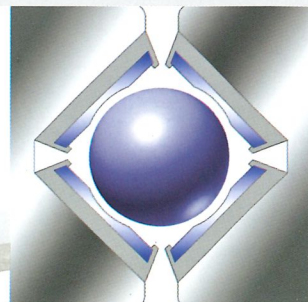


Carro

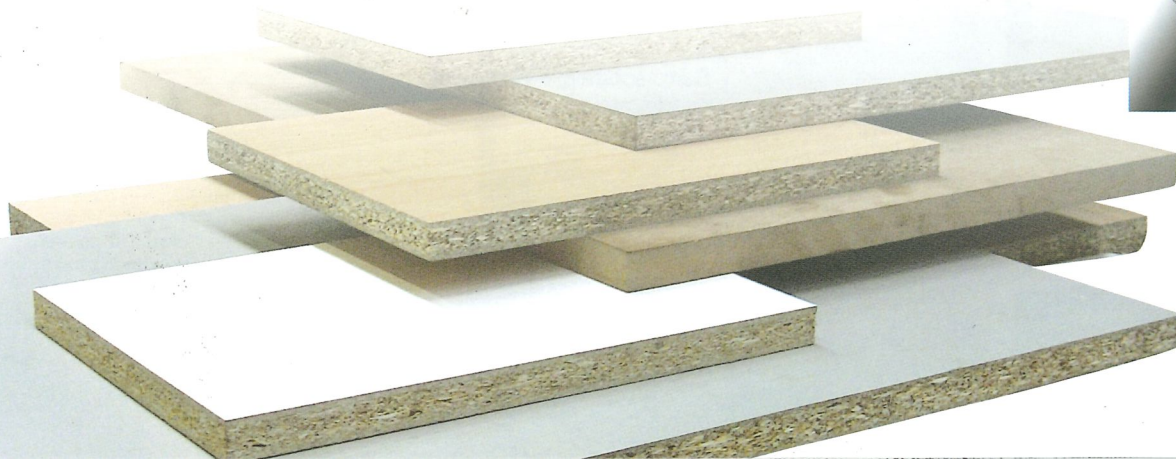
Il carro deve avere soprattutto due caratteristiche: scorrevolezza e precisione, anche nel tempo.

Sulle seghe circolari serie FORMULA si applica un sistema di scorrimento esclusivo: dei profili d'alluminio rigidi, con delle guide d'acciaio rettificato ad arco e montate tramite ribaditura, permettono precisione rettilinea di $\pm 0,05$ mm sull'intera lunghezza del carro. Il risultato è notevole: la stessa precisione anche dopo anni di utilizzo intensivo senza nessun tipo di manutenzione.

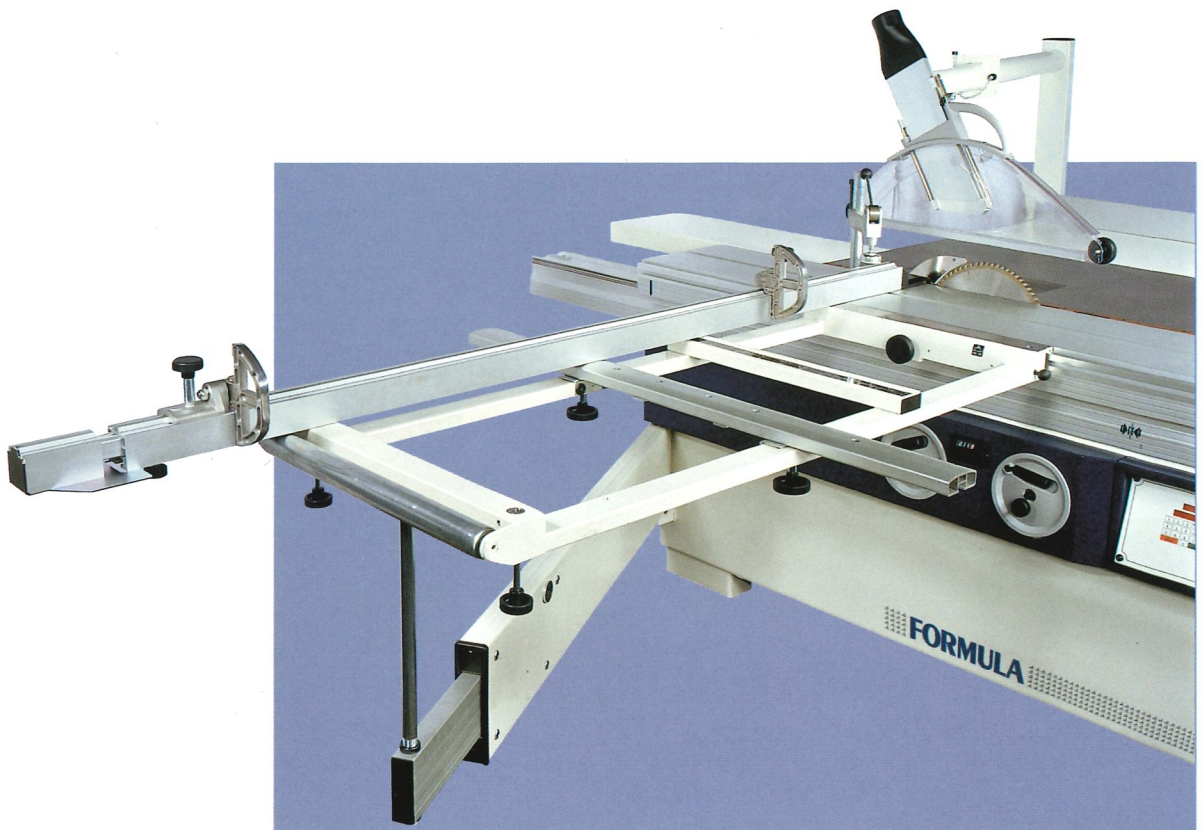
5 anni di garanzia



Sistema esclusivo:
contatto archiforme
fra sfera e guide



Formula S30 S35 S40



Telaio di squadro di grandi dimensioni

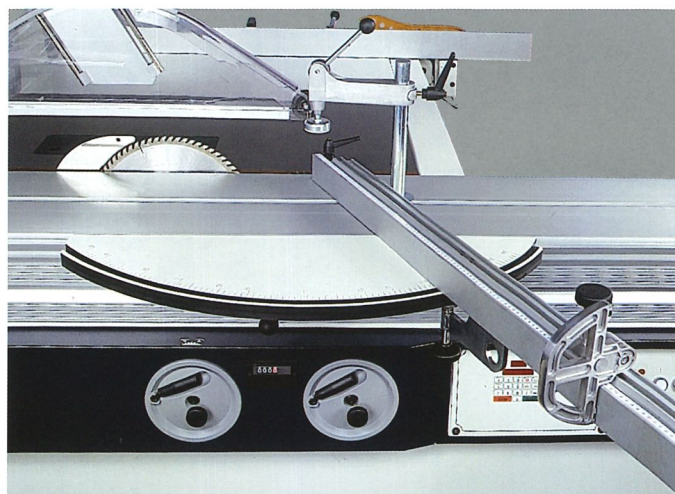
Permette la squadratura di pannelli fino a 3200 x 3200 mm. E' dotato di riga completa di due battute reversibili e di rullo folle per facilitare il carico di grandi pannelli. Con la riga sono possibili anche tagli angolati fino a 45°.



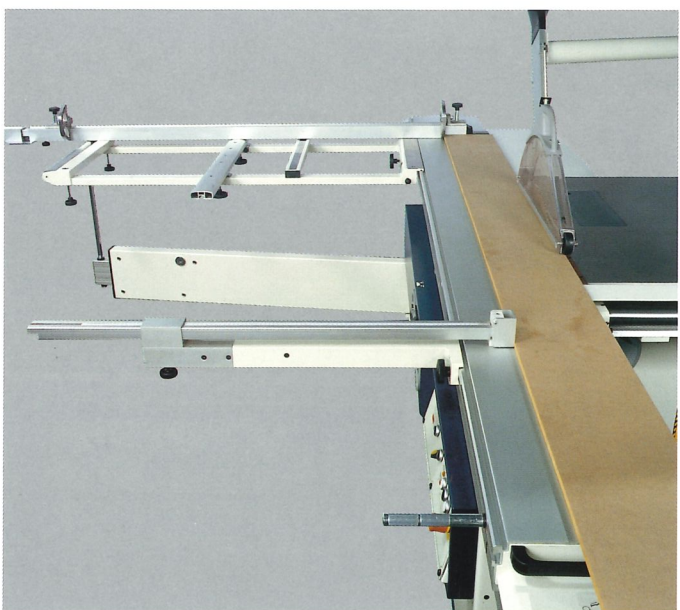
Principali dispositivi a richiesta



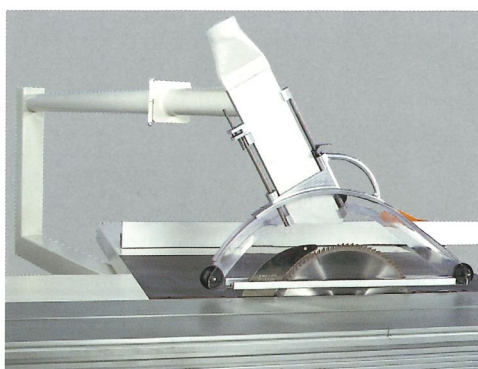
Dispositivo per tagli angolari composto da:
- guida telescopica con due battute reversibili
- lunetta con sistema di selezione rapida dell'angolo



Dispositivo per tagli angolari con compensazione automatica della posizione della battuta rispetto alla lama. Ad ogni variazione di angolo la distanza della battuta rispetto alla lama rimane sempre costante: ciò permette una messa a punto veloce e fa risparmiare tagli di prova.



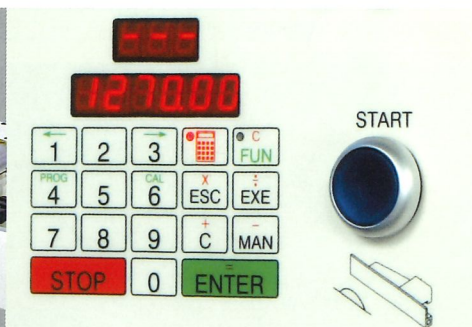
Dispositivo per tagli paralleli
Particolarmente utile per tagli di rifilo su pezzi lunghi.



Protezione lama sospesa fissata in posizione angolata per aumentare la larghezza utile di taglio alla guida parallela: una soluzione raffinata per la massima flessibilità di utilizzo.

Opzionale su S 30
Standard su S 35 e S 40 in versione CE

Formula **S30 S35 S40**



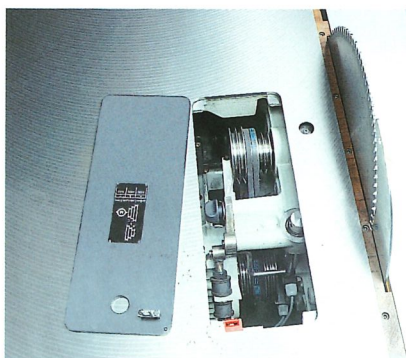
Guida parallela motorizzata con posizionatore elettronico

Comfort e precisione: si imposta la quota utilizzando la tastiera numerica e premendo un tasto la guida raggiunge rapidamente la posizione richiesta; il display elettronico visualizza la posizione della guida.



Letture elettronico della posizione della guida parallela

Con sistema di lettura su banda magnetica e possibilità di spostamenti relativi e micrometrici.



Tre velocità di rotazione

La variazione si effettua in modo pratico dall'apertura sul piano.

Standard su S40
Opzionale su S35

Caratteristiche tecniche

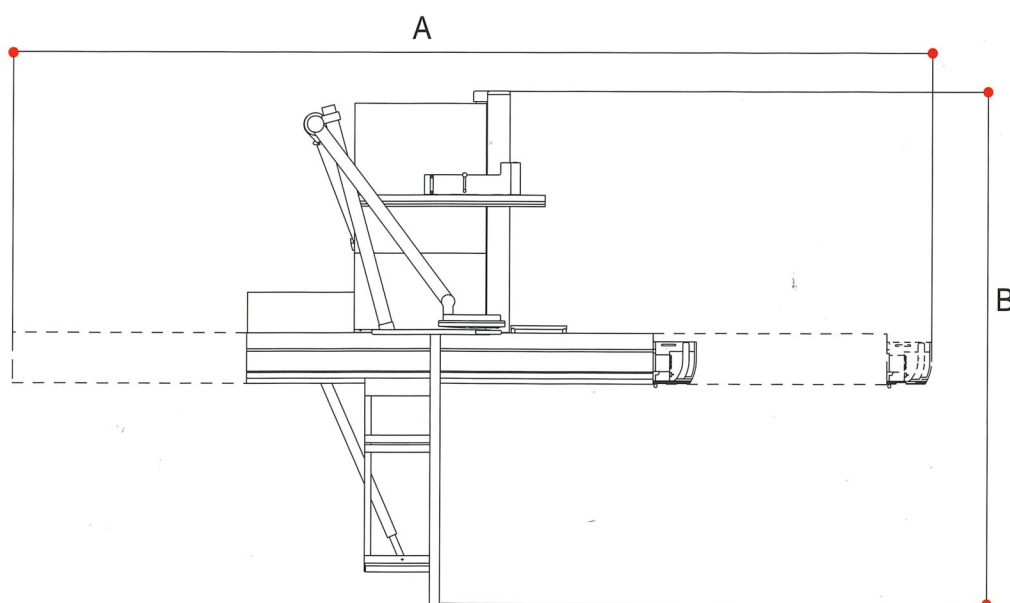
		S30	S35	S40
Capacità a squadrare con incisore e carro 3200	mm	3200	3200	3200
Battuta su guida per tagli in squadro estensibile	mm	3200	3200	3200
Larghezza di taglio standard con guida parallela	mm	1270	1270	1270
Diametro lama principale (foro)	mm	315 (30)	350 (30)	400 (30)
Diametro lama incisore (foro)	mm	120 (20)	120 (20)	120 (20)
Altezza massima di taglio lama a 90°	mm	100	118	130
Altezza massima di taglio lama a 45°	mm	70	81	92
Velocità di rotazione lama	g/min	4000	4000	3000/4000/5000
Velocità di rotazione lama incisore	g/min	8500	8500	8500
Inclinazione lama	gradi	90/45	90/45	90/45
Diametro bocca d'aspirazione al basamento	mm	120	120	120
Diametro bocca d'aspirazione alla protezione lama (ce)	mm	60	60 (ce 80)	60 (ce 80)

Caratteristiche elettriche e Opzionali

3x400V	●	●	●
5,5HP (4 KW) avv.dir.	●	●	-
7,5HP (5,5 KW) avv.dir.	○	○	●
10 HP (7,5 KW) avv.dir.	-	-	○
Avviamento stella triangolo automatico	-	-	○
Freno motore automatico sulla lama principale	○	○ (ce - ●)	○ (ce - ●)
Carro scorrevole con capacità a squadrare 3800 mm	○	○	○
Dispositivo tagli angolari	○	○	○
Dispositivo tagli angolari con compensazione della quota	○	○	○
Dispositivo per tagli paralleli	○	○	○
Protezione alla lama di tipo sospeso	○	○ (ce - ●)	○ (ce - ●)
Larghezza di taglio alla guida parallela 1000 mm	○	○	○
Larghezza di taglio alla guida parallela 1500 mm	○	○	○
3 velocità di rotazione lama principale 3000-4000-5000 rpm	-	○	●
Lettoce elettronico di posizione per guida parallela	-	○	○
Guida parallela motorizzata con posizionatore elettronico	-	○	○

○ = opzionale ● = standard

S30 - S35 - S40



Con carro	A
3200 mm	7250 mm
3820 mm	8500 mm

Con larghezza di taglio con guida parallela	B
1000 mm	3815 mm
1270 mm	4155 mm

Formula F1 F2

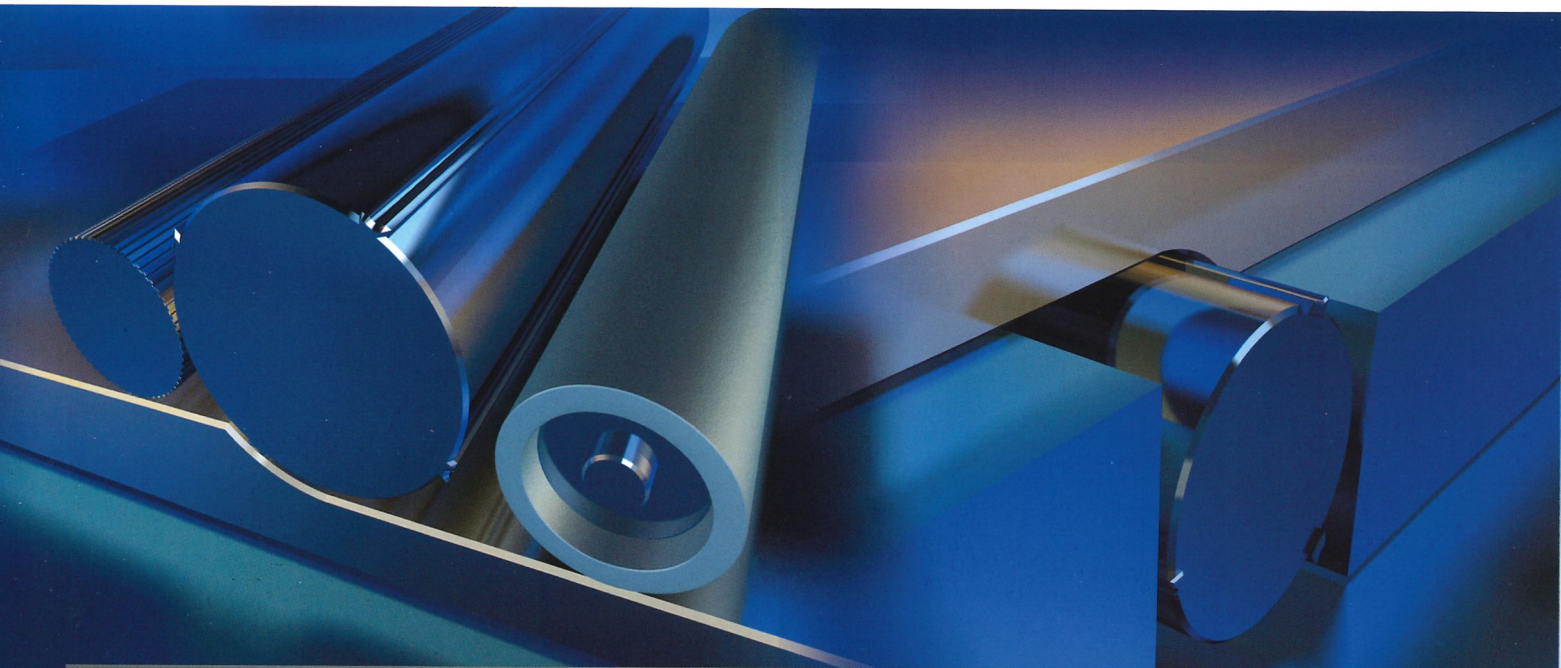
Pialle a filo

Formula SP1 SP2

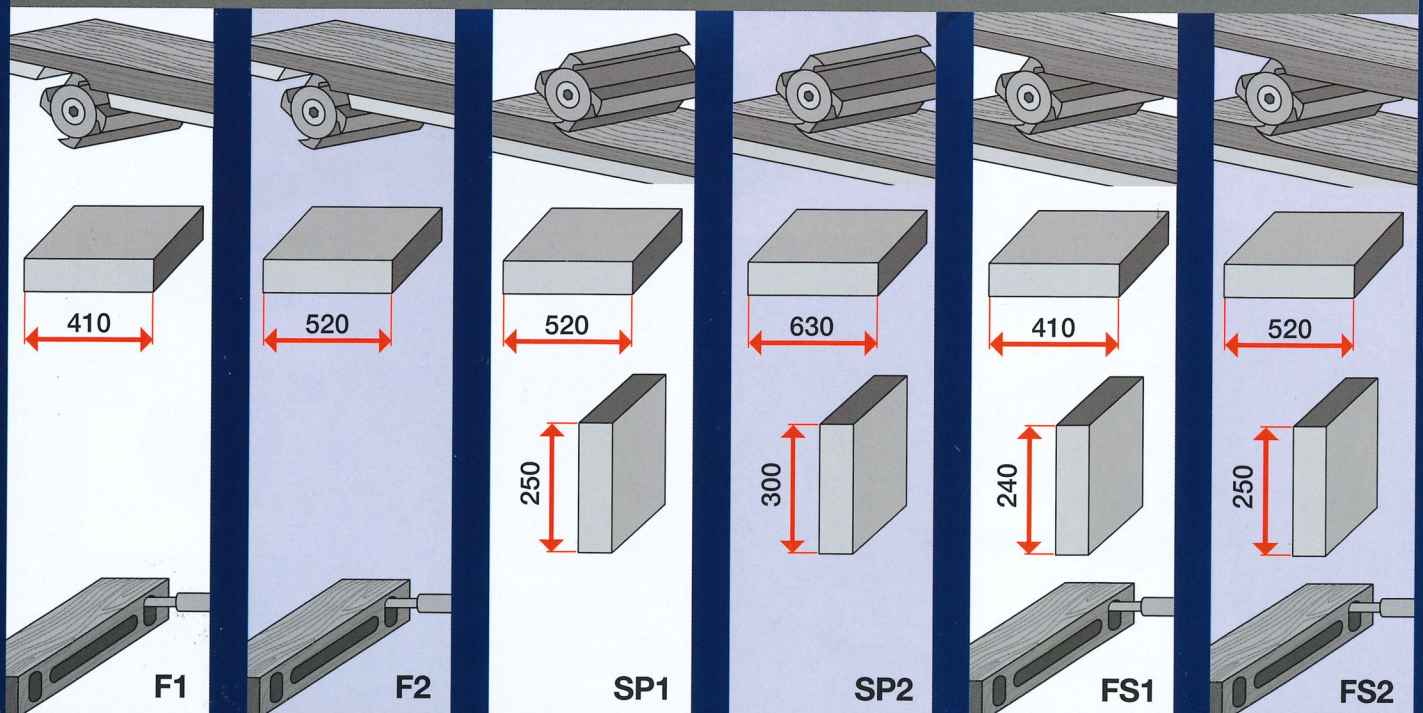
Pialle a spessore

Formula FS1 FS2

Combinate
filo-spessore



Piallare da sempre fa parte della lavorazione del legno massello. Il principio è sempre rimasto lo stesso, la tecnologia invece si è evoluta molto. Le pialle della serie Formula hanno un alto contenuto di esperienza, di progettazione raffinata e di soluzioni semplici ma efficaci. I piani lunghi in ghisa nervata, il robusto gruppo porta albero ed i meccanismi per gestire e regolare la macchina sono stati ideati con un unico fine: prodotti con finitura di alta qualità.



Formula **F1** **F2** Pialle a filo

Caratteristici per i due modelli sono i lunghi piani in ghisa e una grande guida in alluminio anodizzato che offre una **condizione di lavoro ottimale anche per pezzi di grande dimensione.**



F2 in versione CE

Formula **F1** **F2**



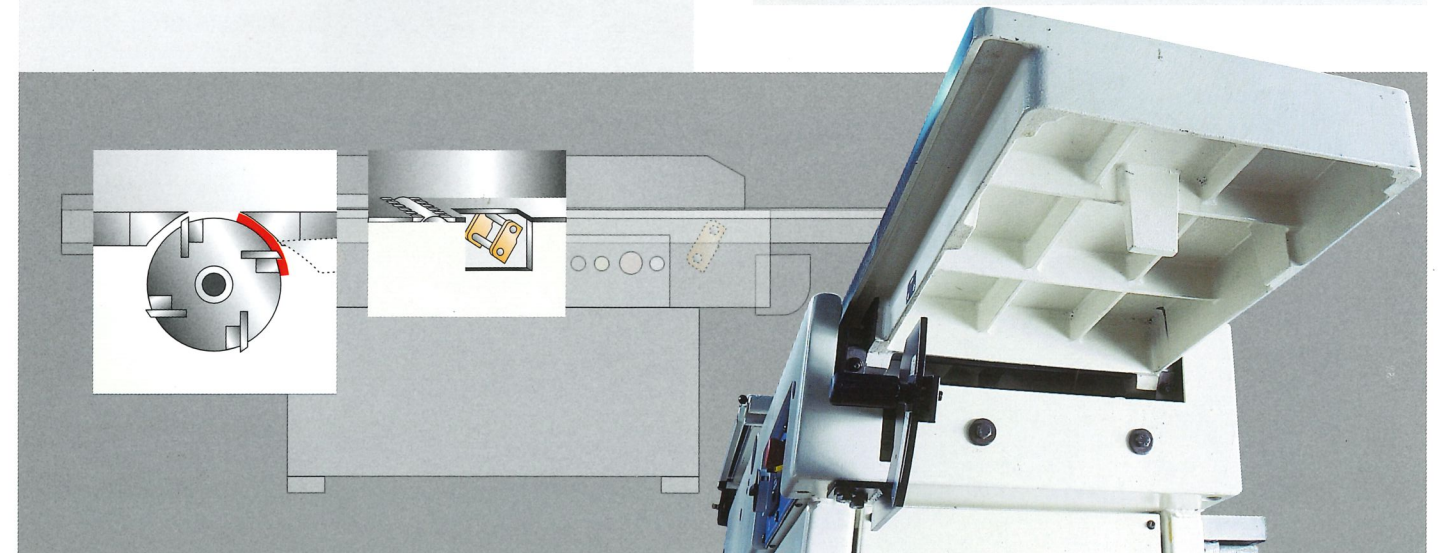
F1 in versione CE

I piani sono costruiti in ghisa a struttura nervata con movimentazione a parallelogramma su bielle per assicurare la costante distanza fra piano e albero portacoltelli: questa soluzione permette di regolare l'asportazione in modo immediato e semplice. L'albero pialla è stato costruito per ottenere ottime finiture, assenza di vibrazioni e robustezza, grazie alla pesante struttura in ghisa che porta un albero con 4 coltelli. A scelta è disponibile un albero con il sistema "Tersa", che permette una messa a punto rapidissima.



Guida a filo

La guida permette, grazie al preciso meccanismo, inclinazioni da 90° a 45°.



Formula **SP1 SP2** Pialle a spessore

La robustezza delle pialle a spessore della serie Formula è garantita. Il gruppo operatore dotato di albero con 4 coltelli è la base di partenza per una finitura di alta qualità. Per un avanzamento sempre efficace sono presenti un rullo con zigrinatura elicoidale in ingresso ed un rullo rivestito di gomma in uscita.



SP2 in versione CE

Formula **SP1** **SP2**



SP1 in versione CE

Controllo

Tutti i controlli si trovano in una posizione ergonomica sul fronte della macchina come il selettore della velocità di avanzamento, la regolazione dell'altezza di lavoro elettrica e un lettore digitale meccanico per la visualizzazione della quota.

Il modello non CE prevede nella versione standard il sollevamento del piano tramite volantino.



Il piano macchina in ghisa rettificata è supportato da quattro viti trapezoidali che vengono azionate contemporaneamente tramite una catena. Le macchine sono dotate di serie di regolazione elettrica (versione CE) che offre comfort, precisione e messa a punto rapida.



Formula **FS1 FS2** Combinate filo spessore

La somma dei vantaggi.

Sulle combinate si trovano le stesse caratteristiche delle macchine dedicate. Chi ha bisogno di fare tutte le lavorazioni e dispone di poco spazio nel laboratorio trova la soluzione in queste macchine.



FS2 in versione CE

Formula **FS1 FS2**



FS1 in versione CE

Riattrezzaggio semplice e rapido!

Il passaggio della lavorazione da filo a spessore avviene con estrema semplicità in pochi secondi, grazie ad un sistema di sollevamento simultaneo dei piani con l'ausilio di molle di aiuto che rendono l'operazione più confortevole.

Sistema di trascinamento

Efficacia ed efficienza si combinano.

I rulli di traino superiori, motorizzati e di grande diametro, unitamente alla copertura in gomma di quello in uscita, garantiscono un traino efficiente e costante su ogni tipo di legno.



Principali dispositivi a richiesta



Il piano spessore può essere dotato di due rulli per ottimizzare avanzamento e produttività.

Disponibile su SP1, SP2, FS1, FS2

La Cavatrice dispone di un piano di grandi dimensioni dotato di preciso movimento orizzontale, verticale e trasversale.

Disponibile su F1, F2, FS1, FS2

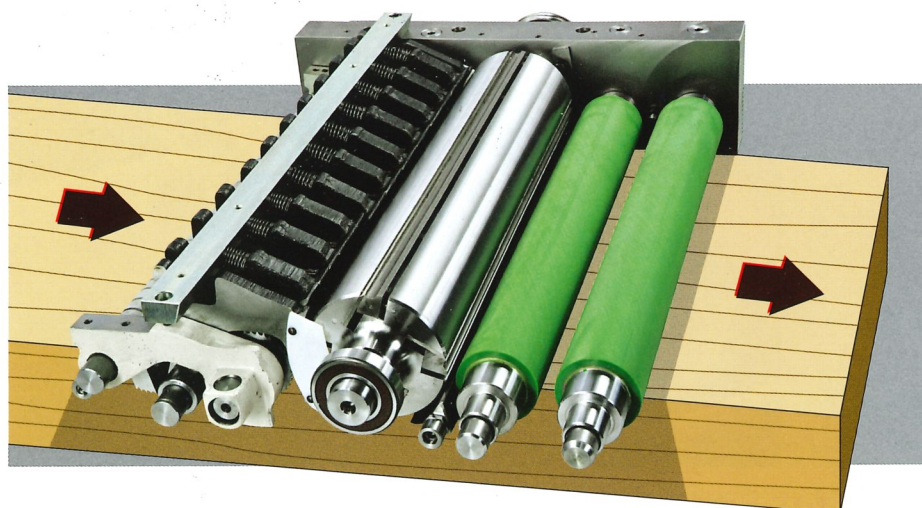
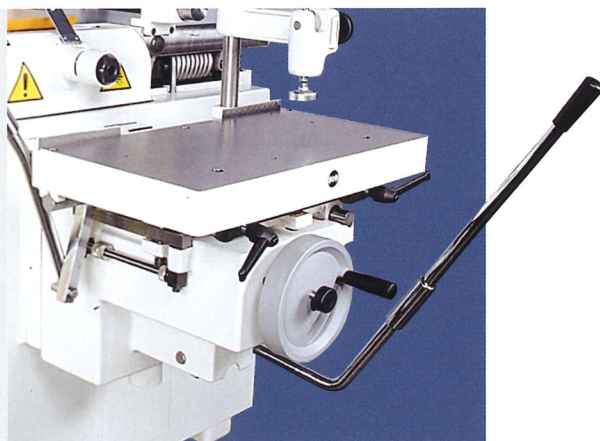
Dimensioni piano: 540x330 mm

Corse:

X 200 mm

Y 165 mm

Z 120 mm



Terzo rullo di trascinamento,

motorizzato e ricoperto in gomma, per un avanzamento senza compromessi di qualsiasi tipo di legno.

Disponibile su SP1, SP2

Formula **F1 F2** | **SP1 SP2** | **FS1 FS2**

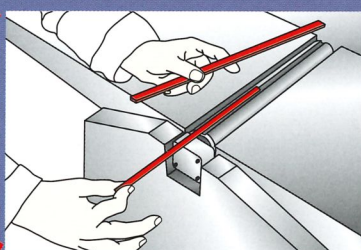
Albero tersa con coltelli a gettare.

Il bloccaggio automatico dei coltelli ad opera della forza centrifuga conferisce sicurezza e precisione in lavorazione.

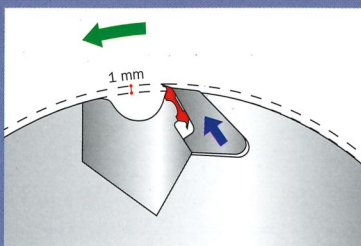
Il sistema privo di viti di fissaggio rende estremamente rapida la sostituzione dei coltelli.



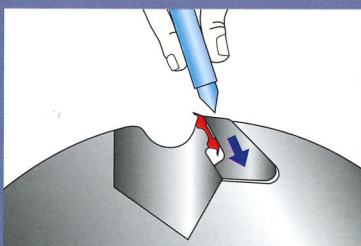
Il rivoluzionario sistema di fissaggio dei coltelli all'albero pialla, annulla i tempi di messa a punto.



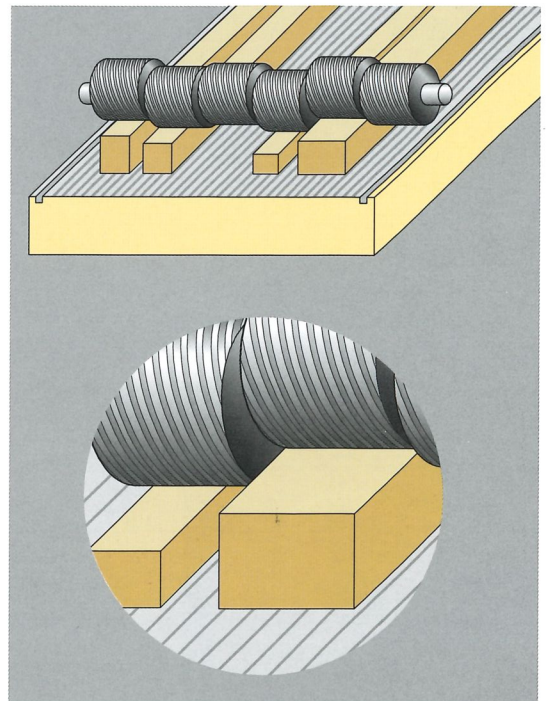
Inserire i coltelli nell'albero è molto semplice.



I coltelli si bloccano da soli all'avviamento macchina grazie alla forza centrifuga.
La sporgenza di tutti i coltelli si regola perfettamente in modo automatico.



I coltelli si sostituiscono in un attimo sbloccando i lardoni a pressione.



Rullo sezionato in acciaio

E' disponibile una soluzione di traino, per consentire la lavorazione contemporanea di pezzi di diverso spessore, costituita da un particolare rullo in acciaio sezionato al posto di quello standard in ingresso.

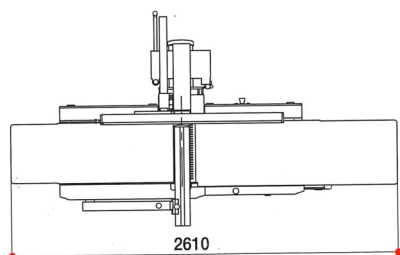
Disponibile su SP1, SP2

Caratteristiche tecniche

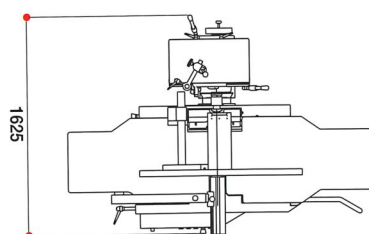
Pialla a filo		F1	F2	FS1	FS2	SP1	SP2
Larghezza utile di lavoro	mm	410	520	410	520	-	-
Asportazione massima	mm	8	8	6	6	-	-
Lunghezza totale piani a filo	mm	2610	2720	2070	2300	-	-
Dimensioni della guida filo anodizzata	mm	1200x190	1200x190	1200x190	1200x190	-	-
Albero pialla con 4 coltelli		●	●	●	●	●	●
Albero pialla tipo tersa con 4 coltelli		○	○	○	○	○	○
Cavatrice con mandrino d.16 mm		○	○	○	○	-	-
Guida supplementare per pezzi sottili		○	○	○	○	-	-
Diametro bocca di aspirazione	mm	120	120	120	120	-	-
Pialla a spessore							
Larghezza utile di lavoro	mm	-	-	410	520	520	630
Lunghezza piano di lavoro	mm	-	-	800	900	1000	1000
Altezza utile di lavoro	mm	-	-	240	250	250	300
Asportazione massima	mm	-	-	7	8	8	8
Velocità di avanzamento	m/min	-	-	6\12	5\8\12\18	5\8\12\18	5\8\12\18
Sollevamento elettrico del piano		-	-	○	○	○ (ce - ●)	○ (ce - ●)
Diametro bocca di aspirazione	mm	-	-	120	120	150	150
Rullo in uscita ricoperto in gomma		-	-	●	●	●	●
2° rullo in uscita ricoperto in gomma		-	-	-	-	○	○
2 rulli sul piano di lavoro		-	-	○	○	○	○
1° rullo di trascinamento in entrata sezionato		-	-	-	-	○	○
Caratteristiche elettriche							
3 x 400V		●	●	●	●	●	●
5,5HP (4KW) S1 (100%) - avv.dir.		●	●	●	-	-	-
7,5HP (5,5KW) S1 (100%) - YD man		-	○	○	●	●	●
10HP (7,5KW) S1 (100%) - YD aut		-	-	-	○	○	○
Avviamento stella triangolo automatico		○	○	○	○	○	○

○ = opzionale ● = standard

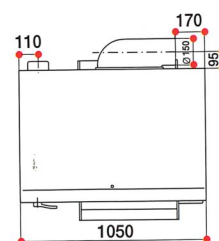
F1



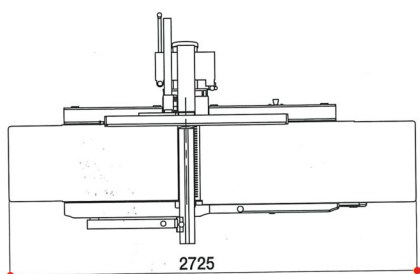
FS 1



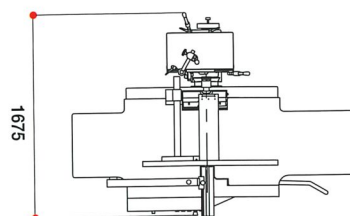
SP 1



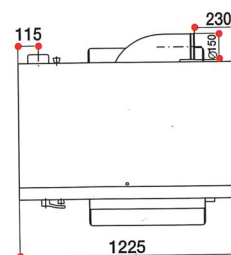
F2



FS 2

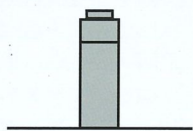


SP 2

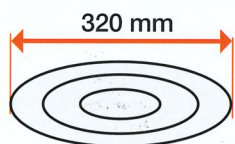


Formula **T60F T60I** | **T70F T70I** Toupie

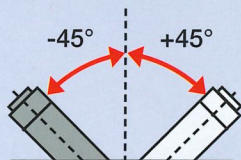
Le toupie Formula combinano alte prestazioni ed affidabilità assoluta con precisione e flessibilità d'impiego. La costruzione approvata da enti di omologazione di prim'ordine e le soluzioni, che contengono tutta l'esperienza di un gruppo industriale, di solito non si trovano ad un prezzo così conveniente. Oltre ai modelli base con albero fisso o inclinabile, che offrono tante possibilità di lavorare in diversi modi, sono disponibili versioni dedicate, per esempio, per profilare o tenonare o entrambe le cose sulla stessa macchina. La scelta di opzionali permette di creare una macchina adatta a specifiche esigenze di lavorazione oppure una macchina polivalente ed altamente flessibile alle diverse necessità di una falegnameria.



HP 5,5 - HP 7,5



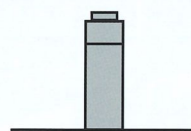
T60F



HP 5,5 - HP 7,5



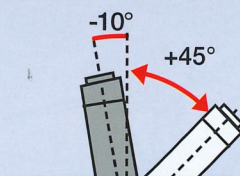
T60I



HP 7,5 - HP 10



T70F



HP 7,5 - HP 10



T70I

Formula **T60F T60I**

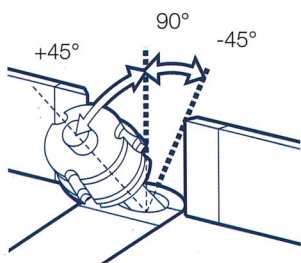
Toupie con albero fisso o inclinabile +/- 45°

La T60 è disponibile nelle versioni con albero fisso e con albero inclinabile di +/- 45°. Il campo di applicazione della T60 include tutte le lavorazioni normalmente richieste in un laboratorio artigianale.

Potenza motore standard 5,5 HP, optional 7,5 HP



T60I "LL"
in versione CE
(macchina con
opzionali assemblati)



L'albero inclinabile nei due sensi consente il massimo della flessibilità.

Versione LL

Più è grande la superficie di appoggio, più precisa è la lavorazione di profili lunghi e pesanti. Per risolvere questo problema è disponibile la versione "LL" con due prolunghe laterali del piano ed un appoggio anteriore estraibile. Così, la lavorazione di pezzi ingombranti si svolge agevolmente e in sicurezza.

I piani in ghisa hanno una superficie rettificata per garantire massima planarità.

Formula **T60F** **T60I**



T60F in versione CE

Versione T e TL

Le versioni "T" o "TL" soddisfano le esigenze speciali nella lavorazione di porte e finestre. La prolunga del piano per pezzi ingombranti (versione "TL") offre una superficie di appoggio più ampia. Per ottenere tenoni precisi, la macchina dispone di un carro mobile che scorre facilmente per mezzo di cuscinetti assiali su barra temprata e rettificata. Il carro, con un'ampia superficie di appoggio è completo di una guida inclinabile di +/- 45° e di un dispositivo di bloccaggio eccentrico. Naturalmente, la versione per tenonare è attrezzata con appositi dispositivi di sicurezza come il parabraccia ed una cuffia dedicata che consente di utilizzare utensili fino a 350 mm di diametro.



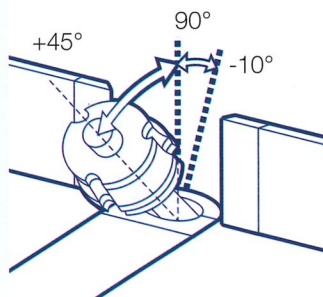
T60F "TL"
in versione CE
(macchina con
opzionali assemblati)

Formula **T70F T70I**

Toupie con albero fisso o inclinabile $-10/+45^\circ$

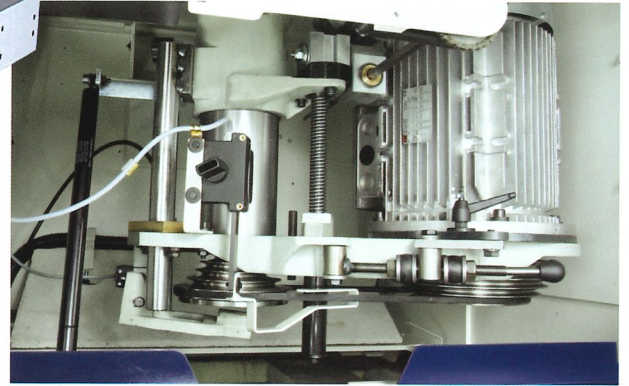
Il modello T70 è dedicato ad un impiego esigente, sia in prestazioni che in flessibilità. Grazie alla maggiorata potenza del motore, la macchina è adatta a lavorazioni intensive del legno massello di grandi dimensioni. Anche la T70 è disponibile con albero fisso o inclinabile; nella versione inclinabile l'albero consente angoli da -10° a $+45^\circ$.

Potenza motore standard 7,5 HP, opt. 10 HP



T70I "LL"
in versione CE (macchina
con opzionali assemblati)

Formula **T70F T70I**



T70F in versione "non CE"



T70F "TL"
in versione CE (macchina
con opzionali assemblati)

Principali dispositivi a richiesta

T60F T60I | T70F T70I

Quadro comandi pensile

Permette una gestione della macchina in modo ergonomico e confortevole. Tutti i controlli sono sempre a portata di mano, qualsiasi lavorazione si stia facendo.

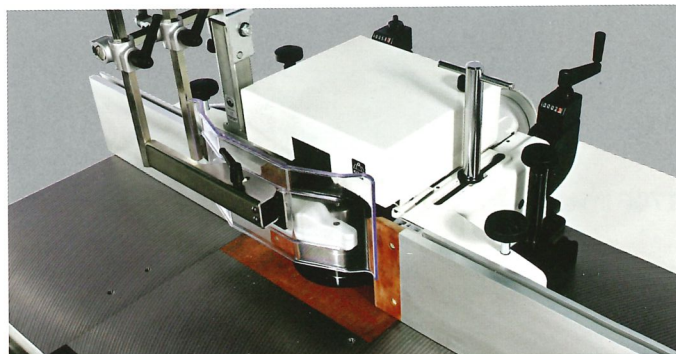
Solo per T70F e T70I



Piano a settore "Fast"

Sostituisce gli anelli e permette il massimo appoggio dell'elemento in lavorazione consentendo le regolazioni anche con gli utensili montati. Nelle lavorazioni all'albero l'applicazione di un segmento di piano, posteriormente allo stesso, garantisce un'elevata efficienza dell'aspirazione.

Solo per T70F
Standard su T70I



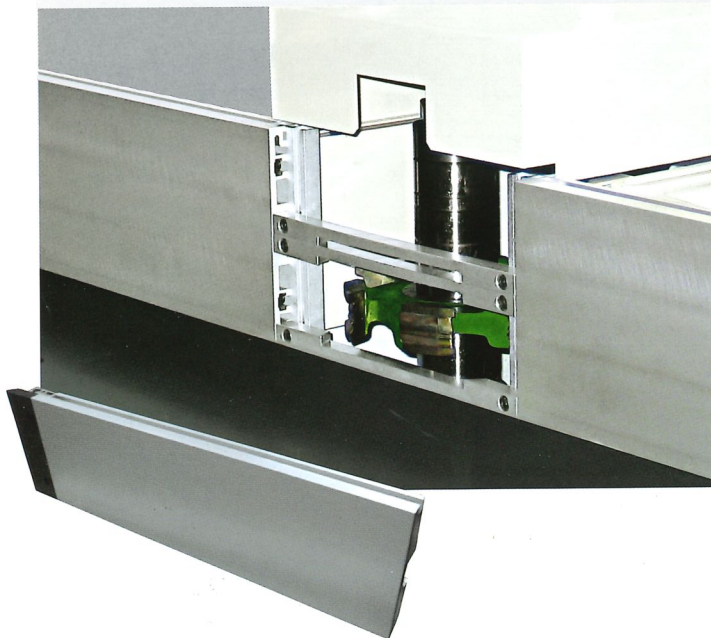
Guida toupie con movimentazione a manovella con regolazione lineare in continuo per la traslazione dell'intera guida e per la sola guida d'ingresso.

Gli spostamenti sono visualizzati da numeratori digitali. Le maniglie laterali agevolano le operazioni di asporto dal piano di lavoro.

Solo per T70F e T70I



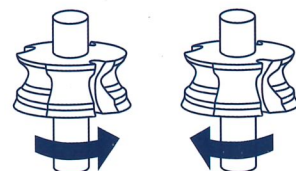
Guide in alluminio anodizzato con scavo a T superiore, per eventuali inserimenti di battute nel caso di lavorazioni interrotte; è completo di righette di continuità per avere la massima superficie di appoggio in prossimità dell'utensile.



Albero intercambiabile con attacco **MK4** su T60 e **MK5** su T70 per l'utilizzo di utensili con diametro del foro differente grazie alla possibilità di sostituire l'albero portafrese rapidamente.



Inversione di rotazione dell'albero per un'ulteriore flessibilità d'impiego.

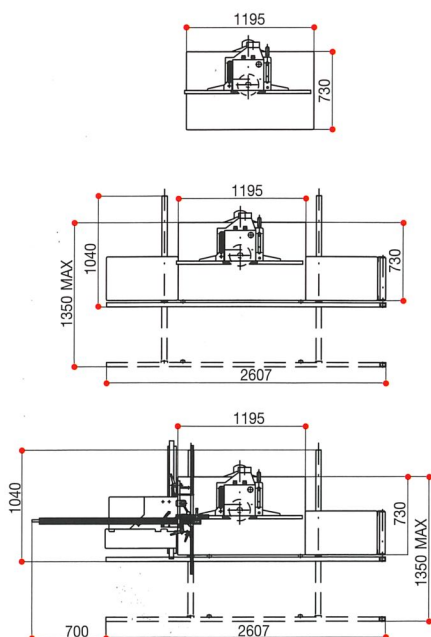


Caratteristiche tecniche

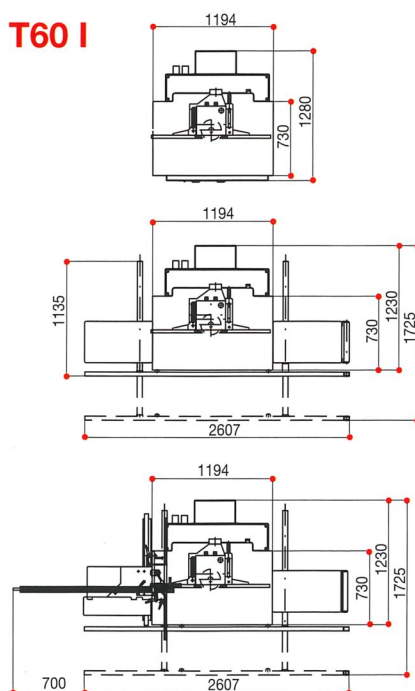
		T60F	T60I	T70F	T70I
Dimensioni del piano	mm	1200x730	1200x810	1200x730	1200x730
Altezza utile albero toupie	mm	170	180	180	180
Inclinazione dell'albero	gradi	-	(+45° / -45°)	-	(+45° / -10°)
Diametro massimo utensile a profilare	mm	250	250	250	250
Diametro massimo utensile a tenonare	mm	350	350	350	350
Diametro massimo utensile a sagomare	mm	160	160	160	160
Corsa dell'albero toupie	mm	90	90	90	175
Velocità di rotazione dell'albero toupie	g/min	3000/4500/6000 8000/10000	3000/4500/6000 8000/10000	3000/4500/6000 7000/10000	3000/4500/6000 7000/10000
Dimensione massima dell'utensile rientrante sotto il piano	mm	320x85	320x60	320x85	320x130
Diametro bocca d'aspirazione sulla guida	mm	120	120	120	120
Diametro bocca d'aspirazione al basamento	mm	120	2x60	120	120
Peso macchina base	Kg	490	560	525	600
A richiesta					
Carrello sul piano per piccole tenonature		○	○	○	○
Versione 'LL' per profilare		○	○	○	○
Versione 'T' per tenonare (carro laterale)		○	○	○	○
Versione 'TL' per tenonare e profilare		○	○	○	○
Piano a settore 'fast'		-	-	○	●
Guida toupie con movimentazione a manovella		-	-	○	○
Guide in alluminio anodizzato per guida toupie		○	○	○	○
Albero toupie intercambiabile		○	○	○	○
Inversione di rotazione dell'albero		○	○	○	○
Quadro comandi pensile		-	-	○	○
Caratteristiche elettriche					
3 x 400 V		●	●	●	●
4KW (5,5HP) S1 (100%) avv.dir.		●	●	-	-
5,5KW (7,5HP) S1 (100%) YD man (avv.dir.USA/CANADA)		○	○	●	●
7,5KW (10HP) S1 (100%) YD aut (avv.dir.USA/CANADA)		-	-	○	○
Avviamento stella triangolo automatico		-	-	○	○

○ = opzionale ● = standard

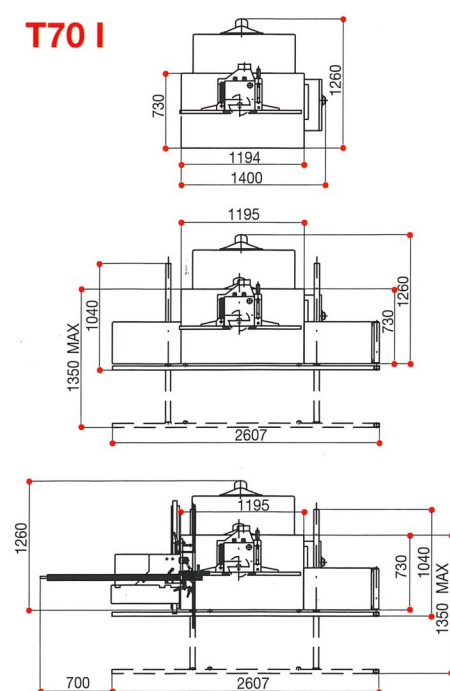
T60 F - T70 F



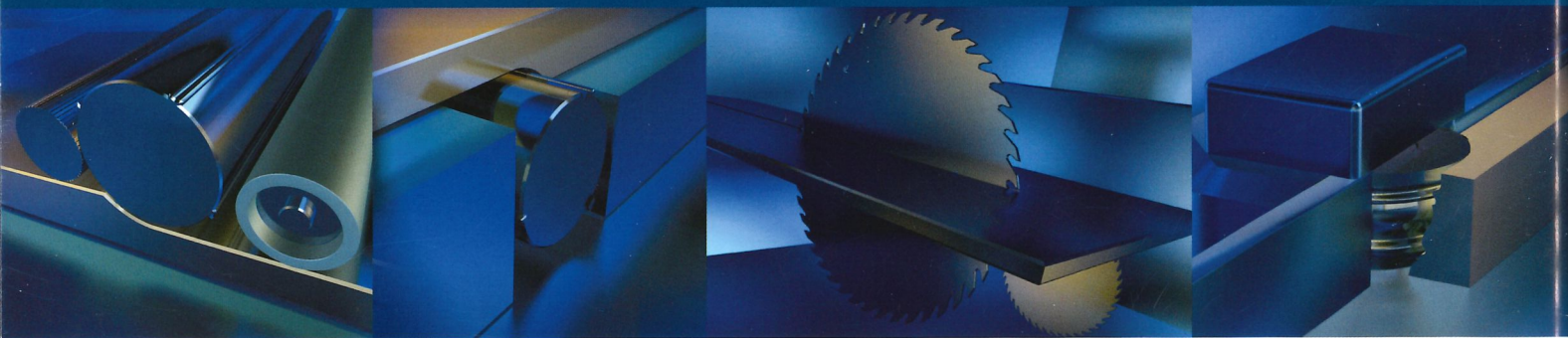
T60 I



T70 I



FORMULA



0000551210C

SCM GROUP spa
FORMULA - Via Casale, 450
47827 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274
www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com