

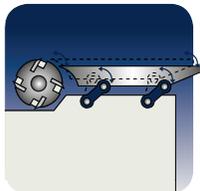
Abricht- Dickenhobelmaschinen

nova fs 520
nova fs 410



		nova fs 520	nova fs 410
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	520	410
Messerwelle Durchmesser / Messeranzahl	mm/Anzahl	120/4	95/4
Gesamttischlänge	mm	2250	2200
Min. ÷ max. Hobelhöhe	mm	3,5 ÷ 240	3,5 ÷ 240
Dreiphasenmotoren ab	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)

Für die vollständigen technischen Daten siehe Seite 36



Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken
Perfekte Endbearbeitung



Dickentisch
Steifigkeit und Präzision



Abrichtanschlag
Hohe Steifigkeit

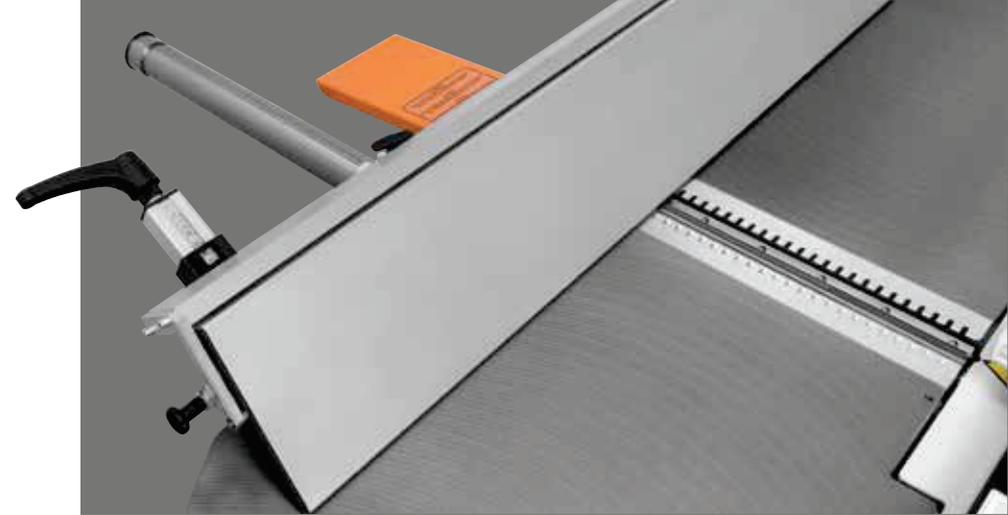
Einfache und schnelle Bedienung verbunden mit hohen Leistungen in einem kleinen Raum.

Hobel- maschinen Arbeits- aggregate

Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag

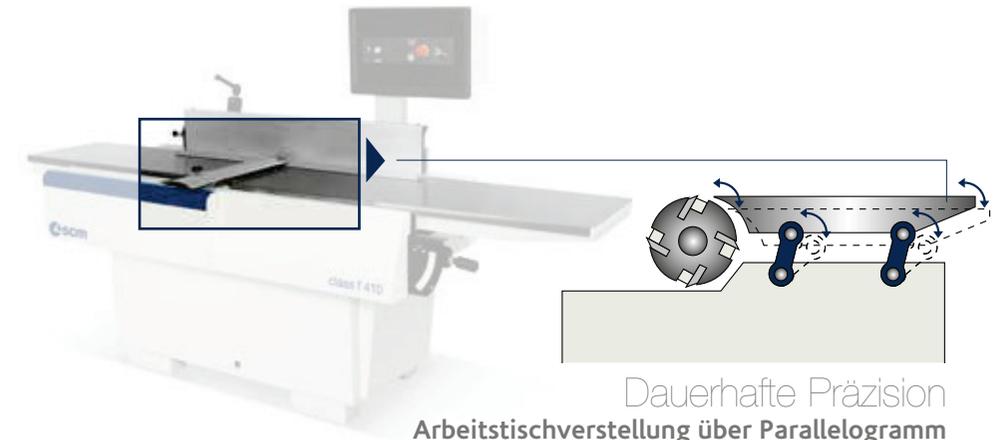
Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen Rundstangenführung. Die Skala hilft dem Bediener bei der Positionierung der Führung an dem gewünschten Neigungswinkel.



Garantie für eine perfekte Ebenheit

Gleichzeitige Öffnung der Tische

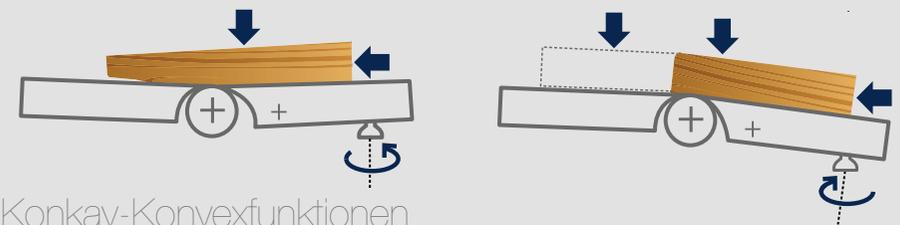
Das System erlaubt den Bearbeitungswechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln durch eine einzige Einstellung und sichert dabei Schnelligkeit und Präzision.



Dauerhafte Präzision

Arbeitstischverstellung über Parallelogramm

Genauere Bearbeitungen mit der Einlauftischverstellung über ein Parallelogramm, für einen konstanten Abstand zwischen dem Tisch und der Messerwelle. Das System funktioniert direkt über die Gelenke; damit wird die Belastung auf dem Tisch für dauerhafte Standfestigkeit und Parallelität vermieden.



Konkav-Konvexfunktionen

Sichern perfektes Verleimen

Die zur Verfügung stehenden Einstellungen ermöglichen das perfekte Verleimen der Werkstücke mit optimalen Verbindungen und ohne dass die Verbindung sichtbar ist. (class)



Perfekte
Endverarbeitung

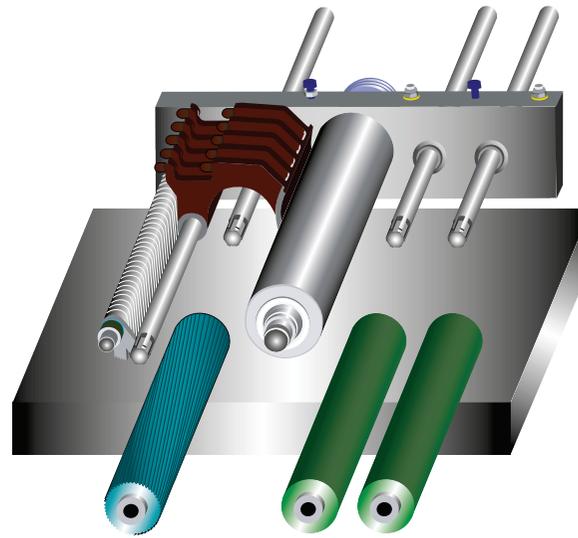
Vorschubwalzen mit Gliederdruckbalken

Keine Stillstand oder Markierung des Werkstücks dank des Vorschubsystems mit drei Vorschubwalzen und Gliederdruckbalken, für eine absolut lineare Bewegung. Die Gummiwalzen, serienmäßig geliefert, gewährleisten perfekte Oberflächen und hohe Vorschubleistungen.



einfach und schnell
SCM Monoblockabrichtwelle

Einfacher und rascher Austausch und Einbau der Messer dank des automatischen Befestigungssystems und der Selbstregulierung. Die Monoblockstahlstruktur gewährleistet hohe Stabilität auch bei starker dynamischer Belastung.



Eine einzige Maschine für jeden Bedarf

Auswechselbare Vorschubwalzen

Perfekte Endbearbeitung durch den einfachen und raschen Austausch der Walzen, der es ermöglicht, den Vorschub der Maschine auch an besondere Anforderungen anzupassen, wie zum Beispiel bei kleinsten Abtragungen an Edelhölzern und/oder bei Bearbeitungen, bei denen gleichzeitig mehrere Werkstücke unterschiedlicher Stärke verarbeitet werden. (3. motorische Walze erhältlich als Option für nova Dickenhobelmaschinen).

Motorischer Dickentischhub mit mikrometrischer Positionierung.

Vorschubgeschwindigkeit über Inverter geregelt und mit Alarmanzeige für den Fall einer überhöhten Geschwindigkeit. (class)

Die 4 großen Spindeln zusammen mit den 2 seitlichen Führungen sichern eine hohe Stabilität des Tisches. Die Faltenbalg Schutzvorrichtungen garantieren dauerhafte Präzision und Zuverlässigkeit.

Pneumatische Einstellung des Drucks auf die Walzen für die bessere Endverarbeitung und hohe Leistung des Vorschubs bei jedem Material und unter allen Arbeitsbedingungen. (Option für class Dickenhobelmaschinen)

