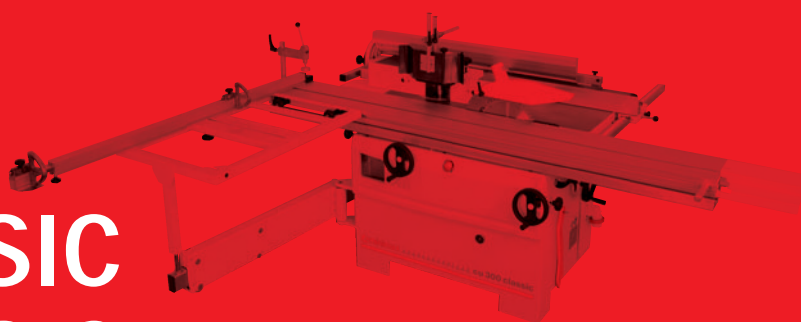


# CU 300 CLASSIC CU 410 CLASSIC

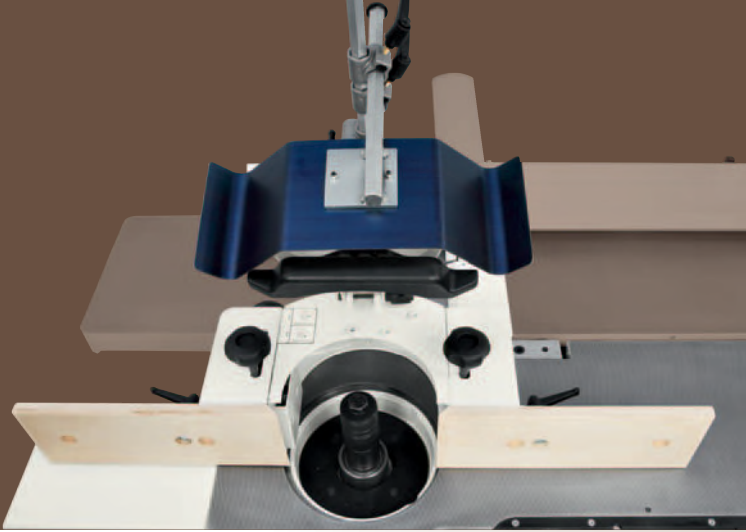


Universal combined machines  
Kombinierte Universalmaschinen

**CU 300 CLASSIC**  
**CU 410 CLASSIC**

ESSENTIALITY, PRACTICALITY AND THE BEST  
PRICE TO PERFORMANCES RATIO  
WESENTLICHE, BEDIENUNGSFREUNDLICHKEIT  
UND MIT DAS BESTE PREIS-/LEISTUNGSVERHÄLTNIS



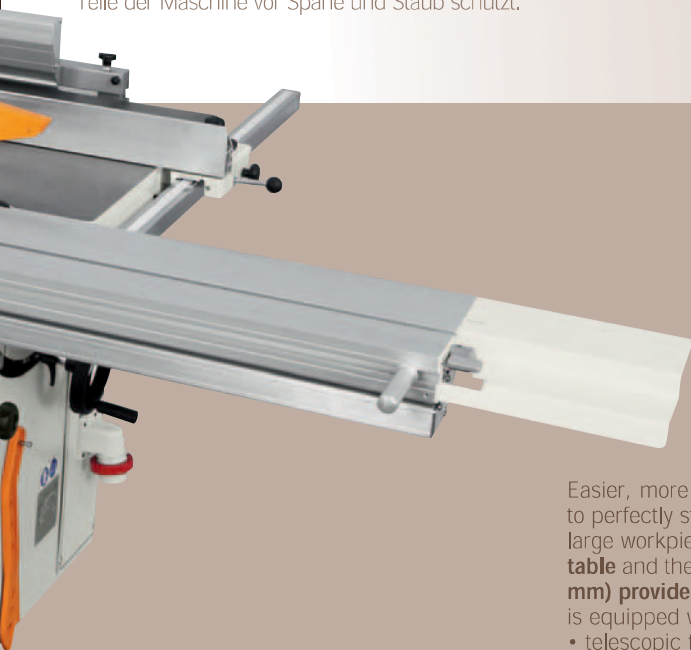


Professional and very sturdy operating units. The spindle moulder unit has a large, cast iron column and is closed off by a plate, even made in cast iron, to protect mechanical components inside the machine from sawdust, shavings and dirt.

Professionelle und stabile Maschineaggregate. Die Frässpindel ist in einem Gusseisengehäuse untergebracht, welches die inneren mechanischen Teile der Maschine vor Späne und Staub schützt.

Incredible cutting of both very thick solid wood and panels, even those veneered, thanks to the new saw unit with a blade that has a **maximum diameter of 315 mm with the scoring blade fitted**. The new scoring unit can be supplied on request and **can easily be adjusted from outside the machine**.

Ein außerordentlicher Schnitt sowohl bei sehr starkem Massivholz als auch bei beschichteten Platten, dank einer neues **Sägeaggregat mit Sägeblatt mit maximalem Durchmesser von 315 mm mit montiertem Vorritzer**. Das neue Vorritzeraggregat kann auf Anfrage geliefert werden und ist **bequem von der Außenseite der Maschine aus einstellbar**.

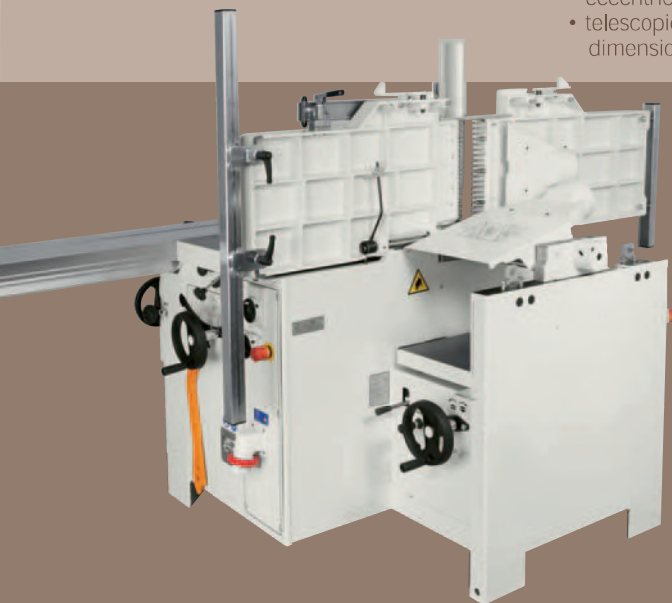


Easier, more precise cutting is possible thanks to perfectly stable support guaranteed, even for large workpieces, by the **270 mm wide sliding table** and the **large squaring frame (960 x 600 mm) provided as standard**. The squaring frame is equipped with:

- telescopic fence with 2 retractable stops
- eccentric clamp
- telescopic swinging arm support of large dimensions

Präzisere und bequemere Schnitte mit der Säge, dank einer völlig stabilen Auflage, die – auch für große Werkstücke – durch den Sägewagen mit einer **Breite von 270 mm** und den Besäumrahmen gewährleistet ist. **Der Besäumrahmen ist serienmäßig und misst 960 x 600 mm** und er ist ausgestattet mit:

- Teleskopanschlag mit 2 Anschlagklappen
- Exzenterspannvorrichtung
- Teleskop-Stützausleger



Thicknessing is more comfortable: during the changeover from surfacing to thicknessing **the surfacing tables open towards the inside of the machine, with a 90° angle, and simultaneously**. Workpieces with a maximum height of 230 mm can be machined to the thicknesser. The **new design of the dust-conveyor**, protecting the cutter block, is specifically intended **to further increase system safety and efficiency**.

Beim Wechsel vom Abrichten zum Dickenhobeln **öffnen sich die Abrichttische im 90-Grad- Winkel zur Innenseite der Maschine**, wodurch das Dickenhobeln bequemer wird. Außerdem können Werkstücke mit einer maximalen Höhe bis zu 230 mm dickengehobelt werden. Das neue **Design des Späneförderers** zum Schutz der Abrichtwelle wurde eigens entwickelt, **um die Sicherheit und Effizienz des Systems noch weiter zu erhöhen**.



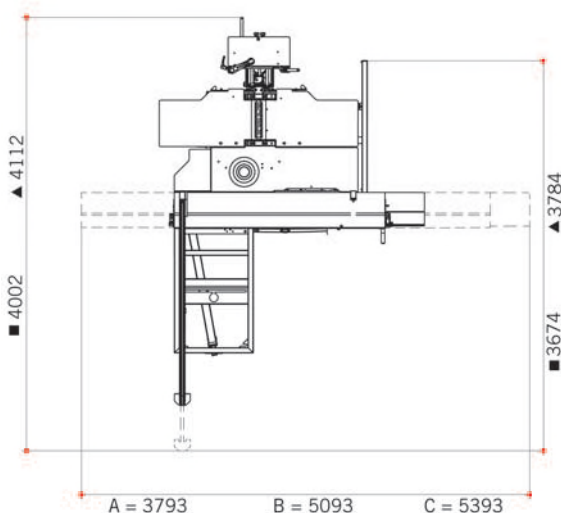
00L0038833C

# TECHNICAL FEATURES AND OVERALL DIMENSIONS TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN UND ABMESSUNGEN



			CU 300 CLASSIC	CU 410 CLASSIC
<b>Planer</b>	<b>Hobel</b>			
Useful working width	Arbeitsbreite	mm	300	410
Cutter block diameter (mm)/n. HSS standard knives	Hobelwellen Durchmesser (mm)/Messeranzahl HSS standard		72/3	72/3
HSS standard knives dimensions	Hobelmesserabmessungen HSS	mm	300 x 30 x 3	410 x 30 x 3
Max. stock removal	Max. Spanabnahme	mm	4	4
Surfacing tables total length	Gesamte Abrichtschlänge	mm	1510	1800
Thickening table dimensions	Dickentischabmessungen	mm	300 x 585	410 x 605
Feed speed on thickener	Vorschubgeschwindigkeit am Dickentisch	m/min	7	7
Min. ÷ max. working height on thickener	Min. ÷ max. Arbeitshöhe am Dickentisch	mm	3 ÷ 230	3 ÷ 230
<b>Circular saw</b>	<b>Kreissäge</b>			
Saw-spindle moulder cast iron worktable dimensions	Säge-Frästischabmessungen aus Guss	mm	1115 x 335	1115 x 335
Blades tilting	Sägeblattschwenkung		90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Max. saw blade diameter <b>with scoring blade installed</b>	Max. Sägeblattdurchmesser <b>mit Vorritzer</b>	mm	315	315
Max. saw blade projection from table at 90°/45°	Max. Schnitthöhe bei 90°/45°	mm	100/79	100/79
Squaring stroke	Ablängbreite links vom Sägeblatt	mm	1660 ÷ 2660	1660 ÷ 2660
Cutting width on parallel fence	Schnittbreite am Parallelanschlag	mm	820	900
<b>Spindle moulder</b>	<b>Tischfräse</b>			
Max. useful spindle length	Nutzlänge der Spindel	mm	100	100
Spindle moulder speeds	Frässpindelgeschwindigkeit	rpm-U/min	3500/7000/10.000	3500/7000/10.000
Max. tool diameter when profiling	Max. Werkzeugdurchmesser Profilieren	mm	210	210
Max. diameter of tool lowered under table at 90°	Max. Werkzeugdurchmesser absenkbar bei 90°	mm	180	180
Max. tool diameter when tenoning	Max. Zapfenwerkzeugdurchmesser	mm	275	275
<b>Other technical features</b>	<b>Anderer technische Eigenschaften</b>			
Three-phase motors 5kW (6,6hp) 50Hz - 6kW (8hp) 60Hz	3-phase Motoren 5kW (6,6PS) 50Hz - 6kW (8PS) 60Hz		●	●
Single-phase motors 2,2kW (3hp) 50Hz	1-phase Motoren 2,2kW (3PS) 50Hz		○	○
Single-phase motors 4,8kW (6,5hp) 60Hz	1-phase Motoren 4,8kW (6,5PS) 60Hz		○	○
Exhaust outlets diameter	Absaugstutzendurchmesser	mm	120	120

● = standard / standard ○ = option / option



A = with sliding table 1600 mm  
 B = with sliding table 2250 mm  
 C = with sliding table 2600 mm

A = mit Schiebeschlitzen 1600 mm  
 B = mit Schiebeschlitzen 2250 mm  
 C = mit Schiebeschlitzen 2600 mm

■ CU 300 CLASSIC  
 ▲ CU 410 CLASSIC

The motors powers in this catalogue are expressed in S6-40%, except where otherwise specified.

In this catalogue, machines are shown in CE configuration and with options. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE norms.

In diesem Katalog sind die Motorleistungen in S6-40% angegeben, wenn nicht anders angezeigt.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das recht vor, alle Daten uns Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.