

minimax e 10/t 20

Manuelle Kantenanleim- und Bündigfräsmaschine
für gerade und geformte Platten



minimax e 10

Manuelle Kantenanleimmaschine für gerade und geformte Platten.

Leistungsstark und funktionell

Entwickelt für das kostengünstige, zuverlässige und leichte Anleimen von Kanten an geraden und geformten Werkstücken.

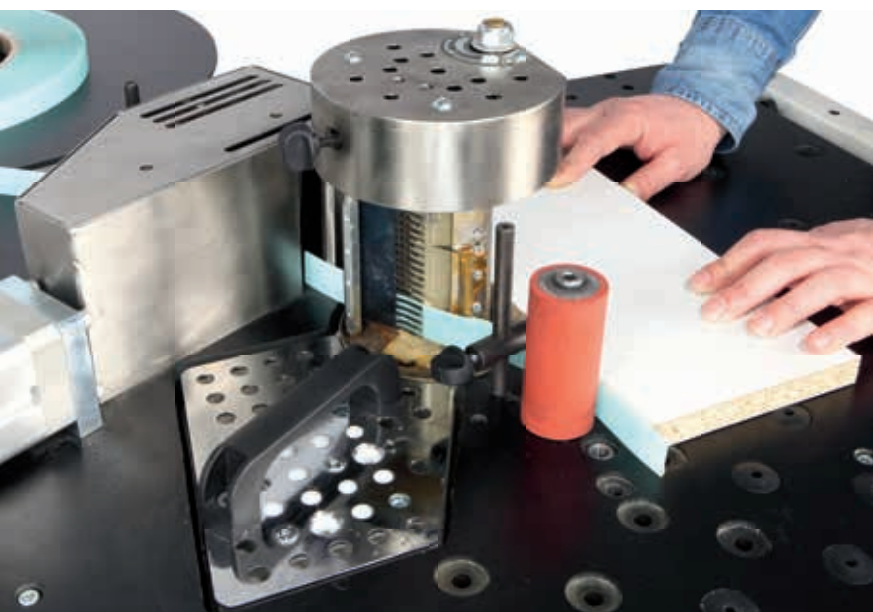
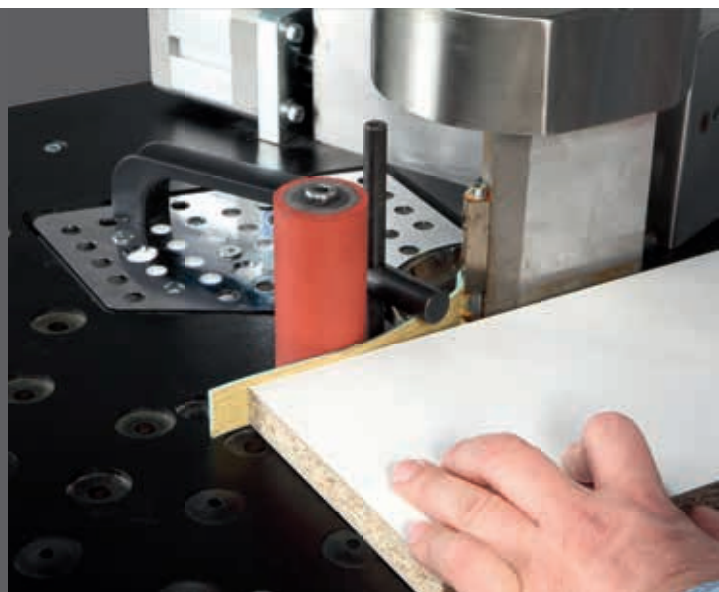


MINIMAX		E 10
Min. und max. Kantenstärke	mm	0,4 - 3,0
Min. und max. Kantenhöhe	mm	10 - 84
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 - 1,5	mm	80
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 - 2,5	mm	50
Rollenkantenhöhe mit Kappschere, Dicke 0,4 - 3	mm	45
Min. und max. Plattendicke	mm	8 - 80
Min. Plattenbreite / Plattenlänge	mm	50/210
Min. Innenradius (konkave) Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Min. Außenradius (konvexe) Kantendicke 0,4 mm	mm	5
2 Vorschubgeschwindigkeiten	m/min	4 - 8
Leistungsaufnahme	kW	3,5
Betriebsdruckluft	bar	6
Durchmesser des Tellers für Rollenware	mm	520
Arbeitstisch	mm	850
Gewicht	Kg	250
Maschinenlänge / Maschinenbreite	mm	1000/740

Hauptmerkmale

KEINE BESCHÄDIGUNG DES WERKSTÜCKS

Einfache Bearbeitung dank des speziellen Maschinentisches mit **Materialschonender Phenolharz-Oberfläche** und Rasterbohrungen mit Dübeln zur Werkstückpositionierung.



AUCH SCHWIERIGE KANTEN WERDEN PROBLEMLOS ANGELEIMT

Der teflonbeschichtete Leimbehälter unter dem Arbeitstisch verhindert durch kontinuierliches Durchmischen das Verbrennen des Leimes. Die Menge des aufzutragenden Leims kann justiert werden.

LEISTET SPITZENQUALITÄT WIE EINE "GROSSE" KANTENANLEIMMASCHINE

- Schnellaufheizsystem für sofortigen Einsatz
- Zeitgesteuertes Stand-by zur optimalen Bereitstellung des Leimes
- Zwei Vorschubgeschwindigkeiten für hohe Produktivität und Bearbeitungsqualität



minimax t 20

Manuelle Bündigräsmaschine für gerade und geformte Platten.

Einfach, intelligent und vielseitig

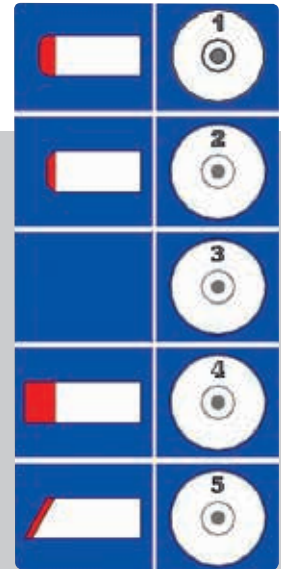
Durch neuartige Entwicklungen ist diese Maschine unschlagbar einfach zu bedienen.



Hinweis:
die Maschine im Bild ist mit der Option "pneumatische Verstellung der Köpfe durch Fußschalter" ausgestattet

MINIMAX		T 20
Max. Kantenstärke	mm	4
Min. und max. Plattenstärke	mm	14 - 80
Min./max. Plattenbreite / Plattenlänge	mm	100/200
Min. Innenradius, Kantendicke 0,4 mm	mm	25
Leistungsaufnahme	kW	1,5
Absaughauben	mm	2 x 80
Arbeitstisch	mm	850
Gewicht	Kg	200
Maschinenlänge / Maschinenbreite	mm	1000/800

Hauptmerkmale



KEINE EINSTELLARBEITEN, NUR AUSWECHSELN DER KOPIEREINRICHTUNG

Schnelle und präzise Einstellung bei unterschiedlichen Bearbeitungen mit den austauschbaren horizontalen Kopiereinrichtungen ausgerüstet mit Multifunktion-Werkzeugen (exklusives SCM System).



IMMER DIE RICHTIGE KONFIGURATION, FÜR ALLE BEARBEITUNGSARTEN

Die zwei austauschbaren vertikalen Kopiereinrichtungen, serienmäßiges Zubehör, erleichtern die Bearbeitung von geraden oder geformten Platten und gewährleisten immer **das beste Ergebnis**.



OPTIMALE BEARBEITUNGSQUALITÄT BEI ALLEN MATERIALIEN

dank der Hochfrequenzmotoren mit Inverter gesteuerter Schnittgeschwindigkeit.

minimax t 20

Hauptmerkmale

KEINE EINSCHRÄNKUNGEN BEI SCHRÄGKANTEN

Die Position des oberen Bündigfräsaggregates kann horizontal eingestellt werden: Dies ermöglicht die Bearbeitung von schrägen Kanten mit unterschiedlichen Profilen auf der oberen und unteren Seite.

- Beispiel: Radiuskante R2 auf der oberen und gerade Kante auf der unteren Seite.



MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT SERIENMÄSSIG

Die Multifunktions-Diafräser, serienmäßig geliefert, gewährleisten hohe Bearbeitungsqualität, einfache Einstellungen und lange Lebensdauer.

minimax e 10-t 20

Optionen auf Anfrage



Fahreinrichtung für die Maschine.



Vordere Tischverlängerung zur Unterstützung von großen Werkstücken.

DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

- 65 Jahre Erfahrung
- 3 Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000 m² Produktionsfläche
- 17.000 Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90% Exportanteil
- 20 Tochtergesellschaften
- 350 Vertretungen und Vertriebspartner
- 500 Servicetechniker
- 500 Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSENSSTAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM, KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe, Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.



SPINDELN UND TECHNISCHE BAUTEILE



SCHALTSTRÄNKE



METALLVERARBEITUNG



GUSSEISEN



Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0365461L