

Olimpic K 208

e scm



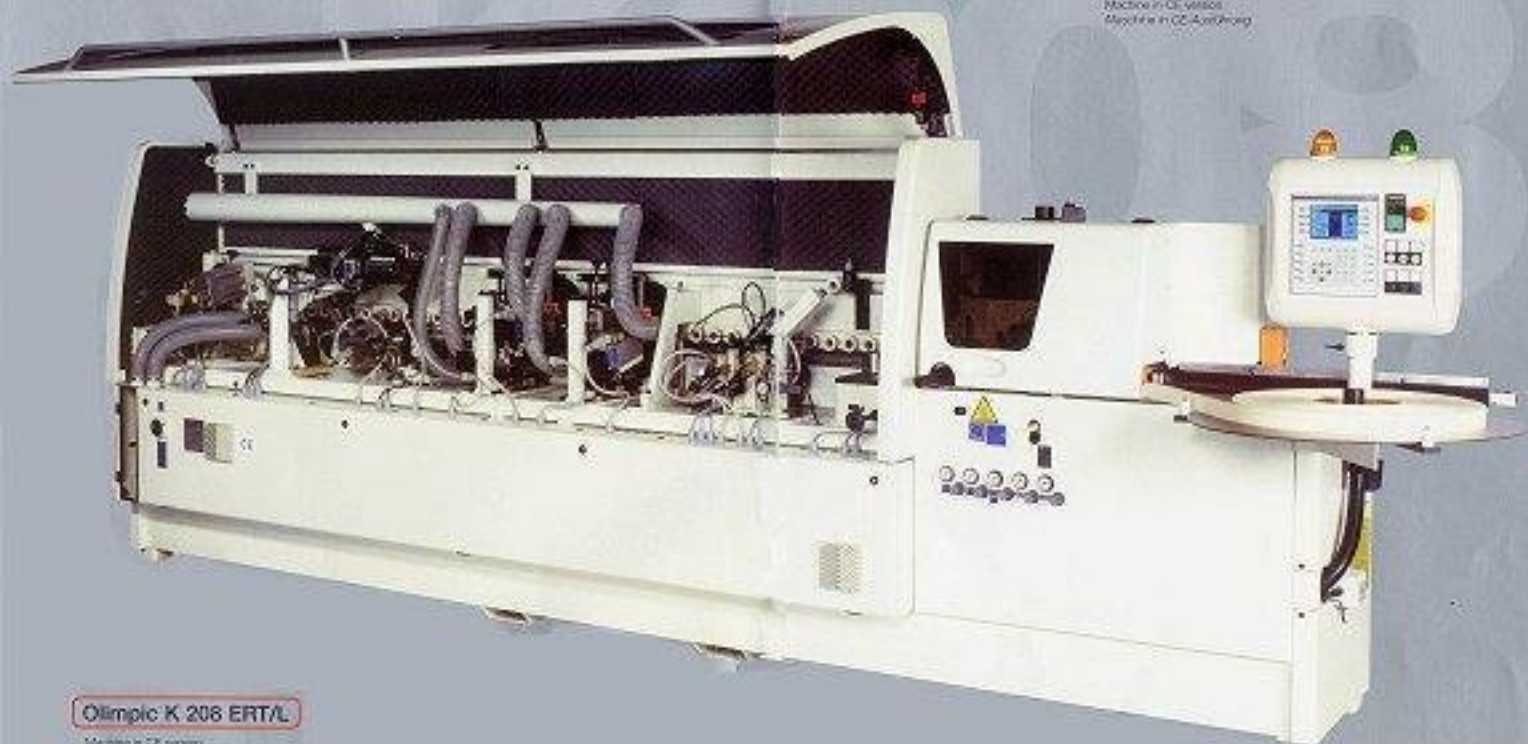
Easy to use, precise and flexible.

Einfach, präzise und vielseitig



Olimpic K 208 ERT/L

Machine in CE version
Machine in CE-Ausführung



Olimpic K 208 ERT/L

Machine in CE version
Maschine in CE-Ausführung

The right choice

Eine erfolversprechende Wahl

Olimpic K 208

Ease of use and fast adjustment

- Digital mechanical indicators on the main adjustable units
- CNC working head positioning according to the edge that is to be applied (OPTION)
- Quick disconnection of motors.

Wide application choice

- Flexible working heads to meet any working requirement

Precise high-quality machining

- Machining heads with disk copiers
- High frequency motors
- Feed speed up to 13 m/min.

Safe and silent

- The machining heads are all inside the safety protection enclosure
- Inverter with automatic motor brakes for the working units.

The available solutions



High-tech solutions for quality machining Hochwertige Lösungen für hochwertige Bearbeitung



Pneumatically adjustable edge pressure rollers Kanten-Andruckrollen mit pneumatischer Einstellung

Drawing 1 - Zeichnung 1



Drawing 2 - Zeichnung 2



Advantages:

- Better edge guiding
- Direct control of the pressure applied
- Constant pressure at all times

Vorteile

- Bessere Haftung der Kanten
- Direkte Überwachung des aufgetragenen Drucks
- Gleichbleibender Druck ohne zeitbedingte Änderungen

- 1st roller is power-driven with built-in clutch and teflon-coated to prevent the edge from slipping
- 2 opposing taper presser rollers (with timed operations on the versions with CNC unit and ROUND K unit)

- 1. Druckwalze motorisch angetrieben, mit integrierter Kupplung und Teflonbeschichtung um das Durchrutschen der Kante zu verhindern
- 2. konisch zueinander versetzte Druckwalze (zeitgesteuerte Zuschaltung bei den Versionen mit CNC und ROUND K-Abrundungsaggregat)

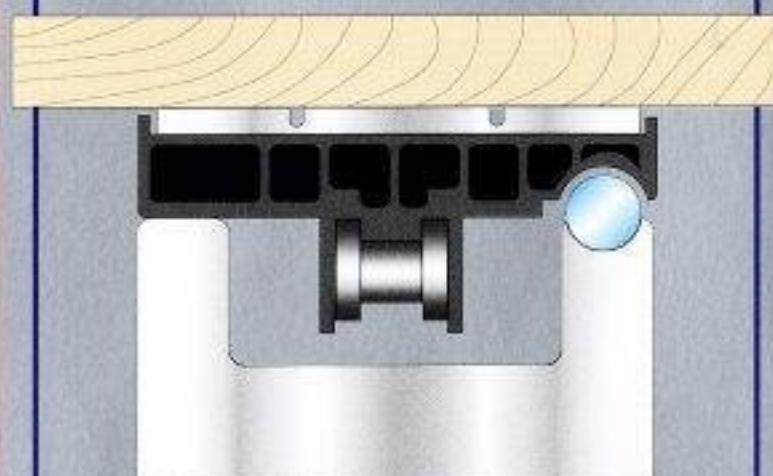
Why pneumatic adjustment?

To keep the pressure constant at the panel/edge joining point regardless of the thickness of the edge

Warum die pneumatische Einstellung?

Konstanter Druck an der Verbindungsstelle zwischen Platte und Kante, unabhängig von der Kantenstärke

The feed track Die Vorschubkette



Robust feed chain 3/4", guide system consisting of 1 round reference and 1 flat support guides

Robuste 3/4" Kette. Das neue Führungssystem besteht aus einer Referenzführung und einer Flachführung auf Support

Double row of staggered pressure wheels for a better hold-down of the component being machined. Wheels mounted on bearings.



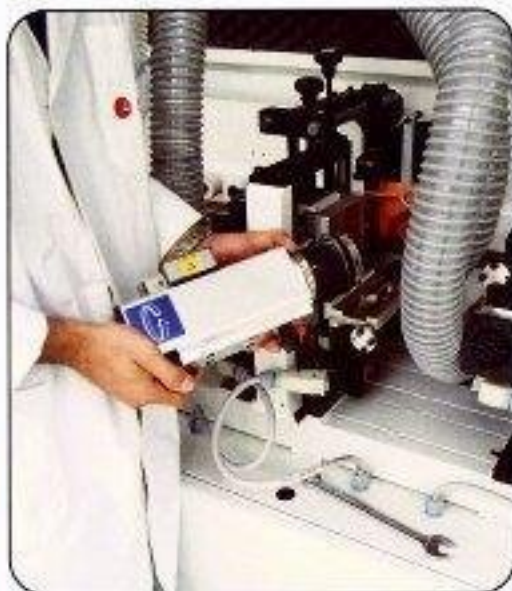
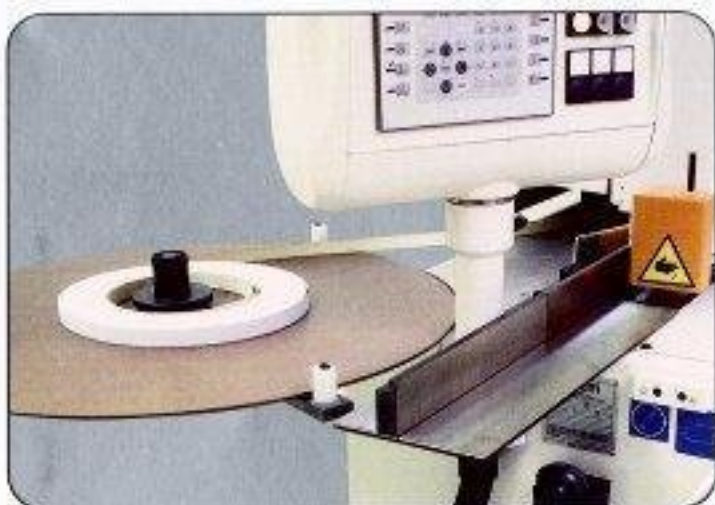
Doppelte Reihe von versetzt angeordneten Druckrollen für einen besseren Halt des Werkstücks bei der Bearbeitung

For the maximum ease of use
So praktisch wie möglich

Olimpic K 208

Large size infeed guide
Excellent reference point for
easy infeed of panels of any size

*Großes Einlauflineal
Zur problemlosen Eingabe
überdimensionaler Platten*



Rapid
substitution of
motors and
cutters

*Schnellwechsel
der Motoren
und der Fräser*



Mechanical stop with
4 work settings (edge
trimming unit)

*Mechanischer
Anschlag mit 4
Arbeitsstellungen
(Bündigfräsaggregat)*

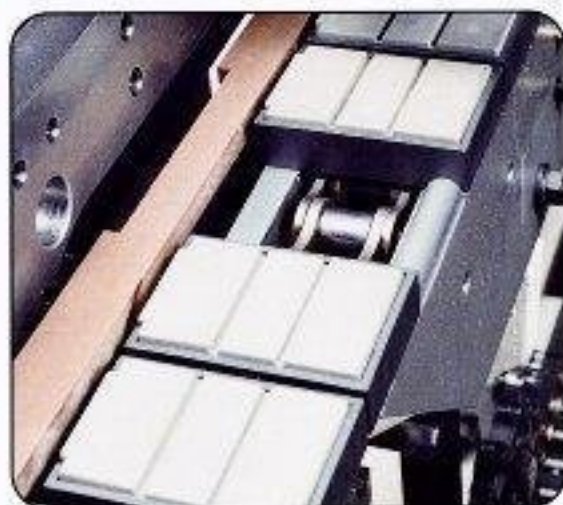
Digital displays are
standard on the
machine's main
adjustable units

*Digitalanzeigen
serienmäßig für die
wichtigsten
Einstellungen*



Extendible support for
large panels

*Ausfahrbare Rollenbahn
für große Platten*



Feed chain with single interchangeable pads

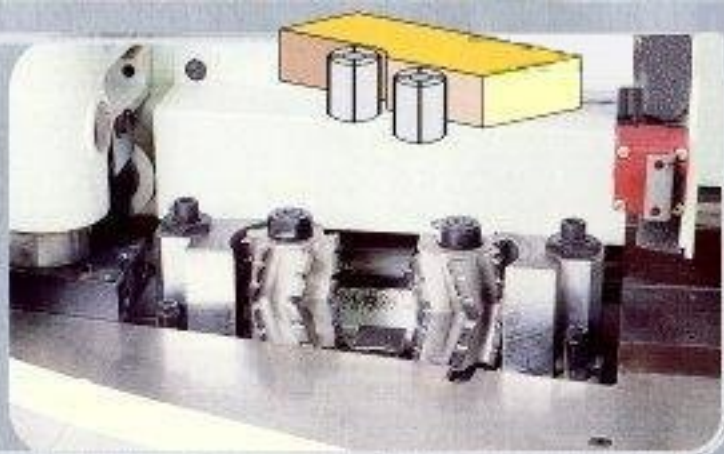
Vorschubkette mit einzeln austauschbaren Kettenplatten

TRIMMING and SIZING unit mod. RM-K

It is positioned just before the gluing unit to rectify the panel's edge. Precise machining and high quality finish assured by high speed tools at 19,000 rpm, disks copiers and timed operation to prevent edge chipping. It features one motor with 2 KW power.

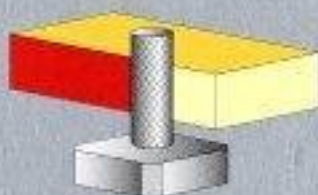
RM-K Schleifaggregat im Einlauf

Vor der Anleimeinheit angeordnet. Dieses Aggregat schleift die Kante der Platte, mit stets genauer und konstanter Abtragung, dank Fräsern mit 19.000 U/min, zeitgesteuerter Zuschaltung und Kopierereinrichtungen. Motorstärke 2 kW.



Gluing unit

Glue pot with roller for hot melt glue. Includes a device for the automatic recycle of unused glue. The quantity of glue applied is easily controlled.



Anleimeaggregat

Leimbehälter für Schmelzkleber mit Leimauftragswalze. Beinhaltet eine Vorrichtung zur automatischen Rückführung überschüssigen Klebers und ermöglicht die einfache Dosierung des aufzutragenden Klebers.

Automatic edge loading device

For edges in strips and rolls. Complete with cutter for 3 mm edging

Kantenmagazin

für Streifen- und Rollenkanten mit Kappmesser für Kanten bis 3 mm



Digital thermostat

automatically lowers the temperature in case of production interruption.

Digitalel Temperaturregler

bei Unterbrechung der Fertigung wird die Temperatur automatisch gesenkt.

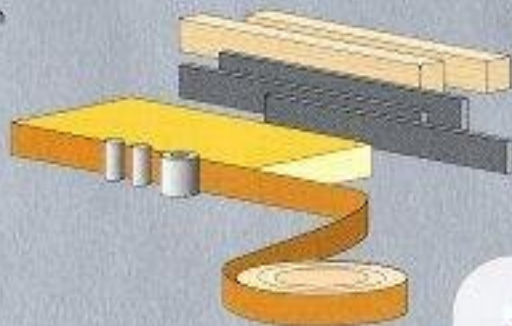
Pre-melt unit Vorheizeinrichtung

Advantages

- heated roller for minimum heat dispersion
- teflon coating for minimum maintenance
- the glue pot can be excluded for special machining

Vorteile

- Beheizte Leimauftragswalze für minimalen Wärmeverlust
- Teflonbeschichtete Oberfläche für minimalen Wartungsaufwand
- Leimbehälter bei Sonderbearbeitungen ausschaltbar.



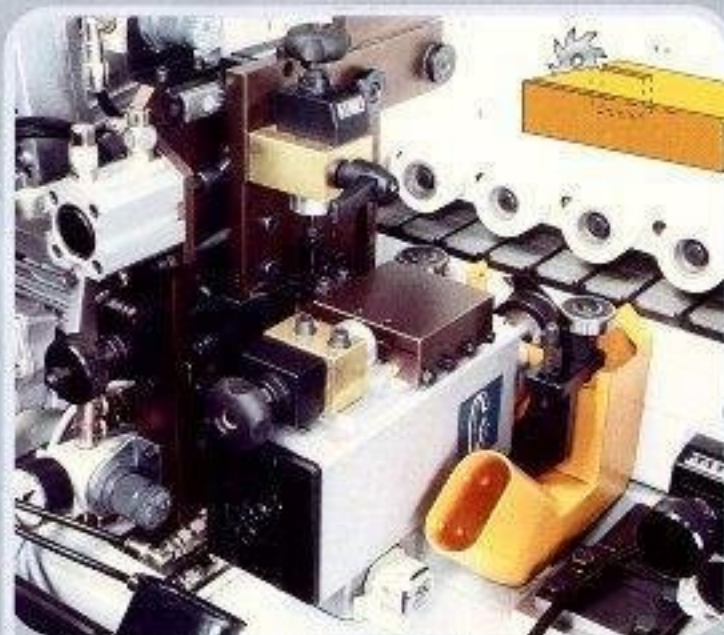
Glue application is uniform over the whole panel's edge

Gleichmäßiger Auftrag auf der gesamten Plattenkante



Olimpic K 208

Working units Die Arbeitsaggregate



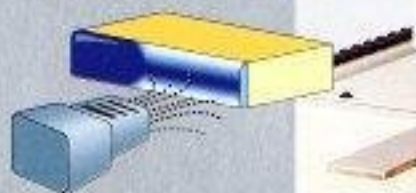
Grooving unit

To carry out grooves on the panel's edge or lower surface. Complete with copying pads and timed operation. Sliding movements on prismatic guides. 1 kW 12000 rpm motor

Fräsaggregat

Um Fräsarbeiten auf der Kante oder auf der unteren Plattenfläche durchzuführen

Mit Kopiereinrichtungen und zeitgesteuerter Zuschaltung. Lagerung auf Prismenführungen. Mit 1 kW Motorstärke bei 12000 Upm.

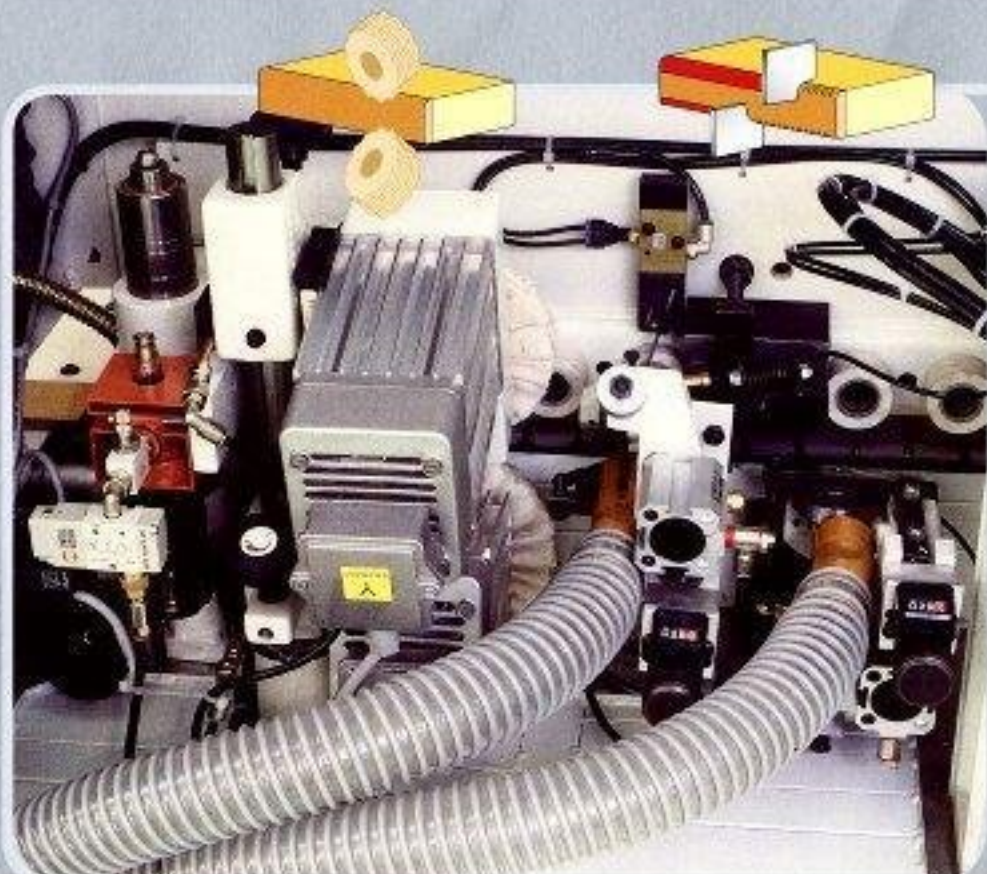


Edge heating unit

To restore the original colour of thick PVC/ABS edges

Heißluftaggregat

Zum Auffrischen der Originalfarbe bei PVC/ABS-Dickkanten



Scraper unit

For perfect finishing of PVC/ABS edging thickness. Complete with rotating disk copiers.

Brushing unit

For perfect cleaning and polishing of the applied edges, with a timed nebuliser.

Ziehklingenaggregat

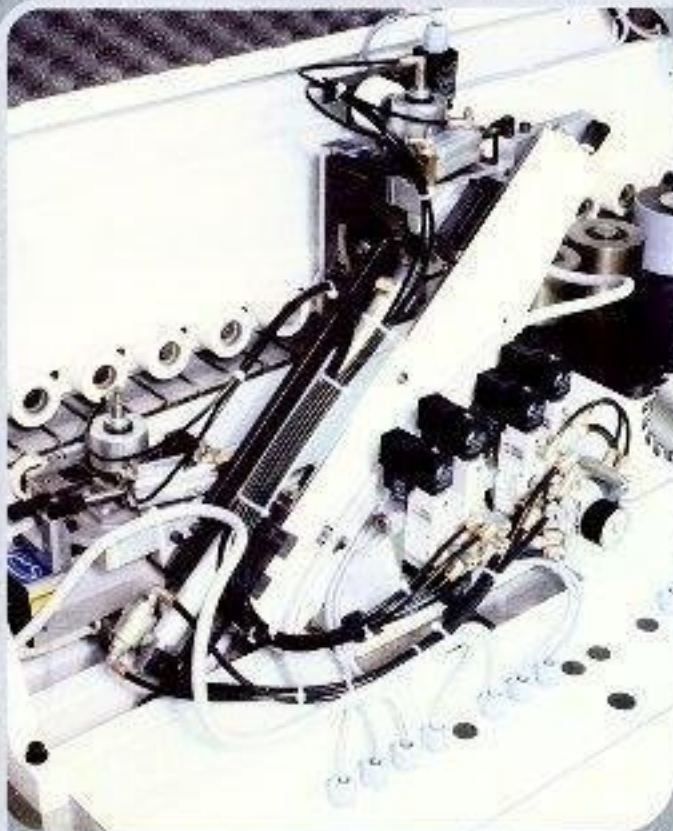
Zur einwandfreien Fertigbearbeitung von PVC/ABS-Kanten. Komplett mit rotierenden Kopierscheiben

Schwabbelaggregat

Säubert und poliert die angeleimte Kante. Mit zeitgesteuerter Sprühvorrichtung.

Working units Die Arbeitsaggregate

Olimpic K 208

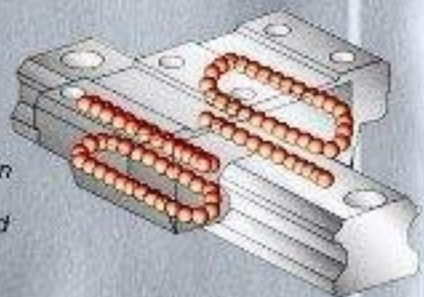


Tilting end trimming unit

Versatile and precise under all working conditions because it is sliding on prismatic guides. Tilting of motors from 0 to 15°

Schrägstellbares Kappaggregat

Handlich und präzise unter sämtlichen Arbeitsbedingungen durch die Prismenführungen. Von 0 bis 15 Grad schrägstellbare Motoren.



The trimmer is tilted from the control panel (available on request). This ensures perfect finish especially during the second pass on panels with 3 mm PVC/ABS edging.

Die über Bedienfeld (Option) auswählbare Schrägstellung gewährleistet perfekte Bearbeitung, speziell beim zweiten Arbeitsgang auf Platten mit 3 mm PVC/ABS-Kanten.



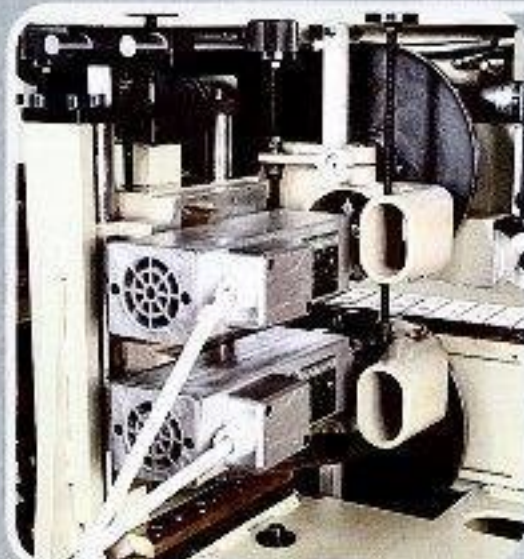
Mitre cut
Schrägschnitt

Straight cut
Gerader Schnitt



Shavings are removed automatically ensuring that the trimmer's working area is kept constantly clear

Durch die Späneabfuhr ist der Arbeitsbereich des Kappaggregats immer sauber.

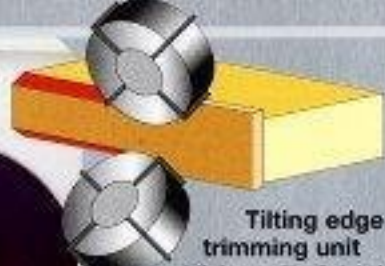


In line top and bottom edge trimming unit

Compact and powerful, it enables substantial trimming in order to guarantee a perfect finish

Übereinanderliegende Bündigfräsaggregate

Die kompakten und leistungsstarken Aggregate ermöglichen starke Materialabtragung und folglich eine optimale Bearbeitung

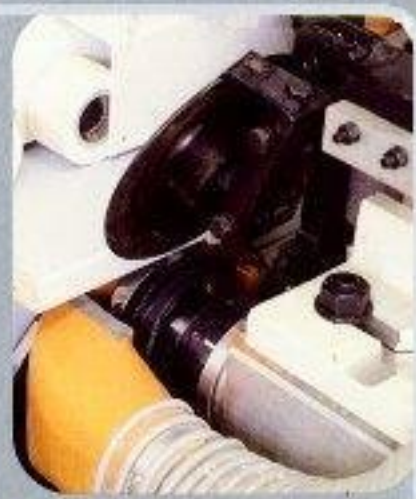


Tilting edge trimming unit

High quality finish because of its solid and robust structure, with high frequency motors sliding on ground and hardened guides. Tilting from 0 to 15°.

Schrägstellbares Bündigfräsaggregat

Höchste Bearbeitungsqualität durch eine stabile und robuste Struktur, mit HF-Motoren und Lagerung auf gehärteten und geschliffenen Führungen. Von 0 bis 15 Grad schrägstellbar.

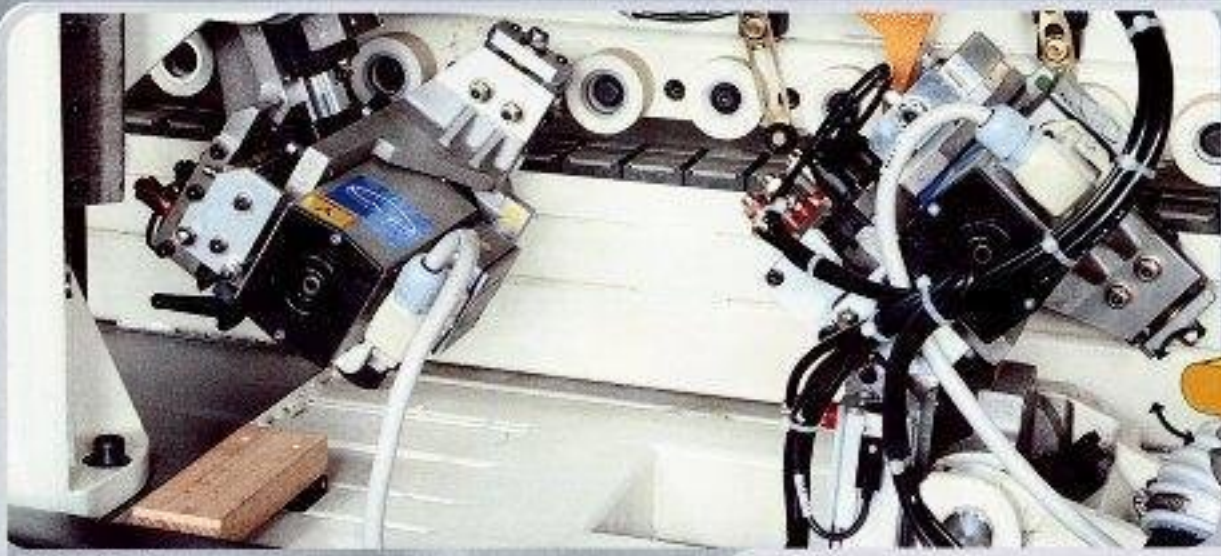
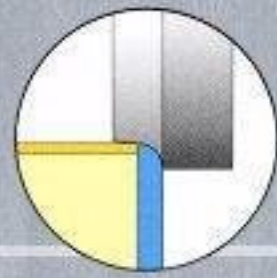
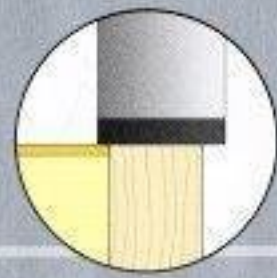
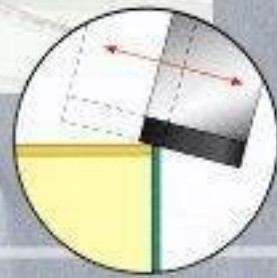
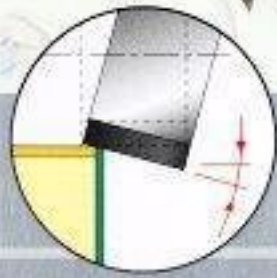


Rotating disk copiers

For maximum quality in edge finishing

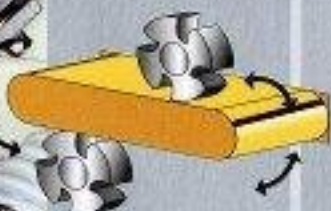
Rotierende Kopierscheiben

Für eine sorgfältige Fertigbearbeitung der Kanten



ROUND K complete with RAPID K

ROUND K komplett mit RAPID K



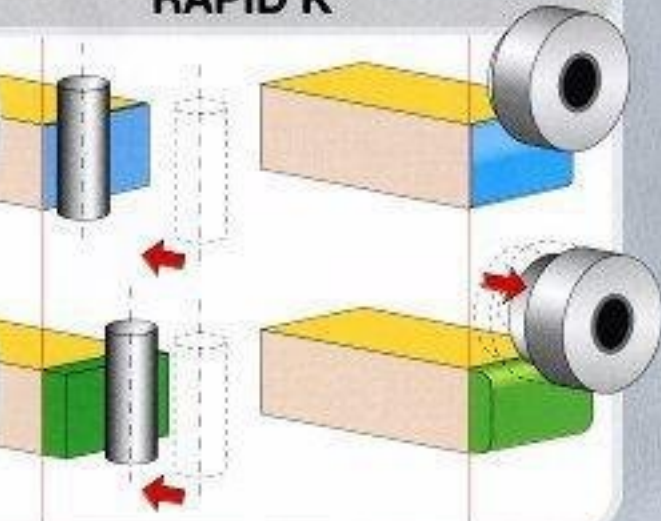
ROUND K corner unit

Compact, easy to use and precise, with two motors that slide on prismatic guides. It ensures the perfect finishing of thin and 3mm thick PVC/ABS edges in a single pass. It can also be used as an EDGE TRIMMER (opt.). On request the **RAPID K** device is available for the rapid change-over from thick edges to thin edges without manual adjustments

Abrundaggregat ROUND K

Das handliche, präzise und kompakte Aggregat ist mit zwei Motoren auf Prismenführungen versehen und gestattet die einwandfreie Verarbeitung von dünnen Kanten oder PVC/ABS-Kanten bis 3 mm Stärke in einem Arbeitsgang. Das Abrundaggregat kann auch als BÜNDIGFRÄSAGGREGAT genutzt werden (Opt.). Die auf Anfrage erhältliche Vorrichtung **RAPID K** ermöglicht einen schnellen Bearbeitungswechsel von Dünnkante auf Dickkante ohne manuelle Verstellung der Köpfe.

RAPID K



Olimpic K 208

Highly functional and easy to use Control systems

SteuerVorrichteungen - : Funktionelle und einfache Bedienung



PLC control unit with alphanumeric display to avoid micro switch control for the working heads. Enables programming data of each working head, diagnostic function and daily machine production report.

PLC Steuerung mit alfanumerischer Anzeige, ersetzt Relais und Mikroschalter, für Verwaltung der Arbeitsaggregate. Ermöglicht die Datenprogrammierung der einzelnen Arbeitsaggregat, Diagnose und Tagesberichte

Numerical control with 5.7" graphic display

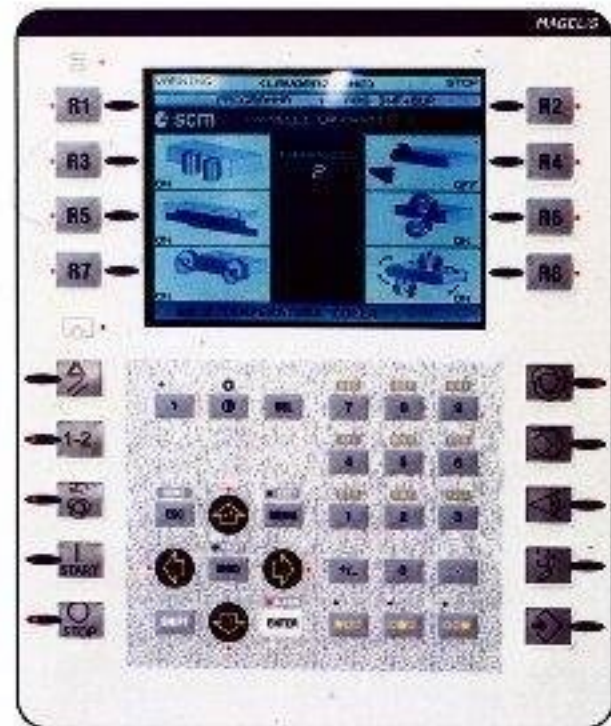
50 programs can be customized and memorized to automatically choose the working units according to the operations that have to be carried out. Provides precise and specific data about the following:

- diagnostics
- machining
- production

Steuerung mit 5,7" Bildschirm

50 speicherbare Programme für die automatische Auswahl der zu benutzten Arbeitsaggregate gemäß der durchzuführenden Bearbeitungen. Stellt genaue und spezifische Daten für

- Diagnose
- Bearbeitung
- Produktion



Visual warning for panel infeed

A green light gives the operator the rhythm for panel infeed and keeps constant the distance between 2 panels.

Signallicht am Platteneinlauf

Ein grünes Licht signalisiert dem Bediener die korrekte Taktzeit und gewährleistet einen ausreichend sicheren Abstand zwischen aufeinanderfolgenden Platten



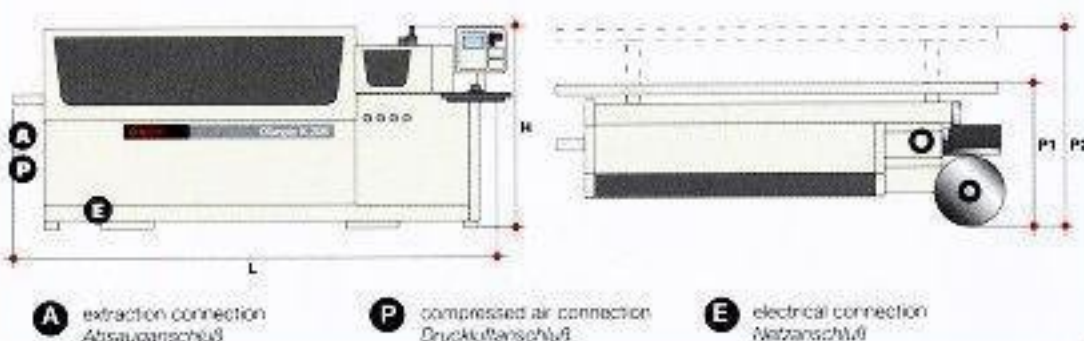
Olimpic K 208

Technical specifications - Technische Daten

Olimpic K 208

Panel thickness	Plattenstärke	mm	10-55
Panel thickness with rounding unit	Plattenstärke mit Abrundaggregat	mm	10-45
Thickness for edges in strips	Stärke der Streifenkanten	mm	0,4-12
Thickness for coiled edges	Stärke der Rollenkanten	mm	0,4-3
Minimum length of coiled edges	Min. Plattenlänge bei Rollenkanten	mm	250
Minimum panel width with coiled edges	Min. Plattenbreite bei Rollenkanten	mm	65
Minimum panel length with coiled edges (min. width 200 mm)	Min. Plattenlänge bei Rollenkanten (Mindestbreite 200 mm)	mm	140
Feed speed	Vorschubgeschwindigkeit	m/min	13
Exhaust hoods diameter:	Durchmesser des Absaugstulzens:		
A - C versions	A - C Ausführung	mm	1x120
E - F - G - ER versions	E - F - G - ER Ausführung	mm	1x120 - 1x80
ERT-L version	ERT-L Ausführung	mm	1x120 - 2x80

Overall dimensions - Abmessungen



A extraction connection
Absauganschluß

P compressed air connection
Druckluftanschluß

E electrical connection
Netzanschluß

mm	L	H	P1	P2
K 208 A-B-E	3.415	1.615	1.200	1.645
K 208 F-G	3.905	1.615	1.200	1.645
K 208 ER	4.300	1.615	1.200	1.645
K 208 ERT-L	5.140	1.615	1.200	1.645

Where required, the machine is supplied complying with the CE safety standards

Die Maschine wird in den vorgesehenen Ländern nach EG-Vorschriften geliefert.

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

SCM edge-banders - SCM-Kantenanleimautomaten

K 201

Compact and functional
Kompakt und funktional



Olimpic S 215

Versatile and for intensive use
Vielseitig und für arbeitsintensiven Einsatz



K 203

Compact and versatile
Kompakt und vielseitig



Olimpic S 222

Ideal for industrial applications
Ideal für industrielle Anwendungen



Olimpic K 208

Compact and universal
Kompakt und universell



Olimpic N 300

Can be customized for specific industrial applications
Kundenspezifisch ausführbar für spezielle industrielle Anwendungen

