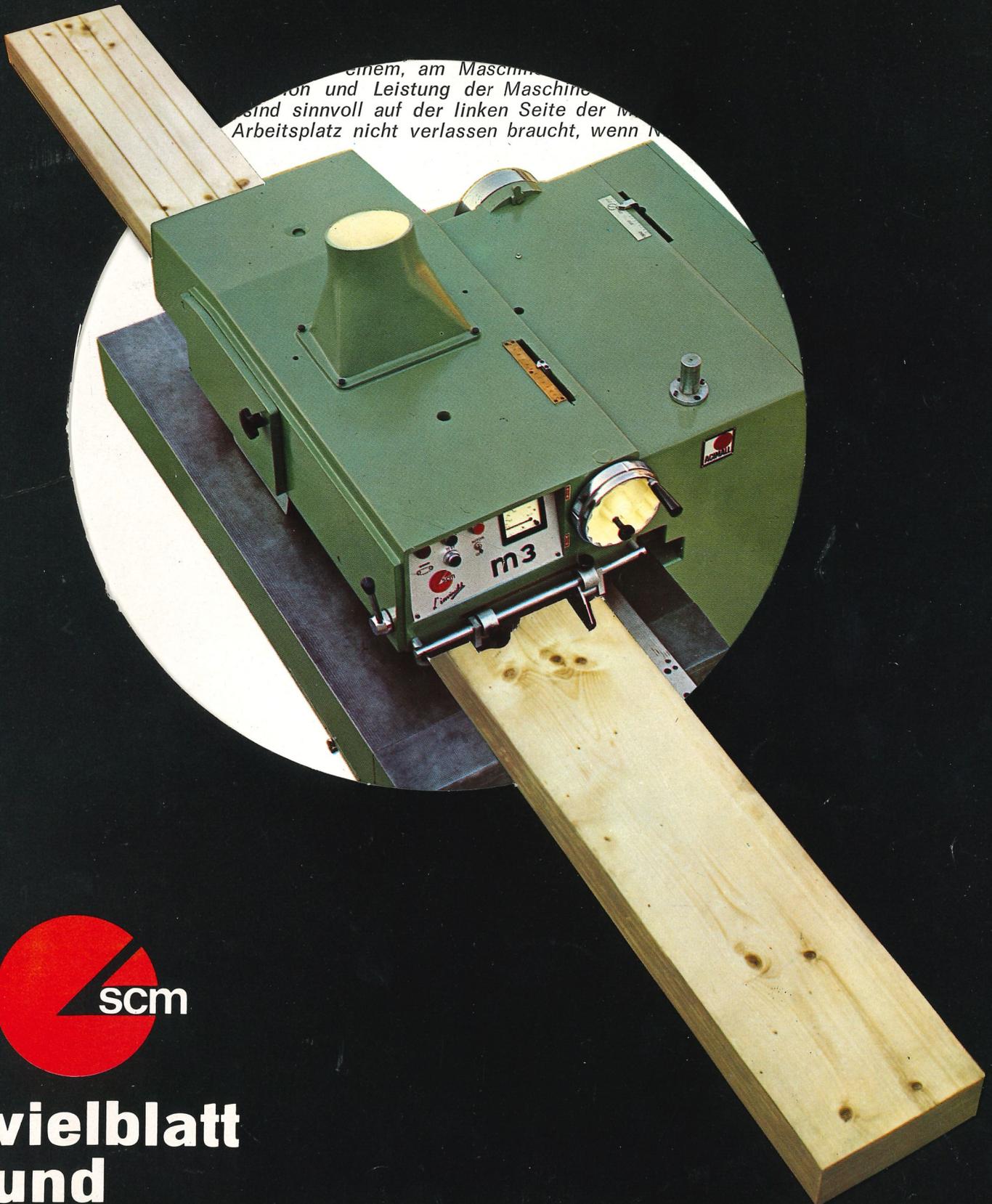


m3

... einem, am Maschine
... von und Leistung der Maschine
... sind sinnvoll auf der linken Seite der Maschine
... Arbeitsplatz nicht verlassen braucht, wenn N



**vielblatt
und
besäumkreissäge**

L'invincibile

ständer

Aus einem Stück gegossener, stark verrippter Ständer von beispielloser Stabilität und Vibrationsfreiheit.

zylindrischer sägewellensupport

Der zyl. Sägewellensupport ist aus feinstem Guss hergestellt und präzisionsgeschliffen. Er ist exzentrisch gelagert. Die Höhenverstellung der Sägewelle wird durch ein grosses Handrad vorgenommen. Eine eingebaute Sicherung verhindert Höhenverstellungen der Sägewelle bei laufender Maschine.

motor

Der staubgeschützte Motor ist im Gross-raum-Maschinenständer in der Weise untergebracht, dass sich die Riemenspannung entsprechend der abgenommenen Leistung automatisch einreguliert. Normalausführung 25 PS, auf Wunsch gegen Mehrpreis 35 PS oder 50 PS.

bedienungsarmatur

Die Bedienungsarmatur befindet sich in Reichweite des Bedienungsmannes. Alle Motoren

sind gegen Überlastung geschützt. Die elektrische Ausrüstung befindet sich in dem staubdicht geschützten Schaltschrank.

sägewelle

Die Sägewelle läuft in 4 absolut wartungsfreien Präzisionskugellagern. Die Sägenbüchse ist auf der Welle fest montiert, um jegliche Unwucht zu vermeiden. Distanzringe werden wegen des geringen spezifischen Gewichtes aus Spezial-Aluminium hergestellt.



tisch

Der Tisch ist gross dimensioniert und stark verrippt. Die Spezial-Transportkettenführungen aus REXILON gewährleisten einen fugendichten Schnitt.

druckrollen

Die Höheneinstellung der Druckrollen wird durch ein grosses Handrad vorgenommen, sie ist sehr leichtgängig. Ein System von Pleuelstangen senkt und hebt die Druckrollen.

Zwischen erstem Rollenpaar und Sägenwelle befindet sich das Späneauswurfblech mit Niederhalteholz.

transportkette

Die endlose Transportkette besteht aus 53 Gliedern aus Spezialguss von besonderer Präzision. Die Führungsflächen erhalten durch die Rexilon-Führung eine geläppte Oberfläche, wodurch jeglicher Verschleiss vermieden wird. Das Material REXILON hat einen sehr niedrigen Reibungskoeffizienten bei höchstem Verschleisswiderstand. Die Kraftübertragung vom

Vorschubgetriebe auf die Transportkette hat eine Überlastungssicherung, die die Zugkraft auf 160 kg. maximal begrenzt. Das Vorschubgetriebe ist mit Spezial-Zahnrädern ausgerüstet, die im Ölbad laufen.

vorschubantrieb

Der Vorschub wird über ein stufenlos regulierbares Getriebe angetrieben. Die Einregulierung der Vorschubgeschwindigkeit kann vom Bedienungsmann während des Schneidvorganges durch Betätigung des Handrades verändert werden.

anschlag

Der Anschlag gleitet in einer Schwalbenschwanznut. Der Blockierhebel des Anschlages muss zum Verschieben desselben angehoben werden. Nachdem das gewünschte Mass eingestellt ist, blockiert der Anschlag das eingestellte Mass

automatisch durch Loslösen des Blockierhebels.

sägenbüchse

Zum Wechsel der Sägeblätter wird die Sägenbüchse von der Sägenwelle abgenommen. Sie wird auf eine feststehende Welle am Maschinenständer aufgeschoben und der Sägeblattwechsel kann hier problemlos und ohne Behinderung durchgeführt werden.

schutzvorrichtungen

Zwei Reihen Rückschlagfinger, sowie eine Reihe Spreisselfänger und zwei Seitenbleche für Splitterfang garantieren dem Bedienungsmann absolute Sicherheit.

regulierung

Der Lauf der Transportkette, sowie der Druckrollen, lassen sich jederzeit auf einfachste Art und Weise nachregulieren.

■ HÖCHSTE LEISTUNG BEI BEISPIELLOSER STABILITÄT UND PRÄZISION ■ SINNVOLLE ANORDNUNG ALLER BEDIENUNGSELEMENTE ■ GRÖSSTE SICHERHEIT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT.

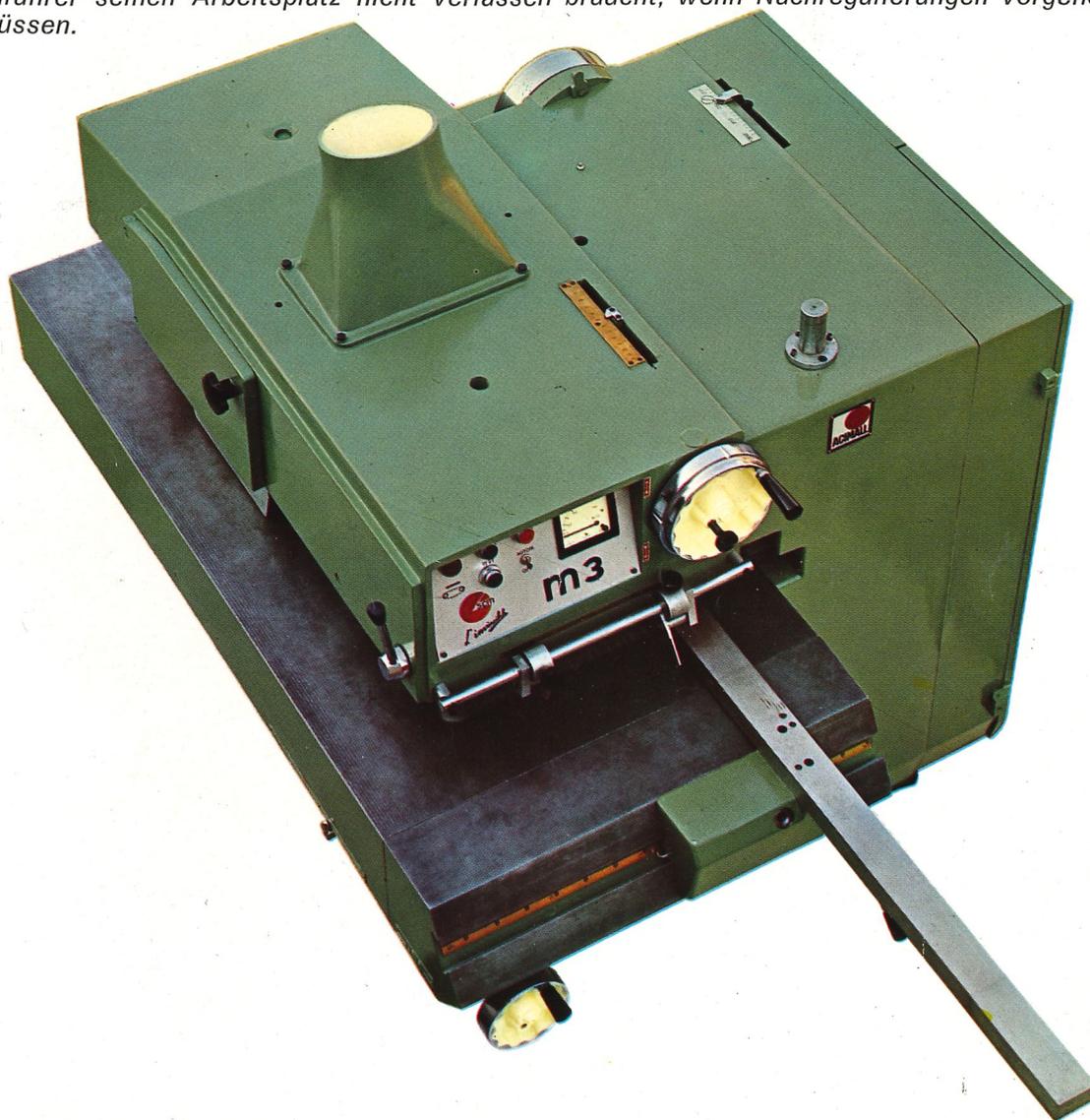
Das sind die hervorstechenden Eigenschaften der Vielblatt- und Besäumkreissäge M 3. Die Konstruktion der M 3 entspricht dem neuesten Stand der Technik und erfüllt alle Ansprüche in Bezug auf Leistung und Präzision im Dauerbetrieb.

- Breiteste Anwendungsbasis in der Produktion.
- Zweckmässige Konstruktion zur Erzielung äusserster Wirtschaftlichkeit.
- Bequeme Bedienungselemente zur Verkürzung von Rüst- und Umstellzeiten.
- Perfekte Sicherungsvorrichtungen.

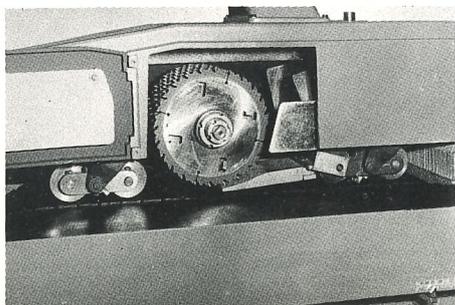
Das waren die Grundgedanken bei der Entwicklung der M 3.

Folgende Eigenschaften sind es wert, besonders erwähnt zu werden:

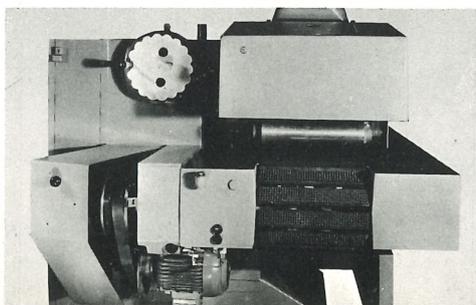
- Druckrollen und Sägewelle sind in einem, am Maschinenständer fest montierten Gehäuse untergebracht, welches die Stabilität, Präzision und Leistung der Maschine wesentlich erhöht.
- Alle Bedienungselemente sind sinnvoll auf der linken Seite der Maschine angeordnet, sodass der Maschinenführer seinen Arbeitsplatz nicht verlassen braucht, wenn Nachregulierungen vorgenommen werden müssen.



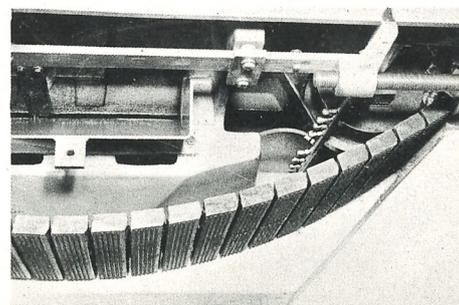
Druckvorrichtung

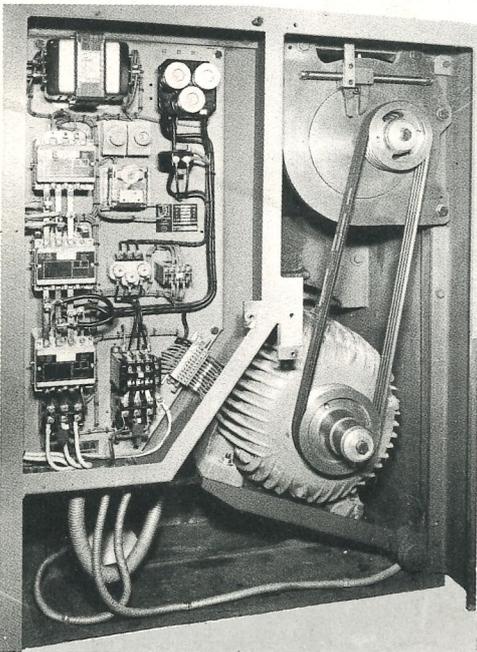
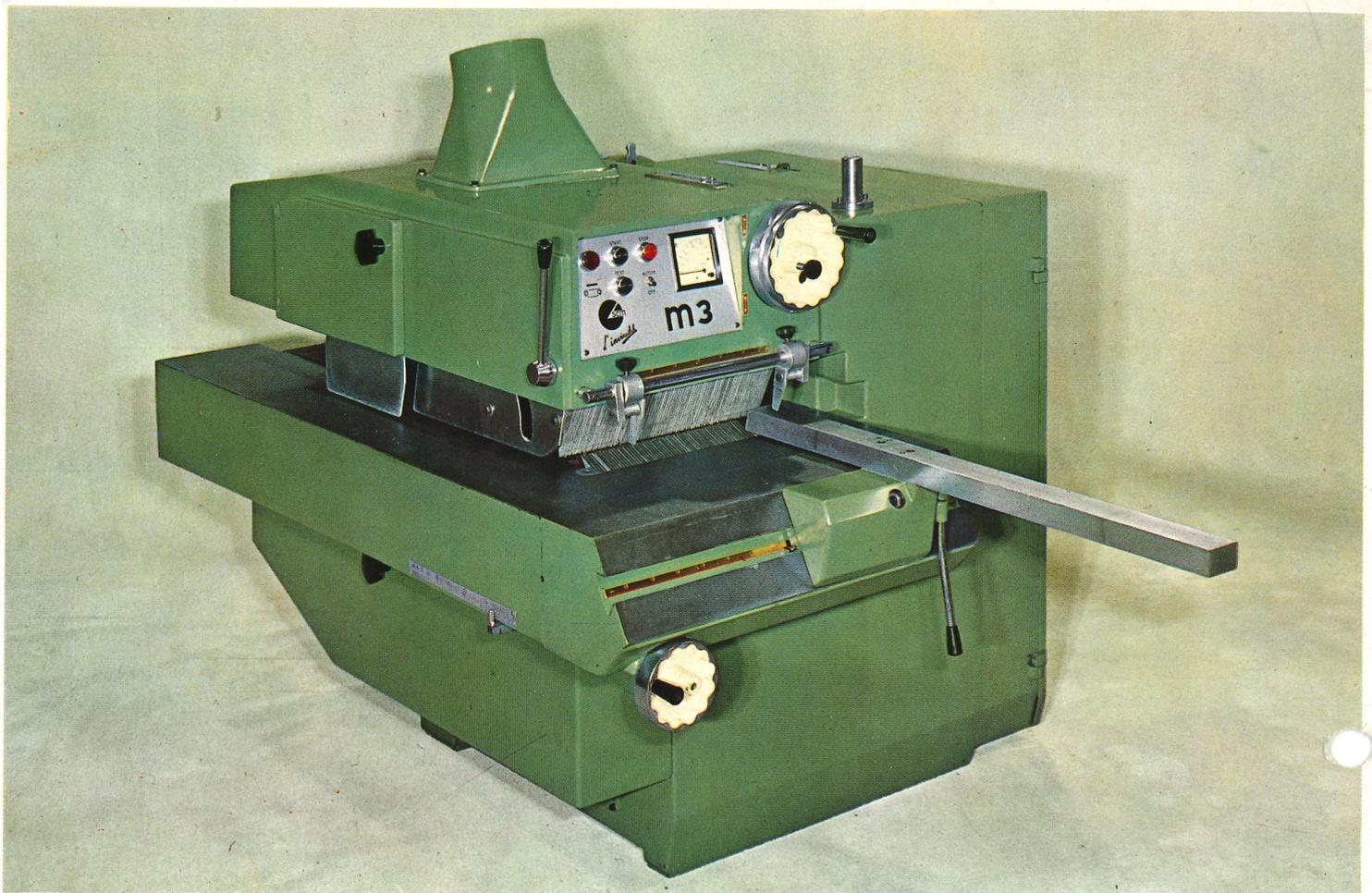


Geschwindigkeitsregler für Transportkettenvorschub



Düsen für autom. Transportkettenschmierung





Rückseite geöffnet: elektr. Schaltbrett - Unterbringung des Hauptmotors

technische daten **m3**

Schnitthöhe	100 mm
Sägeblätterdurchmesser	300 mm
Flanschen - und Ringdurchmesser	95 mm
Sägeblattbohrung	70 mm
mit Keilnuten	20x5 mm
Breite der Transportkette	300 mm
Aufspannbreite der Sägebüchse	300 mm
Distanz zwischen erstem Blatt und Ständer	220 mm
Tischausmasse	1530x750 mm
Tischhöhe vom Boden	750 mm
Drehzahl der Sägewelle	4200 U/Min.
Vorschubmotor	1,5 PS
Kreissägemotor	25 PS
Kette-Vorschubgeschwindigkeit	6 - 48 mt/min.
Raumbedarf	1335x2175x1455 mm
Gewicht ca.	1800 kg.
AUF WUNSCH	
Kreissägemotor	35 PS
Sonderausführung mit Kreissägemotor	50 PS
und Vorschubmotor	2 PS
Max. Schnitthöhe	120 mm
(mit Blättern v. Ø 350 mm und mit Flanschen-und Ringdurchmesser v. 105 mm).	

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten.



**SOCIETÀ COSTRUZIONE MACCHINE
RIMINI - ITALIEN**