



REV. N. 03 - 10.2022 - MFC STUDIO



SCM GROUP SPA  
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
scm@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0447556A



# formula *Produktlinie*

Die Maschinenreihe aus dem Hause SCM,  
die alle Anforderungen des Tischlerhandwerks  
vervollständigt und erfüllt.



## Garantierte SCM-Qualität

Alle Maschinen der formula Produktlinie  
sind von SCM garantiert, und bieten  
ein entsprechend hohes Qualitäts- und  
Zuverlässigkeitsniveau.



# Standardmaschinen

6/23



Formatkreissäge / 6



Hobelmaschinen / 12



Tischfräse / 20



Bandsägen / 28



Radialkreissägen / 30



Reinluftabsaugaggregate / 36



Rahmenpresse / 40

# Ergänzende Maschinen

28/41

# Spezialmaschinen

24/27



Bürst- und Strukturiermaschinen / 24



Kappsäge / 32



Horizontale Langlochbohrmaschine / 34



Absauganlagen / 38

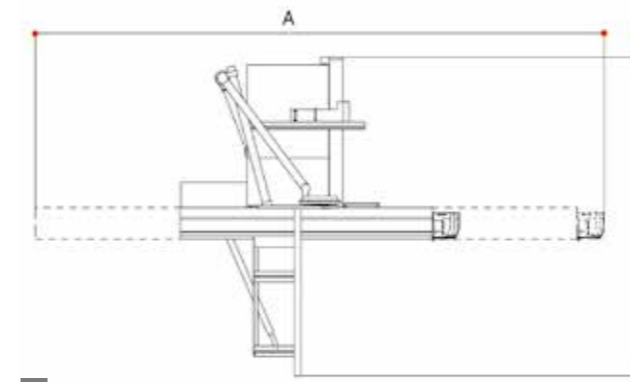


Vorschubeinrichtungen / 39

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6 angegeben, wenn nicht anders angezeigt.  
In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

# Formatkreissäge formula s 40

Hochwertige Konstruktion für  
professionelle Bearbeitung.

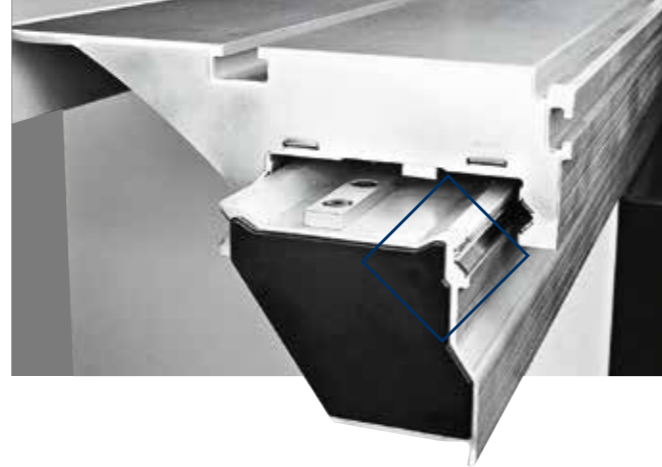


A mit Wagen 3200 MM	mm	7250
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1000 mm	mm	4780
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1270 mm	mm	5050
B mit Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm	mm	5280

**S** Standard  
**O** Option

formula		s 40
Zuschnittkapazität	mm	3200
Anschlag für Besäumschnitte ausdehnbar	mm	3200
Standard Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1270
Hauptsägeblatt Durchmesser (Loch)	mm	400 (30)
Vorritzer Durchmesser (Loch)	mm	120 (20)
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt bei 90°	mm	140
Max. Schnitthöhe mit Sägeblatt bei 45°	mm	99
Sägeblattdrehzahl	U/min	3700
Vorritzerdrehzahl	U/min	8500
Sägeblattneigung	Grad	90 ÷ 45
Absaughaubendurchmesser am Gestell	mm	120
Absaughaubendurchmesser am Sägeschutz	mm	80 (60 nicht CE)
Motorleistung mit Direktanlauf (Standard)	kW	7
Motorleistung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf (Option)	kW	9
<b>Standardausstattung und Hauptzubehör</b>		
Automatische Motorbremse auf der Hauptsägeblatt (nur CE-Ausführung)		S
Vorrichtung für Winkelschnitte		O
Vorrichtung für Winkelschnitte mit Längenausgleich		O
Vorrichtung für Parallelschnitte		O
Sägeblattpendelschutz (Option für Version nicht-CE)		S
Parallelschnittbreite 1000 mm oder 1500 mm		O
Version "M" mit 3 Sägeblattdrehzahlen, motorischem Anheben und Schwenken des Sägeaggregats		O
Version "M Plus" mit 3 Sägeblattdrehzahlen, automatischem Parallelanschlag, schwenkbarem Bedienpult und 9kW Motor		O

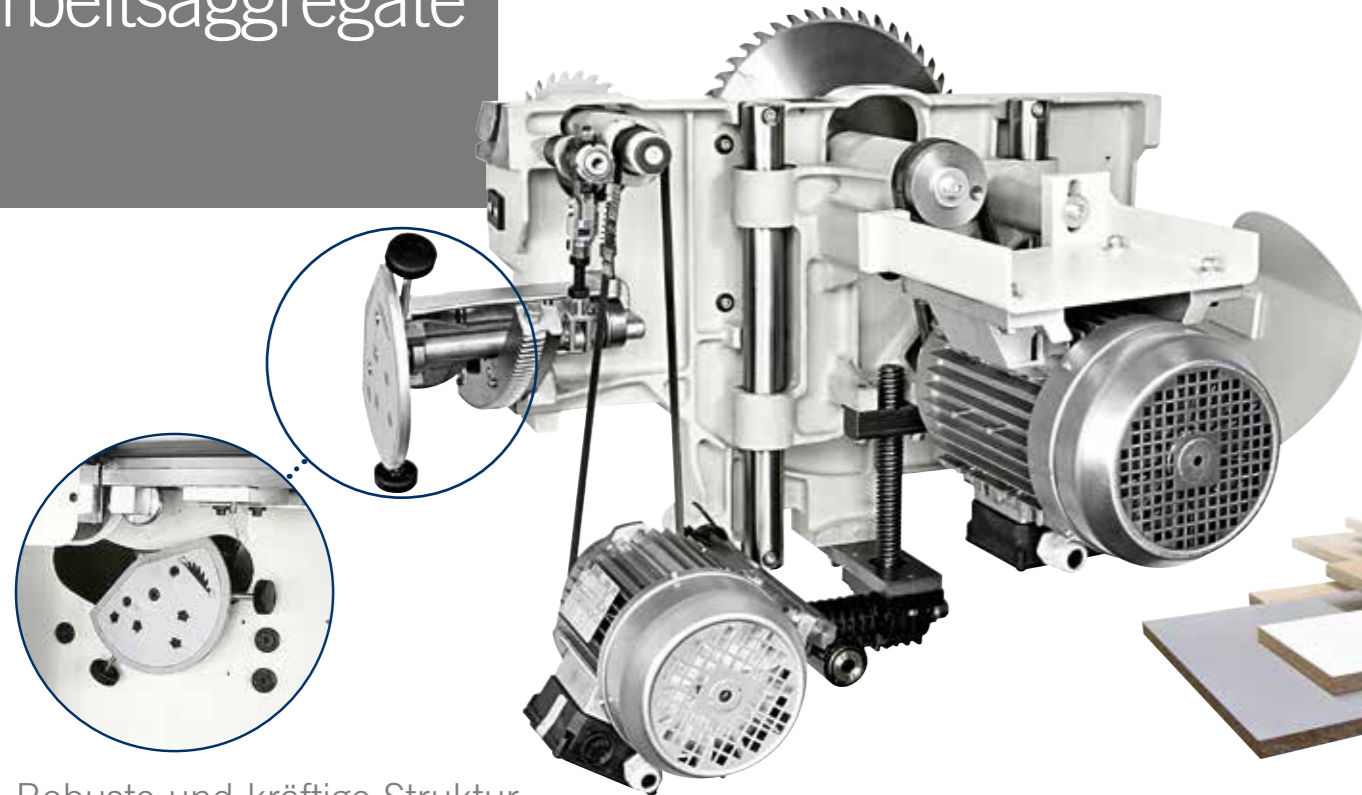
# Formatkreissäge Arbeitsaggregate



# Formatkreissäge Vorrichtungen und Optionen



**Gehrungsanschlag** komplett mit:  
- Teleskopanschlag mit zwei Anschlagklappen  
- Anbausatz für Winkelauswahl



**Präzise Führung und eine stabile Auflagefläche**  
**Besäumwagen**  
Bei den Kreissägen der Serie Formula kommt ein exklusives Gleitsystem zum Einsatz. Starre Aluminiumprofile auf geschliffenen Stahlführungen mit bogenförmigen Kontaktflächen sichern höchste Präzision mit einer Laufgenauigkeit von +/- 0,05 mm auf dem gesamten Besäumweg des Wagens. Das Resultat kann sich sehen lassen: **dieselbe Präzision auch nach langjährigem, intensivem Einsatz ohne jegliche Wartung.**



## Robuste und kräftige Struktur Sägeaggregat

Ein großzügig dimensionierter Aufbau, ein geschliffener Gusstisch sowie ein innovatives Sägeaggregat garantieren Schwingungsfreiheit und eine ausgezeichnete Verarbeitungsqualität. Das vertikal auf Rundführungen verfahrenende Aggregat gewährleistet eine präzise Einstellung, auch nach langjährigem Einsatz. Alle Bedienelemente sind an der Vorderseite der Maschine in Reichweite des Bedieners und ergonomisch günstiger Stellung angeordnet; dadurch **kann bei der Vorbereitung der Bearbeitung weitere Zeit gespart werden.**

## Einfach und effizient Einstellung des Vorritzers

Die Höhen- und Schrägverstellung des Vorritzers erfolgt über ein Hebelsystem, das **absolute Spielfreiheit** gewährleistet; dies erlaubt **schnelle Positionierungen** und reduziert die Anzahl der Probeschnitte.

## Die beste Unterstützung für das Werkstück Großzügig dimensionierter Besäumrahmen

Großzügig dimensioniert zum Besäumen von Platten bis 3200 x 3200 mm. Er ist mit Lineal mit zwei Klappanschlägen und einer Walze zum einfachen Beladen von großen Platten ausgestattet. Mit dem Lineal sind auch Gehrungsschnitte bis 45° möglich.



**Vorrichtung für Winkelschnitte mit automatischem Ausgleich der Anschlagposition im Verhältnis zum Sägeblatt**  
Bei jeder Änderung des Winkels bleibt der Abstand des Anschlags vom Sägeblatt immer konstant; dies ermöglicht schnelles Einrichten und spart Probeschnitte.

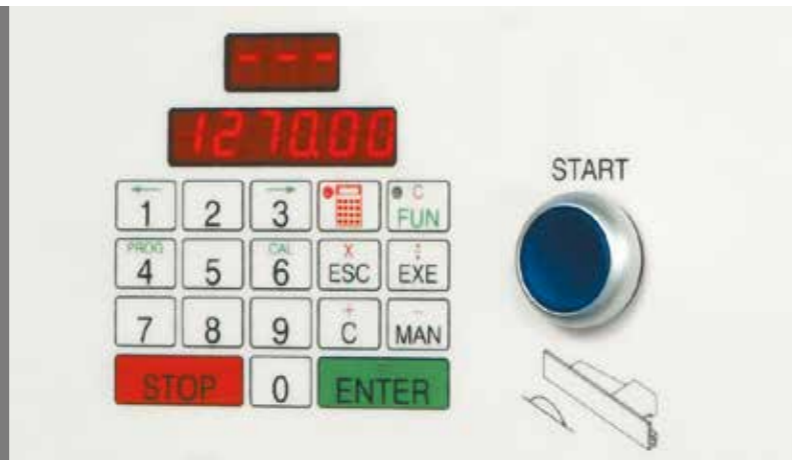


**Vorrichtung für Parallelschnitte**  
Besonders nützlich für Besäumschnitte langer Werkstücke.

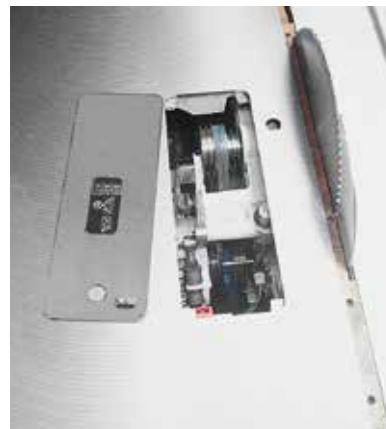
# Formatkreissäge Vorrichtungen und Optionen



**Elektronische Ablesung der Parallelanschlagposition**  
Mit Abtastung über Magnetband und Versatzmaßwahlmöglichkeit.



**Motorisierte Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung.**  
**Komfort und Präzision;** nachdem die Arbeitsposition durch die numerische Tastatur gestellt ist, beim Drücken der entsprechenden Taste wird die Führung schnell positioniert. Die Führungsarbeitsposition wird auf einer elektronischen Anzeige visualisiert.



**Drei Sägeblattdrehzahlen**  
Der Drehzahlwechsel erfolgt bequem über eine Öffnung im Arbeitstisch.  
*Version "M" und "M Plus"*



**Sägeblattpendelschutz**  
In angewinkelter Stellung befestigt, für eine **größere Schnittbreite am Parallelanschlag** und höchste Einsatzflexibilität.

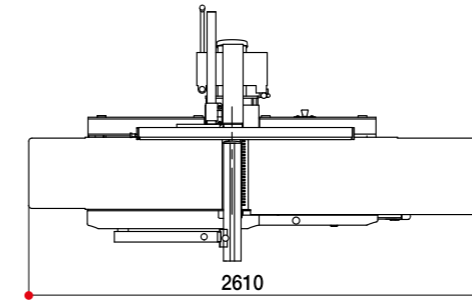


# Abrichtobel- maschinen formula f 2 formula f 1

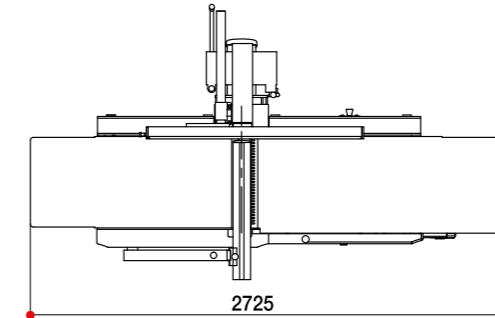
Perfekte Oberflächen, praktisches Arbeiten und Ergonomie  
Das kennzeichnende Merkmal der beiden Modelle sind die langen Gusstische und ein großer Anschlag aus eloxiertem Aluminium, welcher auch bei großen Werkstücken optimale Arbeitsbedingungen sichert.



formula f 1



formula f 2



S Standard  
O Option

formula		f 1	f 2
Arbeitsbreite	mm	410	520
Max. Abnahme	mm	8	8
Gesamte Abrichttischbreite	mm	2610	2720
Abrichtanschlag	mm	1200x190	1200x190
Absaughaube Durchmesser	mm	120	160
Motorleistung mit Direktanlauf (Standard)	kW	5	5
Motorleistung mit Stern-Dreieck-Anlauf (Option)	kW	-	7
<b>Standardausstattung und Hauptzubehör</b>			
Hobelwelle mit 4 Messern		S	S
„Tersa“ Hobelwelle mit 4 Wendemessern		O	O
Schwenkbarer Hilfsanschlag		O	O
„Xylent“ Spiralhobelwelle		O	O
„Xylent“ Wartungskit		O	O
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf		O	O

# Dickenhobel- maschinen

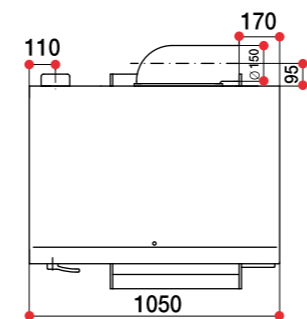
## formula sp 1

## formula sp 2

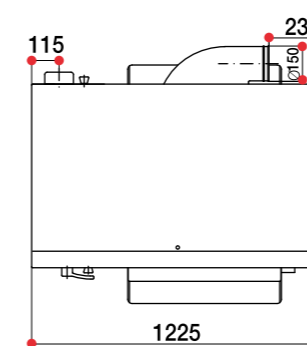
Robustheit aber auch einfache und präzise Bedienung, fortschrittliches Design und umfangreiche Einsatzmöglichkeiten.



formula sp 1



formula sp 2



**S** Standard  
**O** Option

formula		sp 1	sp 2
Arbeitsbreite	mm	520	630
Max. Abnahme	mm	8	8
Arbeitstischlänge	mm	1000	1000
Arbeitshöhe	mm	250	300
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5/8/12/18	5/8/12/18
Absaughaube Durchmesser	mm	150	150
Motorleistung mit manuellem Stern-Dreieck-Anlauf	kW	7	7
<b>Standardausstattung und Hauptzubehör</b>			
Gummibeschichtete Stahlwalze im Auslauf		S	S
3. Vorschubwalze oben, motorisch angetrieben und gummibeschichtet		O	O
Arbeitstisch mit 2 Walzen		O	O
1. Glieder-Einzugswalze aus Stahl		O	O
Hobelwelle mit 4 Messern		S	S
"Tersa" Hobelwelle mit 4 Wendemessern		O	O
Elektrisch Arbeitstischhubsystem		S	S
"Xylent" Spiralhobelwelle		O	O
"Xylent" Wartungskit		O	O
Motorleistung mit automatischem Stern-Dreieck-Anlauf 9 kW		O	O
Automatischer Stern-Dreieck-Anlauf		O	O



# Hobelmaschinen Arbeitsaggregate

Die Robustheit der Dickenhobelmaschinen der Produktlinie Formula ist garantiert. Das Arbeitsaggregat mit Viermesserwelle bildet die Grundlage für eine hochwertige Verarbeitung. Für einen wirksamen Vorschub sorgen die schrägverzahnte Einzugswalze und die gummibeschichtete Walze im Auslauf.

Hohe Verarbeitungsqualität  
**Arbeitstische aus stark verrippter Gusskonstruktion**  
Die Arbeitstische mit **Parallelogrammbewegung über Kurbelstangen** sorgen für einen konstanten Abstand zwischen Arbeitstisch und Messerwelle. Diese Lösung ermöglicht eine schnelle und einfache Einstellung der Spanabnahme. Die robuste Struktur der Viermesserwelle garantiert **ausgezeichnete Oberflächenqualität und Vibrationsfreiheit.**  
*formula f 1, formula f 2*



**Abrichtanschlag**  
Der hochgenau verstellbare Anschlag ist von 90° bis 45° schrägstellbar.



Strukturelle Steifigkeit und Präzision  
**Arbeitstischhubsystem**  
Der geschliffene Guss-Arbeitstisch ist auf vier Kugelumlaufspindeln gelagert, die gleichzeitig über eine Kette betätigt werden, **für maximale Standfestigkeit.** Die Maschinen sind serienmäßig mit elektrischer Höhenverstellung versehen, was **Komfort, Präzision und schnelles Einrichten** bedeutet.  
*formula sp 1, formula sp 2*



## Bedienkomfort

### Bedienfeld

Alle Bedienelemente sind in ergonomisch günstiger Stellung an der Vorderseite der Maschine angeordnet; dazu gehören der Wahlschalter für die Vorschubgeschwindigkeit, die elektrische Tischhöhenverstellung und eine mechanische, digitale Maßanzeige.

*formula sp 1, formula sp 2*



# Hobelmaschinen Vorrichtungen und Optionen



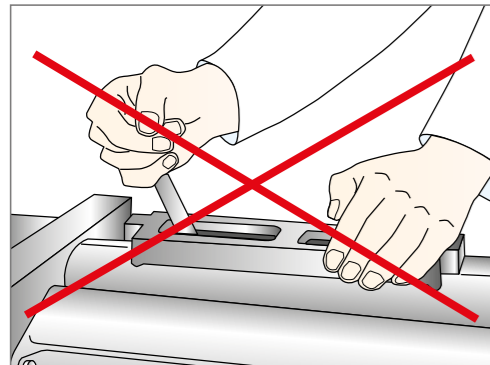
**Einfach und schnell**  
**“Tersa” Messerwelle mit Wendemessern**  
 Die automatische Aufspannung der Messer durch die Fliehkraft sorgt für **Sicherheit und Präzision bei der Bearbeitung. Extrem schneller Messerwechsel ohne Schrauben.**

## “Xylent” Spiralhobelwelle

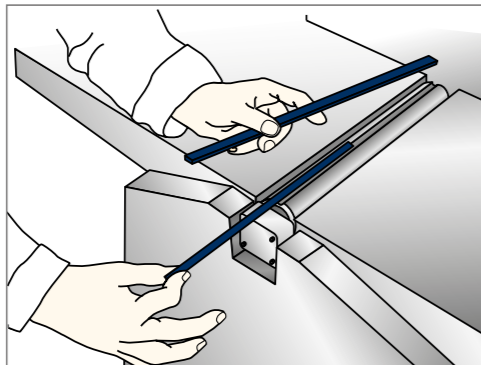
Die 3 Messerreihen gewährleisten eine **ausgezeichnete Oberfläche**. Die Xylent Spiralmesserwelle ermöglicht **geräuscharmes Arbeiten** und verbessert die Absaugung, da kleinere Späne erzeugt werden. Hohe Standzeit durch die Möglichkeit die Messer 4 mal zu drehen.



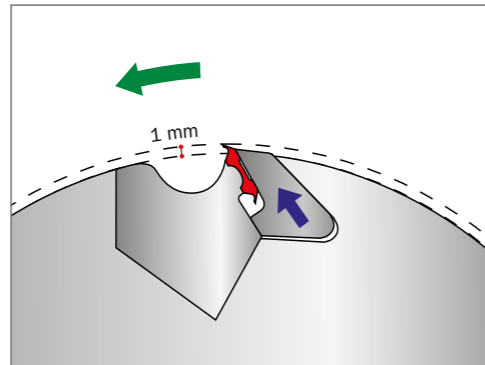
Der **Dickentisch** kann zur Optimierung von Vorschub und Produktivität **mit zwei Walzen ausgerüstet** werden.  
*formula sp 1, formula sp 2*



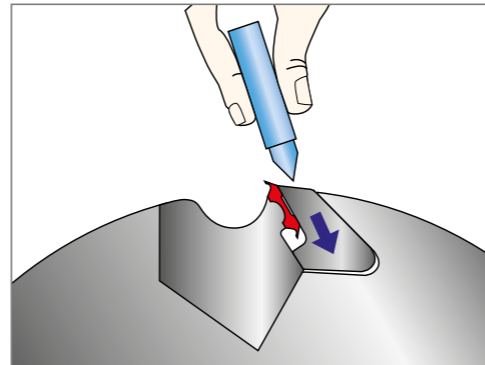
Das revolutionäre Befestigungssystem der Messer an der Hobelwelle verringert die Einstellungszeiten.



Einfaches Einsetzen der Hobelmesser in die Hobelwelle.



Automatischer Messerüberstandeeinstellung und automatische Blockierung durch Fliehkraft während des Maschinenlaufs.



Durch Lösen der Druckleisten können die Hobelmesser in wenigen Sekunden ausgetauscht werden.

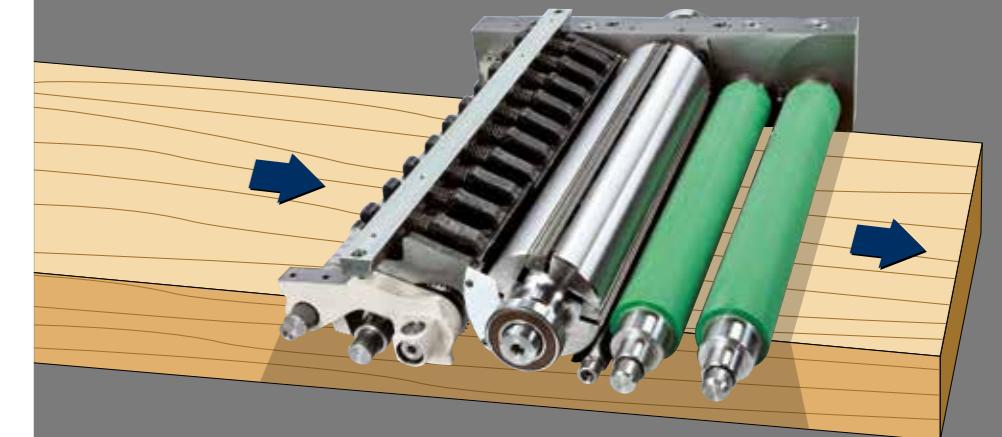


## “Xylent” Wartungskit

- Koffer mit:
- 1 Flakon Reinigungsmittel/Entfetter zur Harzenreinigung
  - 1 geeichter dynamometrischer Schlüssel
  - 2 bit Torx
  - 10 Einsätze
  - 5 Schrauben
  - 1 Bürste mit Messingborsten zur Reinigung der Spindel mit montierten Einsätze
  - 1 Bürste mit Stahlborsten zur Reinigung der Einsätzegehäuse

## Dritte Vorschubwalze

Motorisch angetrieben und gummibeschichtet, für einen perfekten Vorschub bei jeder Holzart.  
*formula sp 1, formula sp 2*

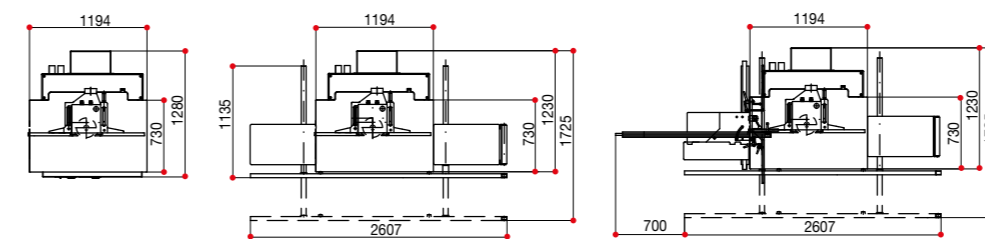


# Tischfräse formula t 60f

Hohe Leistungen und absolute Zuverlässigkeit verbunden mit Präzision und Anwendungsflexibilität. Reichhaltige Ausstattung, darunter auch die Ausführungen zum Profilieren und Zapfenschneiden/Schlitzen



## formula t 60f



S Standard  
O Option

formula		t 60f
Arbeitstischabmessungen	mm	1200x730
Frässpindelhöhe	mm	170
Max. Durchmesser des Profilierwerkzeugs	mm	250
Max. Durchmesser des Zapfenwerkzeugs	mm	350
Max. Durchmesser des Formfräswerkzeugs	mm	160
Frässpindellauf	mm	90
Frässpindeldrehzahl	U/min	3000/4500/6000/8000/10000
Max. Werkzeugdurchmesser, unter dem Tisch 90° absenkbar	mm	320x85
Absaughaubendurchmesser auf der Anschlag	mm	120
Absaughaubendurchmesser unter dem Tisch	mm	120
Motorleistung mit Direktantrieb	kW	5
Motorleistung mit manuellem Stern-Dreieck-Anlauf (automatisch für USA/Kanada)	kW	7 (Option)
Hauptzubehör		
Wagen auf Frästisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen		0
Ausführung "LL" für Profilieren		0
Ausführung "T" für Zapfenschneiden (seitlicher Wagen)		0
Ausführung "TL" für Zapfenschneiden und Profilieren		0
Fräsanschlag, einstellbar über Handrad		0
Eloxierte Aluminiumanschläge für Spindelanschlag		0
Auswechselbare Frässpindel		0
Rechts/Links Lauf der Frässpindel		0

# Tischfräse Ausführungen zum Zapfenschneiden/ Schlitzen und Profilieren



**Einfaches Arbeiten**  
Wagen auf Frästisch für kleine Zapfenschneidbearbeitungen  
Ideal bei der Bearbeitung von besonders kurzen Elementen,  
für die Ausführungen ohne Schiebewagen. Damit können  
auch schräge Zapfen bis +/- 60° hergestellt werden. Kann  
problemlos am Frästisch befestigt und abgenommen  
werden, dank des entsprechenden Spannsystems.



## Ideal für lange Werkstücke Ausführung "LL"

Je größer die Auflagefläche, desto genauer die Bearbeitung langer und schwerer Profile. Zur Lösung dieses Problems steht die Ausführung "LL" mit zwei seitlichen Tischverlängerungen und einer ausziehbaren vorderen Auflage zur Verfügung. So **können auch breite Werkstücke bequem und sicher bearbeitet werden**. Die Grauguss-Arbeitstische mit **geschliffener Oberfläche** garantieren **beste Ebenheit**.



t 60f "TL"  
in CE-Ausführung  
(Maschine mit  
eingebauten  
Optionen)

## Präzision und Stabilität bei der Bearbeitung Ausführung "T" und "TL"

Diese Ausführungen erfüllen die speziellen Anforderungen bei der Bearbeitung von Fenstern und Türen. Die Tischverlängerung für breite Werkstücke (Ausführung "TL") bietet eine vergrößerte Auflagefläche. Zum präzisen Zapfenschneiden ist die Maschine mit einem Schiebewagen ausgerüstet, der dank Axiallagern auf gehärteter und geschliffener Schiene leichtgängig läuft. Der Wagen mit großer Auflagefläche ist mit einer um +/- 45° schwenkbaren Führung und einem Exzenter-Spannsystem ausgerüstet. Selbstverständlich ist die Zapfenschneidung mit speziellen Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet, wie einem Armschutz und einem Zapfenschneidschutz, der den Einsatz von Werkzeugen mit bis zu 350 mm Durchmesser erlaubt.

# Tischfräse Vorrichtungen und Optionen

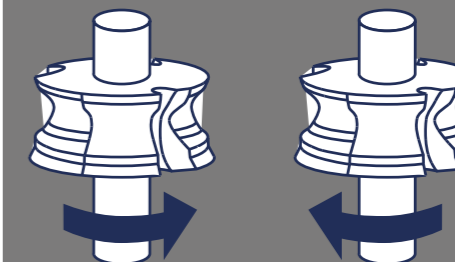
## Maximale Schnelligkeit und einfaches Einrichten

**Fräsanschlag mit Verstellung über Handrad**  
Anschlag mit linearer stufenloser Regulierung über Handrad zum Verschieben des gesamten Anschlags und nur für den Einlaufanschlag. Die Verschiebung wird über mechanische Digitalanzeigen angezeigt. Die seitlichen Griffe erleichtern die Abnahme vom Arbeitstisch.



**Eloxierte Aluminiumführungen mit T-Nut** oben zum eventuellen Einfügen von Anschlägen bei unterbrochenen Bearbeitungen; komplett mit Verbindungslinealen für maximale Anlegeflächen in Werkzeugnähe.

**Auswechselbare Spindel** mit Spannfutter **MK4** zur Verwendung von Werkzeugen mit unterschiedlichem Bohrungsdurchmesser dank der Möglichkeit zum Schnellwechsel der Frässpindel.



**Drehrichtungsumkehr der Frässpindel** für einen noch flexibleren Einsatz.

# Bürst- und Strukturiermaschinen

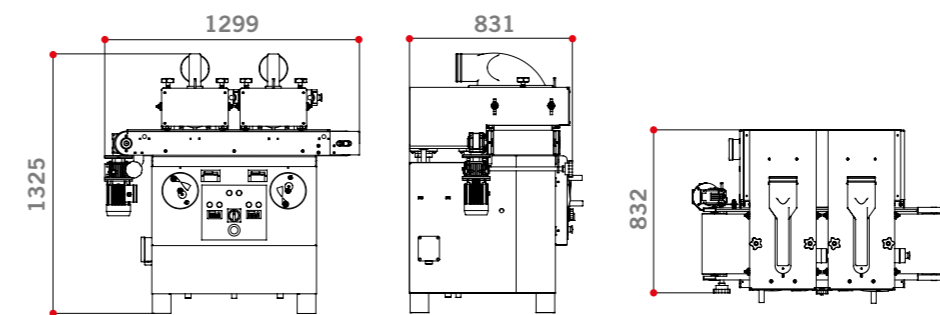
## formula str 32

## formula str 62

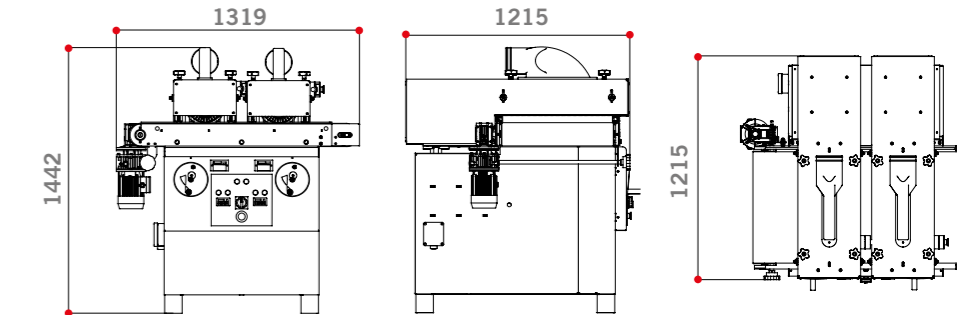
Robustheit und Präzision  
für den Handwerker.



formula str 32



formula str 62



**S** Standard  
**O** Option

formula		str 32r	str 32l	str 62r	str 62l
Arbeitsaggregate		2	2	2	2
Arbeitsbreite	mm	300	300	600	600
Max. Arbeitshöhe	mm	300	300	300	300
Motorleistung der Arbeitsaggregate @ 50 Hz	kW	3	3	4	4
Vorschubmotorleistung @ 50 Hz	kW	0,22	0,22	0,37	0,37
Absaughaubendurchmesser	mm	2 x 150	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Bürstengeschwindigkeit	U/min	1500	100 ÷ 1500	1500	100 ÷ 1500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20	3 ÷ 20
Bürstendurchmesser	mm	190 / 190	230 / 230	190 / 190	230 / 230
Nettogewicht	kg	440	440	750	750
Abmessungen (LxBxH)	mm	1300x900x1300	1300x900x1300	1300x1200x1550	1300x1200x1550
<b>Hauptzubehör</b>					
Motorische Höhenverstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen		0	0	0	0
Nylon-Bürste (anstatt der Schleifbürste, Breite 300 mm)		-	0	-	0
Querarbeitsaggregat "Jigsaw" um einen Sägeblatteffekt zu erzeugen (erstes Arbeitsaggregat). Das Aggregat umfasst: - 25 Stahleinsätze - Motor 1,5 kW mit Inverter		0	0	0	0
Zusätzliche Stahlbürste (Borste 0,2 mm)		-	0	-	0
Zusätzliche Stahlbürste (Borste 0,3 mm)		0	0	0	0
Zusätzliche Tynexbürste (Korn 60)		-	0	-	0
Zusätzliche Tynexbürste (Korn 80)		0	0	0	0

# Bürst- und Strukturier- maschinen Arbeitsaggregate

**Perfekte  
Endbearbeitung**  
Das doppelte  
Arbeitsaggregat  
ermöglicht, die  
gewünschte  
Endbearbeitung  
in einem einzigen  
Durchgang zu erzielen.



**Optimale  
Absaugung**  
Die Absaughauben mit  
großem Durchmesser  
gewährleisten eine  
wirkungsvolle Absaugung.



**Höhenverstellung der  
Arbeitsaggregate** durch  
Handräder mit numerischer  
Anzeige.



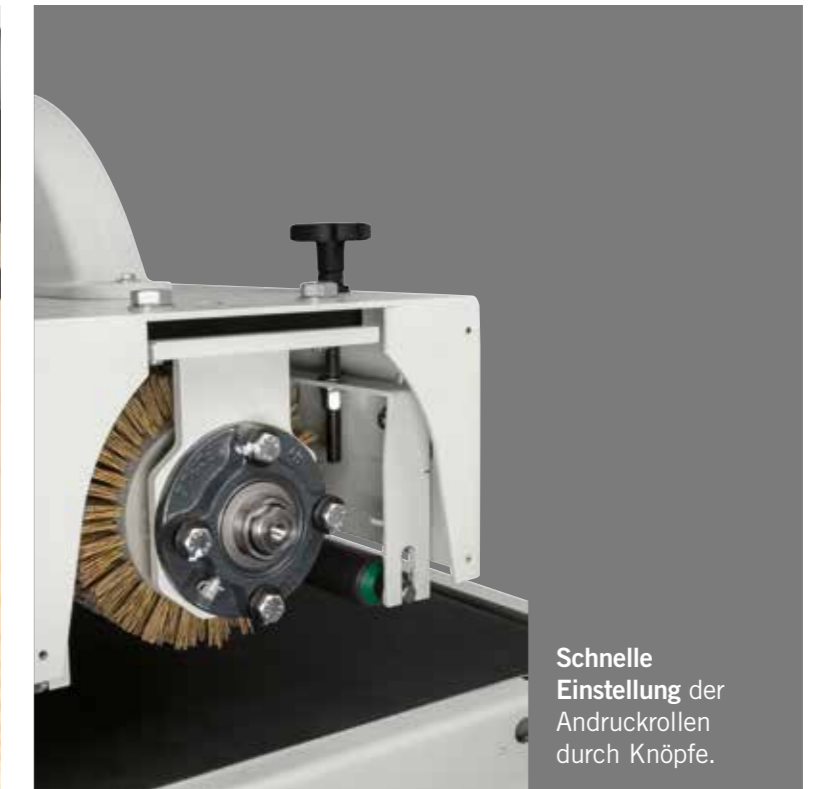
**Wirksame  
Lösungen**  
Einstellung der  
Vorschubgeschwindigkeit  
mit Getriebemotor,  
eine einfache und  
zuverlässige Lösung.



**Maximale Haftung**  
dank des Teppichs aus  
Gummi mit vertikalen  
Riefelungen.



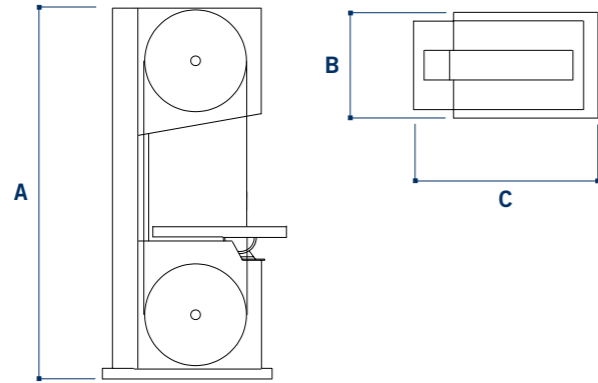
**Schnelle  
Einstellung** der  
Andruckrollen  
durch Knöpfe.



# Bandsägen

- formula s 440p
- formula s 540p
- formula s 640p
- formula s 740p
- formula s 840p
- formula s 940p

Professionelle Bandsägen, robust und hochpräzise, für Tischlerei- und Handwerksbetriebe.



	s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
A mm	1940	2100	2340	2395	2625	2860
B mm	420	520	600	710	800	800
C mm	805	940	1145	1265	1485	1590



## Bandsägen Arbeitsaggregate



**Perfekte Resultate  
Blattführung**  
Ein perfektes Schnittergebnis wird durch hochpräzise obere und untere Blattführungen gewährleistet. Praktische Maschinen für die Ausführung von geraden und schrägen Schnitten an Materialien aus Holz, Kunststoff oder Aluminium.



**Sicherheit an erster Stelle  
Blattschutz**  
Bearbeitung in totaler Sicherheit mit teleskopischem Blattschutz mit Zahngetriebe.



**Festigkeit und Robustheit  
Ausgewuchtete Guß-Laufräder**  
Guß-Scheibenräder dynamisch und statisch ausgewuchtet. Gußanschlag und großer Gußtisch.

formula		s 440p	s 540p	s 640p	s 740p	s 840p	s 940p
Arbeitstisch	mm	420x578	520x720	600x885	710x1000	800x1160	800x1250
Guß-Scheibenräderdurchmesser	mm	440	540	640	740	840	940
Scheibenräderbreite	mm	33	38	38	40	45	54
Max. Schnitthöhe	mm	440 (18")	500 (20")	600 (24")	450 (18")	540 (21")	560 (22")
Max. Schnittbreite	mm	425	520	620	720	820	910
Schrägstellbarer Arbeitstisch (CE)	mm	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)	0° ÷ 45° (20°)
Min./max. Bandabmessungen	mm	6/30	6/35	8/35	10/40	10/45	12/50
Dreiphasenmotor serienmäßig S1 400 V 50 Hz	kW (PS)	2,2 (3)	2,2 (3)	3 (4)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Dreiphasenmotor serienmäßig S1 220 V 60 Hz	kW (PS)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	5 (6,6)	6,7 (9)	6,7 (9)
Einphasenmotor serienmäßig S1 220 V 60 Hz	kW (PS)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	3,6 (4,8)	-	-	-
Absaughaubendurchmesser	mm	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 140	2 x 140

Radialkreissägen  
**formula sr 650**  
**formula sr 750**  
**formula sr 900**



Radialkreissägen  
 Arbeitsaggregate



**Dauerhafte Zweckmäßigkeit**  
**Schutzfaltenbalg auf der Säule**  
 Die Maschine ist mit Vorrichtungen ausgestattet, wie der Schutzfaltenbalg auf der Stützsäule, welche die mechanischen Teile von Staub schützen und damit eine dauerhafte Zuverlässigkeit gewährleisten.

**Präzision und Gleitfähigkeit**  
**Wagen mit 8 Kugellagern**  
 Die 8 Stahlkugeln des Führungssystems gewährleisten bestmögliche Gleitfähigkeit des Wagens und optimale Führung für präzise Schnittergebnisse.

**Absolute Sicherheit für den Bediener**  
**Schutzplatte**  
 Die Schutzvorrichtung am Sägeblatt gewährleistet die Sicherheit des Bedieners.

formula		sr 900	sr 750	sr 650
Sägeblattdurchmesser	mm	400	350 ÷ 400	350 ÷ 400
Schwenkbereich des Sägeblatts		-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°	-45° ÷ +45°
Max. Schnitttiefe bei 90°/45° (*mit Sägeblattdurchmesser 400 mm als Option)	mm	120/83	120/83*	120/83*
Max. Schnittkapazität	mm	900 x 20	750 x 20	640 x 20
Dreiphasenmotor ab	kW/Hz	4 (4) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)	3 (3) / 50 (60)



**Maximale Schnittpräzision**  
**Arm aus Gusseisen mit auswechselbaren Stahlführungen**  
 Die Gussstruktur gewährleistet maximale Stabilität des Arms, für höchste Schnittpräzision. Bei Abnutzung ermöglichen die auswechselbaren Stahlführungen dem Bediener einen einfachen und schnellen Wechsel ohne direkten Eingriff auf den Arm.



# Kappsäge formula cut 350



## Kappsäge Arbeitsaggregate



### Absolute Sauberkeit Absaughauben

Die Absaughauben, die an den Staubabsaugbereichen angebracht sind, gewährleisten die Sauberkeit der Arbeitsumgebung.



### Höchste Sicherheit für den Bediener Schutzplatte

Die Schutzplatte am Sägeblatt und andere Schutzvorrichtungen für den Bediener, wie z.B. die Sicherheit-Zweihandbedienung, gewährleisten die größte Sicherheit des Bedieners.



### Intelligente Lösungen Anschlüsse mit pneumatischer Positionierung

Die Maschine verfügt über intelligente Lösungen wie z.B. die optionalen Anschlüsse mit pneumatischer Positionierung.

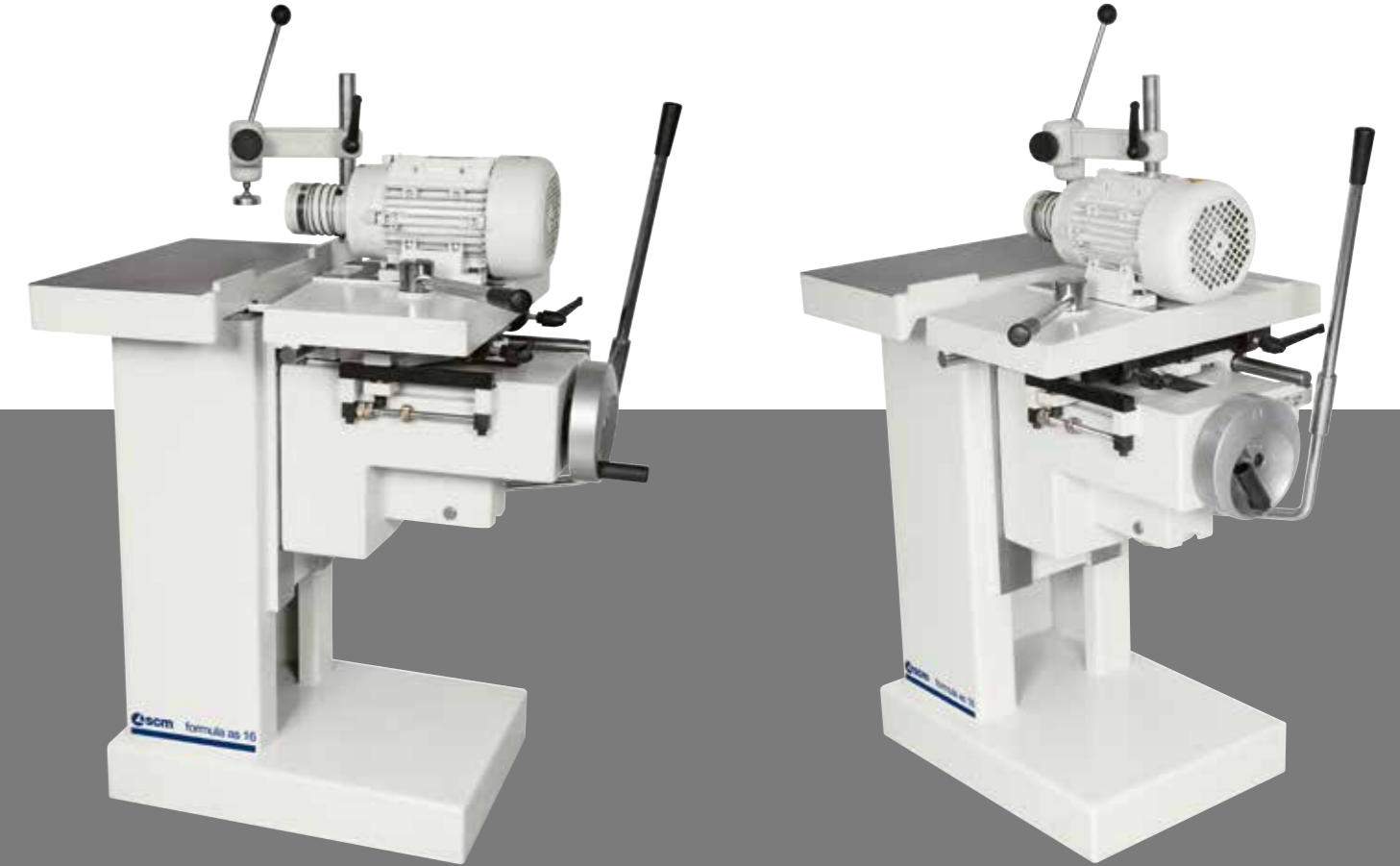
formula		cut 350
Arbeitstischhöhe	mm	800
Sägeblattdurchmesser	mm	350
Max. Schnittkapazität	mm	210 x 30
Betriebsdruck	bar	8
Luftverbrauch	l/Min/Zyklus	6
Absaughaubendurchmesser	mm	80
Dreiphasenmotor ab	kW /Hz	3 (3) / 50 (60)

# Horizontale Langlochbohr- maschine **as 16**



formula	as 16	
Arbeitstisch Abmessungen	mm	287 x 550
Längshub	mm	200
Vertikalhub	mm	160
Querhub	mm	125
Bohrerdurchmesser	mm	1 ÷ 16
Bohrspindeldrehzahl	U/min	3000

## Horizontale Langlochbohr- maschine Arbeitsaggregate



### Festigkeit und Handlichkeit

#### Struktur aus Gusseisen mit Führung auf zylindrischen Stangen

Stabilität und einfache Bedienung dank der robusten Gusseisenstruktur, die auf zylindrischen Stangen flüssig gleitet.

### Extreme Bedienungsfreundlichkeit

#### Handrad und Bedienhebel

Der Bohrkopf kann einfach über das Handrad und die praktischen Bedienhebel positioniert werden.

# Reinluftabsaug- aggregate

- formula vfp 200**
- formula vfp 250**
- formula vfp 300**
- formula vfp 350**
- formula vfp 350x**



formula		vfp 200	vfp 250	vfp 300	vfp 350	vfp 350x
Nennvolumenstrom @ 20 m/s	m³/h	2262 (1331 CFM)	3534 (2080 CFM)	5089 (2995 CFM)	6927 (4077 CFM)	7127 (4195 CFM)
Nennunterdruck	Pa	2563	2451	2587	2543	3347
Max. Volumenstrom @ 20 m/s	m³/h	3000 (1770 CFM)	4900 (2884 CFM)	6000 (3531 CFM)	8500 (5000 CFM)	10000 (5886 CFM)
Absaughaubendurchmesser	mm	200	250	300	350	350
Filter Typ		Schlauch	Schlauch	Schlauch	Patronen	Patronen
Filterfläche	m²	13,8	22,4	30	73	73
Spänefangbehälter	Liter	2 x 165	2 x 165	3 x 165	3 x 165	3 x 165
Abmessungen (LxBxH)	mm	2296x830x2050	2351x1058x2361	3000x1058x2361	3129x1058x2361	3129x1058x2361
Dreiphasenmotor	kW (PS)	3 (4)	7,5 (10)	7,5 (10)	11 (14,7)	15 (20)

Absauganlagen  
**formula eco 350q**  
**formula eco 350t**  
**formula eco 300d**  
**formula eco 300s**  
**formula eco 300sk**



formula		eco 350q	eco 350t	eco 300d	eco 300s	eco 300sk
Beutel Anzahl		4	3	2	1	1
Absaugluftbedarf	m <sup>3</sup> /h	4560	4560	3900	2550	2550
Gebälse Durchmesser	mm	356	356	305	300	300
Anschlüsse an die Absaugung		4	4	3	2	2
Absaughaubendurchmesser	mm	100	100	100	100	100
Beutel Durchmesser	mm	1850	1850	1300	900	900
Beutelkapazität	m <sup>3</sup>	0,79	0,59	0,43	0,15	0,15
Motorleistung	kW (Hz)	5 (50)	3,7 (50)	2,2 (50)	1,5 (50)	1,5 (50)

## Vorschub- einrichtungen

**formula feed 48**  
**formula feed 38**  
**formula feed 4i**

feed 48 Vorschubeinrichtung mit 4 Rollen komplett mit Stativ

feed 38 Vorschubeinrichtung mit 3 Rollen komplett mit Stativ

feed 4i Vorschubeinrichtung mit 4 Rollen mit Inverter komplett mit Stativ



formula		feed 38	feed 48	feed 4i
Anzahl der Rollen		3	4	4
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2/4/5,5/7/11/13/16,5/33	2 ÷ 22
Rollendurchmesser	mm	120	120	120
Rollenbreite	mm	60	60	60
Rollen Federweg	mm	18	18	18
Dreiphasenmotor	kW (Hz)	0,75 (50)	0,75 (50)	0,50 (50)

# Rahmenpresse formula clamp 2500



## Rahmenpresse Arbeitsaggregate



formula		clamp 2500
Arbeitsabmessungen	mm	2500 x 1800
Kolkenhub der vertikalen Zylinder	mm	150
Max. Druck der vertikalen Zylinder	kg	1270
Kolkenhub der horizontalen Zylinder	mm	120
Max. Druck der horizontalen Zylinder	kg	770

**Extreme Bedienungsfreundlichkeit**  
**Hydraulischer Zylinder**  
 Der Mechanismus zur einfachen und schnellen Einstellung der Ständer ermöglicht die hydraulischen Zylinder schnell zu positionieren.

**Festigkeit und Robustheit**  
**Untere Stützen aus Gusseisen**  
 Durch die Stützen aus Gusseisen wird die Maschine noch robuster.

**Druck unter Kontrolle**  
**Bedientafel**  
 Steuerung des Zylinderdrucks durch praktische Hebel. Bedientafel mit Regelventil, Manometer und Absperrhahn zur Erhaltung des Zylinderdrucks. Der Prozess ist somit immer unter Kontrolle.



**scm** | service

# WE'LL GO THE EXTRA MILE FOR YOU

SERVICE AND MAINTENANCE

TRAINING SERVICE

SPARE PARTS

DIGITAL SERVICES

SCM BIETET EINE KOMPLETTE PALETTE AN **HOCH SPEZIALISIERTEN SERVICELEISTUNGEN** MIT DER QUALITÄT UND DER ZUVERLÄSSIGKEIT AN, DIE UNS SEIT 70 JAHREN IN DIESEM BEREICH AUSZEICHNEN.

Von der Installation und dem Produktionsstart bis zum Kundendienst und der Wartung. Von der Schulung bis zur Lieferung von speziellen Original-Ersatzteilen: **bei uns erhalten Sie maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Anforderungen!**

**KONTAKT**  
**SCM SERVICE**  
 Via Emilia 77 - 47921 Rimini - Italy  
 tel. +39 0541 700100  
 scm.service@scmgroup.com  
 www.scmwood.com

**SCM SPAREPARTS**  
 Via Casale, 450 - 47826 - Villa Verucchio (RN) - Italy  
 tel. +39 0541 674111  
 spareparts@scmgroup.com  
 www.scmwood.com



My Scm

<b>KUNDENDIENST UND WARTUNG</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Remote-Support per Telefon</li> <li>Wartungsvertrag</li> <li>Garantieverlängerung</li> </ul>	<b>TRAINING</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Kurse für Maschinenbediener</li> <li>Kurse Software und Programmierung</li> <li>Schulung für den Produktionsstart</li> </ul>
<b>ERSATZTEILE</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Liste empfohlene Ersatzteile</li> <li>E-Shop</li> <li>Interaktive Ersatzteilkataloge</li> <li>Reparatur von elektronischen Bauteilen, Leimwannen und Elektrospendeln</li> </ul>	<b>DIGITALE SERVICES</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Maestro Connect - IoT-Plattform für eine konstante direkte Verbindung mit der Maschine</li> <li>Smartech - Kundendienst mit Augmented Reality</li> <li>Portal My Scm - Eröffnung von Kundendienst-Tickets und einheitlicher Zugriff auf die Apps und Instrumente des Service-Bereichs.</li> </ul>

# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

**SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE**

Mit 70 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**70** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY	INDUSTRIAL COMPONENTS
Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.	Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="2304 1291 2536 1387">             HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE         </div> <div data-bbox="2557 1291 2790 1417">             TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL         </div> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div data-bbox="2959 1291 3107 1402">             SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE         </div> <div data-bbox="3128 1291 3255 1387">             SCHALTSCHRÄNKE         </div> <div data-bbox="3276 1291 3424 1387">             METALLVERARBEITUNG         </div> <div data-bbox="3445 1291 3636 1387">             GUSSEISEN         </div> </div>

**scm** | is more  
 woodworking technology