



soluzioni complete


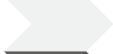
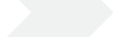
magazzino verticale multipiano, montaggio e imballaggio

Le linee sono composte da varie stazioni per ottenere il mobile assemblato e imballato, partendo dai singoli componenti formanti il mobile. Sono indicate per chi produce mobili montati di ogni tipologia (cucine, arredobagno, business, ecc).

- **SOLUZIONE COMPLETA:**
fine linea chiavi in mano con un unico partner.
- **SOLUZIONE DI IMBALLO:**
idonea per qualsiasi esigenza del cliente.
- **SOLUZIONE DI AUTOMAZIONE:**
in funzione dei volumi di produzione.





-  foratura e inserimento
-  **magazzino verticale multipiano**
-  incollaggio
-  **montaggio**
-  **imballaggio**
-  stoccaggio

action tf

Strettoio elettromeccanico

Lo strettoio elettromeccanico ACTION TF con graffiato (opzionale) è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con medi e grandi volumi produttivi (da 30 a 650 mobili/giorno).

- **EFFICIENTE SQUADRATURA DEL MOBILE**
per mezzo di sistema integrato **pignoni-cremagliere**.
- **PERFORMANCE ED EFFICACIA**,
grazie all'azione di **motori brushless** che permettono di **aumentare la velocità di esecuzione del ciclo di lavoro**.
- **FACILITÀ DI PROGRAMMAZIONE E D'USO**
grazie all'**interfaccia touch screen** in posizione ergonomica per l'operatore.




ACTION TF

Strettoio elettromeccanico

Potenza installata	kW	5
Performance	mobili/min	fino a 2
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1300 (H) x 650
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 250
Velocità di traslazione	m/min	20
Altezza piano di lavoro	mm	600

assemblaggio
range



Graffatore automatico per mobili



Graffatore automatico a 5 assi per schiene di mobili, installabile sullo strettoio action tf. Ideale per i produttori di cucine, camere e mobili da bagno.

- **Facile programmazione del percorso di graffatura**, possibilità di pressare e graffiare più mobili contemporaneamente.
- **Riduzione della manodopera, incremento di produttività e precisione.**
- **Possibilità di lavorare a lotto uno** tramite la lettura bar code o lista di lavoro.

Potenza installata	kW	12
Capacità di carico graffe (cambio automatico)	n°	1200
Velocità assi	m/sec	1,5
Pannello PC touch screen operatore	pollici	17
Massimo tempo di ciclo per ogni graffa	sec	0,7

action fl

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale ACTION FL è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati.

Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 30 mobili/giorno).

- **Efficiente squadratura del mobile** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.
- **Performance ed efficacia**, grazie all'azione di **motori brushless**.
- **Versatilità di lavoro** grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore.



STRETTOIO AUTOMATICO PER MOBILI A CARICO MANUALE

ACTION FL

Potenza installata	kW	4
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1300 (H) x 800
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 150
Altezza piano di lavoro	mm	600

action p

Lo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale ACTION P è la soluzione per assemblare con precisione tutti i corpi mobili.

Il settaggio automatico rende agevole l'utilizzo dello strettoio.

Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 30 mobili/giorno).

- **Efficiente squadratura del mobile** per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.
- **Performance ed efficacia**, grazie all'azione di **motori brushless**.
- Elementi di pressione orizzontali e verticali a barre singole con sistemi a pettine.

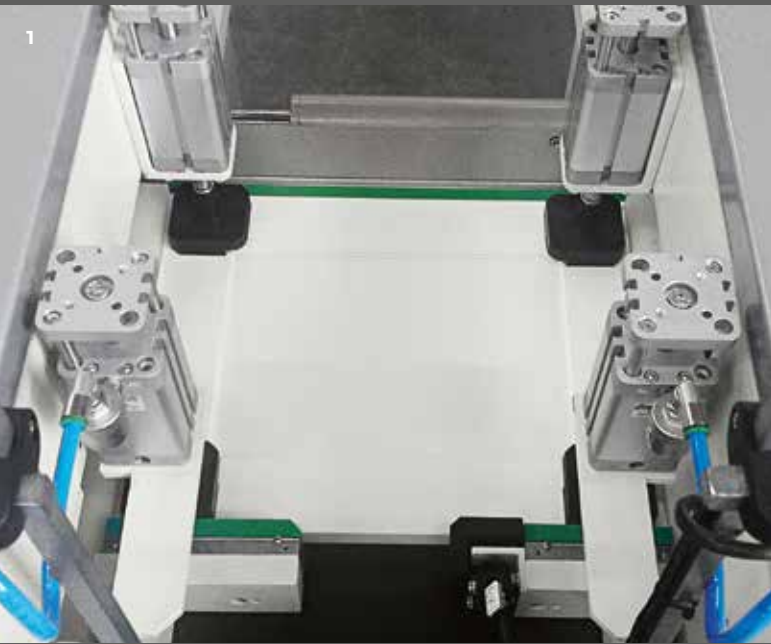


STRETTOIO AUTOMATICO PER MOBILI A CARICO MANUALE

ACTION P

Potenza installata	kW	4
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1200 (H) x 700
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 150
Altezza piano di lavoro	mm	600

▼ 1, 2 Assemblaggio di antine e finestre con strettoio Action h



▲ 3, 4 Pre-assemblaggio in linea di porte da interno con strettoio Action h



action h

Strettoio automatico orizzontale per assemblaggio di telai a funzionamento oleodinamico, ideale per i produttori di antine, porte in legno massello e telai in genere.

- Possibilità di **assemblare telai con giunzione a 45° o 90°** senza alcuna messa a punto.
- Consente la **lavorazione di piccole serie mantenendo una produttività uguale alle grandi produzioni**, grazie all'**auto apprendimento delle dimensioni del telaio**.
- La forza di **spinta idraulica** è regolabile in modo differenziato e **variabile in funzione del tipo di telaio da assemblare**.

STRETTOIO AUTOMATICO PER ANTINE E PORTE		ACTION H		
		2000	2500	2500 S
Potenza installata	kW	2	2	2,5
Performance	telai/min	fino a 3	fino a 3	fino a 2
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2000 x 50 (H) x 620	2500 x 50 (H) x 750	2500 x 70 (H) x 1100
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	300 x 15 (H) x 135	300 x 15 (H) x 135	800 x 15 (H) x 300
Velocità di traslazione	m/min	21	21	21
Altezza piano di lavoro	mm	850	850	850



action k - action m

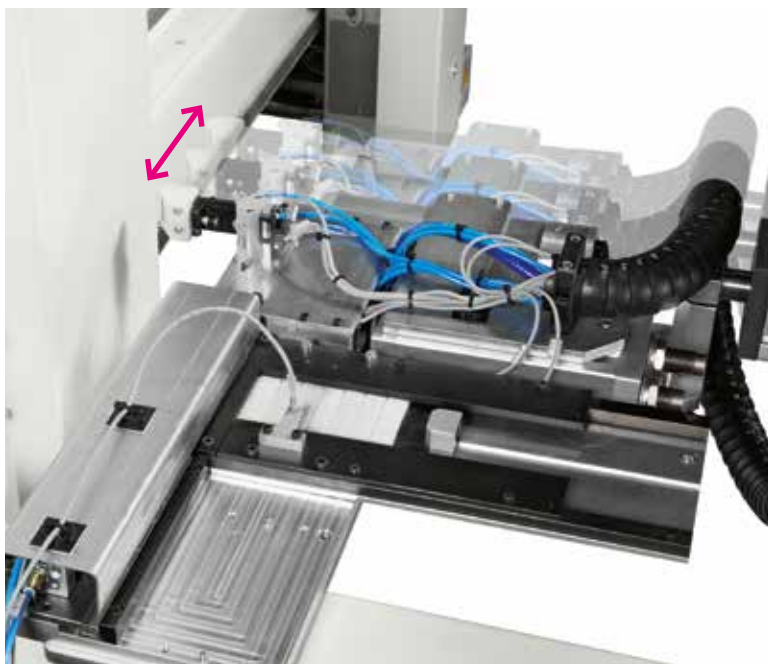
Strettoio ad elevata potenza abbinata ad alte performance di incollaggio su ogni tipologia di infisso: finestre, persiane, scuroni, porte in massello e antoni di legno.

STRETTOIO AUTOMATICO PER INFISSI		ACTION K - ACTION M					
		M 30-17	M 30-20	M 35-25	K 30-17	K 30-20	K 35-25
Dimensioni	mm	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2500	3000 x 1700	3000 x 2000	3500 x 2500
Spinta verticale	ton	14	14	14	10	10	10
Spinta orizzontale	ton	6	6	6	4	4	4

assemblaggio
vantaggi tecnologici



La squadratura del mobile è ottenuta per mezzo di un sistema integrato formato da alberi scanalati, rinvii angolari pignoni-cremagliere che garantisce un **parallelismo ottimale** fra i componenti meccanici di pressatura del mobile. **Movimento dei piani di pressatura** per mezzo di **motori brushless** e relativi azionamenti, per ottenere le **massime prestazioni di lavoro** in termini di **efficacia ed efficienza**.



Dispositivo per il **cambio automatico** delle graffe (fino a 1200 graffe) per **ottimizzare la produzione** e **minimizzare i tempi di set-up**.

Doppia spalla idraulica centrale a posizionamento motorizzato che consente una maggiore forza di pressione. Ideale per la lavorazione di porte in massello.



Chiodatura automatica dei telai pre-assemblati. Ideale per produttori di finestre.

pack c 100

Soluzioni di imballaggio automatico con scatola di cartone

Processo largamente automatizzato basato sul seguente flusso:

- **misura tridimensionale automatica** del prodotto (pannello singolo o kit)
- **taglio automatico della scatola** di cartone, **con consumo ottimizzato**
- **preparazione facilitata** della base scatola e riempimento manuale
- **chiusura automatica** della scatola con colla hot melt.

- **Grande produttività anche con prodotti di dimensioni variabili (lotto uno)**, minimizzando il numero di operatori necessari.
- **Ottimizzazione del consumo di cartone**: questa soluzione riduce lo spazio richiesto per l'immagazzinamento del cartone e la sua movimentazione.
- **Massimizzazione della flessibilità di lavoro** in termini di variabilità di dimensioni, avendo la scatola con dimensioni compatibili in tempo reale.




PACK C 100

Soluzioni di imballaggio automatico

Potenza installata	kW	14
Performance	scatole/min	fino a 9
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2400 x 1050 x 250 (H)
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	400 x 250 x 30 (H)
Velocità di traslazione	m/min	60
Altezza piano di lavoro	mm	900



Виробник: Тейлорзона АТ-15-88442012
Олександрівська промислова зона 04072012
з дата 02.01.2013 р.

80 P
80 P
80 P
80 P
80 P
80 P
80 P



Voster
Voster
Voster
Voster
Voster
Voster
Voster

80gsm
80gsm
80gsm
80gsm
80gsm
80gsm
80gsm

80 P
80 P
80 P
80 P
80 P
80 P
80 P



Pack t 100: soluzioni di imballaggio automatico con polietilene termoretraibile

L'imballo con polietilene termoretraibile è indicato per tutti i tipi di prodotto nell'industria del mobile a partire da dimensioni medie di volumi produttivi (da 100 imballi/giorno).

- **Le soluzioni** sono costruite sull'esigenza del cliente, e **tengono conto della tipologia di prodotto** con le sue specifiche **necessità di protezione**.
- **Riduzione al minimo dello spazio necessario per lo stoccaggio del materiale di imballo**, rispetto all'imballo effettuato con scatole di cartone.
- **Riduzione al minimo del costo unitario di imballo**, rispetto all'imballo effettuato con scatole di cartone.

**IMBALLATRICE
CON PE TERMORETRAIBILE**
Soluzioni di imballo automatico
con polietilene termoretraibile



Pack f 100: soluzioni di imballaggio automatico con polietilene estensibile e pluriball

L'imballo con polietilene estensibile e pluriball è indicato per produttori di mobili montati (con bassi volumi produttivi, fino a 100 imballi/giorno), o di pannelli singoli in generale (top di cucina, bagno, ecc.).

- **Grande efficienza** in termini di **risparmio energetico** rispetto all'imballo con PE termoretraibile.
- **Riduzione al minimo dello spazio necessario per lo stoccaggio del materiale di imballo**, rispetto all'imballo effettuato con scatole di cartone.
- **Riduzione al minimo del costo unitario di imballo**, rispetto all'imballo effettuato con scatole di cartone.

**IMBALLATRICE
CON PE ESTENSIBILE**
Soluzioni di imballo automatico
con polietilene estensibile





**SOLUZIONI IMBALLO COMBINATO
CON FILM ESTENSIBILE**

Cambio automatico della bobina di pluriball per produttori di mobili montati e smontati con alta produttività e variabilità dimensionale.

SOLUZIONI IMBALLO TERMORETRAIBILE
Saldatori e rifilatori laterali per produttori di ante con alta produttività e variabilità dimensionale.



**SOLUZIONI IMBALLO
CON SCATOLA DI CARTONE**

Inscatolamento automatico partendo da una fustella, per i produttori di grandi lotti di pannelli o di parquet.



LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy

tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274

scm@scmgroup.com

www.scmwood.com